

„Huta Pokój”
Śląskie Zakłady Górniczo-Hutnicze S. A.

Opis techniczny huty „Pokój”

wg. stanu na 30. IV. 1936 r.



Tom I.

S p i s r z e c z y .

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	str. od 1 - 5.
1/ Budynki	
2/ Piece koksowe	
3/ Kolejki linowe	
4/ Młyny, zesebniki, transportery i sortownie koksu drobnego	
5/ Wytwórnię produktów ubocznych	
6/ Majątek Koksowni.	
B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCJI W URZĄDZENIACH TECHNICZNYCH	" " 5 - 6
C/ PRZEGLĄD I CHARAKTERYSTYKA WYTWÓRCZOŚCI W POSZCZEGÓLNYCH LATACH	" " 7
D/ ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA KOKSOWNI	" 8
E/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH KOKSOWNI	" 8
F/ GOSPODARKA LUDZKA	" 9
G/ PRZEGLĄD ŚWIATOWEJ WYTWÓRCZOŚCI KOKSU	" 9
H/ ZAKOŃCZENIE.	

---ooo---

S p i s t a b l i c i p l a n ó w .

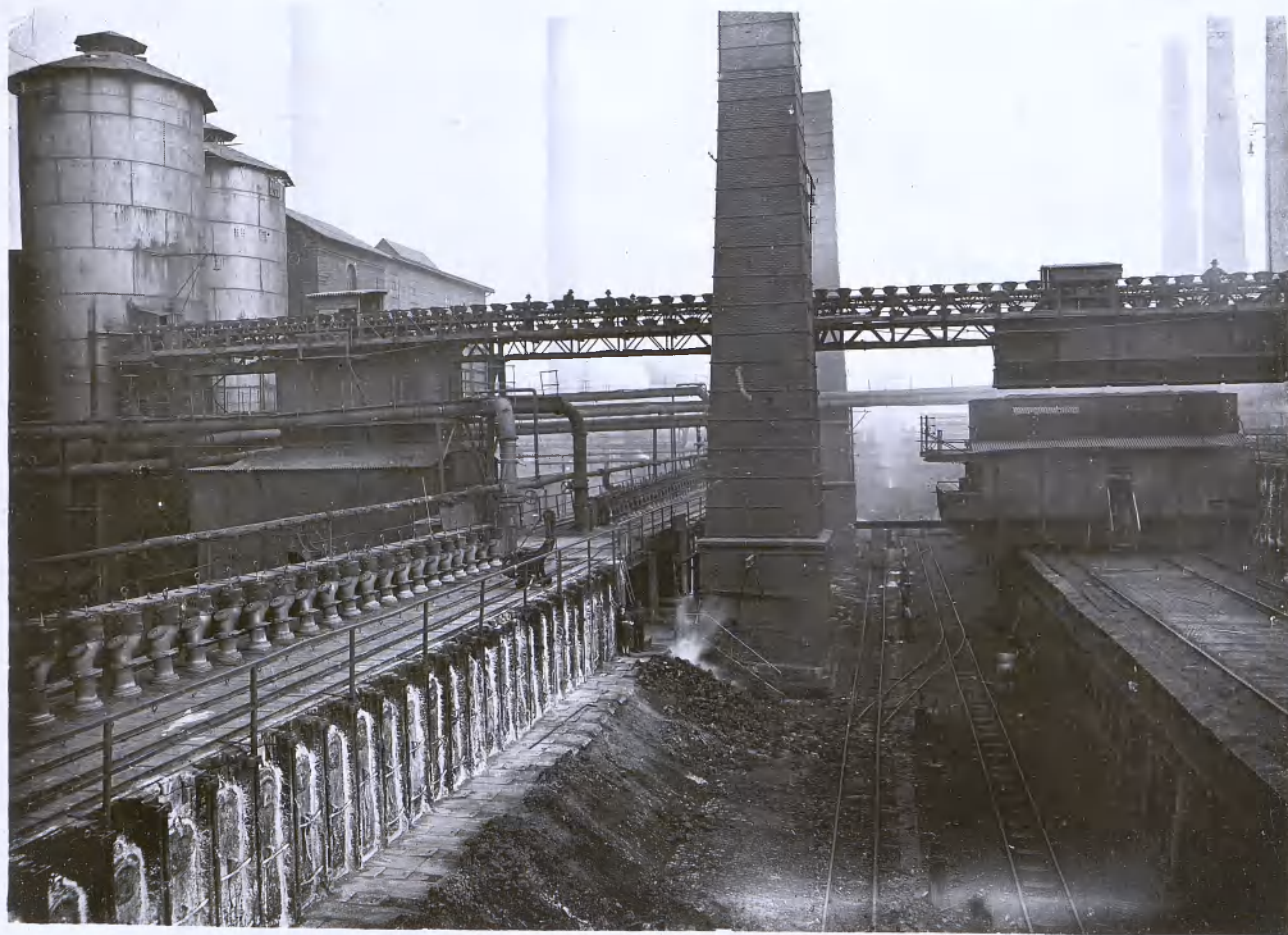
	Zał. Nr:
1/ Plan ogólny huty "Pokój" Nowy Bytom	
2/ Wytwórczość koksowni	1
3/ Wartość zapasów koksu i wytworów ubocznych	2
4/ Statystyka techniczna - wskaźniki	3 a i b
5/ Zestawienie kosztów własnych wydziałowych koksowni	4 a
6/ Zestawienie porównawcze wytworów koksowni	4 b
7/ Koszty własne koksu - wykres	5 a
8/ Statystyka kosztu własnego	5 b
9/ Gospodarka ludzka koksowni	6
10/ Wytwórczość światowa koksu	7
11/ Szczegółowy plan położenia koksowni	8.



KOKSOWNIA: Widok ogólny.



KOKSOWNIA; Kolejka linowa kopalni "Pokój".



KOKSOWNIA: Piece koksowe.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Według dołączonego planu sytuacyjnego Koksownia obejmuje następujące przedmioty majątku stałego:

1/ B u d y n k i :

Biuro ruchu koksowni, zasobniki węglowe, stacja końcowa kolejki linowej Wolfgang-Wawel, magazyny, młyn węglowy, kondenzacja / wytwórnia smoły / i fabryka siarczanu amonowego, fabryka wysokoprocentowej wody amonjakalnej, benzolownia, destylacja smoły.-

Budynki te częściowo są murowane, częściowo z kratowia żelaznego. W przeważnej części zniszczone i ledwo nadające się do użytku.-

2/ P i e c e k o k s o w e .

Rząd I - obejmuje: grupy Nr I, II i III.

a/ Grupa I - System Otto-Müller, zbudowana w roku 1927/28, składa się z 34 komór o wymiarach 10 m długości, 2,5 m wysokości i 0,45 m szerokości. Palniki bliźniacze, system regeneracyjny, pojemność 1 komory 9,3 tonny węgla, czas koksowienia 28,5 godz.

Wszystkie ściany komór mają mniej lub więcej zaizolowane przełoty grzewcze, czego wynikiem jest, że komory w poszczególnych miejscach idą zimno, węgiel odgazowuje się tylko częściowo, co wpływa na znaczne pogorszenie się jakości koksu.

Spowodu pewnych błędów konstrukcyjnych oraz już przepalonego materiału ogniotrwałego, występują nieszczelności

w spodnich częściach komór, powodując wytapianie kamieni. Mimo częstych napraw, stan komór stale się pogarsza, tak że osiąganie obecnej wytwórczości odbija się niekorzystnie na gatunku koksu.

b/ Grupy II i III - zostały rozebrane do poziomu regeneratorów w roku 1935.

Rząd II - obejmuje: grupy IV, V i VI systemu Otto-Reichel. Grupy zbudowane w latach 1899-1900. Składają się z 34, 26 i 30 komór o wymiarach 10 m długości, 2 m wysokości i 0,52 m szerokości. System regeneratorowy, pojemność 1 komory 6,5 tonn węgla, czas koksowania 37,8 godz.

Pod rampą maszynową rzędu I i II znajdują się magazyny podręczne, oraz przebieralnie dla robotników.

Dużo ścian tych grup ma zażużłone kanały grzewcze, tak że i w tych komorach węgiel przegazowuje się źle i otrzymany koks jest nierównomierny.-

Rząd III - obejmuje:

Grupy VII, VIII i IX. systemu Otto-Reichel.

Baterje zbudowane w latach 1900-1902 i składają się z 36, 28 i 30 komór o wymiarach 6,8 m długości, 1,8 m wysokości i 0,52 m szerokości. System regeneratorowy, pojemność 1 komory 4,3 t węgla, czas koksowania 37,3 godz.

Odnosnie zdolności koksowania, to samo dotyczy pieców tych grup, co powiedziano przy grupach poprzednich.

Piece koksowe obsługują 4 maszyny, wypychające koks i wtłaczające węgiel do pieców, zaopatrzona każda dwoma ubijarkami i dwoma wózkami wsadowymi. Rzędy I i III posiadają po jednej maszynie, zaś rząd II posiada dwie. Wszystkie maszyny wskutek długiego używania są tak zużyte, że wymagają ciągłej naprawy.

Maszyna zapasowa na II rzędzie znajduje się w stanie trudnym do używania.

Przewody gazowe są zniszczone w wielu miejscach, tak że muszą być stale uszczelniane i reparowane. -

Ogółem koksownia huty "Pokój" dysponuje:

w I rzędzie = 33 piecami koksowymi zdolnymi do użytku,

II " = 90 " " " " "

III " = 94 " " " " "

razem 217.

3/ Kolejki linowe.

Dla dostawy węgla posiada koksownia kolejkę linową z kopalni "Wawel" o długości 2445 m, wydajności 50 t na godzinę.

Szybkość liny pociągowej 1,5 m/sek. Urządzenie kolejki linowej obejmuje stację napędową i wyładowniczą.

Kolejka zbudowana jest w latach 1896/97, zaś ulepszona i rozbudowana w latach 1904 i 1913.

Z kopalni "Pokój" prowadzi kolejka linowa do kotłowni stalowni i koksowni o długości 900 m, wydajności 75 t/godz. i szybkości liny 2 m/sek. Kolejka ta została zbudowana w roku 1905/07.

4/ Młyny, zasobniki, transportery i sortownia /separacja/ koksu drobnego.

Młyn węglowy składa się z dwu łamaczy szczękowych i czterech desintegratorów, oraz podnośników i transporterów służących do transportu węgla z kolejek linowych i zasobnika pod torem kolejki wąsko - i normalnotorowej. Do urządzeń młyna węglowego należą również podnośniki i transportery dla miazgi węglowej, transportujące węgiel zmielony do zasobników węgla wsadowego.

Zasobników tych jest 5, z tego 3 murowane i dwa blaszane / te ostatnie bardzo zużyte/, o łącznej pojemności 2200 tonn. Celem zaopatrywania zasobników mieszczących się nad wsadzarkami, służy transporter taśmowy podziemny koło zasobników i podnośnik nad piecami.

W sortowni koksu drobnego znajduje się podnośnik kubełkowy o napędzie elektrycznym z 2 sitami bębnowymi. Urządzenie przesiewowe nie jest odpowiednie, to też sortymenty koksu pod względem czystości i równomierności kawałków stoją o wiele niżej od innych koksowni, co powoduje stałe reklamacje.

5/ W y t w ó r n i a p r o d u k t ó w u b o c z n y c h .

a/ Kondenzacja / wytwórnia smoły/.

W kondenzacji znajduje się 8 wentylatorów ssących gaz, z których:

3 systemu Jägera są elektrycznie napędzane, o wydajności $334 \text{ m}^3 / \text{minutę}$

5 wentylatorów jest napędzanych maszynami parowymi "Bauag" o wydajności łącznej $200 \text{ m}^3 / \text{minutę}$.

Całe urządzenie kondenzacji posiada pod spodem piwnicę pokrytą belkami drewnianymi, co utrudnia obserwację przewodów gazowych na szczelność.

Do wydzielenia smoły z gazu koksowego, co następuje przez ochłodzenie gazu, służą chłodnice intensywne / z rurkami poziomymi/ i zwykłe / z rurkami pionowymi./

Chłodnice te znajdują się w bardzo złym stanie i część ich musiała być wyłączona z ruchu.

b/ Amonjakalnia.

Urządzenie amonjakalni składa się z 17 pełóczek amonjakalnych półkowych, 6 aparatów do wywarzania amoniaku i

1 sytnika z wir^owkami i paroweni maszynami napędowemi.

Drugi sytnik zupełnie zniszczony. System otrzymywania sier-
czanu-amonu pośredni / przesterzały/.

Urządzenie amonjakalni jest znacznie zużyte, a powodu prze-
sterzałych i nieodpowiednich pióczek amonjakalnych powstają
duże straty amoniaku. Częste naprawy i rozbiórki pióczek celem
czyszczenia podrażają koszt przerobu.-

c/ Benzolownia.

Benzolownia syst. Still, wybudowana w roku 1914. Aparatura
do otrzymywania wysokoprocentowego produktu wybudowana w roku
1935.

Benzolownia znajduje się w dość dobrym stanie i po wprowadze-
niu drobnych ulepszeń będzie odpowiadać nowoczesnym wymaganiom.

---000---

6/ Majątek koksowni.

Według ksiąg inwentarzowych majątek stały koksowni wynosi:

	Wartość bilansowa na dzień 31/XII. 1935r.		Odpisy do 31/XII.35r.	Wartość księgowa na 31/XII.1935r.
	zł	w %	w zł	w zł
i: enia	584 218,20	39,6 %	231 357,45	352 860,75
ozne i				
arz fa-				
y:	2 272 258,83	51,4 %	1 168 075,40	1 104 183,43
:	2 856 477,03	48,9 %	1 399 432,85	1 457 044,18.

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTY-
CYJ W URZĄDZENIACH TECHNICZNYCH.

Ze względu na przesterzałe urządzenia koksowni huty "Pokój"
okazuje się konieczność zainwestowania nowych urządzeń, celem
zabezpieczenia dostawy koksu grubego dla Wielkich Pieców.-

Do rozwiązania tego zagadnienia, można podejść w trojaki sposób:

- 1/ przez gruntowną naprawę i przebudowę starej koksowni, t.j.:
 - a/ odnowienie pieców koksowych
 - b/ " urządzeń wytwórni produktów ubocznych
 - c/ postawienie nowych urządzeń do mieszania i rozdrabniania węgla
 - d/ budowę urządzeń do separacji koksu,
- 2/ wybudowanie nowej koksowni o zdolności koksowania okragło 30 000 t węgla miesięcznie i przebudowanie wszystkich urządzeń produktów ubocznych i pomocniczych jak podaje pierwszy przypadek,
- 3/ zaopatrywanie Wielkich pieców w koks z koksowni "Wolfgang."

W związku z tem koksownia "Wolfgang" musiałaby być rozbudowana, o ileby się zwiększyło zapotrzebowanie w hucie, przy ruchu ponad 3 Wielkie Piece.

Przy tej koncepcji musiano by wprowadzić następujące inwestycje:

- a/ przebudować kolejkę linową do transportu koksu, co pociągnie za sobą znaczny wydatek,
- b/ zbudować zasobnik na koks w hucie "Pokój",
- c/ " gazociąg z koksowni "Wolfgang" na hutę,
- d/ " " z Wielkich Pieców na Kopalnię.-

Za najkorzystniejsze uważać należy zbudowanie nowej koksowni na hucie "Pokój". Projekt ten jest w szczegółowym opracowaniu. Kosztorys wyniesie ponad zł 10 000.000,00.

---000---

Według najnowszego planu inwestycyjnego na rok 1936, zatwierdzonego przez Radę Nadzorczą postanowiono przeprowadzić następujące inwestycje:

- 1/ nabyć i ustawić jedną wirówkę dla soli amonjakałnej,
- 2/ zbudować dwa zasobniki żelazo-betonowe dla węgla, gdyż obecne grożą katastrofą zawalenia.-
- 3/ zbudować 3 chłodnice dla gazu surowego,
- 4/ nabyć i ustawić dwa separatora magnetyczne w młynie węglowym. Czynność separowania węgla wykonują obecnie robotnicy ręcznie, oraz
- 5/ wykonać i zbudować ruszt posuwny do ładowania koksu do wagonów.

Koszty tych inwestycji określono bez szczegółowych kosztorysów na kwotę zł 352 000,--.

C/ PRZEGŁĄD I CHARAKTERYSTYKA WYTWÓRCZOŚCI W POSZCZEGÓLNYCH LATACH.

Koksownia huty "Pokój" nastawiona jest na produkcję koksu dla własnych Wielkich Pieców, do czego nadaje się przede wszystkim koks gruby i częściowo kostka oraz orzech I.

Sortymenty sprzedaje się nazewnątrż przez "Robur".

Grysik zużywa się na opalanie kotłów centralnego ogrzewania, natomiast miak sprzedaje się do Cynkowni.-

Liczby uzyskowe, liczone na tonnę przekoksowanego węgla o wilgoci kopalnianej wykazują w procentach dla gatunków koksu i produktów ubocznych następujące dane:

koks gruby	około	62 %
sortymenty /kostka, orzech I i II/	"	6 "
grysik i miak	"	4 "
razem koks :	"	72 %
smoła surowa	"	3,60 %
siarczan amonu	"	1 "
benzol surowy	"	1,12 "
gaz koksowniany-375 m ³ / t węgla.		

Jak wykazuje tablica Nr 1 - całkowita wytwórczość koksowni w tonnach za poszczególne lata kształtuje się następująco:

	Koks gruby i sortymenty z miękem t	Smółka surowa t	Siarczan- amonu t	Benzol surowy t
W roku 1933	161 591	7 700	368	2 342
" 1934	222 957	10 449	453	3 270
" 1935	207 673	9 962	2 006	3 263
" 1936/I-IV/.	60 798	3 307	1 025	1 207.

Przeciętna wytwórczość miesięczna koksu za 4 miesiące 1936 wynosi 16 387 t.

Tablica Nr 2 przedstawia obrazowo przeciętną wartość miesięczną zapasów koksu i produktów węglopodobnych znajdujących się w hucie i w Związku koksowni.

Tablica Nr 3 /Statystyka techniczna/ odzwierciedla przeciętne miesięczne wskaźniki techniczne oraz ilościowe dane miesięczne, dotyczące samej wytwórczości za lata 1933, 1934, 1935 oraz 4 miesiące roku 1936. Dane statystyczne szczegółowo obrazują działalność koksowni huty "Półkój".

D/ ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA KOKSOWNI.

Dzienna zdolność przekoksowania węgla przy obecnym stanie koksowni, wynosi:

w grupie I 260 t węgla

" IV-VI 380 " "

" VII-IX 250 " "

890 t/dobę.

Przyjmując za podstawę powyższe liczby, wyzyskanie koksowni wynosiło w 1935r. przeciętnie około 86.5 %, co w statystyce technicznej wyraża się w s k a ź n i - k i e m z a t r u d n i e n i a .-

W poszczególnych miesiącach wyprowadza się charakterystyczny wskaźnik zatrudnienia na podstawie wzoru:

zużyty węgiel ogółem = co dla roku 1935 wyraża się -
890 x dni kalend.

$$\frac{281\ 036}{890 \times 365} = 86,51 \%$$

E/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH KOKSOWNI.

Zestawienie Nr 4 a - przedstawia całkowity nakład wydziałowy sortymentów koksu, zebrany rodzajami kosztów za czas od 1/1. 1933 roku z wyprowadzeniem w y d z i a ł o w e g o kosztu własnego koksu. Niezależnie od tego zestawiono całkowite koszty własne i na t wytwórczości dla wytworów koksowni / zał. Nr 4 b/, z czego można się przekonać o kształtowaniu się kosztów jednostkowych dla wytworów koksowni i wytwórni produktów ubocznych.

Tablica Nr 5 a i 5 b obrazuje wytwórczość koksu sortymentowego oraz koszt własny wydziałowy z wyprowadzeniem kosztu wsadu i kosztu przerobu za poszczególne lata i miesiące.

Jak widać koszt wsadu /węgla koksowego / w stosunku do lat 1931 - 1932, znacznie obniżył się, co należy przypisać spadkowi cen węgla oraz domieszce miału, którego cena w stosunku do węgla koksowego wynosiła za kwiecień 1936r.

zł 16,71 do zł 8,50.

Należy zaznaczyć, że koszty własne przedstawione w wykresie Nr 5 a są kosztami ściśle wytwórczemi huty, i służą do zaliczenia za zużyty koks do dalszej przeróbki.

F/ GOSPODARKA LUDZKA.

Tablica Nr 6 - przedstawia porównawczy stosunek załogi w całej hucie i w koksowni oraz zarobki osiągane przez robotników zatrudnionych w hucie i w koksowni.

Ponadto krzywe obrazują przeciętnie zarobki czyste / bez świadczeń socjalnych / na dniówkę dla robotników huty i dla

robotników koksowni - z wydzieleniem robotnika grupy A, tj. otrzymującego najwyższy zarobek w danym wydziale.

Koksownia zatrudnia obecnie 7 urzędników technicznych i 2 kupieckich razem 9 pracowników umysłowych - w stosunku do robotników - 2,6 %.

Jakkolwiek załączony wykres Nr 6 wskazuje przeciętny zarobek dzienny w Koksowni niższy w stosunku do całej huty, to jednak robotnicy Koksowni pracują przez 7 dni w tygodniu i na miesiąc zarobią więcej, aniżeli robotnicy pracujący w innych oddziałach o większych zarobkach dziennych, gdzie praca odbywa się najwyżej przez 6 dni w ciągu tygodnia.- Zatrudnienie w Koksowni ma charakter stały, wobec czego zarobki w tym Oddziale są równomierniejsze niż w Oddziałach o chwiejnym zatrudnieniu, co również odbija się na socjalnym położeniu robotników.

9/ PRZEGLĄD ŚWIATOWEJ WYTWÓRCZOŚCI KOKSU.

Tablica Nr 7 - obrazuje w 1000 t światową wytwórczość koksu za lata 1930 do 1935 oraz wytwórczość niektórych krajów, jak Ameryki / U.S.A. i Kanada /, Niemiec, Anglii, Francji, Belgii, Polski i huty "Pokój".

Dla celów porównawczych przytoczono procentowy udział wytwórczości koksu huty "Pokój" w stosunku do wytwórczości koksu Polski.

Jak z porównania wynika, Polska zajmuje znikomy udział w ogólnej produkcji światowej, jak również w stosunku do Niemiec. Niemcy wyprodukowały w roku 1931 - 23 187 tysięcy, t, Polska zaś produkowała w r. 1931 - 1 355 tysięcy t, w czym huta "Pokój" - 149 603 t, wobec tego produkcja huty "Pokój" wynosiła 11,04 % w stosunku do produkcji całej Polski.

H/ ZAKOŃCZENIE .

Dla dokładniejszego zorientowania się w rozmieszczeniu budynków i urządzeń wydziału opisanego, załącza się szczegółowy plan położenia Koksowni huty "Pokój" w skali 1 - 200, z treściwym opisem wszelkich budynków i większych urządzeń, zaopatrzonych numerami wskazującymi miejsce położenia tych przedmiotów inwestycyjnych.

Ponadto na wstępie charakterystyki ogólnej zamieszcza się fotografie, przedstawiające budynki i urządzenia Koksowni oraz niektóre fazy pracy.-

HUTA „POKÓJ”

Nowy Bytom.

1:2000

Chłodnica kominowa
nowa 300m³/godz



Huta „Pokoj”
Koksownia

Wytwarzanie koksowni

Sortymenty koksowania
z twardym
smół surowym, siarczan
amonu, benzol surowy

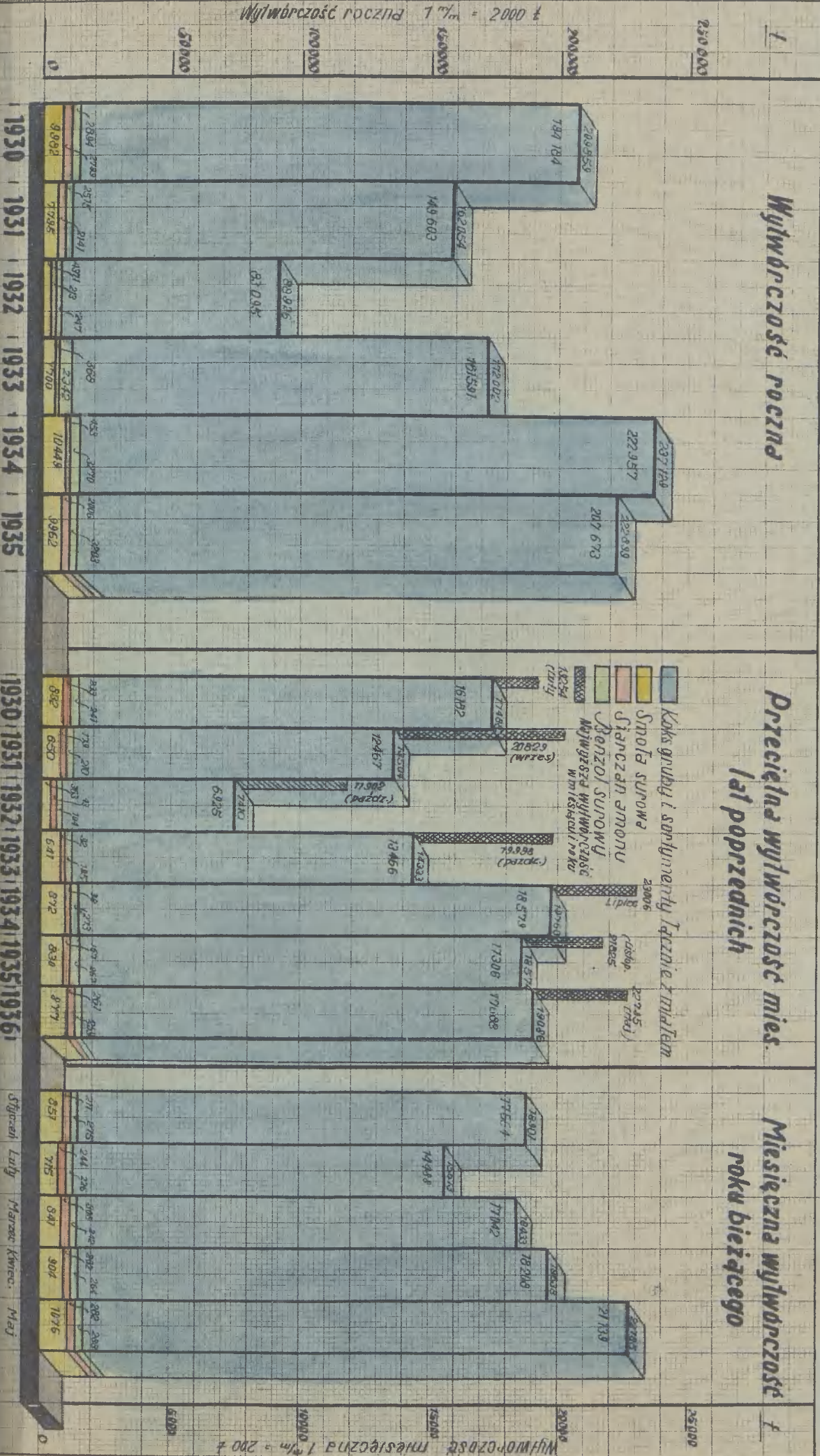
Tabl. nr.

1

Wytwarzanie roczne

Przebieg wytwarzania mies.
lat poprzednich

Miesięczne wytwarzanie
roku bieżącego



Huta „Pokań”
Koksownia

Wartość zapasów koksu i węgla w rocznych

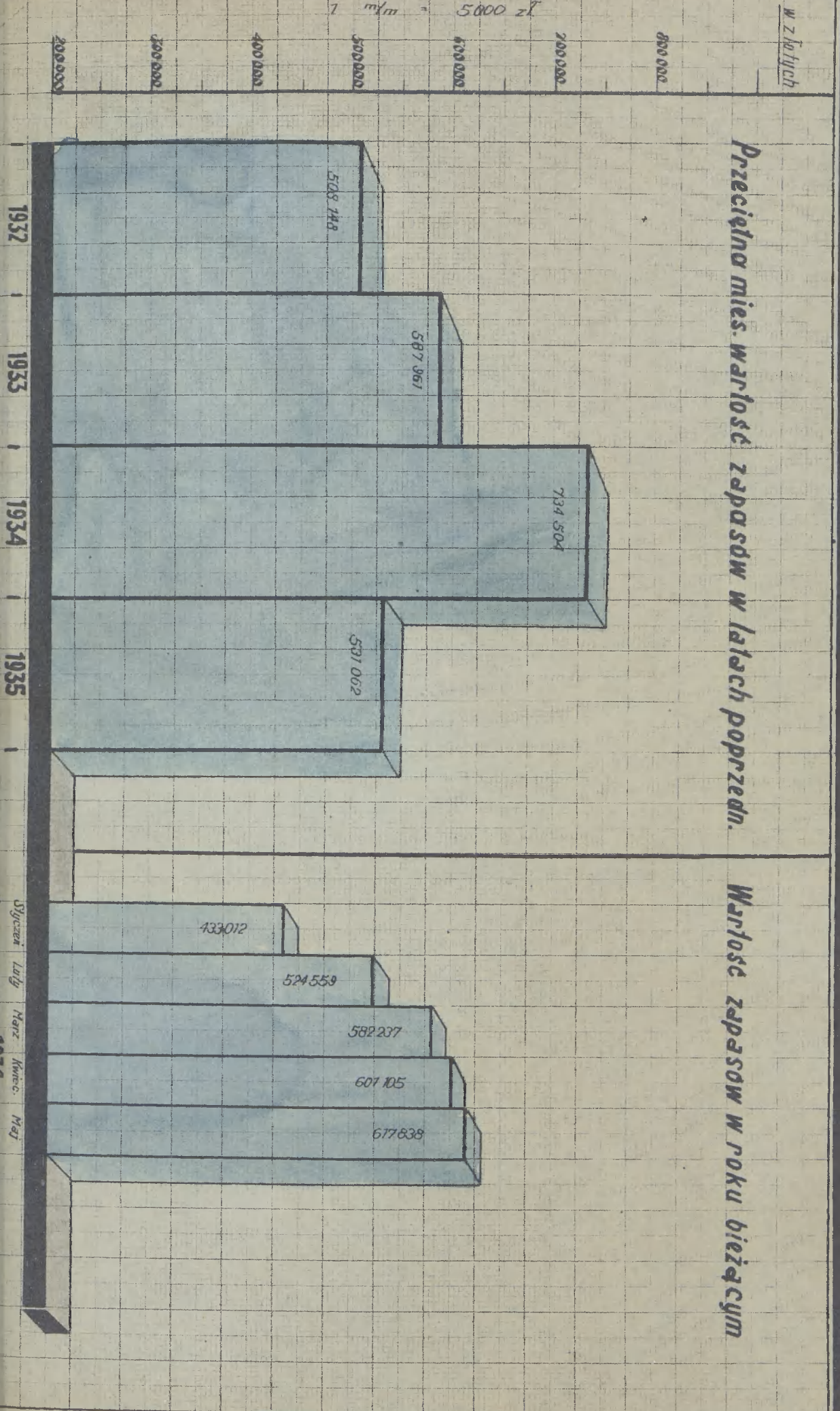
Zapasy w hucie
i w związku koksowni
w zł/miesięcznie

Tabl. nr.

2

Przeciętna mies. wartość zapasów w latach poprzedn.

Wartość zapasów w roku bieżącym



Sicby statystyczne

32

[illegible]

Huta „Pokój”

Techniczna statystyka wytwórcza

Koksownia
Iaczenie wydziel. ubocz. n.
Wskazniki gospod. wpływowej

Tablica nr.
36

56

[illegible]

Rodzaj kosztów	Jednost. miary	1933				1934				1935				Styczeń - kwiecień 1936r					
		Ilość	Cena jedn.	Wartość zł	koszt za t	Ilość	cena jedn.	Wartość zł	koszt za t	Ilość	Cena jedn.	Wartość zł	koszt za t	Ilość	Cena jedn.	Wartość zł	koszt za t		
YTWÓRCZOSC KOKSU-SORTYMENTY w t	t	149 049,703	-	-	-	206 228,319	-	-	-	189 961,216	-	-	-	60 797,956	-	-	-		
A/ koszty wsadu																			
Przekoksowany węgiel ogółem	t	220 339,260	17,46	3847 827,24	25,82	306 770,500	16,32	5007 139,96	24,28	281 036,230	16,17	4545 652,11	23,93	87 676,600	16,08	1409 735,16	23,19		
Uznanie :																			
a/ za koks groszek	t	3 250,971	14,44	46 948,73	0,31	3 035,747	13,89	42 151,74	0,20	5 919,257	14,--	82 869,60	0,44	2 271,320	14,--	31 798,48	0,52		
b/ " miak	t	9 290,000	6,38	58 803,45	0,39	13 691,480	5,--	68 475,19	0,33	11 793,610	4,25	50 122,84	0,26	4 233,720	4,25	17 993,31	0,30		
c/ " gaz koksowniczy na opak do	m ³	553 418,800	20,17	1077 227,32	7,23	71 633,900	19,97	1430 754,--	6,94	68 142,200	20,--	1362 844,--	7,17	21 602,700	20,--	432 054,--	7,11		
d/ " do dla innych wydziałów	m ³	38 231,200	16,70	555 944,82	3,73	41 275,100	16,47	679 937,50	3,30	38 558,800	17,34	668 652,32	3,52	12 756,300	17,77	226 711,92	3,73		
e/ gaz koksowniczy dla wytw. produktów ubocznych																			
na t koksu do lutego 1934r	t	149 049,703	3,53	525 833,36	3,53	29 667,719	4,--	118 670,88	0,58	-	-	-	-	-	-	-	-		
na t węgla od marca 1934-1936	t	-	-	-	-	262 653,140	3,10	814 224,72	3,94	281 036,230	3,10	871 212,31	4,59	87 676,600	3,10	271 797,47	4,47		
f/ pozostałości rynny zbiorczej i inne	t	1,875	-	93,75	0,01	14,425	-	1 111,68	0,01	47,666	-	2 024,65	0,01	14,170	-	626,55	0,01		
Sa.: uznań		-	-	2264 811,23	15,20	-	-	3155 325,66	15,30	-	-	3037 725,72	15,99	-	-	980 981,73	16,14		
NETTO KOSZT WSADU		-	-	1582 976,01	10,62	-	-	1851 814,30	8,98	-	-	1507 926,39	7,94	-	-	428 753,43	7,05		
B/ koszt przerobu																			
a/ robocizna wytwórcza		-	-	443 207,55	2,97	-	-	623 340,47	3,02	-	-	571 523,62	3,01	-	-	170 393,41	2,80		
b/ świadczenia socjalne robotn.		-	-	116 433,25	0,78	-	-	150 287,51	0,73	-	-	147 614,16	0,78	-	-	43 261,44	0,71		
c/ Koszty urzędnicze		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
/ pobory i świadczenia/		-	-	48 192,64	0,32	-	-	57 976,68	0,28	-	-	53 676,41	0,28	-	-	16 622,06	0,27		
d/ Paliwo-/gaz dla pieców koksown.		-	-	1077 227,32	7,23	-	-	1430 754,--	6,94	-	-	1362 844,--	7,17	-	-	427 494,--	7,03		
e/ Energje		-	-	70 344,94	0,47	-	-	95 754,93	0,46	-	-	78 205,22	0,41	-	-	22 453,13	0,37		
f/ Materiały pomocnicze		-	-	38 985,54	0,26	-	-	59 146,32	0,29	-	-	78 520,74	0,42	-	-	38 022,23	0,63		
g/ Roboty konserwac./usługi warszt./		-	-	96 396,57	0,63	-	-	134 521,87	0,65	-	-	1197 271,87	1,04	-	-	57 758,05	0,95		
h/ Wydziały pomocnicze		-	-	26 229,82	0,18	-	-	54 671,83	0,27	-	-	50 236,40	0,26	-	-	22 256,05	0,37		
i/ Koszty ratalne-/większe naprawy rozłoż. na raty/		-	-	73 619,36	0,49	-	-	78 986,97	0,38	-	-	89 583,69	0,47	-	-	45 598,46	0,75		
j/ Koszty transportu i nakładunku																			
a/ robocizna i świadczenia	zł	181 237,31	-	-	-	215 711,23	-	-	-	217 557,45	-	-	-	68 820,60	-	-	-		
b/ przewóz	"	105 102,31	-	-	-	137 654,96	-	-	-	137 497,27	-	-	-	46 825,09	-	-	-		
c/ różne	"	5 990,89	-	-	-	4 402,90	-	-	-	3 457,13	-	-	-	3 750,53	-	-	-		
Sa.: z czego na konta ruchu utargów	"	292 330,51	-	-	-	357 769,09	-	-	-	358 511,85	-	-	-	119 396,22	-	-	-		
Różne koszty /reparacji i inne/	"	84 407,81	-	207 922,70	1,40	58 164,15	-	299 604,94	1,45	57 662,61	-	300 849,24	1,58	28 507,60	-	90 888,62	1,50		
Suma kosztu przerobu		-	-	30 320,26	0,20	-	-	47 302,73	0,23	-	-	45 453,43	0,24	-	-	25 017,91	0,41		
Uznanie wydziałowe za oddane materiały drobne i różne świadc.		-	-	2228 879,95	14,93	-	-	3032 348,23	14,70	-	-	2975 783,78	15,66	-	-	959 765,36	15,79		
		-	-	1 599,46	0,01	-	-	5 631,36	0,02	-	-	16 202,45	0,08	-	-	3 532,39	0,06		
KOSZT PRZEROBU RZECZYWISTY		-	-	2227 280,49	14,94	-	-	3026 716,87	14,63	-	-	2959 581,33	15,58	-	-	956 232,97	15,73		
Koszt własny wydziałowy		-	-	3810 256,50	-	-	-	4878 531,17	-	-	-	4467 507,72	-	-	-	1384 986,40	22,78		
Koszt własny wydz. za t koksu		-	-	-	25,56	-	-	-	23,66	-	-	-	23,52	-	-	-	22,78		

Wydział i rodzaj wytworu	1933r			1934r.			1935r			1936r /I - IV/		
	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t
Koksownia												
Koks gruby i sortymentowy	149 049,703	3810 256,50	25,56	206 228,319	4878 531,17	23,66	189 961,216	4467 507,72	23,52	60 797,956	1384 986,40	22,78
Koks groszek	3 250,971	46 948,73	14,44	3 055,747	42 151,74	13,82	5 919,257	82 869,60	14,--	2 271,320	31 798,48	14,--
Miazg	9 290,000	58 803,45	6,33	13 691,480	60 111,63	5,--	11 793,610	50 122,84	4,25	4 233,720	17 993,31	4,25
Miazg pogazowa	1,875	93,75	-	14,425	1 111,63	-	47,660	2 024,65	-	14,170	626,55	-
Razem koszty własne wydziałowe	161 592,549	3916 102,43	-	222 989,971	4990 269,73	-	207 721,743	4602 524,81	-	67 317,166	1435 404,74	-
Wytwórnice produktów ubocznych												
1/ Wytwórnica smoły :												
a/ smoła surowa	7 700,040	384 793,26	49,97	10 349,040	384 872,07	37,13	9 961,725	350 688,75	35,20	3 311,880	109 671,13	33,12
b/ lak wlewnicowy	11,055	2 354,80	213,01	8,730	2 095,20	240,--	8,419	2 020,56	240,--	2,625	630,--	240,--
c/ oleje smołowe	17,030	2 778,73	163,16	8,997	1 367,12	151,95	4,700	695,60	148,--	2,020	298,96	148,--
2/ Amonjakalnia :												
a/ siarczan amonu	368,231	66 105,84	179,52	776,580	81 629,68	105,11	2 006,695	273 823,86	136,42	1 025,510	132 782,90	129,48
b/ koszty postoju	-	16 712,08	-	-	16 825,33	-	-	-	-	-	-	-
3/ Benzolownia :												
a/ benzol surowy	2 342,794	632 513,06	269,98	3 269,149	1018 701,56	311,61	3 194,024	956 224,75	299,38	1 006,333	297 123,40	295,25
b/ naftalina surowa	69,470	7 219,90	103,92	56,505	6 211,13	109,92	63,750	6 056,25	95,--	17,025	1 617,38	95,--
c/ olej lekki	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,785	678,50	100,--
4/ Destylarnia smoły :												
a/ smoła destylowana	419,012	43 195,91	103,08	424,843	57 229,82	134,70	494,258	69 728,86	141,07	170,528	29 213,62	171,31
Razem koszty własne wydz. produktów ubocznych	10 927,632	1155 678,58	-	14 893,844	1568 931,91	-	15 733,571	1659 243,63	-	5 542,706	572 015,89	-
Ogółem Koksownia i wytwór. nie produktów ubocznych	172 520,181	5071 781,01	-	237 883,815	6559 201,64	-	223 455,314	6261 768,44	-	72 859,872	2007 420,63	-

Huta „Pokoń”
Koksownia

Koszty własne koksu

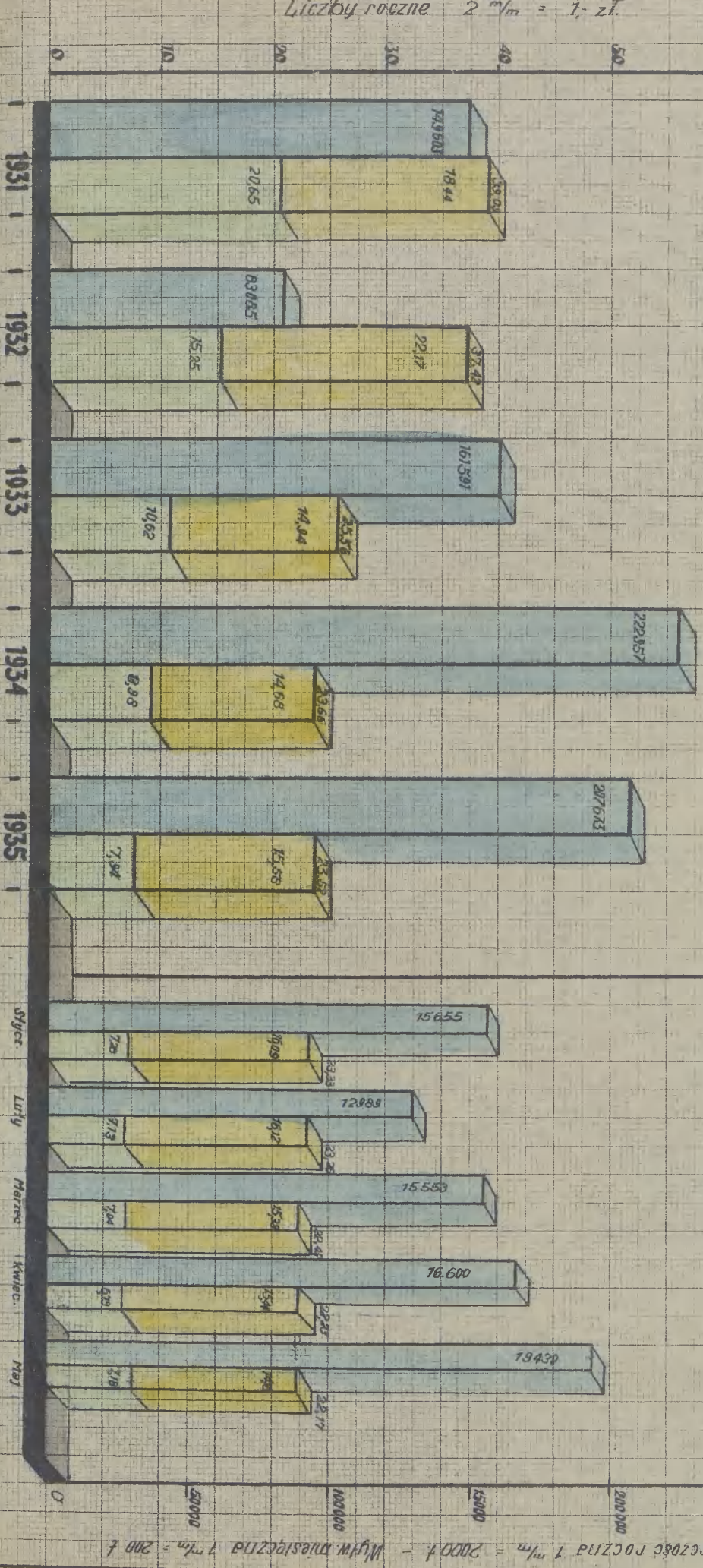
Wytworzenie i koszty
własne sortymentów
koksu.

Tabl. nr.
5a

Przegląd roczny

Wytworzenie koksu
Koszty węgla w zł/t
Koszty przerobu w zł/t

} Koszt własny wytworzonego wydziálu.



Wytworzenie roczne 1 mld = 2000 t - Wytw. miesięczne 1 mld = 200 t

Tablica nr.
56

[illegible]

Założa i przeciętne
zarobki hutni koksow-
ni

Tabl nr



**Huta „Pokoje”
Kokosownia**

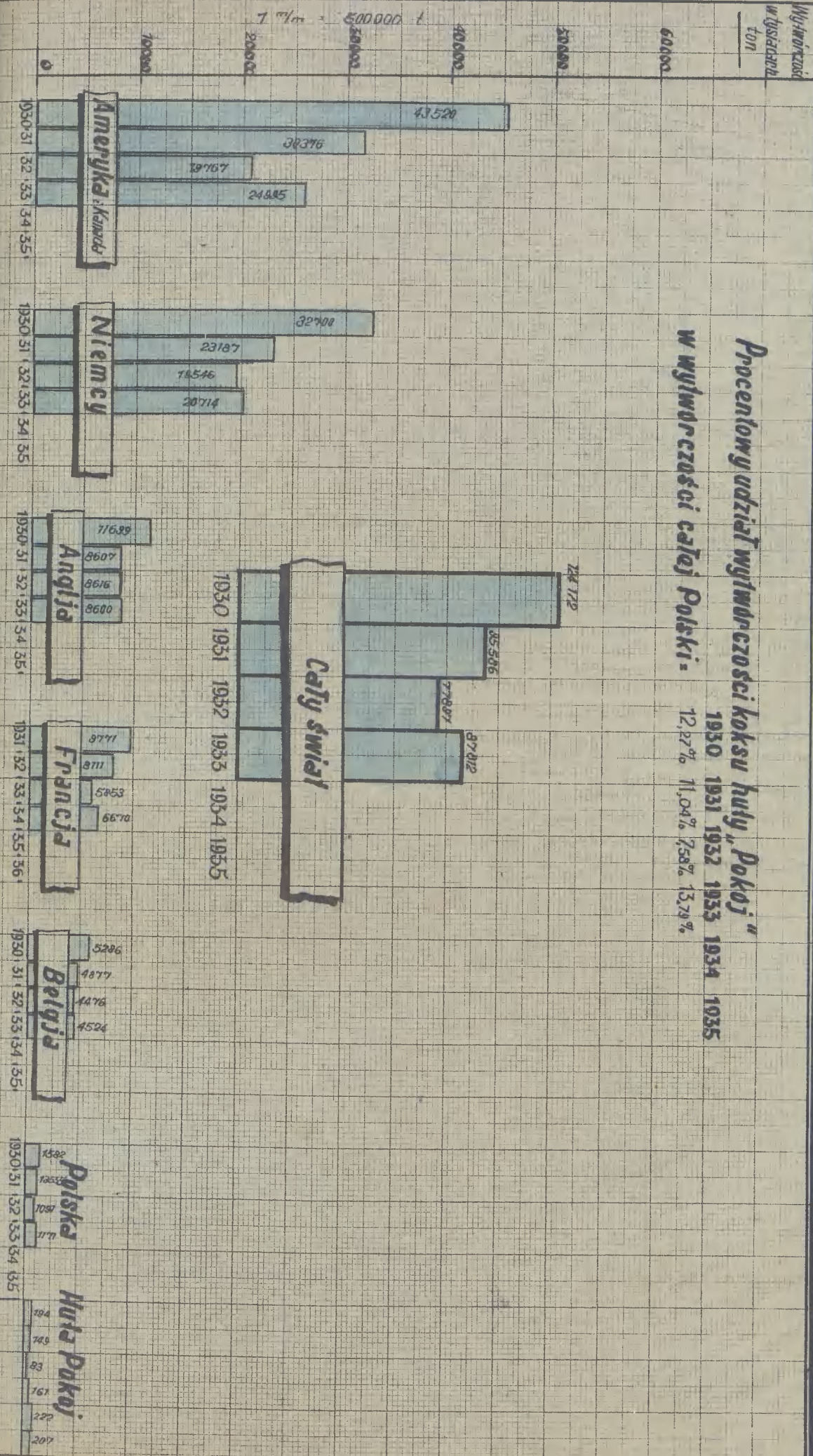
Wytwórczość światowa koksu w tysiącach ton

Wytwórczość koksu świata,
Ameryki, Niemców, Anglii,
Belgii, Polski i hut „Pokoje”

Tablica nr.

7

Procentowy udział wytwórczości koksu hut „Pokoje”
w wytwórczości całej Polski =
1930 1931 1932 1933 1934 1935
12,27% 11,04% 7,58% 13,74%



Wielkie Piece

Siałownia

S p i s z z e c z y .

Strona.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	1 - 8
1/ Budynki i pomieszczenia	1
2/ Hale odlewnicze	1
3/ Wielkie piece	2 - 7
a/ Wielki Piec Nr I	/
b/ " " " II	/
c/ " " " III	/
d/ " " " IV	/ od 2 do 7
e/ " " " V	/
f/ " " " VI	/
g/ " " " VII	/
4/ Kominy	7
5/ Zasieki dla tworzyw	7
6/ Nagrzewnice Cowper'a	7 - 8
7/ Wagi	8
8/ Skład rud	9
9/ Oczyszczacze gazu	9
10/ Dmuchawy	10
11/ Majątek wielkich pieców	11
B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCJI	11 - 13
C/ PRZEGLĄD WYTWÓRCZOŚCI, ZBYTU I ZAPASÓW WYTWORÓW WIELKOPIECOWYCH W POSZCZEGÓL- NYCH LATACH I MIESIACACH ORAZ WSKAŹNIKI TECHNICZNE	14 - 15
D/ ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA WIELKICH PIECÓW	16 - 17
E/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH	18
F/ GOSPODARKA LUDZKA W WIELKICH PIECACH	19
G/ PRZEGLĄD ŚWIATOWY PRODUKCJI SURÓWKI	20
H/ ZAKOŃCZENIE	21.

S p i s t a b l i c , w y k a z ó w i p l a n ó w .

Załącz. Nr :

1/ Planik sytuacyjny huty "Pokój"-ogólny	1
2/ Odbitki fotografii Wielkich Pieców	2 - 4
3/ Wytwórczość Wielkich Pieców wg rodzajów surówek	5
4/ Zbyt i zapasy wytworów wielkopiecowych	6
5/ Techniczna statystyka wytwórcza-Liczby statystyczne i wskaźniki gosp.wytwórczej	7 a i 7 b
6/ Techniczna statystyka wytwórcza.Rodzaje surówki	8 - 11
7/ Zapasy i wartość rud i żużli wielkopie- cowych	12
8/ Zapasy i wartość złomu wielkopiecowego	13
9/ Zestawienie całkowitych kosztów przerobu według rodzajów za lata 1933 do I-IV.1936.	14
10/ Wyprowadzenie kosztów wydziałowych Wielkich Pieców dla wytwarzanych rodzajów surówek	15 a do 15 d.
11/ Zestawienie rodzajowe wytwórczości, %-owego uzysku z namiaru żelazodajnego, ogólnego nakładu i kosztu własnego jednostkowego dla wytworów wielkopiecowych za lata 1933 do I-IV. 1936r.	16
12/ Koszty własne surówki martenowskiej, odlewni- czej i żelazomanganu	17 a do 17 c
13/ Statystyka kosztów własnych-Rodzaje surówki	18 - 21
14/ Gospodarka ludzka w Wielkich Piecach	22
15/ Wytwórczość światowa surówki	23
16/ Plan sytuacyjny Wielkich Pieców-szczegółowy	24.

---ooo---

Chłodnica komi-
nowa 300m³/godz

1:2000

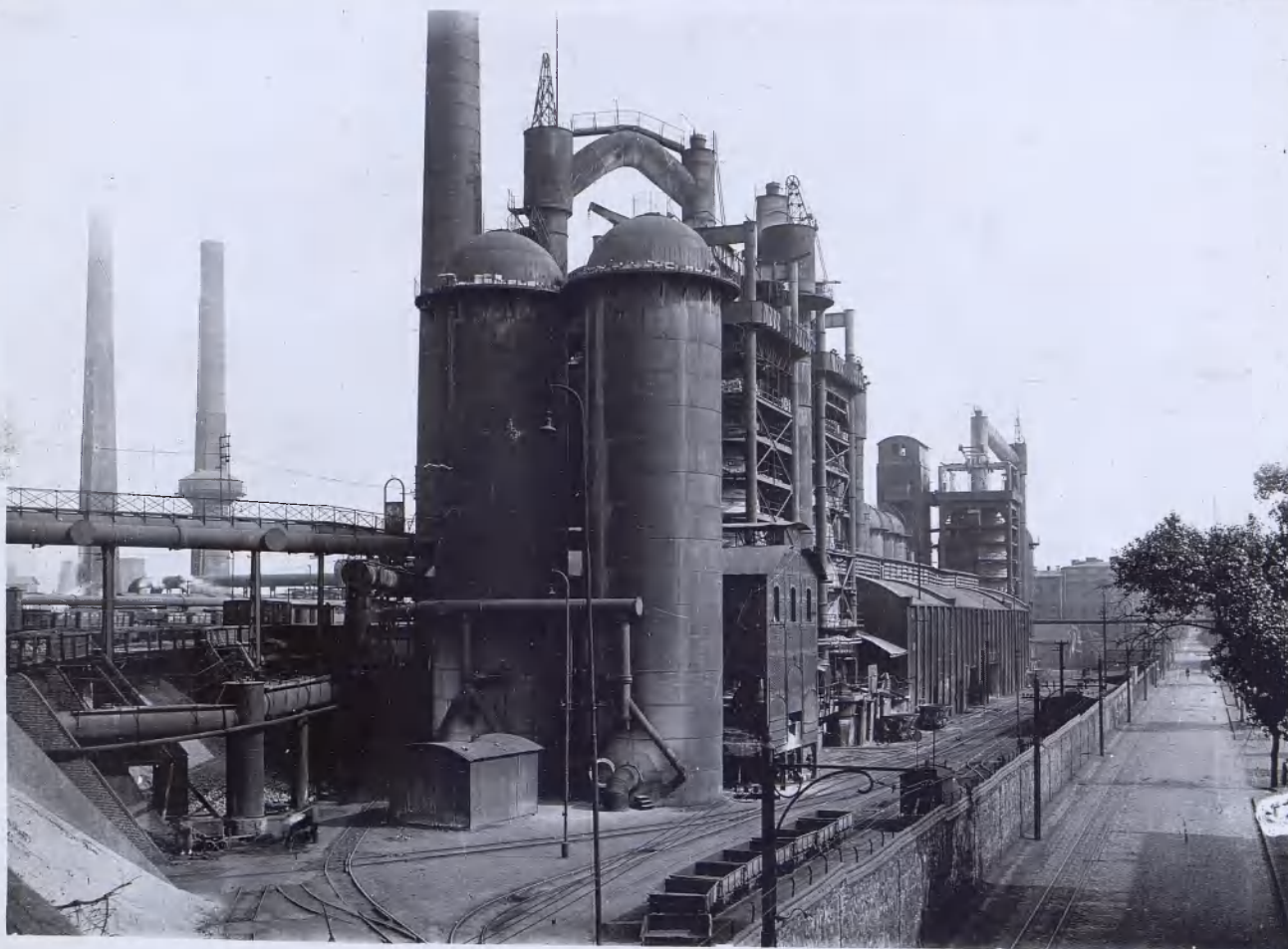




WIELKIE PIECE: Ogólny widok wielkich pieców i skład koksu.



WIELKIE PIECE: Skład rud z suwnicą, przeładunkową i wywrotnicą wagonów.



WIELKIE PIECE: Wielki piec Nr. 4 z nagrzewnicami Cowpera.



WIELKIE PIECE: Wielki piec Nr. 6 z odcinkiem zusiaków i koleją nadzienną.



WIELKIE PIECE: Spust surówki wielkiego pieca i branie próby.

WIELKIE PIECE HUTY "POKÓJ".

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Załączony planik sytuacyjny Nr 1 przedstawia w obramowaniu zielonem obszar zajmowany przez Wydział Wielkich Pieców, zaś pięć odbitek fotograficznych, zamieszczonych jako załączniki Nr 2, 3 i 4, odtwarzają ogólny widok Wielkich Pieców oraz niektórych obiektów, urządzeń i faz pracy tego wydziału huty.

Na Wielkie Piece składają się następujące przedmioty majątku stałego:

1/ B u d y n k i i p o m i e s z c z e n i a .

Do zespołu zabudowań Wielkich Pieców wchodzi: biura ruchu, przebieralnie robotnicze, maszynownie, magazyny, pomieszczenia dla zegara kontrolnego, biura mistrzów, domki na wagi, hale odlewnicze, nagrzewnice powietrza systemu Cowper'a, Wielkie Piece z wyciągami zasypowemi i rurociągami, kominy, zasieki dla tworzyw, skład rud, obsługiwany przez suwnicę i wywrotnicę wagonową z koleją nadziemną oraz inne pomieszczenia na maszyny i rozliczne urządzenia Wielkich Pieców.

2/ H a l e o d l e w n i c z e .

Budynek hali odlewniczej dla Wielkich Pieców Nr I, III i IV- o powierzchni 1369 m², jest już bardzo zniszczony i wymaga gruntownej naprawy. W czasie spustu Wielkiego Pieca

wypuszcza się surówkę do wyżłobień w piasku, gdzie surówka płynna zastyga, tworząc t.zw. gąski surówki twardej.-

Formowanie, rozbijanie i ładowanie do skrzyń gąsek surówki odbywa się ręcznie. W hali odlewniczej znajduje się dźwig-suwница o nośności 3 t, która służy do naładowania surówki do wagonów, celem przewiezienia na skład surówki lub załadowania do wagonów kolejowych.-

Na hali odlewniczej Wielkich Pieców VI i VII powodu braku dźwigu-suwницы, wyciąganie z piasku i naładunek surówki do wózków kolejowych odbywa się ręcznie.-

3/ W i e l k i e P i e c e .

a/ Wielki Piec Nr I - został ostatnio przebudowany w roku 1935, a uruchomiony w październiku 1935r.

W czasie przebudowy Wielkiego Pieca Nr I w roku 1935 pozostawiono ze starego pieca wszelkie urządzenia mechaniczne i rusztowania, które tylko uzupełniono i poprawiono.

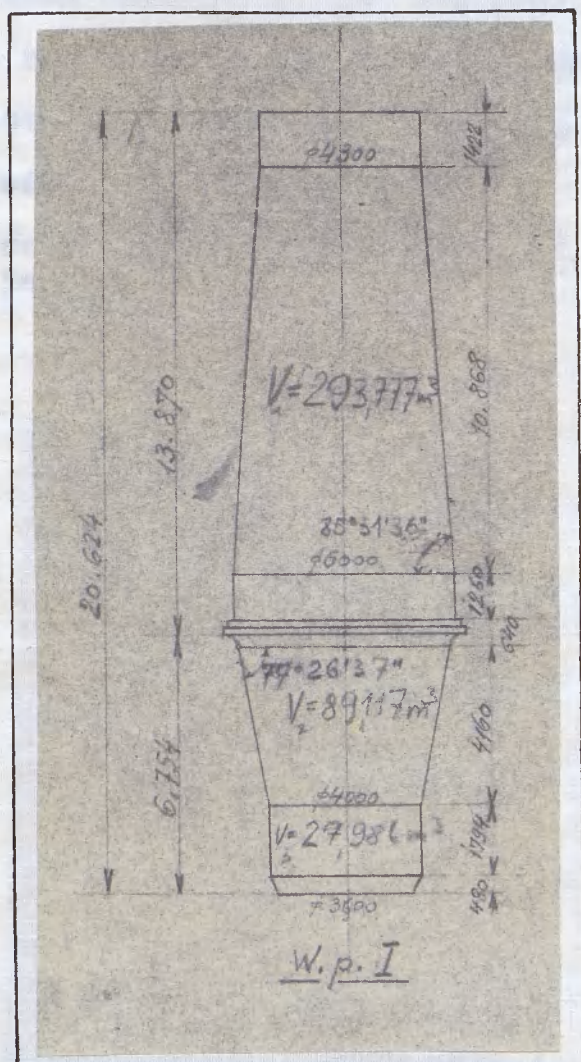
Wielki Piec Nr I jest najnowszym w hucie "Pokój", posiada trzon opancerzony, chłodzony wodą, 8 form wiatrowych, wyciąg pionowy, stary, obsługiwany silnikiem elektrycznym o mocy 72 KM i nośności 1,3 t. Ma on jednak zanknięcie gardziela pojedyncze w odróżnieniu do innych Pieców.

Jako napęd zapasowy dla obsługi wyciągu pionowego, służy maszyna parowa bliźniacza.

Sposób napełniania pieca odbywa się przez ręczne wysypywanie wózków do misy gardziela.-

Od Pieca prowadzą dwa otwory spustowe dla żużla, do których można dojechać kolebami z dwóch stron i dwoma torami, co bardzo ułatwia odbiór żużla w czasie biegu pieca.

Pojemność pieca wynosi $414,8 \text{ m}^3$. Inne wymiary Wielkiego Pieca Nr 1 pokazane są na rysunku 1.



Rysunek 1.

Przeciętna wydajność dzienna Wielkiego Pieca Nr 1

dla surówki martinowskiej wynosi

220 t, zaś

" " odlewniczej

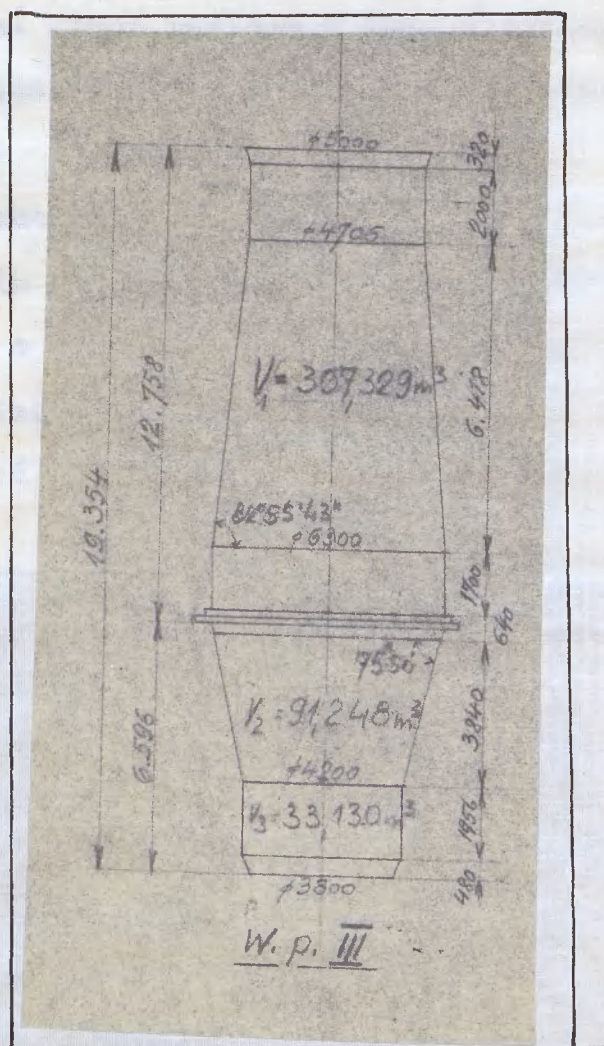
"

160 t.

- b/ Wielki Piec Nr II - wydmuchano 13/XII.1930r. Obecnie jest już całkowicie rozebrany.
- c/ Wielki Piec Nr III - został ostatnio przebudowany w roku 1930, a uruchomiony 30/VI. 1934r.

Posiada trzon nieopancerzony, 8 form powietrznych, wyciąg pionowy, parowy, o nośności 2600 kg. Sposób napełniania pieca przez ręczne wysypywanie wózków, z automatycznym obracaniem miski zasypowej systemu Neumark-Tümmeler'a z podwójnym zamknięciem gardziela. Dwa otwory spustowe dla żużla z możliwością dojazdu kółek tylko z jednej strony i jednym torem.

Pojemność Pieca wynosi 372,58 m³. Reszta wymiarów podaną jest na rysunku 2.



Rysunek 2.

Wydajność Pieca Nr III - wynosi na dobę:

dla surówki odlewniczej	165 t
" " martinowskiej	230 "
" " tomasowskiej	230 t, a
" ferromanganu	115 t.

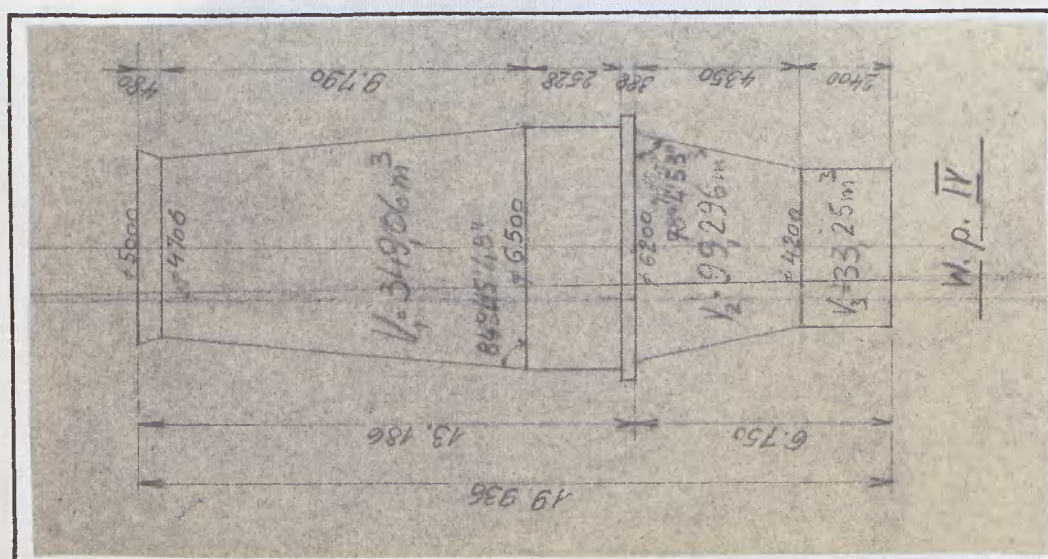
d/ Wielki Piec Nr IV - odbudowany i zadmuchany w roku 1926.

Od tego czasu jego szyb był kilkakrotnie naprawiany, przy -
czem ostatni remont przeprowadzono w lutym 1936r. W czasie
remontu stwierdzono, że gar pieca i spadki znajdują się
w bardzo złym stanie. Ściany są prawie całkowicie przepało -
ne. W miejscu pierwotnego muru osadziły się narosty i tylko
dzięki nim piec ten może być utrzymany w ruchu.

Trzon pieca jest nieopancerzony, zamknięcie gardziela
podwójna. Piec posiada 8 form wiatrowych, dwa otwory spusto -
we dla żużla, z możliwością dojazdu koleb dwoma oddzielnymi
torami.-

Wyciąg skośny obsługiwany silnikiem elektrycznym o mocy
55-130 KM i nośności 1,8 t, oraz pionowy zapasowy o napędzie
parowym o nośności 1,8 t. Napełnianie pieca całkowicie
zmechanizowane systemem Neumark-Tummler'a.

Pojemność pieca wynosi 446 m³. Inne wymiary podaje rysunek
3.



Wydajność Wielkiego Pieca Nr IV na dobę wynosi:

dla surówki martinowskiej	250 t
" " tomasowskiej	250 "
" ferromangana	120 " .

e/ Wielki Piec Nr V - nie istnieje wogóle.

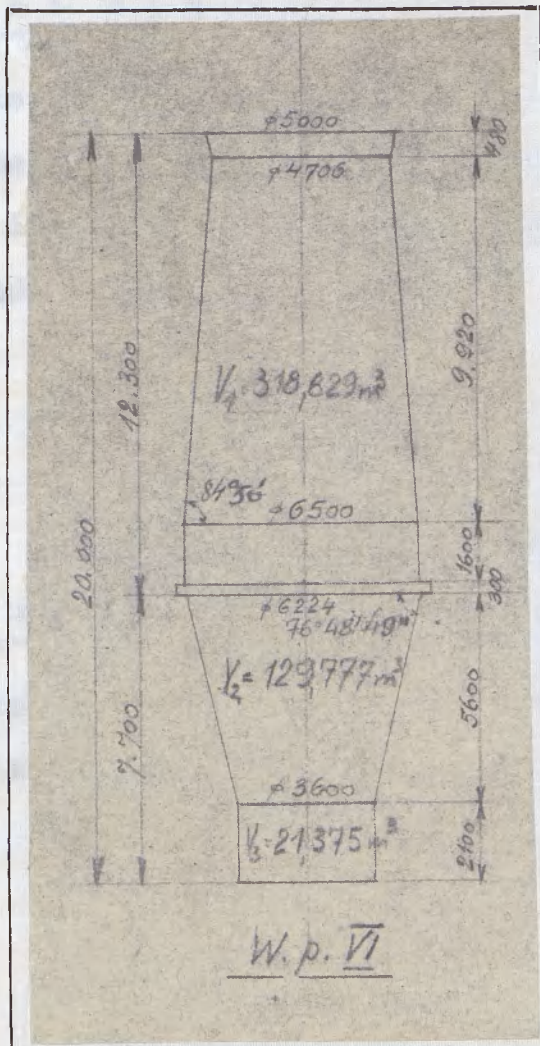
f/ Wielki Piec Nr VI - pracował z przerwami od dnia 25/VI.1920r.

do lutego 1935r. W tym czasie został całkowicie zatrzymany.

Piec ten posiada ściany zupełnie poprzepalane, jest skrzywiony i tak zniszczony, że do użytku absolutnie nie nadaje się i dlatego przeznaczonym został do rozbiórki.

Pojemność jego wynosiła 448,3 m. Reszta wymiarów jak na rysunku 4.-

Wyciąg systemu Tümler'a, - zamknięcie gardziela podwójne.



g/ Wielki Piec Nr VII - Dla pieca tego istnieją tylko nowe fundamenty i rusztowanie żelazne. Ma on być wybudowany w bieżącym roku.

Wszystkie piece zasilane są powietrzem, prowadzonym wspólnym rurociągiem.

Kontrola biegu pieców odbywa się przy pomocy aparatów rejestracyjnych do mierzenia ilości i ciśnienia powietrza gorącego oraz termografów dla gazów wylotowych i powietrza. Wszystkie piece posiadają górne centralne odprowadzenie gazu.

4/ K o m i n y .

Wydział Wielkich Pieców posiada 4 kominy, z których trzy mają po 70 m wysokości, a jeden 50 m.

5/ Z a s i e k i d l a t w o r z y w .

Zasieki dla tworzyw wielkopiecowych i topników są murowane, zaopatrzone w tory kolejowe dla kolei normalno i wąskotorowej.

Istnieje 64 zasieków, z których posiada:

4	możliwość wyładunku po	450 t,
10	" " "	500 ",
15	" " "	600 ",
32	" " "	700 ",
2	" " "	800 ". razem 39 800 t.

6/ N a g r z e w n i c e C o w p e r ' a .

Wydział wielkopiecowy huty "Pokój" dysponuje 15 nagrzewnicami Cowper'a, z czego 10 jest w ruchu.

Wielki Piec Nr I-może być zasilany powietrzem z nagrzewnicy Nr:
1, 2, 3 i 4.

" " " III- " " " " " Nr. 5, 6 i 9,

" " " IV- " " " " " " 10, 11 i 12.

Nagrzewnica Nr 13, 14 i 15 spowodu wygaszenia i wyłączenia
z ruchu pieca Nr VI, a braku pieca VII, są nieczynne.

Nagrzewnice od Nr 1 - 12 dzięki odpowiedniemu połączeniu rur-
ciągów i umieszczeniu zasuw, mogą być używane dla pieców Nr
I, III i IV.

Nagrzewnice Nr 13, 14 i 15 mogą obsługiwać tylko piece Nr
VI i VII.

Najnowocześniejsze urządzenie do ogrzewania posiada nagrzewnica
Nr 13, dzięki zastosowaniu palnika "Zimmermann u. Jahnsen".

Powierzchnia ogrzewania nagrzewnicy :

Nr 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, i 10 wynosi po 4500 m².

" 8, 11 i 12 " " 5850 "

" 13, 14 i 15 " " 11800 m².

Wymiarowanie kratownicowe posiadają nagrzewnice od 1 - 12.

" rurkowe " " Nr 13, 14 i 15.

7/ W a g i .

Każdy z Wielkich Pieców posiada odrębną wagę do ważenia wózków
z tworzywami i topnikami. Oprócz tych wag są jeszcze:

1 waga do ważenia surowca stałego,

1 " " " " " płynnego, oraz

1 " " " " " wagonów z tworzywami wielkopieco-
wymi,

cechowana przez Urząd Miar i Wag i obsługiwana przez przysię-
głych waźników.

8/ Skład rud .

Skład rud obsługiwany jest przez dźwig-suwnicę o nośności 15 t oraz wywrotnicę wagonów. Urządzenie to przedstawia fotografia na załączniku Nr 2.

Środkiem składu rud przeprowadzona jest linja kolejowa szeroko i wąsko-torowa, mająca połączenie z dworcem kolejowym, wagą do ważenia wagonów oraz zasiekami wielkopiecowymi.

9/ Oczyszczacze gazu .

Wielkie Piece posiadają ogółem 8 oczyszczaczy, z czego 6 oczyszczaczy gazu jest systemu Szwarz-Bayer'a, a to:

5 służy do wstępnego oczyszczenia gazu

1 do ostatecznego oczyszczenia, oraz

2 oczyszczacze systemu Thyssen'a do ostatecznego oczyszczenia gazu.

Wydajność oczyszczaczy na godzinę wynosi:

Nr 1, 2, 3 i 4 po 25 000 m³ gazu na godzinę,

" 5 i 6 " 20 000 " " " " , zaś

2 oczyszczacze Thyssen'a,

Nr 7 i 8 wynosi po 18 000 " " " " .

Obecnie buduje się dwa nowe oczyszczacze systemu Thyssen'a, model najnowszy, których wydajność będzie wynosić po 40 000 m³/godz.

Ilość wytworzonego gazu wielkopiecowego 3870 m³/na t koksu zużytego.

Kaloryczność " waha się od 1070 do 1100 kaloryj/ 1 m³ .

Gaz wielkopiecowy zużywają następujące urządzenia:

- a/ nagrzewnice Cowper'a w ilości 41 % /razem ze stratami/
/ wstępne oczyszczanie/.
- b/ prądnice gazowe 10 % po 3,50 zł za 1000 m³.
- c/ dmuchawy gazowe 2,5 % po 3,50 zł " "
- d/ kotłownie I 42, % " 1,75 " " "
- e/ walc.bl.cienk. 2 - do 3 % po 5,-- zł za 1000 m³.

10/ D m u c h a w y .

Wydział wielkopiecowy dysponuje następującymi dmuchawami:

- a/ 2 turbo-dmuchawy firmy "Jäger", elektryczne, z silnikami
A B G 1200 kWh, wydające po 42 000 m³ dmuchu na godzinę,
- b/ jedna dmuchawa gazowa firmy Thyssen daje 30 000-42 000 m³
dmuchu na godzinę i robi od 60-80 obrotów na minutę,
- c/ jedna dmuchawa gazowa firmy M A N / Maschinenfabrik
Augsburg-Nürnberg/ - od dłuższego czasu nieczynna, przeznaczo-
na do rozebrania.-
- d/ Dwie dmuchawy parowe, z czego
jedna firmy Gebr.Klein, Dalbruch, wytwarzająca 7000-28 000
m³ na godzinę - ma obrotów 10 - 40 na minutę,
jedna firmy Breslauer Maschinenbauanstalt-, wytwarzająca
10 000 - 40 000 m³ na godzinę o 10-40 obrotach na minutę.
Obecnie są w ruchu jedna turbo-dmuchawa gazowa Thyssena,
oraz jedna dmuchawa parowa. Wszystkie turbo-dmuchawy
dają ciśnienie do 10 funtów/ 1 coll² przy piecach.

---000---

11/ M a j ą t e k W i e l k i c h P i e c ó w .

Według ksiąg inwentarzowych majątek stały wydziału wielkopiecowego przedstawia się następująco:

	Wartość bilansowa na dzień 31/XII.35r.	Odpisy amortyzacyjne do końca 35r.	Pozostała wartość w dniu 31/XII.1935r.
		% I wartość	
1/ Budynki	818 947,33	51,13 % I 418 768,33	400 179,--
2/ Maszyny, urządzenia techniczne i inwentarz fabryczny	12 096 823,--	60,1 % I 7270 425,96	4 826 397,04
Razem:	12 915 770,33	59,53 % I 7689 194,29	5 226 576,04.

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCYJ.

Dla utrzymania normalnego ruchu Wielkich Pieców konieczne są następujące inwestycje:

a/ dokończenie budowy pieca VII kosztem około zł 800 000,--.

W chwili obecnej Wielkie Piece wykorzystane są w 100 %.

Z trzech Wielkich Pieców zdalnych do użytku wszystkie są bez przerwy w ruchu. Ponieważ nie mamy żadnych rezerw w Wielkich Piecach, a stan garu i spodka pieca IV jest w złym stanie i niewiadomo jak długo jeszcze będzie go można utrzymać w ruchu, budowa pieca VII jest nieodzowną.--

b/ Budowa aglomeracji rud. Przewidywany koszt zł 550 000,--.

Budowa aglomeracji rud była rozpatrywana już u nas od dłuższego czasu i z chwilą jej przeprowadzenia dołaby nam przy obecnych zwyżkach cen rud znaczne potanienie wsadu. Można by było zużywać w Wielkich Piecach wszelki

miał rud, który w porównaniu z rudami kawałkowymi jest kilka -
dziesiąt procent tańszy. Aglomeraty dzięki swej porowatości
mają bardzo wielką powierzchnię zetknięcia się z gazem redukują-
cym. Przyspieszając redukcję wpływają dodatnio na bieg pieca
i powodują znaczne zmniejszenie się zużycia koksu.

Równocześnie urządzenie to pozwoliłoby nam na zużycie znacznych
zapasów miazgi koksowej i pyłu wielkopiecowego, które obecnie
leżą na zwalach naszych jako materiał bezwartościowy.

c/ Urządzenie do otrzymywania żużla granulowanego, koszt wyniesie
około 10 000,--.

Urządzenie do granulowania żużla da nam możliwość sprzedaży
większej ilości żużla wielkopiecowego niż dotychczas, co znacz-
nie wpłynie na potanieńnię kosztów własnych surówki i spowoduje
wolniejszy wzrost zwalów.

d/ Przebudowa Cowperów i palników / po dwie nagrzewnice rocznie/.
Nagrzewnice Cowper'a są w bardzo złym stanie, dlatego stopniowe
przebudowa ich jest konieczną.

e/ Przebudowa pieca IV i budowa hali odlewniczej w kierunku pieca
V łącznie z dźwigiem-suwnicą.

Hala odlewnicza Wielkich Pieców Nr I, III i IV jest za małą,
aby przy pełnym ruchu mogła przyjąć wszystką surówkę produkcji
dziennej. Dlatego też rozbudowa hali odlewniczej w kierunku
pieca V jest w przyszłości konieczna.

f/ Aparaty do mierzenia CO_2 w gazie wielkopiecowym.

g/ " " " wysokości rudy w piecu /Teufenanzeiger/.

Aparaty kontrolne w znacznym stopniu ułatwiają prowadzenie
Wielkich Pieców. Obecnie pomiary są robione w Laboratorium
raz na dzień i nie dają ciągłej kontroli. W obecnych warunkach

kontrola ta wymagałaby co najmniej 3 ludzi, nie dając mimo to ciągłości przebiegu.

h/ Wózki rolkowe dla dowożenia rud do pieców.

Wózki nasze są całkowicie przestarzałe i tylko dzięki ciągłym naprawom utrzymuje się je w ruchu. Odbija się to w znacznym stopniu na wydajności robotnika i powoduje konieczność zwiększania ilości ładowaczy rud.

i/ Uzupełnienie suwnicy na hali pieców Nr I do III i IV. przez elektromagnes.

Uzupełnienie tem urządzeniem pozwoli nam na mechaniczne ładowanie surówki do wagoników kolejowych, zmniejszając tem samem ilość obsady przy tej czynności i usprawniając pracę.

j/ Maszyny do mechanicznego wybijania otworu spustowego/młotki pneumatyczne./

k/ Maszyny do zabijania otworu spustowego Wielkich Pieców, kierowane z daleka./Doppelzylindrisch-ferngesteuerte Stichlochmaschine./

Używanie tych maszyn usuwa prawie całkowicie niebezpieczeństwo oparzenia robotników, co przy obecnych warunkach pracy dosyć często się powtarza.

Budowa tych inwestycji rozłożona jest na 3 do 5-ciu lat, z czego najważniejszą jest pozycja pod a/, wobec czego tylko ta inwestycja będzie podjęta prawdopodobnie jeszcze w tym roku.-

---000---

c/ PRZEGLĄD WYTWÓRCZOŚCI, ZBYTU I ZAPASÓW WYTWORÓW WIELKOPIECOWYCH W POSZCZEGÓLNYCH LATACH I MIESIĄCACH ORAZ WSKAŹNIKI TECHNICZNE.

Dla orientacji przytacza się dane, które pokrótce informują jakie tworzywa i ile należy ich zużyć, żeby otrzymać tonnę surowca:

Zużywa się:

Otrzymuje:

Rud $\pm$ 50 % = $\pm$ 2000 kg	Surowca - 1000 kg
Topników 28 % = $\pm$ 560 kg	Zużła wielkop. $\pm$ 850 kg
Loksu grubego od 850-920 kg/dla	
surówki martinowskiej i fosforowej/	Ryżu wielkopieczowego $\pm$ 10 kg
Powietrza suchego 2600-2700 m ² .	

Tablica zał. Nr 5 przedstawia ogólną wytwórczość Wielkich Pieców, wynoszącą w poszczególnych latach:

Martinowska	Odlewnicza	Ferromangan	Inne	O g ó ł e m :
54 110 t	17 700 t	8 865 t	14 425 t	95 100 t
25 745 "	12 770 "	4 195 "	4 185 "	46 895 "
66 440 "	13 305 "	10 540 "	7 105 "	97 390 "
94 370 "	22 385 "	18 875 "	9 885 "	148 025 "
76 900 "	23 440 "	15 968 "	36 067 "	152 375 "

Miesiąc maj 1936 przyniósł największą miesięczną wytwórczość ostatnich lat, wynoszącą:

9 225 t	4 405 t	445 t	6 255 t	20 330 t.
---------	---------	-------	---------	-----------

Jest to wynikiem tego, że w maju 1936 były uruchomione 3 wielkie piece, które produkowały surówkę martinowską, odlewniczą i fosforową. Tablica Nr 6 - uzmysławia zbyt, zużycie i zapasy wszystkich surowców w poszczególnych latach z wyprowadzeniem przeciętnych miesięcznych,

które kształtowały się następująco:

I I Rok	I I	Zbyt w t	I I	Zużycie własne	I I	Zapasy w t.
1933		2 783		5 301		8 291
1934		3 941		7 564		11 151
1935		5 391		7 376		10 039
1936/I-IV/		4 722		7 254		8 009.

Jak z powyższego wynika, wykazane zapasy miesięczne pokrywają zaledwie zapotrzebowanie własne i zbyt na przeciąg jednego miesiąca.

Najwięcej sprzedaje się surówki odlewniczej, ferromanganu i surówki hematytowej, zaś drobne ilości surówki martenowskiej, przycozem trzeba uwzględnić, że zapasy surówki są częściowo przewidziane na rzecz B.P.T.B. /British Polish Trade Bank/.

---ooo---

W roku 1935 produkcja surówki poszczególnych hut kształtowała się następująco:

Huta Bankowa	44 154 t	
Modrzejów-Hantke	50 312 "	
Huta "Pokój"	152 375 "	
Wspólnota Interesów	<u>147 256 "</u>	razem 394 097 t czyli huta "Pokój" przeszło 40 %.

Zakładając, że w roku 1936 produkcja stali oraz zapotrzebowanie surówki odlewniczej i innych wzrosnie o 20%, wówczas produkcja w roku 1936 wyniosłaby:

martinowska	627 000 t	
odlewnicza	60 000 "	
hematytowa	16 000 "	
ferromangan + zwierciadlista	<u>13 000 "</u>	razem 706 000 t.

O ile rozpatrzymy możliwości produkcyjne poszczególnych hut, wytwórczość przedstawi się:

O b e c n i e :				przy ewent. uruchomieniu dalszych pieców:	
Huta Bankowa	1 piec	45 000 t	- 2 piece	90 000 t	
Huta Hantke	1 "	60 000 "	- 2 "	125 000 "	
Huta "Felva"	2 piece	120 000 "	- 2 "	120 000 "	
Huta "Piłsudski"	2 "	90 000 "	- 2 "	90 000 "	
Huta "Pokój"	2 "	155 000 "	- 3 "	250 000 "	
Huta Stachowice	1 piec	40 000 "	- 1 piec	40 000 "	
		510 000 t		715 000 t.	

O ileby któraś z hut nie mogła uruchomić drugiego pieca, musiałaby huta "Pokój" puścić w ruch czwarty piec, co zwiększyłoby produkcję o 90 000 t, czyli razem huta "Pokój" dałaby 340 000 t.

D/ ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA WIELKICH PIECÓW.

Obecnie huta "Pokój" rozporządza trzema wielkimi piecami, które są od kwietnia br. w pełni zatrudnione.

Przy obecnym stanie zdolność wytwórcza wielkich pieców wynosi na dobę i piec:

	<u>W. Piec I</u>	<u>W. Piec III</u>	<u>W. Piec IV.</u>
Dla surówki martinowskiej i tomasowskiej	220 t	230 t	230 t
" odlewniczej	160 "	165 "	-
" żelazomanganu	-	115 "	115 ".

Można twierdzić, że całkowita zdolność wytwórcza dla surówki martinowskiej wzgl. tomasowskiej wynosi 680 t na dobę, co przy pełnym ruchu miesięcznym przyniesie wytwórczość 20 400 tonn. Jest to maksymalnieosiągalna produkcja przy obecnym stanie pieców i minimalnem zużyciu ziomu wielkopiecowego względnie zlewów /ok. 4,5 - 5 % wsadu./

Spust surówki na wielkich piecach odbywa się regularnie co dwie godziny.

Przyjmując za podstawę do obliczenia **w s k a ź n i k a**
z a t r u d n i e n i a ilość pieców zdolnych do wytwarzania
surówki, tj. 3 Wielkie Piece- stwierdzamy na podstawie wzoru?

$$= \frac{\text{dni wytwórcze} / \text{piecodni}}{3 \text{ piece} \times \text{dni kalendarz.}} \times 100, \text{ że /wskaźnik wyzyskania}$$

począwszy od kwietnia bieżącego roku wynosi $\underline{100 \%} = \frac{90 \times 100 \%}{3 \cdot 30}$

Dotychczas przyjmowano do obliczeń wskaźnika 4 piece, co
jednak nie jest słuszne, gdyż piec VI nie może być uwzględ-
niany.

Tablice Nr 7 a, 7 b - odzwierciedlają szczegółowe dane, dotyczące
technicznej statystyki Wielkich Pieców.

Do tablic wniesiono rzeczywiste dane i wskaźniki techniczne,
odnoszące się do wytwórczości ogólnej, wytwórczego zużycia i
wysyiki, pozostałych zapasów, zużycia rud oraz złomu własnego
i obcego, topników, koksu, różne liczby wydajnościowe i wskaźniki
zużycia wytwórczego, wyprowadzone przeciętnie za lata 1933 do
1936 /I-IV/, a ponadto wpisano do tablic dane statystyczne za po-
jedyncze miesiące roku bieżącego.

Niezależnie od tego tablice Nr 8, 9, 10 i 11 podają takie same
szczegóły wytwórcze i wskaźniki techniczne, jednak opracowane
dla każdego rodzaju surówki, które najdokładniej ilustrują
wytwórczość Wielkich Pieców huty "Pokój".

Tablice Nr 12 i 13 przedstawiają obrazowo zapasy i wartości
tworzyw wielkopiecowych, a mianowicie pokazują przeglądy prze-
ciętne miesięczne zapasów rud, żużli wielkopiecowych oraz złomu
z wyprowadzeniem przeciętnej ceny miesięcznej i wartości zapasów
tych tworzyw.

Takie same szczegóły pokazano z końcem każdego miesiąca bieżącego
roku.-

Należy podkreślić, że wydział Wielkich Pieców powinien dysponować na składach zapasami rud i żużli minimalnie na przeciąg trzech miesięcy. O ile przyjmiemy zużycie z ostatnich trzech miesięcy roku bieżącego, zużycie z trzech miesięcy wynosi około 120 000 t, a zatem zapasy posiadane na składzie starczą zaledwie na dwa miesiące.

E/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH WIELKICH PIECÓW.

Celem wykazania całkowitych kosztów wydziałowych / całkowity nakład / Wielkich Pieców, sporządzono 3 rodzaje zestawień :

- a/ Zestawienie całkowitych kosztów przerobu według rodzajów za lata 1933 do I-IV.1936r. / zał. Nr 14/.
- b/ Wyprowadzenie kosztów wydziałowych Wielkich Pieców dla wytwarzanych rodzajów surówek, / zał. Nr 15 a do 15 d/.
- c/ Zestawienie rodzajowe wytwórczości, % -owego uzysku z namiaru żelazodajnego, ogólnego nakładu i kosztu własnego jednostkowego dla wytworów wielkopiecowych za lata 1933 do I-IV. 1936r. / Zał. Nr 16./

a/ Załącznik Nr 14 - potwierdza w ogólnych kosztach jakie rodzaje wydatków i w jakiej wysokości pociągnęły za sobą koszty wytworzenia wytworów wielkopiecowych za poszczególne lata.

b/ Załączniki od 15 a do 15 d - obrazują wyprowadzenie wydziałowych kosztów własnych dla wytwarzanych surówek, sporządzone dla każdego roku osobno.

Jest to obliczenie sortymentowe Wielkich Pieców z wykazaniem przeciętnego kosztu własnego za cały rok z podaniem charakterystycznym rodzajów kosztów.

Dla uzupełnienia tego zestawienia, opracowano tablice Nr 16 a, 16 b, 16 c, wykazujące w sposób obrazowy koszty własne surówki martinowskiej, odlewniczej i żelazomanganu.

ad c/ Zestawienie Nr 16 grupuje całkowity nakład wydziałowy za poszczególne lata z wyprowadzeniem uzysku żelazodajnego, wartości i kosztu za t. Widzimy tam koszty rocznej produkcji.

---ooo---

Ponadto opracowano statystykę kosztów własnych dla surówki:

a/ martinowskiej zwykłej	- zał. Nr 18,
b/ odlewniczej	- " " 19,
c/ hematytowej	- " " 20,
d/ żelazomanganu	- " " 21,

przeciętnie za lata 1933, 1934, 1935 i /I-IV/ 1936 - oraz wpisano koszty własne miesięczne z roku 1936.

Tablice te wyczerpująco informują o kosztach własnych produktów wielkopiecowych, podając wszystkie składniki kosztów grupowych, jakimi się posługuje Biuro kosztów własnych przy obliczeniu kosztów jednostkowych sortymentów.

F/ GOSPODARKA LUDZKA W WIELKICH PIECACH.

Tablica Nr 22 wyraża krzywami całkowitą załogę huty "Fokój", której przeciwstawiono załogę Wielkich Pieców. Widzimy tu, że załoga Wielkich Pieców od roku 1932 do roku 1935 zwiększyła się z 240 do 314, czyli o 74, tj. okragło 30 %.

Również przedstawiono graficznie na tablicy Nr 22 otrzymywane zarobki;

pierwszych piecowych, dochodzące w roku bieżącym od zł 13,26 do 15,68 za dniówkę -

przeciętny zarobek Wielkich Pieców w roku bież. wynosi od

zł 11,52 do 13,48 - oraz

" " całej huty " wynosi od zł 10,64 do zł 11,37.

Wydział Wielkich Pieców zatrudnia obecnie 9 urzędników tech - nicznych i 2 urzędników biurowych, razem 11 urzędników, czyli w stosunku do załogi Wielkich Pieców wyraża się to 3,2 %.

g/ PRZEGLĄD ŚWIATOWEJ PRODUKCJI SURÓWKI.

Wykres, sporządzony na tablicy Nr 23, obrazuje nam produkcję surówki całego świata w tysiącach tonn oraz niektórych krajów, jak: Ameryki, Niemiec, Rosji, Francji, Anglii, Belgji i Polski. Całkowita wytwórczość Polski i huty "Pokój" przedstawia się następująco:

	Cała Polska	Huta "Pokój"	Procentowy udział huty "Pokój".
130	478 t	142 t	29,75 %
131	347 "	95 "	27,40 "
132	199 "	46 "	23,56 "
133	306 "	97 "	31,02 "
134	382 "	148 "	36,75 "
135	394 "	152 "	38,6 %.

Jakkolwiek cała polska produkcja surówki w stosunku do innych państw jest znikoma, bo nie przekroczyła dotychczas 500 tysięcy tonn, podczas gdy Niemcy wyprodukowały 8 742 000 za rok 1934 - to jednak udział huty "Pokój" w polskiej produkcji wyraża się dość znacznym odsetkiem dochodzącym w ostatnich latach do 38,6 %.

H/ Z A K O Ń C Z E N I E .

Dla lepszego zorientowania się w rozmieszczeniu budynków i urządzeń technicznych wydziału Wielkopiecowego, dołącza się szczegółowy plan położenia Wielkich Pieców o skali 1 : 200 - / zał. Nr 24 /, na którym przytoczony jest dość szczegółowy spis nazw całego majątku zakładowego tego wydziału.-

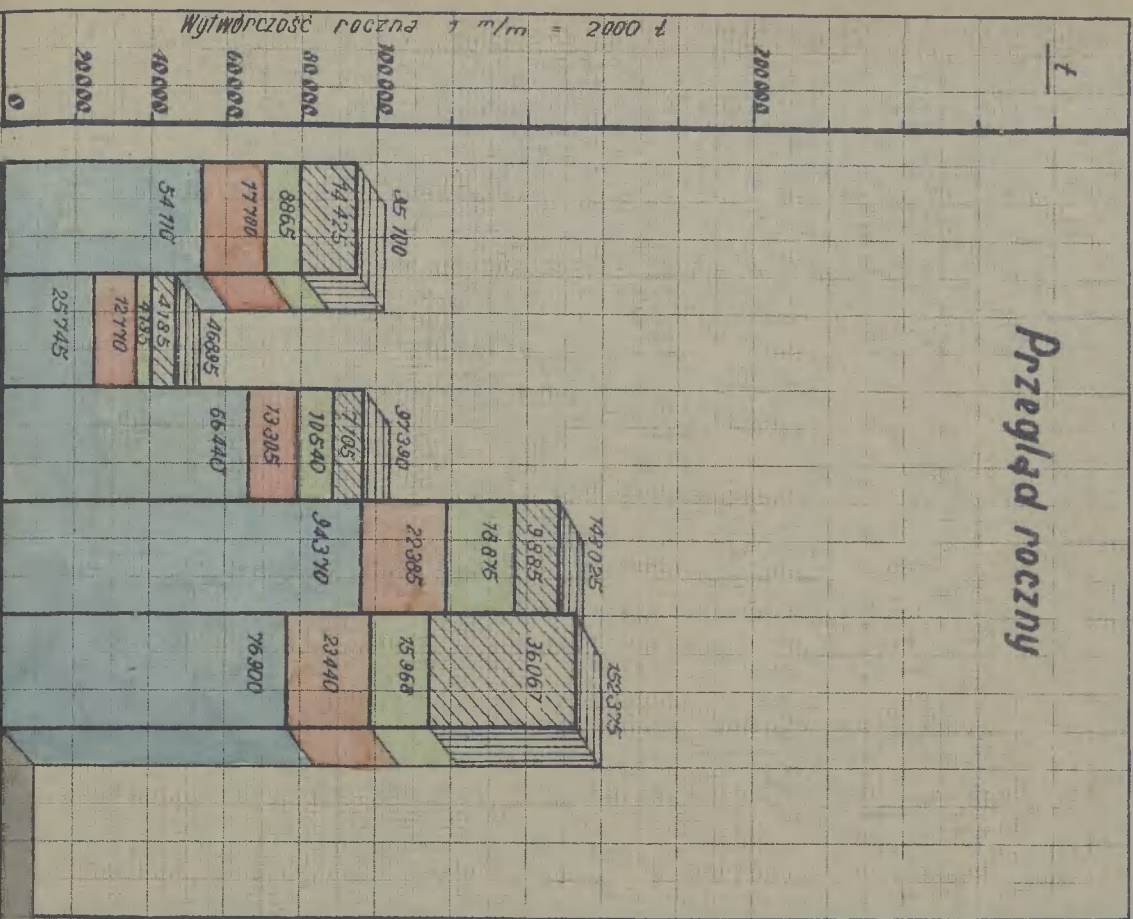
Huta „Pokojs”
Wielkie Piece

Wydajność wielkich pieców

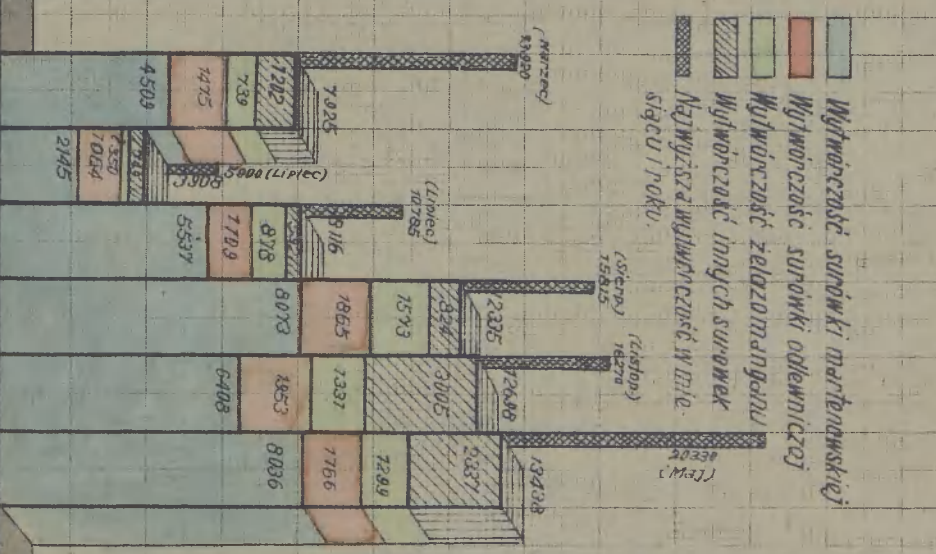
Surówka martenowska,
Surówka odlewnicza,
Żelazna, manganowa surówka

Ładunek
5

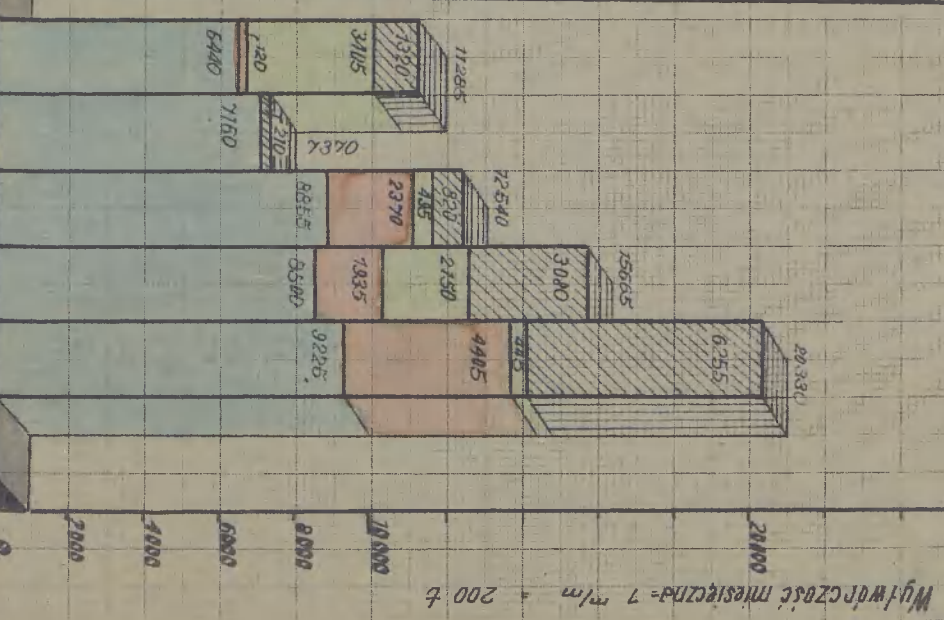
Przegląd roczny



Przegląd miesięczny z lat poprzednich.



Przegląd miesięczny z roku bieżącego



Wydajność miesięczna = 7 m/m = 200 t

Huta „Pokoń”
Wielkie piece

Wytwórczość, zbył i zapasy wytwórców wielkopiecowych

Wytwórczość, zbył i zapasy
surowca martenowskiego, surowca odlewniczego, żelaznicy i innych surowców

Tabl. nr.

6

Surowka martenowska

Przebieg miesięczny z lat poprzednich

Przebieg miesięczny
z roku bieżącego

Przebieg miesięczny
surowki w martenowni

Przebieg miesięczny z roku
bieżącego

Surowka odlewnicza

Żelazomanagan

Przebieg miesięczny z lat poprzednich

Przebieg miesięczny z roku
bieżącego

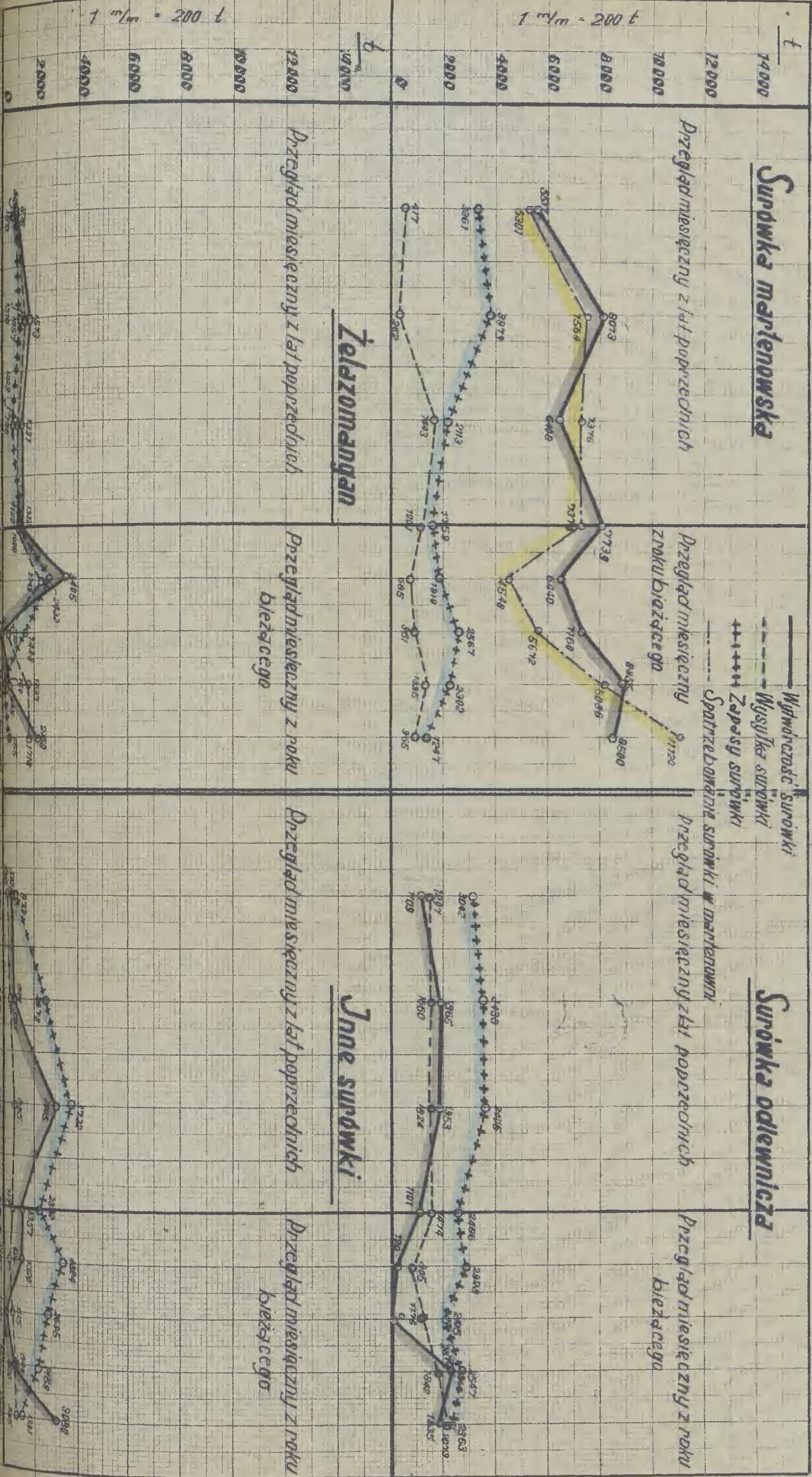
Przebieg miesięczny z lat poprzednich

Przebieg miesięczny z roku
bieżącego

Żelazo

Przebieg miesięczny z lat poprzednich

Przebieg miesięczny z roku
bieżącego



1	2	Stopień zatrudnienia (spółczynnik wywyższenia)		%	
3	4	Wydajność ogólna	Rodzaje surowców		5
6	7		Martensowska zwykła		8
9	10		Odlewnicza		11
12	13		Zwierciadlista		14
15	16		Żelazomangan		17
18	19		Hematytowa		20
21	22		Tomasowska		23
24	25	Razem		26	
27	28	Dalsza przeróbka roczna		29	
30	31	Huta Baildon		32	
33	34	Krajowa		35	
36	37	zagraniczna		38	
39	40	Razem		41	
42	43	Ogółem		44	
45	46	Ogółem		47	
48	49	z tego wolne		50	
51	52	piec I		53	
54	55	piec III		56	
57	58	piec IV		59	
60	61	piec VI		62	
63	64	Razem		65	
66	67	piecogodziny		68	
69	70	piec I		71	
72	73	piec III		74	
75	76	piec IV		77	
78	79	piec VI		80	
81	82	Razem		83	
84	85	Zużycie ramiaru żelazodajnego		86	
87	88	Rudy i żużle obce		89	
90	91	Krajowe zagraniczne		92	
93	94	Zużycie własne hut (żużel żelazo-manganowy i martensowski)		95	
96	97	Złom własny i obcy		98	
99	100	topniki		101	

[illegible]

Techniczna statystyka wytwórcza

Wielkie piase

Wskazniki gospod. wyróżniają

76

[illegible][illegible]

Huta „Pokój”

Techniczna statystyka wytwórcza

Wielkie pióce

Tablica nr.

Podzaj surówki: Odkornicza

6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

Huta "Pokój"

Techniczna statystyka wytwórcza

Wielkie piece

Rodzaj surowki: Hematytowa

Tablica nr.

10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37		
	Wytwarzalność roczna					Dalsza przeróbka roczna	Wyswłoka roczna		krajowa	zagraniczna	Zapasy	Gospodarka wsadowa roczna		Zużycie własne hut (żelazo, mangan i martenowicki)	Złom własny i obcy	Zużycie topników	Liczby węgla	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	Liczby wydajności	
	Piec I	Piec III	Piec IV	Piec VI	Razem		Huta Baildon	krajowa				zagraniczna	Zużycie własne hut																									Zużycie własne hut
	Lata 1933	do	1936	(I-IV)																																		
1933	495	-	2705	-	3200	208	-	3084	-	554																												
1934	-	-	-	2280	2280	-	-	2508	-	821	234	6332	3449	9304	433	431	25	6114	8153	6248	4419	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1935	1515	4895	-	-	6410	188	-	5082	-	1215	706	66710	1518	844	433	431	63	55	356	7307	5588	4264	1052	2762	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1936	1820	-	-	-	1820	287	-	1604	-	906	227	7208	2872	8934	-	-	103	321	100	3112	5684	433	931	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1936	Miesiące 1936																																					
I	1150	-	-	-	1150	62	-	377	-	1301	157	746	1834	889	-	-	73	35	600	221	5574	4317	539	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
II	210	-	-	-	210	28	-	130	-	1361	4011	7	272	735	-	-	30	88	120	351	6141	4544	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
III	-	-	-	-	-	57	-	616	-	688	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
IV	460	-	-	-	460	88	-	481	-	572	30	33	76	502	-	-	28	0	352	574	4170	292	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Huta „Pokój”

Techniczna statystyka wytwórcza

Wielkie piece

Podzaj: surowki: relazomangan

77

Tablica III.

[illegible]

1933	10548	10540	1385	244	780	939																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
------	-------	-------	------	-----	-----	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Huta „Pokojs”
Wielkie piece

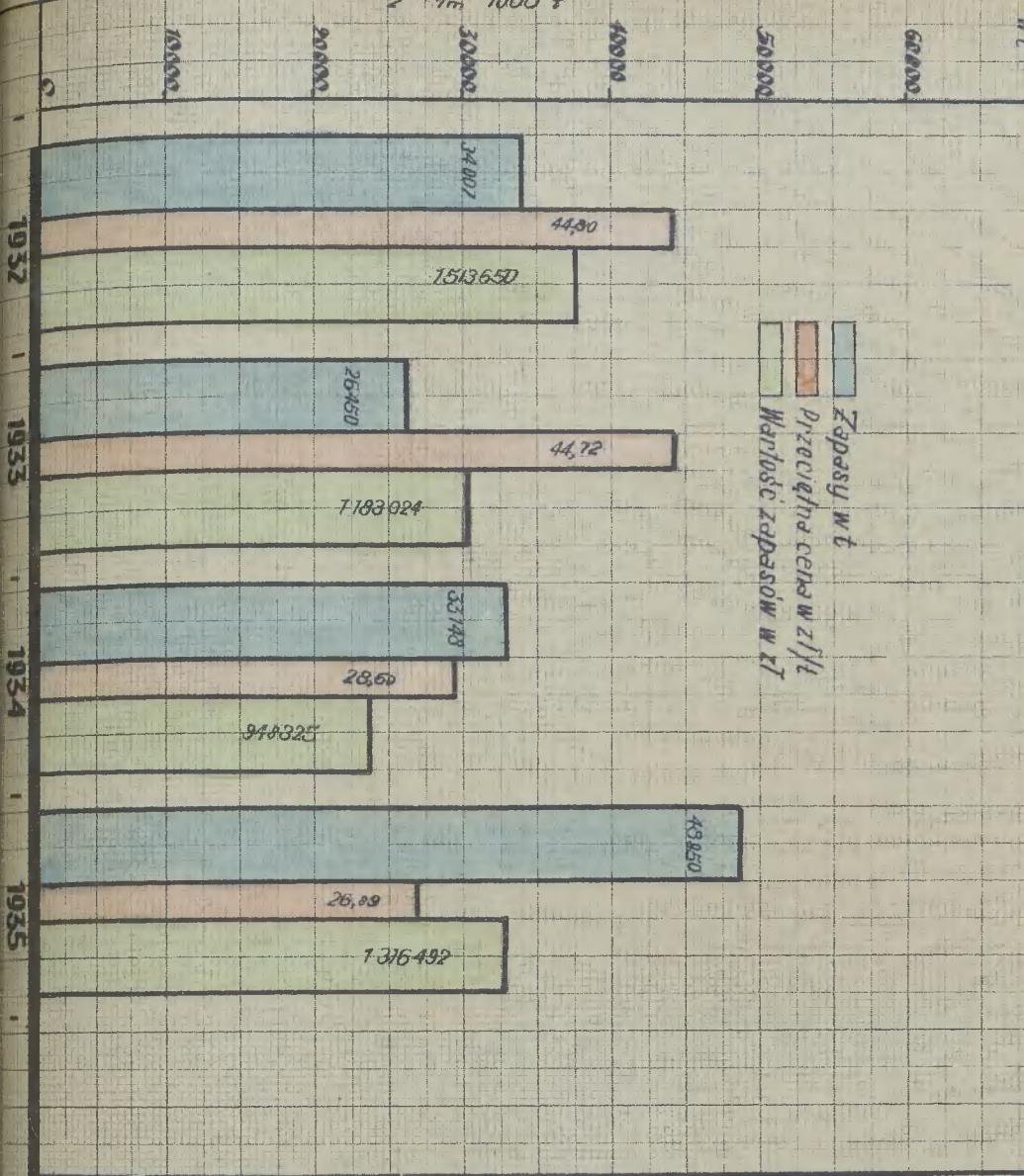
Zapasy i wartości rudy i żużli wielkopieco.

Zapasy w t
Ceny przeciętne w zł/t
Ogólne wartości w zł
rudy i żużli wielkopiecowych

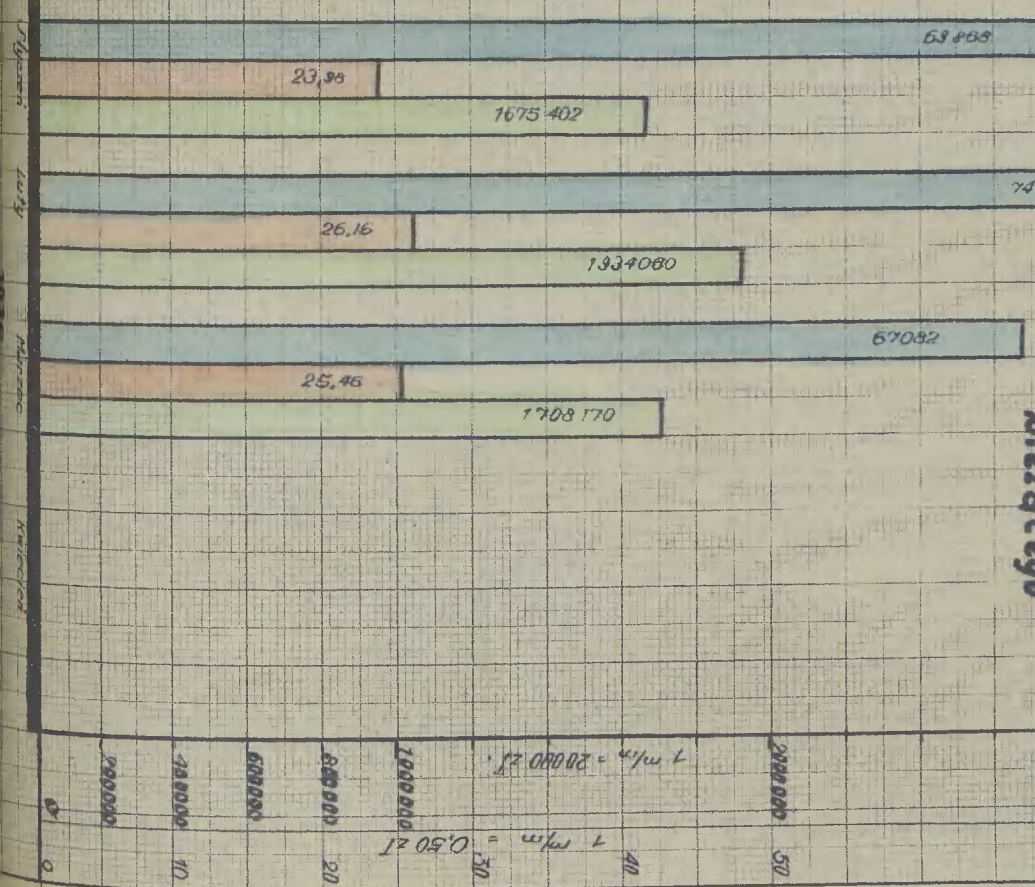
Tab. nr
12

Przegląd miesięczny z lat poprzednich

Zapasy w t
Przeciętna cena w zł/t
Wartość zapasów w zł



Przegląd miesięczny z roku bieżącego



Całk.
wartość
w zł

1 mln = 1 000 000 zł
0,50 zł = 50 000 zł

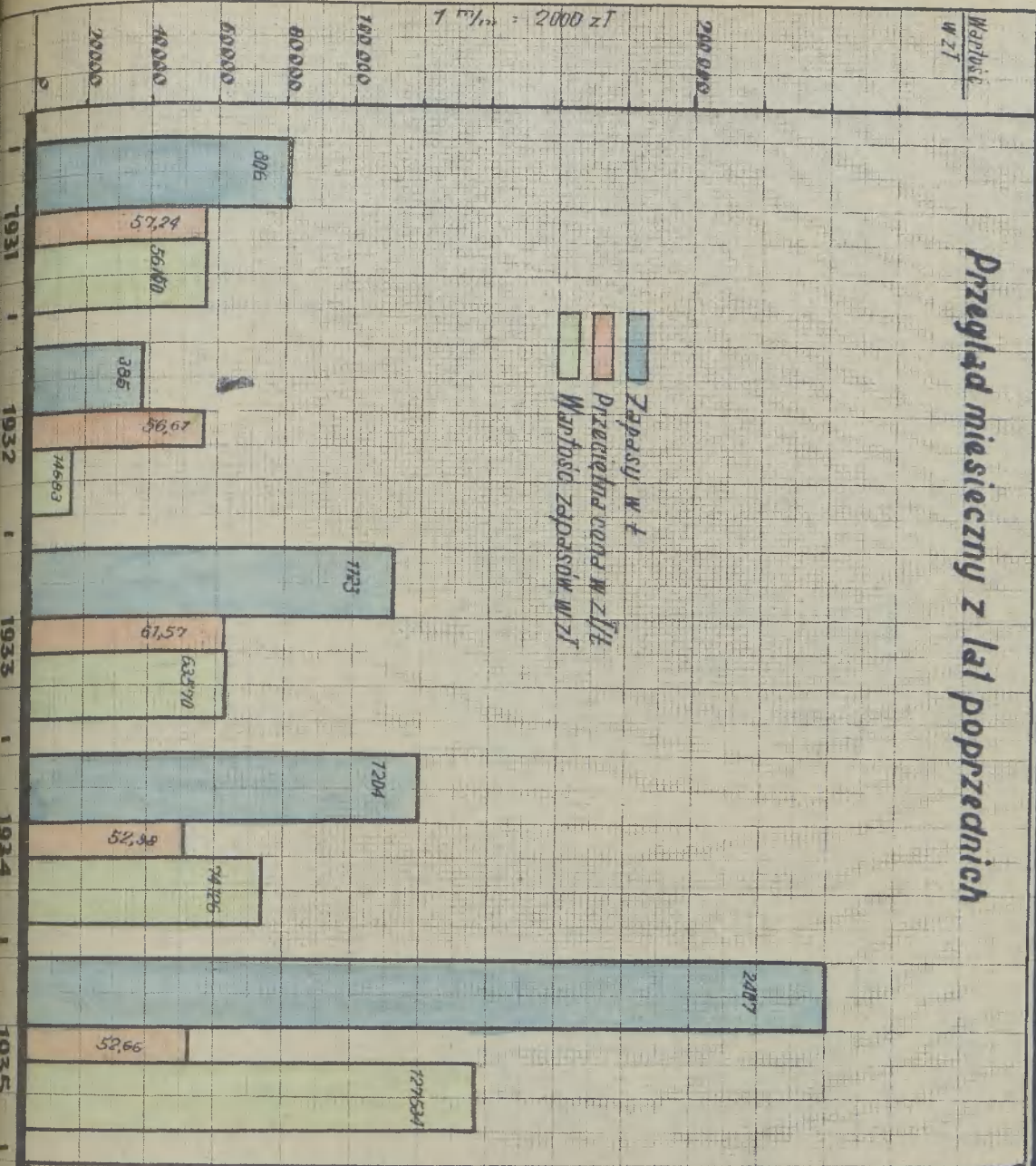
Huta „Pokój”
Wielkie Piece

Zapasy i wartości złomu wielkopiecow.

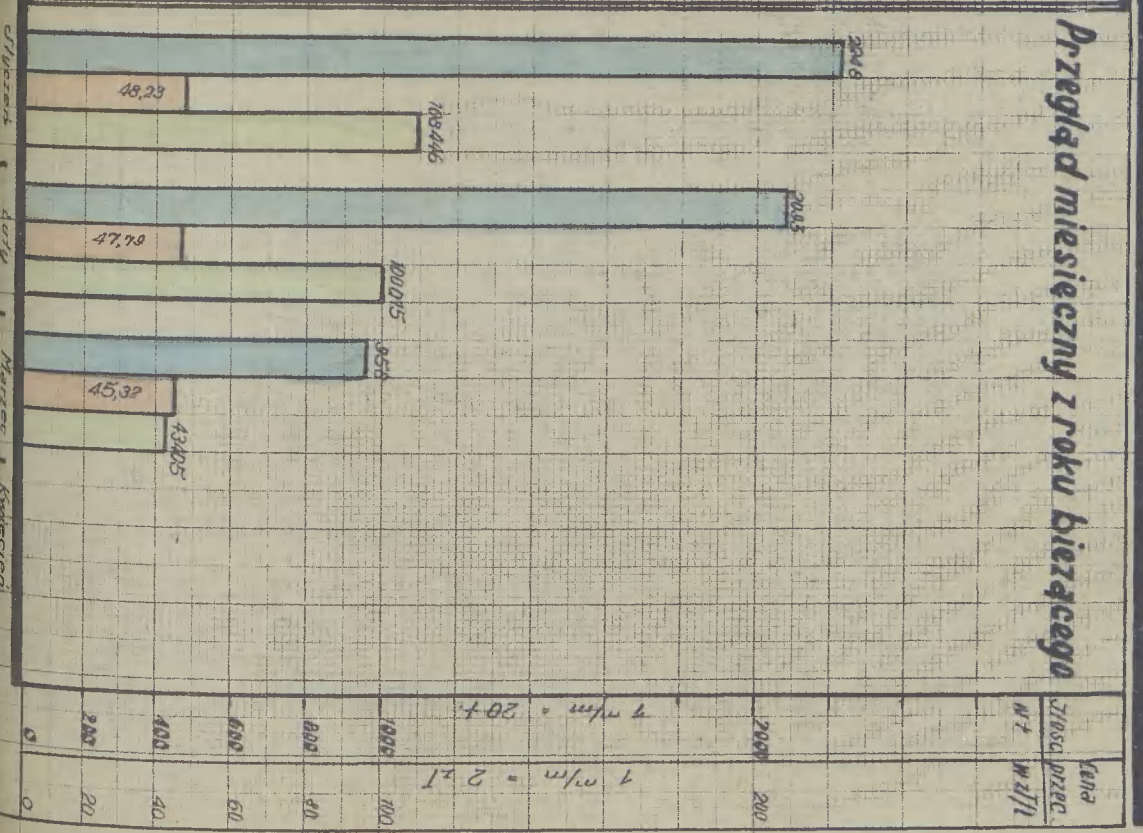
Zapasy w t. - Ceny przec.
Wartości ogólne w zł.
Złomu wielkopiecow

Tabl. nr.
13

Przegląd miesięczny z lat poprzednich



Przegląd miesięczny z roku bieżącego



Z e s t a w i e n i e
całkowitych kosztów przerobu według rodzajów Wielkich Płoców za lata
1933, 1934, 1935 i I - IV, 1936r.

Podzaj kosztów

- Robotnicza
- Swiadczenia socjalne
- Koszty urzędnicze
- Paliwo
- Energje
- Materiały
- Usługi warsztatowe
- Wydz. pomocnicze
- Koszty ratalne
- Koszty transportu
- Koszty zbiorowe
- Woda do picia

Sa. :

- Uznania i przeksięg. różne
- Przeksięg. kosztów dozwu
- i składowi
- Przeksięg. części kosztów
- naładunku na stółownie
- Przeksięg. części kosztów
- naładunku na utargi
- Przeksięg. kosztów uprzątk.
- żużla manegudajnego
- Przeksięg. kosztów przygot.
- placów do ruchu

Sa: uznania

Sa: Koszty przerobu

	1933	1934	1935	I - IV, 1936r.
	670 731,50 168 058,58 105 963,83 4 409,09 663 762,35 127 642,75 158 309,65 87 699,25 127 629,— 128 185,66 11 437,82 1 275,14	977 850,01 235 584,24 98 612,28 3 066,95 874 818,60 262 170,74 193 656,83 135 593,65 270 720,02 216 769,70 12 124,21 2 625,65	1 037 457,36 246 517,83 115 666,28 2 287,69 814 820,58 288 485,56 254 559,70 135 487,69 468 104,52 204 894,03 28 118,79 2 660,47	341 580,40 80 134,03 47 968,23 1 331,06 248 612,63 125 258,34 92 927,48 49 488,98 154 720,11 82 365,65 8 118,02 1 091,43
2 255 104,60	3 283 572,88	3 923 030,50	1 235 586,36	
22 518,53	8 883,03	16 998,25	38 174,01	
140 354,32	8 389,22	6 413,51	615,72	
21 974,93	29 720,44	27 513,06	5 211,47	
51 134,31	83 093,67	107 748,89	31 529,09	
10 996,50	-	-	-	
-	32 257,63	35 396,47	4 793,11	
246 958,59	162 353,99	194 070,18	80 323,40	
2 008 146,01	3 121 218,89	3 398 960,32	1 153 262,96	

Rodzaje wytworów	Martinowska zwykła			Martinowska specjalna			Odlewnicza zwykła			Remontowa			Związkowista			Zalazorugun			Ogółem		
	Ilość	Wartość	Koszt	Ilość	Wartość	Koszt	Ilość	Wartość	Koszt	Ilość	Wartość	Koszt	Ilość	Wartość	Koszt	Ilość	Wartość	Koszt	Ilość	Wartość	Koszt
Rodzaje kosztów																					
Okres: styczeń - maj 1933r.																					
WYTWORZOSŁ: płynna	12 131,640																				
stała	8 228,500																				
razem:	20 360,140																				
I Koszt netto wsadu ogólnego	48 744,030	1 294 661,27	63,59	1 381,000	30 127,20	62,24	11 622,470	342 597,20	66,96	2 686,200	92 545,15	70,49	2 121,400	65 372,07	76,45	5 718,370	266 222,98	120,46	2 001 236,14		
II Koszt netto paliwa - koks / minus uznania za gaz wielkop. /		440 903,06	21,65		12 000,06	24,74		134 714,60	26,34		32 065,35	29,06		25 970,57	25,04		91 423,25	41,37	741 076,67		
III Koszt przerobu:																					
1/robotnicza wytwórcza		39 594,15	4,40		2 454,44	5,06		23 917,80	4,68		6 970,05	5,25		4 570,62	5,11		15 164,01	6,66	142 571,05		
2/robotnicza przy piecach		14 203,33	0,70		140,03	0,29		2 031,37	0,52		200,77	0,61		408,78	0,57		1 459,92	0,66	19 774,20		
3/robotnicza przy piecach		28 100,54	1,33		639,84	1,32		6 824,51	1,33		1 974,08	1,51		1 168,50	1,36		4 404,50	1,99	43 108,77		
4/robotnicza przy piecach		161 456,28	7,93		3 742,25	7,73		43 235,63	8,45		11 827,08	9,03		7 248,32	8,48		27 256,91	12,33	254 772,46		
5/robotnicza przy piecach		19 747,93	0,97		354,06	0,76		4 902,29	0,83		1 126,63	0,86		408,61	0,48		3 402,05	1,54	29 541,58		
6/robotnicza przy piecach		36 165,75	1,73		634,49	1,33		9 279,68	1,81		2 500,44	1,91		1 523,50	1,78		4 617,31	2,09	34 973,77		
7/robotnicza przy piecach		15 769,57	0,77		299,72	1,32		4 995,20	0,99		1 454,27	1,11		759,35	0,89		2 122,59	0,99	25 831,--		
8/robotnicza przy piecach		29 582,87	1,45		380,39	0,83		1 492,28	0,29		409,52	0,31		264,33	0,30		501,63	0,23	32 531,60		
9/robotnicza przy piecach		3 427,13	0,17		31,59	0,66		1 907,26	0,37		262,48	0,40		1 410,84	0,54		1 410,84	0,64	7 877,15		
10/robotnicza przy piecach		18 007,97	0,93		1 357,79	2,79		2 315,72	1,73		2 315,72	1,73		1 312,72	1,54		6 669,59	3,02	39 642,71		
Suma:		41 418 075,97	20,43		10 816,68	22,30		107 622,02	21,07		29 805,09	22,74		17 832,40	20,85		67 075,45	30,33	649 430,41		
Uzasadnienie wydziałowe		1 509,06	0,07		154,63	0,32		1 097,13	0,21		322,12	0,27		174,30	0,20		228,55	0,15	3 122,36		
Koszt przerobu surowki płynnej		414 566,51	20,36		10 682,25	21,98		106 724,92	20,88		29 445,94	22,47		17 657,30	20,65		66 789,68	30,22	645 843,05		
Koszt wł. surowki płynnej																					
I + II + III		2 150 151,04	1105,60		52 842,51	108,96		534 036,77	114,18		129 857,47	122,02		107 000,44	125,14		424 435,55	122,95	3 478 311,06		
IV Kalkulacja odlewnicza		19 324,73	2,24		740,09	1,53		10 223,17	2,06		2 653,51	2,06		1 919,60	2,24		3 970,17	1,80	38 830,27		
V Kalkulacja surowki		5 110,59	0,36		169,23	0,36		2 132,60	0,43		549,71	0,43		340,44	0,40		1 150,97	0,36	7 429,54		
VI Przewóz surowki stałej		7 819,31	0,95		292,79	0,95		4 123,36	0,84		1 062,67	0,85		749,99	0,68		1 069,41	0,69	16 064,55		
Sa : kosztów przerobu surow. stałej		444 821,12	21,08		11 872,01	24,42		123 294,04	24,19		33 712,90	25,79		20 666,63	24,17		73 555,67	25,44	708 252,79		
Sa : koszty własne surow. stałej		2 120 335,07			54 059,27			600 595,90			164 123,41			110 009,47			451 562,08		3 540 715,90		
Wydz. koszt własny surowki stałej			109,27			111,46			117,51			125,34			122,66			122,27			
Okres: czerwiec - grudzień 1933r.																					
WYTWORZOSŁ : płynna	35 821,000																				
stała	12 159,000																				
razem:	47 980,000																				
Koszt netto wsadu ogólnego	111 354,200	2 775 121,29	60,22	1 445,000	35 123,93	63,97	19 941,000	536 291,87	64,82	4 359,000	123 412,69	65,30	5 227,000	132 329,95	75,01	21 058,000	904 125,33	108,92	4 512 119,07		
Koszt netto paliwa /koks/ /minus uznania za gaz wielkop. /		944 716,55	20,50		14 413,66	26,21		224 686,20	27,43		53 492,36	29,30		57 955,53	28,76		321 092,61	39,75	1 635 363,02		
III Koszt przerobu :																					
1/robotnicza przy piecach		55 410,20	2,07		1 805,63	3,28		17 556,12	2, 11		4 153,23	2,20		5 493,54	2,73		28 231,43	3,39	122 330,--		
2/robotnicza przy piecach		115 522,12	2,51		1 423,89	2,59		32 084,57	3,99		7 322,39	3,68		6 264,07	3,11		30 354,53	3,63	133 477,93		
3/robotnicza przy piecach		192 903,89	1,92		2 622,90	4,76		41 806,74	5,10		11 688,04	6,17		11 047,22	5,43		55 865,35	6,71	315 819,14		
4/robotnicza przy piecach		58 592,50	0,83		1 404,70	2,53		17 301,20	2,11		3 671,90	1,94		4 111,35	2,04		17 112,95	2,06	132 201,25		
5/robotnicza przy piecach		38 199,99	0,85		—	—		322,47	0,04		157,21	0,08		—	—		—	—	33 710,27		
6/robotnicza przy piecach		206 454,50	4,48		2 650,66	4,82		43 340,01	5,90		12 223,64	6,47		12 039,52	5,92		71 011,67	8,52	352 720,55		
7/robotnicza przy piecach		6 781,09	0,19		339,62	0,45		1 223,05	0,16		—	—		160,31	0,09		3 245,04	0,46	12 314,03		
8/robotnicza przy piecach		743 759,38	16,13		10 147,60	18,45		159 059,44	19,41		39 202,61	20,74		39 115,95	19,41		206 328,25	24,77	1 197 023,25		
Sa : kosztu przerobu																					
Wydz. koszt własny surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					
Koszt przerobu surowki stałej																					
Uzasadnienie wydziałowe																					

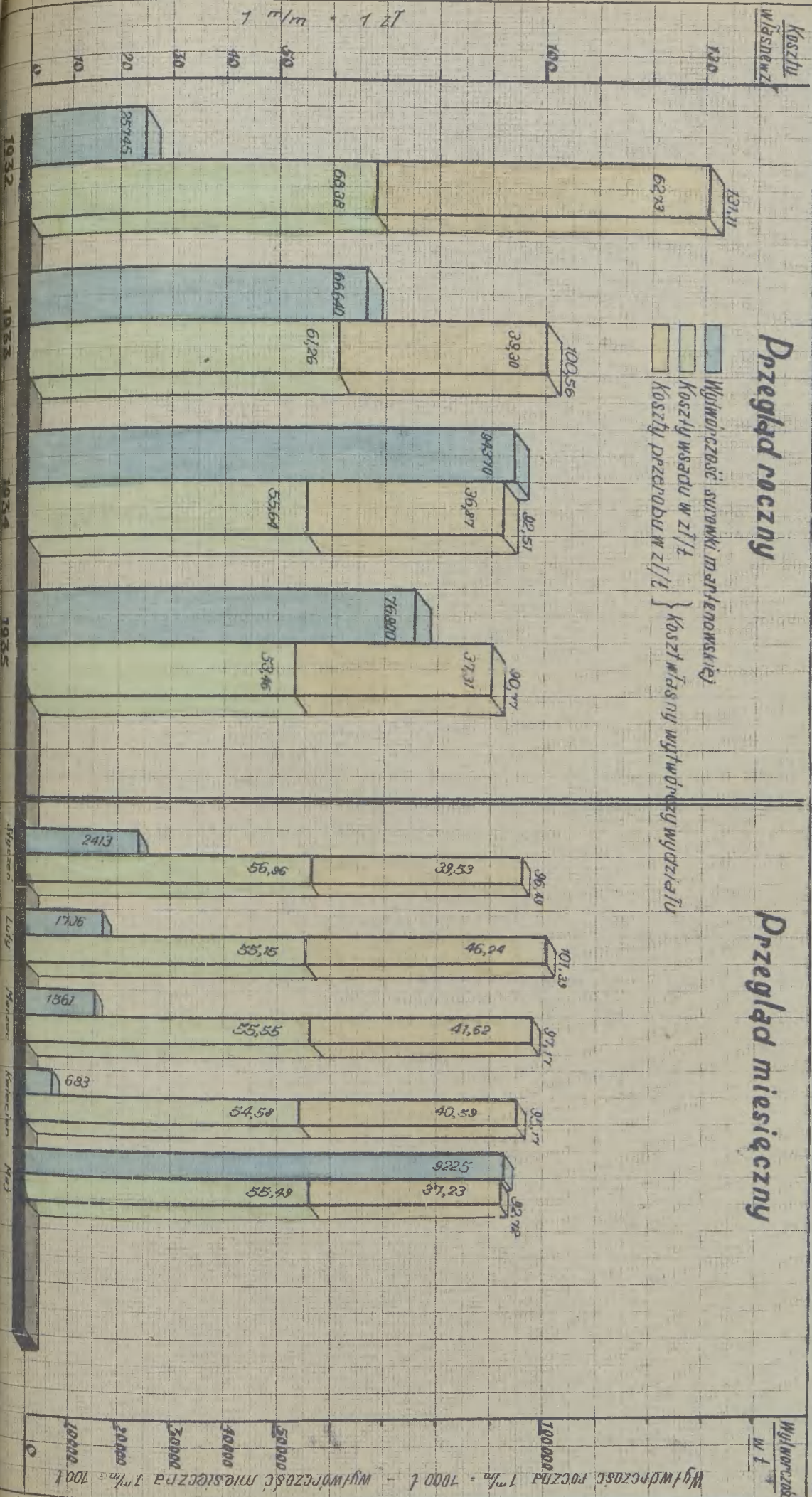
Rodzaje wytworu Rodzaje kosztów	Martinowska zwykła			Martinowska specjalna			Odlewnicza zwykła			Hamacytowa			Zwrotności			Tomaszowska			Zelazomangan			Ogółem Całkowity nakład w zł
	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t.	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t.	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t.	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t.	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t.	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t.	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t.	
WYTWÓRCZOŚĆ																						
płynna	76 893,010			1 731,570			448,670			2 260,000												
stała	17 476,990			4 033,430			21936,330			2 230,000			1 840,000			1 770,040			18 875,000			
razem :	94 370,000			5 765,000			22 333,000			2 230,000			1 840,000			1 770,040			18 875,000			
I. Koszt netto wsadu ogólnego	231 236,450	5 251 349,06	55,64	14 403,500	346 827,96	60,16	57 483,310	1 404 809,05	62,75	5 159,000	147 243,03	64,58	4 648,510	134 654,65	73,18	6 318,150	137 805,43	54,90	53 847,711	2 030 777,19	107,59	9 453 266,38
II. Koszt netto paliwa- Koks / minus uznania/ za gaz wielkóp.	-	1 759 776,40	18,64		120 975,06	20,98		569 136,50	25,42		53 367,00	24,28		42 481,61	23,09		44 032,10	17,54		671 818,78	35,59	3 263 567,45
III. Przygotowanie pieca do uruchomienia		24 175,30	0,26		1 428,14	0,25		16 648,86	0,75		2 207,21	0,97		826,72	0,45		543,06	0,23		4 435,32	0,23	50 264,63
IV. Koszt przerobu :																						
Ładowanie pieców		313 258,15	3,32		20 769,88	3,60		86 480,10	3,86		8115,93	3,36		6 681,26	3,63		10 243,24	4,08		85 410,77	4,53	530 959,33
Robotnicza przy piecach		130 014,90	1,39		8 451,75	1,47		40 030,52	1,79		3 595,46	1,58		2 969,01	1,61		2 212,56	0,88		47 133,23	2,50	234 412,35
Dmuch		365 280,62	3,87		27 619,77	4,79		126 511,29	5,65		9 951,57	4,36		9 094,21	4,94		10 970,30	4,37		136 659,80	7,24	686 087,57
Naprawy pieców		80 522,11	0,85		4 591,12	0,80		23 673,41	1,06		2 041,34	0,89		1 722,--	0,69		23 767,97	1,26		23 767,97	1,26	137 628,55
Przewóz surówki płynnej		74 339,51	0,79		1 802,70	0,31		531,08	0,02		-	-		1 310,60	0,71		1 411,61	0,56		-	-	78 084,90
Pozostałe koszty ruchu		466 679,05	4,95		32 403,25	5,62		148 921,78	6,65		12 673,17	5,56		11 496,34	6,25		13 676,84	5,45		170 674,93	9,04	556 527,41
Koszty składu rud		96 451,76	1,02		5 746,45	1,--		23 515,85	1,05		1 864,23	0,82		2 125,23	1,16		2 514,28	1,--		23 825,29	1,26	156 043,09
Zwały żużlowe		92 346,40	0,98		5 460,01	0,94		22 164,51	0,99		3 188,44	1,40		2 078,98	1,13		2 276,73	0,90		22 770,29	1,21	150 257,36
Sa : Kosztu przerobu		1 618 892,51	17,16		106 844,93	18,53		471 828,54	21,07		41 430,14			35 755,63	-		45 031,36	17,93		510 247,45	-	2 830 030,56
V. Wydz. koszt własny su- rówki płynnej																						
I + II + III + IV.		8 654 193,27	91,70		576 076,08	99,92		2 462 222,95	109,99		246 247,40			213 718,61	-		227 411,97	90,60		3 217 276,74	-	15 597 149,02
VI. Bala odlewnicza		52 162,39	2,99		12 885,12	3,19		65 794,39	3,--		6 791,91	2,98								52 272,66	2,77	197 291,35
VII. Skład surówki		8 942,87	0,51		2 321,25	0,58		11 681,84	0,53		794,29	0,35		5 048,01	2,74		2 335,97	3,20		9 380,42	0,50	34 582,57
VIII. Przewóz surówki stałej		15 012,28	0,66		3 627,12	0,90		19 752,60	0,90		1 892,63	0,83		996,28	0,54		445,52	0,61		15 931,71	0,90	59 334,41
IX. Rzeczywisty koszt przerobu surówki stałej		1 695 010,05	21,52		125 878,42	23,20		569,057,37	25,50		50 908,97	22,33		1 598,15	0,87		529,92	0,73		588 832,24	31,21	3 121 218,89
X. Sumaryczne wydziałowe koszty własne		8 750 310,61	-		594 909,57	-		2 559 451,78	-		255 726,23	-		43 339,07	23,58		48 342,77	22,47		3 295 863,53	-	15 898 337,35
Wydziałowy koszt własny surówki stałej			96,06			104,59			114,42			112,16			120,30			95,14			174,62	
Uzytek z namiaru ogólnego w %			40,80			40,02			38,94			44,19			39,83			39,72			35,05	
Uzytek z namiaru żelazo- dajnego w %			53,56			53,97			54,53			61,48			49,51			50,52			45,67	

wydziałowych kosztów własnych Wielkich Pieców za rok 1935 dla wytwarzanych rodzajów surówek

Rodzaje wytworów " kosztów	Martinowska zwykła			Martinowska specjalna			Odlewnicza zwykła			Hematytowa			Zwierciadlista			Tomaszowska			Żelazomangan			Odlewnicza specjalna			Ogółem	
	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Całkowity nakład w zł	
WYTWÓRCZOŚĆ																										
płynna	50 638,970			342,560			464,080			13,070			22 194,120													
stała	26 266,330			3 177,440			20 690,920			6 396,930			2 310,830													
razem :	76 905,300			3 520,000			21 355,000			6 410,000			24 505,000													
Koszt netto wssadu ogólnego	183 186,600	4 111 468,25	53,46	8 467,200	197 272,85	56,04	52 804,400	1 269 069,06	59,43	15 044,050	394,592,70	61,56	4 388,430	124 510,26	76,29	60 907,540	1 295 557,63	52,87	49 131,125	1 901 183,58	119,06	4 986,700	127 734,98	61,27	9 421 409,37	
Koszt netto paliwa foks minus uznania na gaz wielkopiec./		1 383 749,89	17,07		75 128,92	21,34		524 807,60	24,38		162 643,67	25,37		40 797,04	25,--		405 439,34	18,35		574 821,76	36,--		52 238,33	25,05	3 194 625,75	
Przygotowanie pieca do uruchomienia		6 382,79	0,08		380,82	0,11		5 272,19	0,25		2 484,56	0,39		2,97			657,52	0,08					936,35	0,45	16 117,79	
Koszt przerobu :																										
ładowanie pieców		260 863,37	3,39		12 033,46	3,42		75 420,97	3,44		20 942,32	3,27		6 334,05	3,88		82 644,45	3,47		68 655,79	4,30		7 335,14	3,58	532 229,86	
robocizna przy piecach		112 266,37	1,46		5 582,52	1,59		42 409,69	1,98		12 051,86	1,88		2 691,14	1,65		34 358,75	1,40		45 834,45	2,94		4 013,15	1,92	258 757,93	
łuch		264 118,97	3,45		13 914,77	3,95		105 582,42	4,94		30 154,06	4,71		8 126,96	4,98		78 825,79	3,42		112 411,77	7,04		11 918,21	5,72	625 052,85	
naprawy pieców		55 922,35	0,73		3 245,94	0,92		20 622,36	0,97		7 146,37	1,11		1 483,23	0,91		18 756,62	0,77		24 789,10	1,86		1 794,98	0,86	133 960,84	
przewóz surowki płynnej		59 404,10	0,78		484,58	0,14		710,49	0,03		12,52	--		--	--		28 155,66	1,15		--	--		--	--	88 767,36	
pozostałe koszty ruchu		444 738,02	5,78		20 887,42	5,94		162 982,41	7,63		43 965,80	6,86		10 708,17	6,56		127 113,20	5,19		170 800,14	12,70		16 913,21	9,11	998 108,43	
koszty składu rud		87 265,79	1,13		4 329,61	1,23		25 382,57	1,19		7 054,55	1,10		2 258,67	1,38		25 841,84	1,05		24 783,03	1,55		2 663,13	1,28	179 577,21	
łazy żużlowe		69 183,99	0,90		3 174,62	0,90		20 532,60	0,96		5 916,06	0,92		1 629,51	0,94		23 000,32	0,94		15 448,56	0,97		2 030,58	0,97	140 816,86	
łnowienie szybów i trzonów		37 384,36	0,48		2 360,--	0,67		11 620,88	0,54		4 629,70	0,72		517,--	0,32		18 507,--	0,15		22 212,--	1,39		--	--	97 230,93	
Koszt przerobu surowki płynnej		1 391 147,21	18,10		66 012,92	18,76		463 264,35	21,68		131 873,35	20,57		33 646,73			497 403,83	17,84		484 484,86	30,35		46 668,90	22,38	3 054 501,66	
Łydz. koszt własny surowki płynnej II + III + IV		6 867 747,14	89,31		338 795,51	96,25		2 262 433,23	106,94		691 694,32	107,89		198 957,--			2 139 059,12	87,29		2 960 490,20			227 578,96		15 686 654,48	
Łydz. odlewnicza		72 925,90	2,78		9 112,75	2,87		58 418,30	2,80		20 194,47	3,16		4 827,05	2,96		6 157,50	2,46		44 486,94	2,78		6 567,93	3,15	222 690,82	
Łydz. surowki		12 570,14	0,48		1 662,33	0,52		10 161,37	0,49		2 907,16	0,45		822,25	0,50		1 057,50	0,46		7 739,85	0,48		918,02	0,44	37 838,43	
Łydz. surowki stałej		27 239,70	1,04		3 250,18	1,02		21 290,12	1,02		7 228,27	1,14		1 543,33	0,94		2 554,33	1,11		18 322,39	1,15		2 430,48	1,17	83 929,41	
Łydz. koszt przerobu surowki stałej		1 503 882,95	22,40		80 038,18	23,17		553 134,25	25,99		162 263,23	25,32		40 839,90	25,02		447 173,38	22,07		555 034,04	34,76		56 594,33	27,14	3 398 980,32	
Łydz. wydziałowe koszt własny		6 980 482,88			352 820,77			2 382 303,10			721 934,25			206 150,25			2 148 827,87			3 031 039,38			237 508,69		16 031 113,14	
Łydz. Koszt własny surowki stałej			93,61			100,66			110,25			112,64			126,31				91,52		189,52				113,91	
Łydz. z nmiaru ogólnego w %		41,97			41,57			40,44			42,60			37,19			40,23			32,50			41,81		56,75	
Łydz. z nmiaru żelazo- stajnego w %		54,23			53,47			53,59			55,85			47,76			49,73			42,36						

Z e s t a w i e n i e
rodzajowe wytwórczości, ~~z~~ % -owego uzysku z namiaru żelazodejnego, ogólnego nakładu i kosztu własnego jednostkowego
dla wytworów wielkopiecowych za lata 1933 1934, 1935, i I-IV 1936.

Rodzaje surowców	1933r.					1934r.					1935r.					I-IV. 1936r.				
	Wytwórczość	Uzysk w % z namiaru żelazo- dajnego.	Wartość całkowita	Koszt własny wydziałowy		Wytwórczość	Uzysk % z namia- ru żela- zodajnego.	Wartość całkowita	Koszt własny wydziałowy		Wytwórczość	Uzysk % z namiaru żelazo- dajn.	Wartość całkowita	Koszt własny wydziałowy		Wytwórczość	Uzysk % z namia- ru żela- zodajn.	Wartość całkowita	Koszt własny wydziałowy	
				płynna	stała				płynna	stała				płynna	stała				płynna	stała
	t		zł	zł/t	zł/t	t		zł	zł/t	zł/t	t		zł	zł/t	zł/t	t		zł	zł/t	zł/t
Martinowska zwykła	66 440,-	55,47	6 681 837,42	99,55	102,89	94 370,-	55,56	8 730 310,81	91,70	96,03	76 900,-	54,23	6 980 482,88	89,31	93,61	30 955,-	53,44	2 901 292,07	92,78	97,31
" specjalna	1 035,-	49,41	115 569,63	-	111,66	5 765,-	53,97	594 909,57	99,92	104,59	3 520,-	53,47	352 820,77	96,25	100,66	1 010,-	53,96	100 379,12	96,31	101,22
Odlewnicza zwykła	13 305,-	58,88	1 537 334,41	112,44	115,64	22 385,-	54,53	2 559 451,78	109,99	114,42	21 355,-	53,59	2 352 303,10	105,94	110,25	4 425,-	53,42	500 755,41	108,54	113,26
" specjalna	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 085,-	56,75	237 504,69	-	113,91	-	-	-	-	-
Hematytowa	3 200,-	62,34	385 844,37	117,49	120,76	2 280,-	61,48	255 723,23	-	112,16	6 410,-	55,85	721 984,22	107,89	112,64	1 820,-	56,83	215 639,18	114,32	118,61
Zwierciadlista	2 870,-	52,70	365 807,84	-	127,46	1 840,-	49,51	221 382,05	-	120,30	1 632,-	47,76	206 150,23	-	126,31	170,-	41,14	21 456,72	-	126,22
Tomasowska	-	-	-	-	-	2 510,-	50,52	250 723,38	90,60	95,14	24 505,-	49,73	2 148 827,87	87,29	91,52	2 430,-	47,84	218 576,88	89,89	94,30
Zelazomangan	10 540,-	49,17	1 899 097,41	-	180,18	18 875,-	45,67	3 295 863,53	-	174,62	15 968,-	42,36	3 031 039,38	-	189,82	6 050,-	-	1 156 580,20	-	191,16
Suma:	97 390,-		10 985 491,11			148 025,-		15 888 337,35			152 375,-		16 031 113,14			46 860,-		5 114 661,58		



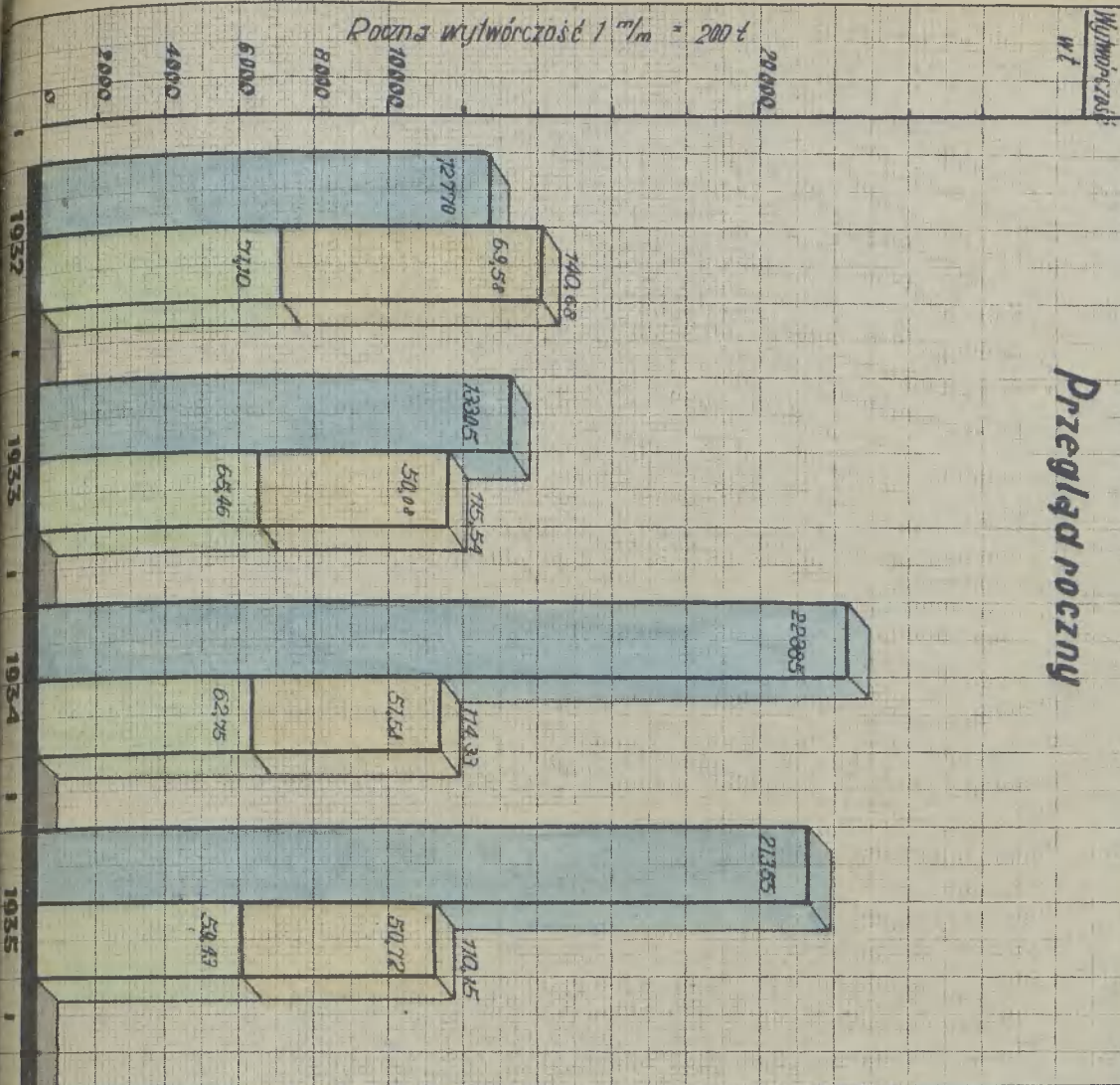
Huta „Pokoń”
Wielkie piece

Uchwały własne surowców odlewniczych

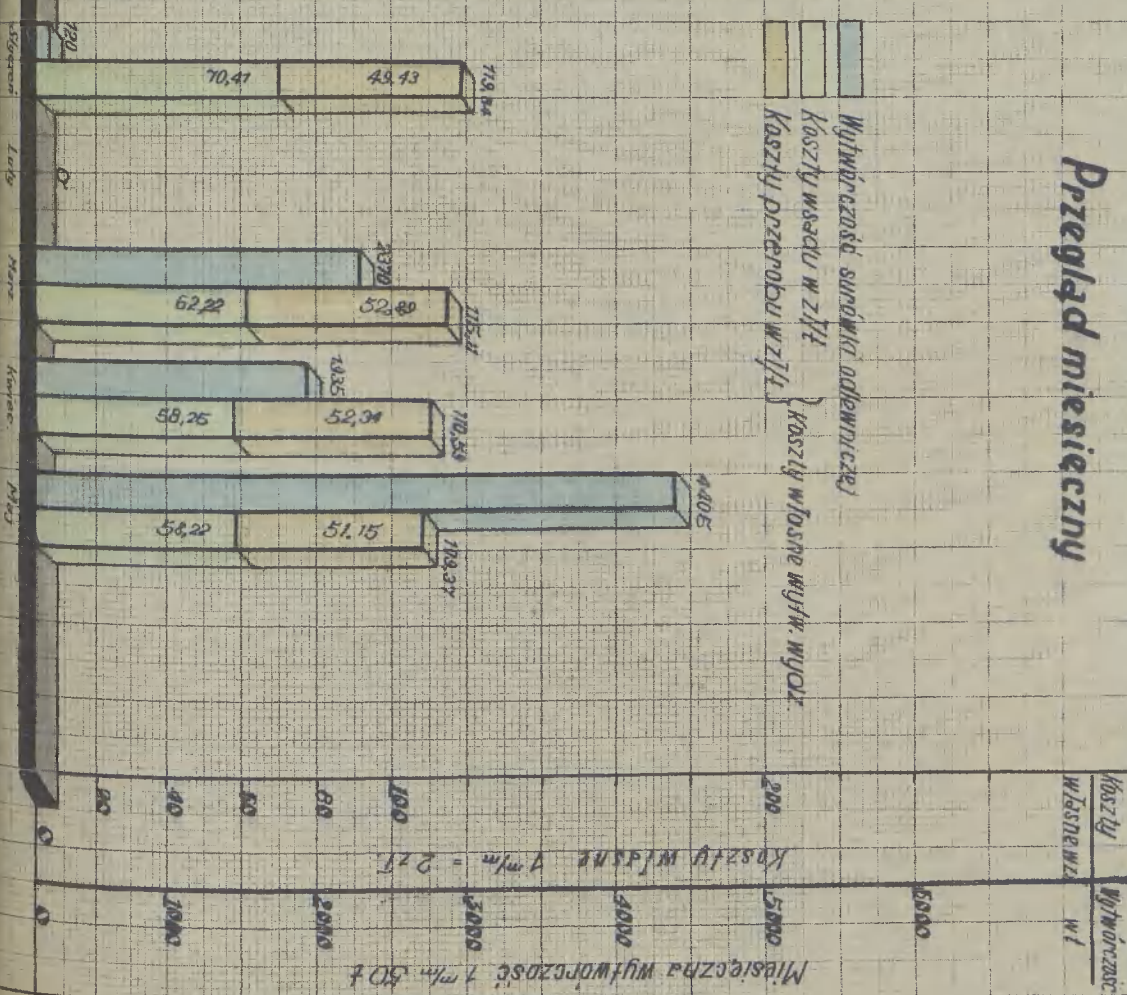
Wydajność
i koszty własne
surowców odlewniczych

Tabl. nr.
17 b

Przegląd roczny



Przegląd miesięczny



1		2	
Wytwórczość			
o/o	3	4	5
żelazodajnego	Uzysk		
ogólnego	z niemiaru		
Rudy i żużle	Cena za t	Koszty	wsadowe
Żelastwo wielkopiecowe			
Topniki			
Przeciętnie (rubr. 3-7)			
Koks			
Rudy i żużle	Koszty namiaru		
Żelastwo wielkopiecowe			
Topniki			
Razem			
Uznanie za żużle			
Koszty przygotow. pieca			
Netto koszt			
Koszty koksu			
Uznanie za gaz po potrąceniu kosztów czyszczenia gazu			
Razem		Koszty przerobu z tego	
Ładowanie pieców			
dmuch			
robocizna			
pozostałe koszty			
koszt własny wytwórczy surowki płynnej			
Hala odlewnicza, skład surowki i przewóz			
Koszt własny wytwórczy surowki stałej			

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Wytworczosc	Uzysk																							
		zelazodajnego	ogólnego																						
2		z nomiru																							
				Rudy i żużle																					
				Żelastwo wielkopieczne																					
				Topniki																					
				Przedgięcie (rubr. 5-7)																					
				Koks																					
				Rudy i żużle																					
				Żelastwo wielkopieczne																					
				Topniki																					
				Razem																					
				Uznanie za żużle																					
				Koszty przygotow. pieca																					
				Netto koszet																					
				Koszty koksu																					
				Uznanie za gaz po potrąc. kosztów czyszczenia gazu.																					
				Razem																					
				Ładownice pieców																					
				dmuch																					
				robocizna																					
				pozostate Koszety																					
				Koszt własny wytwor. surowki płynnej																					
				Hala odlewnicza składow. surowki i przewóz.																					
				Koszt własny wytwor. czy surowki stałej.																					

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

1										
2	Wytwórczość									
3	z uzysk									
4	z namiaru									
5	żelazodajnego									
6	ogólnego									
7	Ceny za t									
8	Koszty									
9	wsadowe									
10	Koszty namiaru									
11	Rudy i żużle									
12	Żelastwo wielkopiecowe									
13	Topniki									
14	Przeciętnie Crubr. 5-7									
15	Koks									
16	Rudy i żużle									
17	Żelastwo wielkopiecowe									
18	Topniki									
19	Razem									
20	uznanie za żużle									
21	Koszty przygot. pieca									
22	Netto koszt									
23	Koszty koksu									
24	Uznanie za gaz potrąc. Kosztów czyszczenia gazu									
25	Razem									
26	Koszty przerobu									
27	z tego									
28	ładowanie pieców									
29	dmuch									
30	robocizna									
31	pozostałe koszty									
32	Koszt własny wytwórcy surowki płynnej									
33	Hala odlewnicza, skład surowki i przewóz									
34	Koszt własny wytwórcy surowki stałej									

[illegible]

Huta „Pokój”

Statystyka kosztów własnych

Wielkie piece

Rodzaj surowców: żelaznonagany

Tablica nr.

21

1	2	3		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		Wzrost z namiaru		Koszty wsadzone												Koszty namiaru		Koszty przeobrażenia				Koszty przeobrażenia		Koszty przeobrażenia	
	Wytwarzalność	żelaznodajnego	ogólnego	Rudy i żużle	Żelazstwo wielkopiecowe	Topniki	Przeciętnie (rubr. 5-7)	Koks	Rudy i żużle	Żelazstwo wielkopiecowe	Topniki	Razem	Uznanie za żużle	Koszty przygot. pieca	Netto koszt	Koszty koksu	Uznanie za gaz po potrąc. koszt. czyszczenia	Razem	ładowanie pieca	dmuch	robotnicza	pozostałe koszty	Koszt własny wylubny surowki płynnej	Hala odlew. skład surowki i przewóz	Koszt własny wylubny surowki stałej

zł/t

Lata 1933 do 1936 (I-IV)

Lata 1933 do 1936 (I-IV)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
--------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Huta „Poker”
wielkie piece

Gospodarka hutnika w wielkich piecach

Założe i przeciętne
zarobki hutny i wielkich
pieców

Tabl. nr.
22

Zarobki w zł
Jakość
pobudników

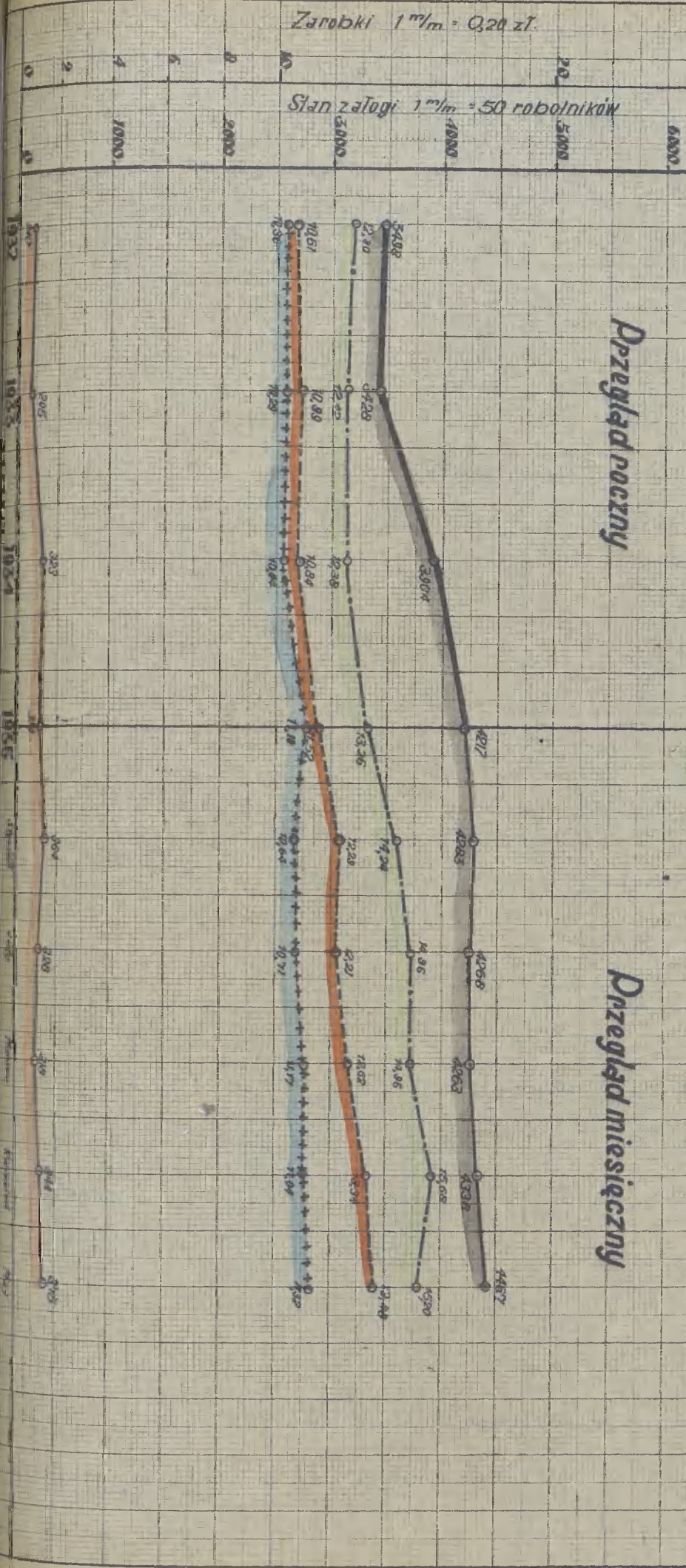
Zarobki 1^m/m = 0,20 zł.

Stan załogi 1^m/m = 50 robotników

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny

Założe całej huty
Założe wielkich pieców
Przeciętne zarobki robotnika na godzinę w całej hucie
Przeciętne zarobki robotnika na godzinę w wielkich piecach
Zarobki 1-go piecowego na godzinę



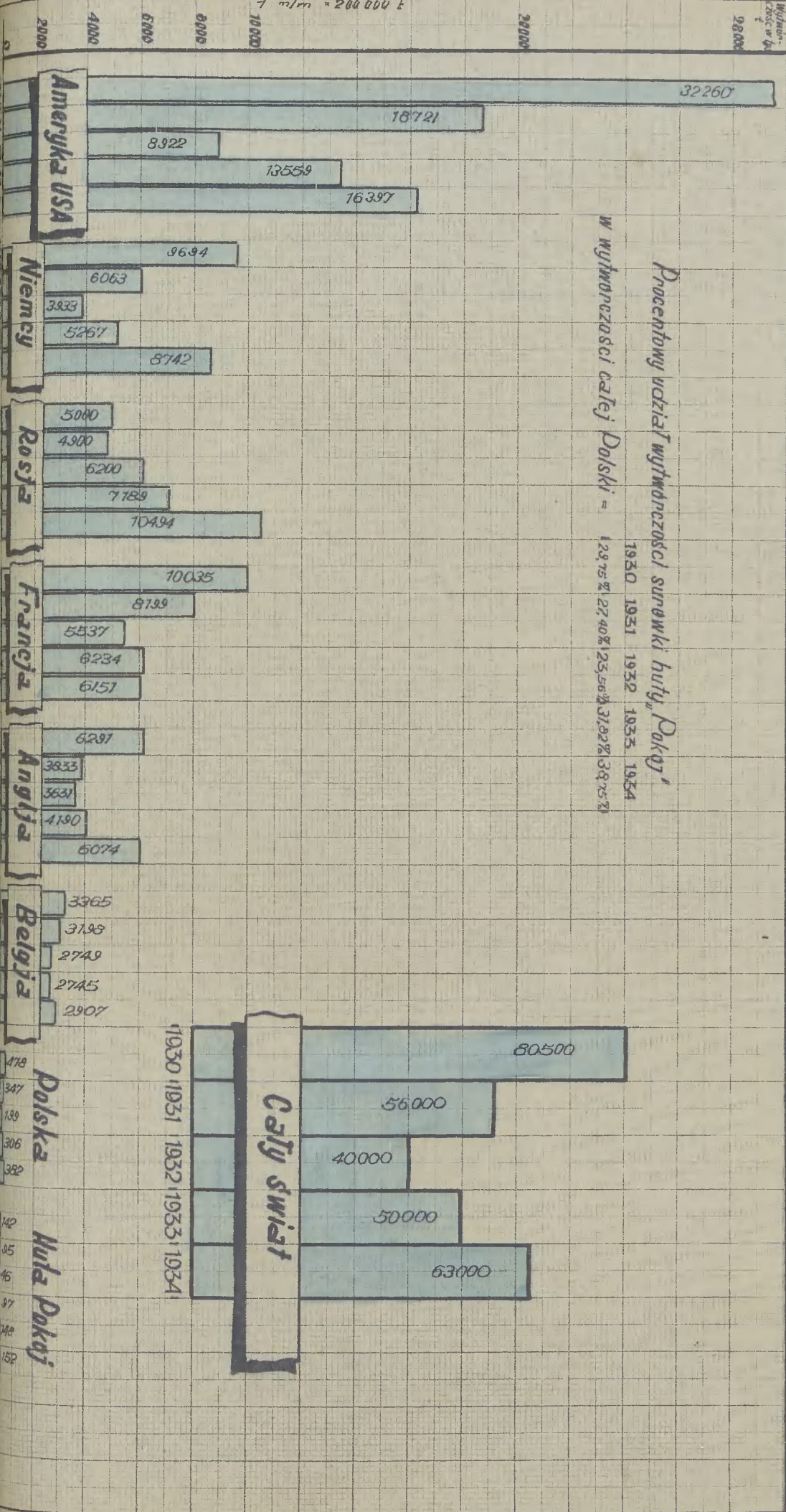
Huta „Pokoń”
Wielkie piece

Wytwarzanie światowej surowki w tysiącach t

Wytwarzanie światowej surowki w tysiącach t
USA, Niemcy, Rosja, Francja, Anglia, Belgia, Polska, Huta „Pokoń” i całego świata

Tabl. nr
23

Procentowy udział wytworzenia surowki hut „Pokoń”
w wytworzeniu całej Polski = 19,75% 1930 1931 27,40% 1932 25,56% 1933 31,92% 1934 38,75%



S p i s r z e c z y .

	str.
A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.	1 - 15
I/ Stalownia Siemens-Martin'a	
1/ Budynki i zabudowania	2
2/ Kominy	2
3/ Generatory Martin'a	2 - 5
4/ Piece-Płomieniaki-Piec I, II, III, IV, V, VI, VII.	5 - 7
5/ Mieszalnik	8
6/ Urządzenia i pomieszczenia na pomoście stalowni	8 - 9
7/ Hala odlewnicza	9
8/ Wagi	9
9/ Składy złomu i wlewków	9 - 10
10/ Skład żużli	10
11/ Wytwórnia tomasyny	10.
II/ Odlewnia stali	11 12
III/ Dolomiciarnia	13
IV/ Piece wapienne / wapiarnia/	14
12/ Majątek całej stalowni	15
B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCJI W STALOWNI	16 - 17
C/ PRZEGLĄD I CHARAKTERYSTYKA WYTWÓRCZOŚCI	17 - 19
1/ Wytwórczość stali	17
2/ Gospodarka kupnym złomem stalownianym	18
3/ Ilościowe i procentowe zużycie w tworzyw w wsadzie stalowni	18
4/ Ilość i wartość zapasów oraz wlewków surowych	19
5/ Wytwórczość dolomiciarni i wapiarni	19.
D/ ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA STALOWNI I WYDZIAŁÓW UBOCZNYCH / Dolomiciarni i wapiarni/	20 - 21
E/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH STALOWNI	22 - 25
F/ GOSPODARKA LUDZKA STALOWNI	25
G/ PRZEGLĄD ŚWIATOWEJ PRODUKCJI STALOWNIANEJ	25 - 26
H/ ZAKOŃCZENIE	26
GOSPODARCZE ZNACZENIE WYTWARZANIA STALI SUROWEJ PROCESEM HUTY "FOKÓJ"	27 - 29.

SPIS TABLIC, WYKRESÓW I PLANÓW.

	<u>Zaś.</u>
1/ Plan sytuacyjny-ogólny	1
2/ Fotografje przedstawiające niektóre działy pracy stalowni	2 - 5
3/ Wytwórczość stalowni	6
4/ Obroty złomem obcym w stalowni	7
5/ Ilościowe i procentowe zużycie surowki, złomu kupnego i własnego oraz innych tworzyw	8
6/ Ilości i wartości zapasów wlewków surowych	9
7/ Wytwórczość dolomiciarni i wapiarni	10
8/ Techniczna statystyka wytwórcza stalowni i poszczególnych pieców	11 - 15
9/ Wyprowadzenie całkowitego kosztu wydziałowego stalowni	16
10/ Obliczenie kosztu własnego, wydziałowego dla wszystkich rodzajów wlewków	17
11/ Zestawienie wydziałowe kosztu własnego odlewni stali	18
12/ Wyprowadzenie całkowitego kosztu wydziałowego dla dolomiciarni i poszczególnych wytworów	19 a - c
13/ Wyprowadzenie całkowitego kosztu wydziałowego wapiarni	20
14/ Sumaryczne zestawienie całkowitego nakładu wydziałowego stalowni	21
15/ Koszty własne bloku surowego	22
16/ Statystyka kosztów własnych Stalowni	23
17/ Gospodarka ludzka Stalowni	24
18/ Plan położenia Stalowni - szczegółowy	25.

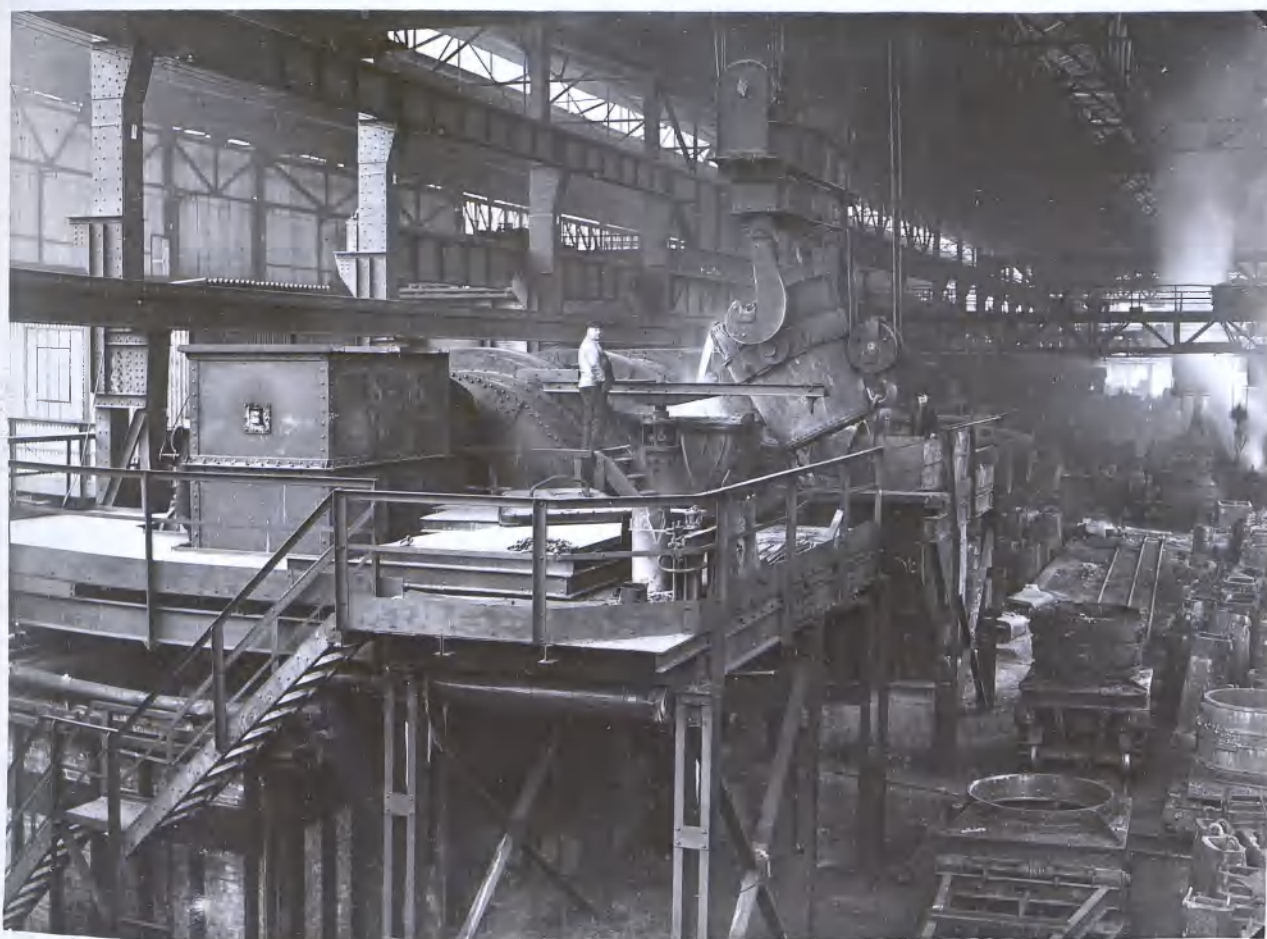
Chłodnica komi-
nowa 300m³/godz

1:2000

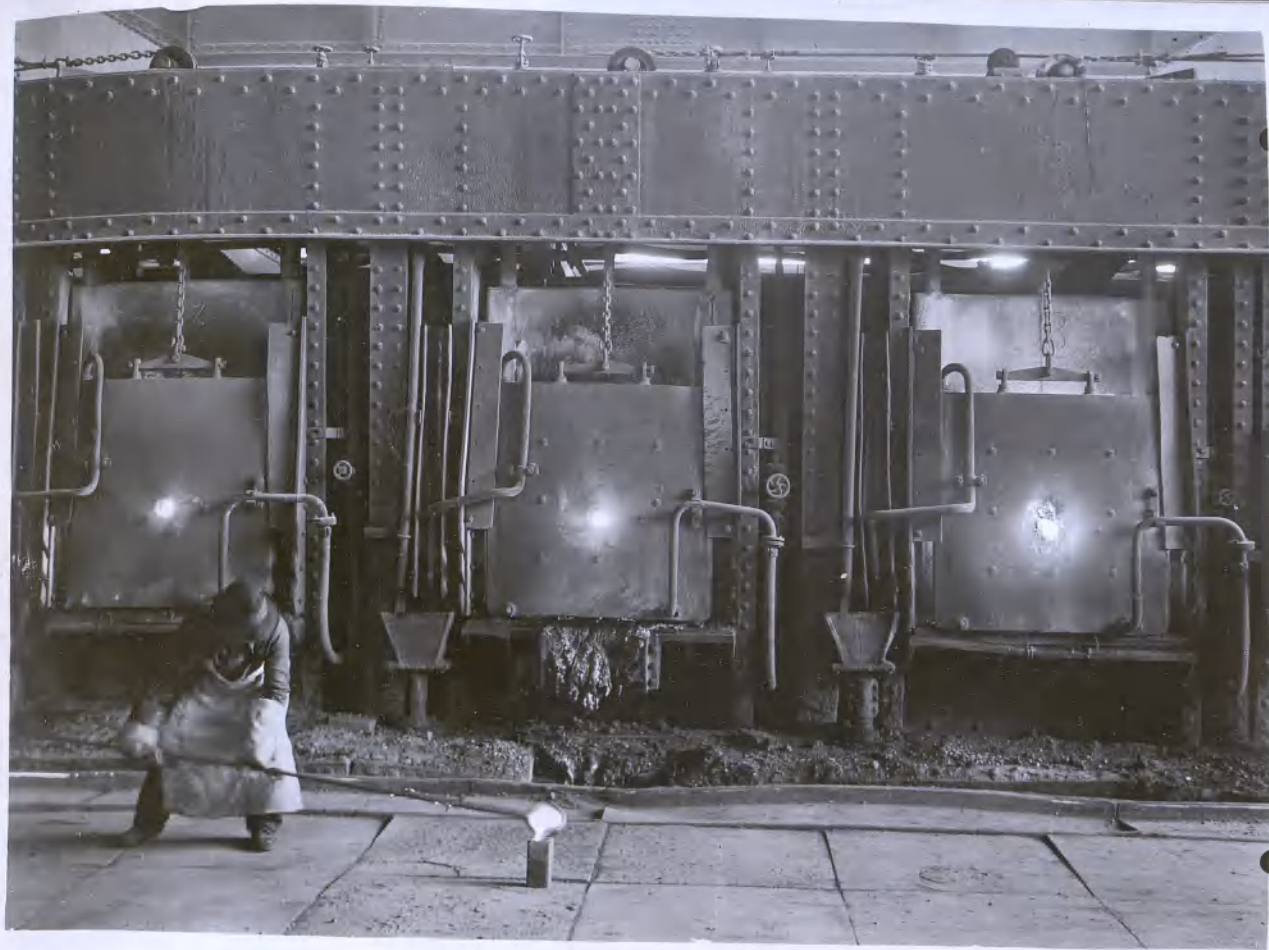




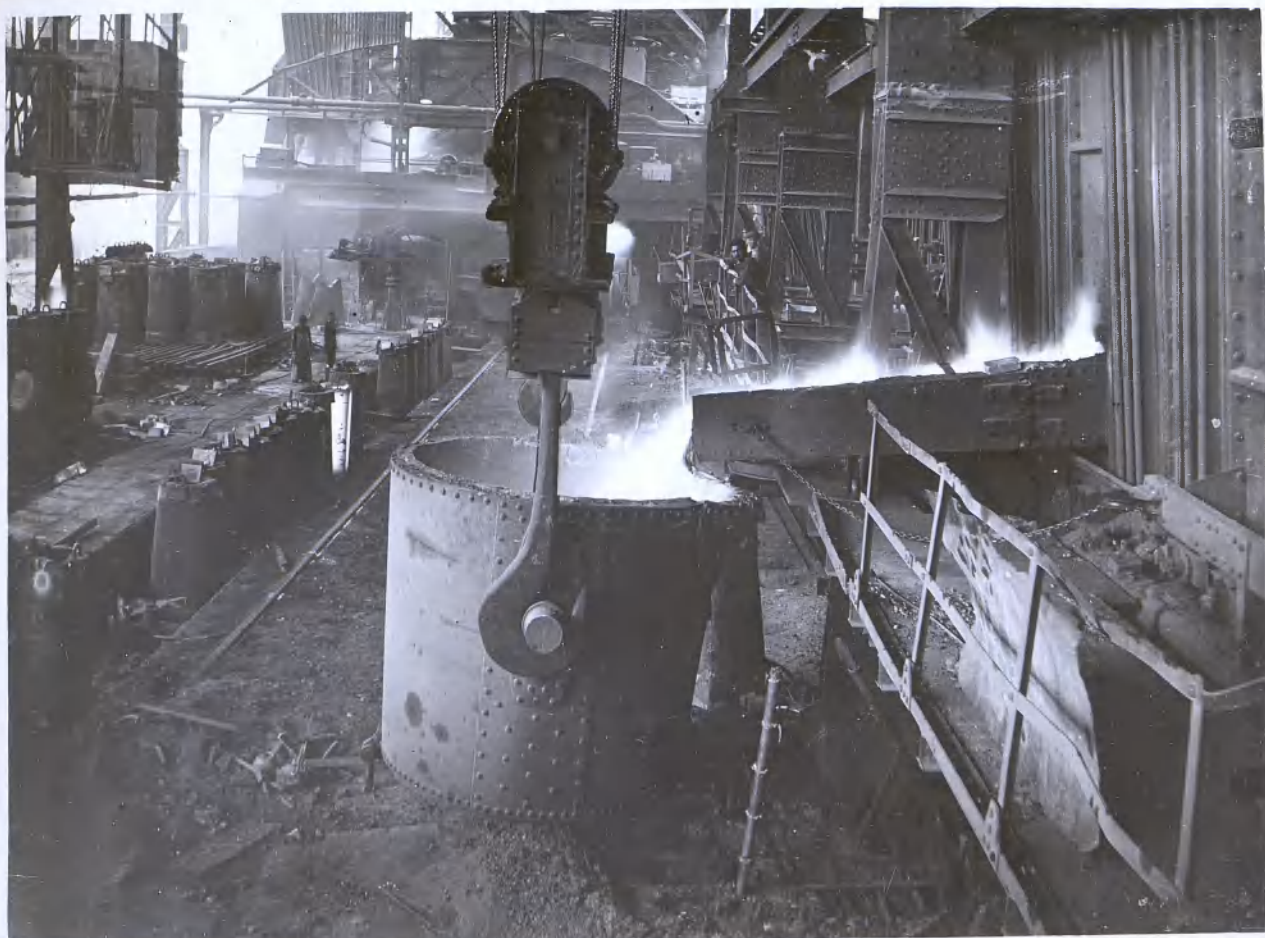
STALOWNIA: wsadzarka w ruchu na pomoście.



STALOWNIA: napełnianie mieszalnika surowką płynną.



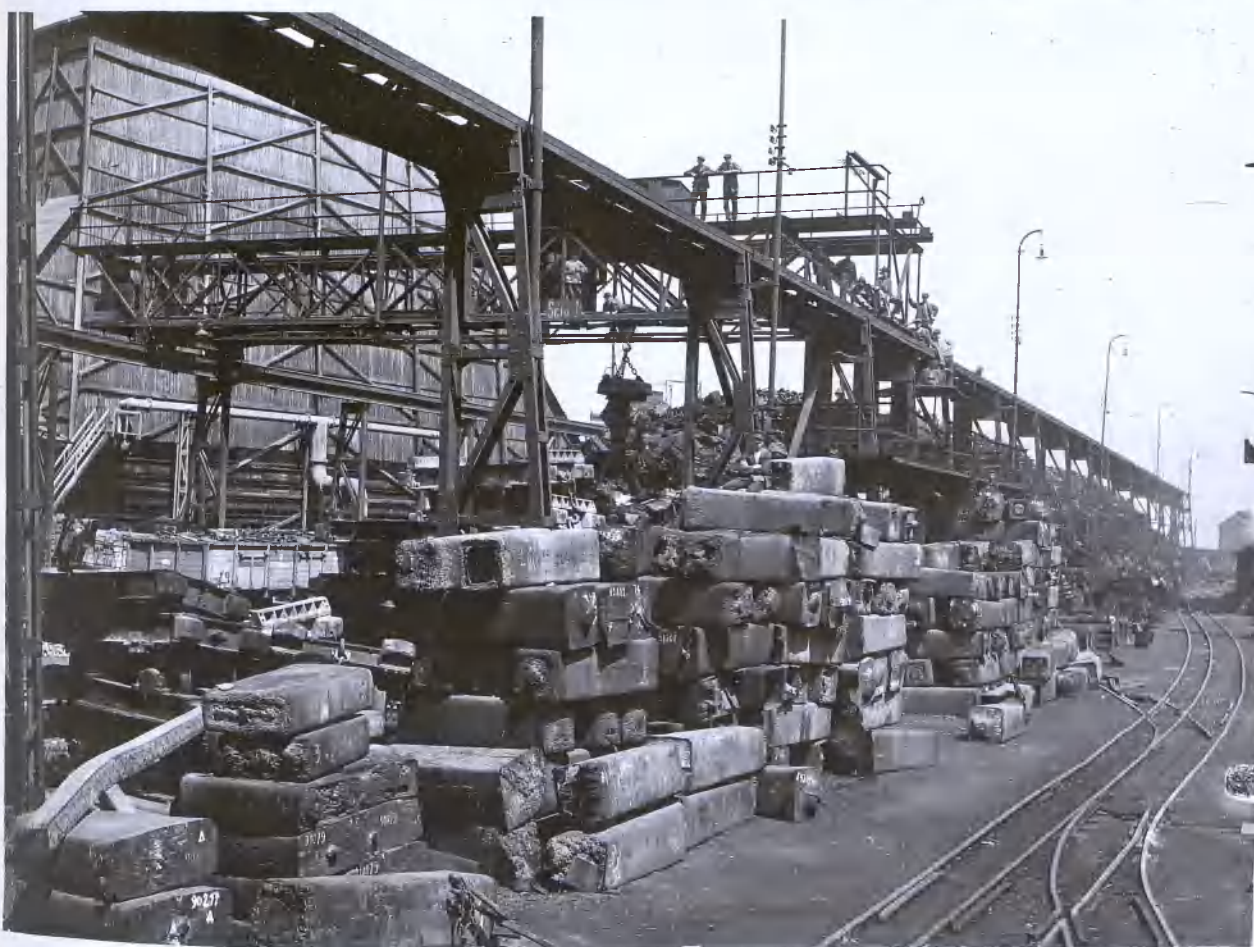
STALOWNIA: Branie próbki stali.



STALOWNIA: Spust stali z płomieniaka Martin'a.



STALOWNIA: Motyw Hali odlewniczej.



STALOWNIA: Skład wlewków surowych i złomu.



STALOWNIA: Hala odlewnicza - odlewanie wlewków.

STALOWNIA HUTY "POKÓJ" .

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Załączony plan sytuacyjny Nr 1 przedstawia w obramowaniu zielonym, obszar zajmowany przez Wydział Stalowni, który obejmuje następujące wydziały produkcyjne:

- I/ STALOWNIE SIEMENS - MARTIN'A,
- II/ ODLEWNIĘ STALI,
- III/ DOŁOMICIARNIĘ I
- IV/ WAPNIARNIĘ / Wapieniaki/.

Zamieszczone fotografie na załącznikach od Nr 2 do 5 przedstawiają widoki poszczególnych działów pracy oraz faz wytwarzania tego wydziału.-

---ooo---

I. STALOWNIA SIEMENS - MARTENOWSKA.

Majątek stały stalowni tworzą następujące grupy składników inwestycyjnych:

1/ Budynki i zabudowania.

Tu należą:

Biura ruchu, przebieralnie i umywalnie robotnicze, magazyny, dwie hale dla generatorów, hala pieców martenowskich, hala odlewnicza, piece martenowskie, mieszalnik, suszarnia odlewni stali, wytwórnia przeróbki żużla fosforowego, place

do tłuczenia wilków i inne pomieszczenia na wagi, modele, aparaty pomiarowe i tp.

Budynki są murowane lub żelazobetonowe usztywnione konstrukcją żelazną, obite blachą falistą i pokryte blachą, papą lub betonem.

Wszystkie budynki znajdują się w stanie zdatnym do użytku.-

2/ K o m i n y .

Stalownia posiada 7 kominów murowanych do użytku pieców martenowskich, wymiary ich są następujące:

dla pieca I	wysokość 70 m	średnica	
" " II	" 45 "	"	2 m
" " III	" 40 "	"	1,75 m
" " IV	" 50 "	"	1,75 "
" " V	" 40 "	"	1,80 "
" " VI	" 40 "	"	1,80 "
" " VII	" 75 "	"	2,3 "

Wszystkie kominy są w stanie dobrym.

3/ G e n e r a t o r y .

Dawne generatory Siemens'a, stojące obok pomostu Stalowni, zamienione zostały w roku 1928/29 na generatory systemu Rhemann'a. W tym samym czasie usprawniono kontrolę wydajności aparatami pomiarowymi.-

Ulepszenie generatorów systemu Kerpel'y nastąpiło w roku 1935.

Obecnie Stalownia posiada 12 generatorów z wszelkimi urządzeniami pomocniczymi, które rozmieszczone w dwóch halach.

W hali I głównej - znajduje się 8 generatorów systemu Rheman'a i dwa generatory systemu Kerpely'ego.

Wszystkie 8 generatorów systemu Rheman'a o średnicy 2 1/2 m, oraz dwa generatory systemu Kerpely'ego o średnicy 2,45 m i 3 m zaopatrzone są w mechaniczne ruszta obrotowe. Poruszane są jednym silnikiem na dwa generatory o mocy 10 KM. Zasyp węgla półmechaniczny, gracie chłodzone wodą zaopatrzone są w motory do poruszenia o mocy 2 KM, zamknięcie wodne. Obok generatorów - zasobnik węglowy o pojemności 15 - 20 t.

Odpylacz suchy, skrzyniowy, dla sadzy. Smoczek Körtling'a zasilany parą wodną dla dostarczenia powietrza z braku prądu dla motorów napędzających wentylatory.

Następujące przyrządy pomiarowe obsługują generatory :

- 1/ aparat samopiszący, pływakowy i U-rurka do mierzenia ciśnienia powietrza i gazu generatorowego;
- 2/ manometr do mierzenia ciśnienia pary ;
- 3/ termometr oporowy do mierzenia w mieszance ilości pary i powietrza, ze wspólnym wskazującym mili-woltomierzem;
- 4/ termografy do mierzenia temperatury gazu generatorowego ze wspólnym wskazującym mili-woltomierzem ;
- 5/ ilościomierz dla powietrza pływakowy, samopiszący, jeden na dwa generatory.

W hali II - umieszczone są dwa najstarsze generatory systemu Bender - Främbs'a

Generatory systemu Bender - Främbs'a nie posiadają ruszta, przyczem zachodzi konieczność ręcznego wydobywania

żużla, zasypywanie węgla jest półmechaniczne.

Za opał służy mieszanka węgla w stosunku 44 % groszku i 56 % węgla drobnego. Z jednego kg węgla otrzymuje się gazu czadnicowego od 3,6 do 3,8 m³.

Generatory zasila się powietrzem przy pomocy 7 wentylatorów, z których w ruchu są tylko 3 do 4. Wentylatory poruszane są silnikami o mocy 20 KM. Powietrze doprowadza się wspólnym rurociągiem przy ciśnieniu 60 do 100 mm słupa wody.

Oprócz wymienionych powyżej zasobników na węgiel - są jeszcze dwa większe :

1 koło hali i głównej - o pojemności 400 - 500 t, oraz

1 " " generatorów Bender - Främbs'a na $\frac{1}{2}$ 80 t.

Zbiorniki obsługiwane są suwnicą z podnośnikiem czerpakiem.

Gazy z generatorów odprowadzane są wspólnym rurociągiem, w którym przez wmurowanie odpowiedniej przegrody dokonuje się podziału gazu na poszczególne piece.

Wartość opałowa gazu generatorowego wynosi od 1420 do 1450 kal.

Analiza gazu generatorowego wykazuje następujący skład chemiczny:

CO₂ = 3 - 4 %

CO = 25 - 28 %

ciężkie węglowodory = 0,4 - 0,6 %

H₂ = 11 - 12 %

CH₄ = 2,6 - 2,8 %

M₂ = pozostałe procenty.

Oprócz gazu generatorowego Stalownia zużywa gaz koksowniczy, doprowadzany od Koksowni osobnym rurociągiem.

Zużycie gazu na 1 t stali wynosi:

od 550 - 660 m³ gazu generatorowego, oraz

" 70 - 75 " " koksowego ,

co przeliczone na węgiel stanowi od 210 do 230 kg węgla.

4/ P i e c e .

Piec I - wybudowany został w 1928/1929r. Ostatni remont ukończono w kwietniu 1931r. Jest to piec stały / nieprzechylny / o pojemności 80 t, powierzchnia trzonu wynosi 38 m², posiada 3 duże i 2 małe okna z otwieraniem pneumatycznym, doprowadzanie powietrza regeneratorowe.

Zasilanie gazem pochodzi z generatorów Nr 10 / Kerpely / i Nr 9 / Rhemann'a /. Piec I posiada pneumatyczne urządzenie do zmiany kierunku gazu systemu Forter.

Średnia wytrzymałość pieca od 350 - 400 topów po 7 godzin.

Piec II - wybudowany został w roku 1916. Ostatni remont ukończono w maju 1935r.

Jest to piec stały o pojemności 40 t, powierzchnia trzonu wynosi 26,73 m². Posiada on 3 duże okna i 2 małe.

Otwieranie okien hydrauliczne. Doprowadzanie powietrza regeneratorowe. Piec zasilany jest gazem z dwóch generatorów systemu Bender - Främb's. Ma on hydrauliczne urządzenie do zmiany kierunku gazu.

Średnia wytrzymałość pieca od 400 - 450 topów po 6,7 godzin.

Piec III - jest całkowicie rozebrany.

Piec IV - wybudowany został w roku 1905. Ostatni remont generalny przeprowadzony był w czerwcu 1936r. Piec uruchomiony zostanie około 25-tego lipca. Jest to piec

stały o pojemności 40 t. Powierzchnia trzonu wynosi 29,07 m².

Posiada on 3 duże okna i 2 małe z otwieraniem hydraulicznym. Doprowadzanie powietrza regeneratorowe. Zasilanie gazem z generatorów Nr 7 i 8 systemu Rhemann'a. Ma on hydrauliczne urządzenie dzwonowe do zmiany kierunku gazu i urządzenie systemu Siemens'a do zmiany powietrza.

Średnia wytrzymałość pieca od 430 - 480 topów po 6,7 godzin.

Piec Nr V - wybudowany został w roku 1912. Ostatni remont ukończono w czerwcu 1936r.

Piec stały o pojemności 40 t, powierzchnia trzonu wynosi 25,6 m². Ilość okien 3 duże i 2 małe z otwieraniem hydraulicznym. Doprowadzanie powietrza regeneratorowe. Piec zasilany jest gazem z generatorów Nr 7 i 8 systemu Rhemann'a i posiada hydrauliczne urządzenie dzwonowe do nadawania kierunku gazu oraz urządzenie systemu Siemens'a dla zmiany kierunku powietrza.

Średnia wytrzymałość pieca od 430 - 480 topów po 6,7 godzin.

Piec Nr VI - Piec ten wybudowany został w roku 1911. Ostatni remont ukończono w marcu 1936r.-

Jest to piec stały o pojemności 40 t, powierzchnia trzonu wynosi 25,7 m². Posiada on 3 duże okna z otwieraniem hydraulicznym i 2 małe. Doprowadzanie powietrza regeneratorowe, zasilanie gazem z generatorów Nr 4 i 5 systemu Rhemann'a. Ma on hydrauliczne urządzenie dzwonowe do zmiany kierunku gazu.

Średnia wytrzymałość pieca od 410 - 460 topów po 6,7 godzin.

Piec Nr VII - wybudowany został w roku 1928. Ostatni remont ukończono w czerwcu 1936r. Piec ten jest przechylny, o pojemności 100 t. Powierzchnia trzona wynosi 51,66 m². Posiada on 3 duże okna i 2 małe - wszystkie z pneumatycznym otwieraniem, z doprowadzaniem powietrza regeneratorowego, oraz chłodzeniem zasuw i ram okiennych jak również wylotów gazowych. Zasilany jest gazem z generatorów Nr 1 / Kerpely / i Nr 2 i 3 / Rhemann'a / .Głowice systemu Friedrich'a, urządzenie dla zmiany gazu pneumatyczne systemu Forter i ręczne dla powietrza systemu Siemens'a.

Średnia wytrzymałość pieca od 310 - 350 topów po 8 godzin. Obecnie przygotowuje się dla pieca VII głowice systemu "Witkowice".

Piec VII - służy tylko do wytopu stali procesem fosforowym metodą huty "Pokój".

Piece Nr I, II, IV, V i VI - zaopatrzone są ponadto w chłodzenie wodne dla ram okiennych i wylotów gazowych. Głowice, regeneratory powietrzne i gazowe są systemu Siemens - Martin'a.

Przy wszystkich piecach umieszczone są aparaty pomiarowe:

- 1/ dla ciśnienia gazu regeneratorowego, samopiszący, pływakowy
- 2/ " ciągów kanałów gazowych " "
- 3/ U-rurka dla gazu koksowego
- 4/ samopiszący, pływakowy aparat do pomiaru ilości gazu koksowego w m³ na godzinę.
- 5/ wprowadzone mają być termografy do mierzenia temperatur spalin ze wspólnym samopiszącym aparatem.

Temperatury komór i analizy spalin mierzone są periodycznie.

Zmiany przepływu gazu odbywają się przeciętnie co 20 minut na wszystkich piecach.

Piece pracują na podmuchu naturalnym, dmuch sztuczny obecnie nieczynny, służy jako rezerwa.

5/ Mieszalnik .

Mieszalnik czyli zbiornik dla płynnego surowca jest przechylny o pojemności 230 t. Ogrzewany jest gazem koksowym i służy do ujednolajnienia składu chemicznego surówki oraz jako przyrząd do odsiarczania surówki. Zużycie gazu wynosi 500 m³ na godzinę. Posiada hydrauliczne urządzenie do przechylania i podnoszenia nakrywy. Do napełniania i wylewania surowca służą otwory, znajdujące się z dwóch stron.

6/ Urządzenia i pomieszczenia na pomoście stalowni .

Na pomoście stalowni znajdują się:

- a/ Laboratorium podręczne, urządzone bardzo skromnie, do wykonywania analiz na C, Mn i P na podstawie próbek, pobieranych wprost z pieca.
- b/ Kuźnia z narzędziami, służąca do odkuwania próbek stali, rozporządza młotem parowym o ciężarze uderzeń 200 kg i mocy 4,5 PS ; wiertarka elektryczna z silnikiem o mocy 1,5 PS oraz wentylator elektryczny o mocy 7 PS.-
- c/ 5 wsadzarek elektrycznych o nośności 2 - 3 t.
- d/ Suwnica o nośności 5 t do przeprowadzania napraw pieców.
- e/ 2 elektryczne wyciągi dla wózków o nośności po 11 t i 4 hydrauliczne wyciągi o nośności po 9 t.

7/ Hala odlewnicza .

Hala odlewnicza zajmuje przestrzeń o powierzchni 5061,8 m², wysoka na 13 m.

Wzdłuż pieców ciągnie się dół odlewniczy, przegradzany koniecznymi przejściami. Służy on do ustawiania wlewnic

potrzebnych w czasie spustu do odlewania wlewków.

Przed każdym piecem umieszczone są stojaki dla kadzi.

Oprócz nich jest jeszcze 9 stojaków, służących do przygotowania kadzi.

Hala odlewnicza obsługiwana jest przez następujące suwnice:

suwnice do kadzi rozlewniczych o nośności 60 t i rozpiętość	19,6 m
suwnica szczegółowa " 10 " " "	19,6 "
" do kadzi rozlewniczej " 75 " " "	19,6 "
" " żuźla " 10 " " "	19 "
suwnice pomocnicze każda o nośności 10 " " "	19 " .

Tory przebiegające przez halę odlewniczą służą do wywozu wlewków, żużli, wilków, kadzi, przywozu surowki itp. Oprócz tego na hali odlewniczej pomieszczone są najczęściej używane wlewnice.

Fotografie na załącznikach Nr 4 i 5 unaoczniają wygląd hali odlewniczej.

8/ Wagi :

Stalownia rozporządza 6 wagami, z których:

1 służy do ważenia surowca przy mieszalniku,

2 wagi podwójne służą do ważenia materiałów wsadowych dla pieca VII,

2 " pojedyncze służą do ważenia materiałów wsadowych,

1 waga hali odlewniczej służy do ważenia wlewków płaskich

/ bram / i innych gatunków wlewków, których nie odwozi

się do walcowni wlewków.

9/ Składy złomu i wlewków .

a/ Plac I -, znajdujący się pomiędzy budynkami generatorów

a stalownią obsługiwany jest przez :

suwnicę czerpakową o nośności 3 t i rozp. kół	18,5 m
suwnicę z elektromagnesem " 5 " " "	23,5 " oraz
suwnicę do złomu " " 4 " " "	23,5 " .

b/ Plac 2 - , znajdujący się między warsztatem konstrukcyjnym a młotownią, obsługiwany jest przez :
suwnicę z magnesem o nośności 5 t i rozpiętości kół 22 m.

c/ Część składu złomu zajęta jest jako składowisko wlewków surowych i kokil.

Odbitka fotograficzna na załączniku Nr 4 - przedstawia część składu złomu i wlewków wraz z suwnicą-elektromagnesem .

10/ Skład żużli .

Na plac obok Przetwórnii żużla fosforowego przewozi się żużel martenowski, wilki i żużel fosforowy. Plac ten obsługiwany jest przez suwnicę ze spadakiem / kafarem / o nośności 12 t i rozpiętości kół 35 m.

Plac 2 - mniejszy, znajdujący się obok Warsztatu konstrukcyjnego, a służący również do rozbijania popękanych wlewnic i wilków obsługiwany jest przez spadek o nośności 10 t i rozpiętości kół 12 m.

11/ Wytwórnia tomasyny .

Wytwórnia tomasyny umieszczona jest w budynku drewnianym, w którym ponadto znajduje się magazyn cegieł ogniotrwałych i zapraw murarskich dla stalowni.

Wytwórnia tomasyny posiada :

a/ 6 młynów kulowych, z czego :
5 jest w ruchu, a 1 jest nieczynny.

Z młynów tych:

2 służą do mielenia zapraw, jak kwarcowej, szamotowej,
magnezytowej i tp. zaś

1 dla zaprawy na masę wielkopieczową i grysik szamotowy
dla odlewni.

1 do prób żużla fosforowego,

1 " mielenia " " " .

b/ 4 wentylatory ze zbiornikami do ściągania pyłu. Z wenty-
latorów tych:

3 duże posiadają po 6 filtrów workowych,

1 mały posiada " 2 filtry workowe,

c/ Bęben siatkowy do przesiewania zmielonego żużla fosforo-
wego z ślimakiem do transportu mączki fosforowej.

d/ Młyn grysikowy, kulowy, dla tomasyny z elewatozem i ślima-
kiem rozdzielczym.

Urządzenia mechaniczne wytwórni poruszane są przy pomocy

6 silników elektrycznych o mocy:

jeden 75 KM

" 100 "

" 200 "

" 7,5 KM

" 25 "

Oprócz tych urządzeń znajduje się tam jeszcze maszyna do
wyrabiania masy wielkopieczowej.

Począwszy od maja 1936r. wszystkie zabudowania wraz z urządzeniami do przemiatu żużli fosforowych na maczkę tomasowską wydzierżawiono Zakładom Tomaszofosfatowym Sp. z o.o. w Katowicach według umowy z dnia 17/4.1936r.

II. ODLEWNIA STALI.

Odlewnia stali, będąca dopiero w trakcie budowy i organizowania, wykonuje obecnie odlewy na własne potrzeby jak wlewnice, koleby żużłowe, płyty rozlewnicze i inne drobne.

Urządzona jest na dawnym placu do składania wilków i żużla martenowskiego, mieszczącym się na przedłużeniu hali odlewniczej stalowni.

Dotąd rozporządza ona skromnem wyposażeniem urządzeniowym jak:

suszarnią, dołem odlewniczym, przesiewarką, skrzyniami formierskimi, modelami i innym drobnym sprzętem odlewniczym.

Do tej chwili odlewnia stali nie posiada żeliwiaka, wobec tego przygotowanie płynnego staliwa odbywa się w piecu martenowskim względnie leje się wprost z kadzi wielkopiecowej.

Do transportu kadzi odlewniczej oraz wykonywania różnych prac przygotowawczych, używa się suwnicy Nr 6100 o nośności 10 t i rozpiętości kół 19 m, która obsługuje równocześnie halę odlewniczą stalowni.

Wszelkie kwestje dotyczące produkcji i kosztów własnych, zostaną omówione na właściwym miejscu w odpowiednim rozdziale.

III. DOLOMICIARNIA .

Dolomiciarnia przebudowana została przez hutę "Pekój" w r.1927. - Posiada 3 piece do wypalania dolomitu odpowiednio wyposażone w urządzenia i przewody.-

a/ Piec Nr I duży - o średnicy 2300 mm - wysoki od poziomu do dysz 2200 mm, a od dysz do pomostu 8500 mm. Posiada 6 dysz i 6 otworów do wyciągania dolomitu wypalonego.

Zdolność produkcyjna tego dolomiciaka od 24 - 34 t na dobę.

b/ 2 piece Nr II i III mniejsze - o średnicy 2000 mm, - wysokie od poziomu do dysz 2200 mm, zaś od dysz do pomostu 8500 mm, posiadają również po 6 dysz i 6 otworów do wydobywania dolomitu wypalonego. Mają zdolność produkcyjną każdy po 21 - 23 t na dobę.

Obecnie czynny jest piec duży Nr I.

Piece opala się koksem, który wysypuje się bezpośrednio do pieca na zmianę z dolomitem. Zasypywanie pieców odbywa się ręcznie.

c/ W budynku dolomiciarni znajdują się 2 młyny gruszkowe o napędzie elektrycznym systemu Krupp'a, służące do mielenia dolomitu.

Do wytwarzania masy dolomitowej znajdują się :
kocioł do podgrzewania smoły i dwa mieszalniki łopatkowe
o napędzie elektrycznym.

Ponadto znajdują się w pomieszczeniach dolomiciarni:
prasa hydrauliczna z multiplikatorem o mocy 300 atmosfer
do wyrobu cegieł dla pieców dolomitowych,
wentylator z silnikiem elektrycznym o mocy 15 KM, oraz
3 ilościomierze dla powietrza.

Dźwig o nośności 1500 kg, znajdujący się po stronie Pieców
wapiennych Nr II, IV, VI - służy do wyładunku i załadunku
do wagonów dolomitu palonego i mielonego.

IV. P I E C E W A P I E N N E / Wapniarnia/.

Piece wapienne zostały przebudowane przez hutę "Pokój"
w roku 1928/29. Składają się z budynku pokrytego blachą
falistą, pomieszczeń na szatnię i umywalnię oraz na biura
ruchu.

Zajmują powierzchnię 299 m². Wapniarnia posiada :
6 pieców wapiennych systemu "Lochner", wybudowanych w roku
1913, o długości 7800 mm, szerokości 1750 mm oraz wysokości
9300 mm od pomostu do generatorów i 14350 mm od poziomu
do pomostu głównego. Z Pieców tych dwa, tj. Nr I i II są
w ruchu, a trzy tj. Nr III, IV i V są nieczynne, zaś piec
Nr VI został przebudowany na zbiornik dla wapna palonego.
Każdy z pieców zaopatrzony jest w 4 generatory na miążwę węglową.
Generatory te opala się miążwą węglową z 4 zbiorników,
z których każdy zaopatrzony jest w 8 rur zasypowych.

Generatory pieca I i II zasilane są węglem ze zbiornika I i II

" " III i IV " " " " II i III

" " VI " " " " III i IV.

Zasyp węgla jest półmechaniczny.

Górny pomost Pieców zaopatrzony jest w 3 linje kolei wąskotorowej, z których dwie służą do przywozu wapnia, a jedna do przewożenia węgla na opał.-

Piece Nr I, II, III i IV posiadają kominy z rur stalowych.

Dźwig o nośności 1500 kg służy do wywożenia nadmiernej ilości wapna palonego na pomost górny, skąd dopiero wapno to wsypywane jest do zbiornika.

Zdolność produkcyjna wapiarni wynosi od 48 do 55 t na dobę.

12/ Majątek stalowni.

Majątek stały wydziału stalowni obejmuje budynki, maszyny i urządzenia, które omówiono krótko w rozdziałach I, II, III i IV i przedstawiają następujące wartości:

Wartość bilansowa na dz.31/XII.35r.	Amortyzacja do końca 1935r.		Wartość księgowa na 31/XII.35r.
	%	wartość	
i a .			
nia			
3 964 348,78	32,24	1 278 113,83	2 686 234,95
9 785 703,16	44,40	4 345 114,97	5 441 688,19
362 225,50	32,24	116 782,10	245 443,40
762 371,57	38,74	295 369,40	467 002,17
4 326 574,28	32,24	1 394 895,93	2 931 678,35
10 548 074,73	43,99	4 640 384,37	5 907 690,36
14 874 649,01	40,57	6 035 280,30	8 839 368,71.

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCJI
W STALOWNI.

W najbliższej przyszłości zamierza się przeprowadzić następujące inwestycje, konieczne do usprawnienia produkcji w stalowni:

1/ Urządzenie do przewożenia złomu na pomost roboczy.

Urządzenie to ułatwi transportowanie złomu bezpośrednio na pomost stalowni, co stanowi jednocześnie zasadniczy warunek, umożliwiając podniesienie produkcji stali, zmniejszając tym samym bardzo poważnie koszty przeładunku.

2/ Przebudowa istniejących dołów odlewniczych.

Obecne doły odlewnicze są za płytkie, ponieważ projektowane były na małe wlewki. Przy dzisiejszych wlewnicach / 2,20 m i wyższych / powstają trudności techniczne, co zwiększa stopień niebezpieczeństwa pracy.

3/ Wykonanie odpowiednich skrzyń, w celu zlewania żużla z pieców po spuście.

Dotychczasowy sposób chwytania żużla do dołów podraża koszty przez transport i rozbijanie żużla, a niejednokrotnie wstrzymuje normalny bieg pieców.

4/ Odbudowa trzeciego pieca martenowskiego / o wyprawie zasadowej / względnie dwóch gruszek / Thomas'a" o produkcji około 4000 t/I mies. -

Inwestycja ta zwiększy możliwość produkcyjną stalowni, względnie pozwoli na intensywniejsze wykorzystanie złóż polskich rud darniowych, co przyczyni się wydatnie do zmniejszenia importu mączki tomasowskiej.-

Na wypadek kiedy nie będzie można wykorzystać całej zdolności produkcyjnej tych urządzeń - może urządzenie to służyć do świeżenia wstępnego surówki, przez co utrzymanie w ruchu kilka wielkich pieców będzie gwarantowane.

- 5/ Budowa toru kolejki wąskotorowej przez całą długość hali odlewniczej, względnie kolejki wiszącej dwutorowej z hali do walcowni wlewków.

Usprawniony zostanie przez to transport wlewków na walcownię. Przy obecnej produkcji istniejące urządzenia transportowe są absolutnie niewystarczające i powodują często opóźnienia, czy to w dostawie wlewków, czy też w spustach.

- 6/ Usprawnienie i uzupełnienie przyrządów pomiarowych na piecach.

Ułatwi to kontrolę nad biegiem pieca.

- 6/ PRZEGLĄD I CHARAKTERYSTYKA WYTWÓRCZOŚCI STALOWNI
za lata 1933, 1934, 1935 oraz I-IV.1936r.

1/ W y t w ó r c z o ś ć s t a l i .

Tablica Nr 6 ilustruje przegląd wytwórczości stalowni huty "Pokój". Całą produkcję stalowni podzielono na trzy rodzaje stali - wlewki miękkie, twarde i specjalne, których ilości kształtują się następująco:

	Wlewki miękkie	Wlewki twarde	Wlewki specjalne:	Razem :
1933	109 328 t	73 174 t	2 163 t	184 665 t
1934	90 125 "	73 791 "	4 065 "	167 981 "
1935	105 725 "	56 703 "	5 655 "	168 083 "
1936.I-IV.	46 649 "	16 400 "	1 909 "	64 958 "
Razem :	351 827 t.	220 068 t.	13 792 t.	585 687 t.

Najwyższy stan możliwości produkcyjnej stali osiągnięto w roku 1933.- O ile jednak produkcja stalowni w roku bieżącym utrzyma się do końca roku w dotychczasowej miesięcznej wysokości, przekroczy się rok 1933 i osiągnie się najwyższy stan około 200 000 t stali.

W miesiącu maju br. wytworzono 24 448 t, a więc jest to najwyższa produkcja miesięczna od roku 1924.-

Dotychczasowy rekord produkcyjny od czasu zestawienia Tomaszowni wynosił 22 655 t / sierpień 1933 /.

2/ Gospodarka ziomem stalownianym.

Tablica Nr 7 przedstawia obroty ziomem kupnym, a więc zakup, zużycie i zapas żelastwa, przeciętnie miesięcznie, podając ilość w t, przeciętne ceny oraz wartość.

Jak wynika z przeglądu zapasy ziomu na końcu miesiąca br. są bardzo niskie w stosunku do zużycia miesięcznego, które wystarczają zaledwie na kilkanaście dni. Stan taki jest nieodpowiedni, jednak jest wywołany polityką, aby nie zamrażać wielkich kapitałów w zapasach ziomu.

3/ Ilościowe i procentowe zużycie tworzyw we wsadzie stalowni.

Wykres Nr 8 obrazuje w tonnach i w %-ach zużycie surowki, ziomu kupnego i własnego oraz innych tworzyw. Na tablicy uwidoczniło uzysk wlewków surowych w procentach i tonnach.

Na podkreślenie zasługuje fakt stałego wzrostu zużycia surowki, które wynosiło w roku 1934 do 49,6 %, zaś w kwietniu 1936r. 46,9 %. Zależy to w dużej mierze od różnych względów natury gospodarczej i technicznej, a zwłaszcza od ilości uruchomionych Wielkich pieców i ceny ziomu stalownianego oraz zdolności finansowej przedsiębiorstwa.-

4/ I l o ś ć i w a r t o ś ć z a p a s ó w w l e w -
k ó w s u r o w y c h .

Tablica Nr 9 przedstawia wykresowo przeciętną wytwórczość miesięczną oraz dla porównania ilości miesięczne zapasów wlewów surowych i ich wartości, Jak wynika z wykresu, zapasy wlewów są znikome w stosunku do wytwórczości, bo wynoszą w kwietniu 1936r. około 3 % miesięcznej wytwórczości. Jest to wynikiem tego, że całą produkcję wlewów odsyła się jeszcze gorąco do dalszego przerobu.

5/ W y t w ó r c z o ś ć d o l o m i c i a r n i i
w a p n i a r n i .

Tablica Nr 10 unaczynia całkowitą wytwórczość produktów dolomiciarni, jak dolomit palony i mielony oraz masę dolomitową zużywaną w całości przez stalownię.

Ponadto odzwierciedla kształtowanie się wytwórczości wapna palonego w wapieniakach huty "Pekój".

Należy podnieść, że produkcja dolomiciarni w ostatnich miesiącach br. stale wzrasta, natomiast wytwórczość wapiarni maleje. Zjawisko to można przypisać tej okoliczności, że z powodu wyczerpywania się zapasów wapienia w Kamieniołomach w Radzionkowie ogranicza się wydobycie na sprzedaż, zaspakajając tylko własne zapotrzebowanie.-

D/ ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA STALOWNI I WYDZIAŁÓW UBOCZNYCH.

Zdolność produkcyjna pojedynczych pieców martenowskich przedstawia się następująco:

Piec I wytwarza przeciętnie 256 t w 24 godzinach

" II " " " 135 " " "

"III - rozebrany

" IV - wytwarza przeciętnie 138 " " "

" V - " " 130 " " "

" VI - " " 140 " " "

"VII - " " 277 " " "

Miesięcznie osiąga się 1076 t x 25 dni = 27 000 t.

W maju br. osiągnięto prawie 100 % zdolności wytwórczej stalowni.

Tablice technicznej statystyki wytwórczej, jak załączniki Nr 11 do 15, szczegółowo obrazują działalność wytwórczą stalowni, podając przeciętne dane za lata 1933, 1934, 1935 oraz za miesiące I-IV.1936r. Przedstawione są dane wytwórczości według rodzajów, zużycie wlewków do dalszej przeróbki, wysyłka, zapasy na końcu miesiąca.

Następnie przytoczone są wskaźniki techniczne:

czas biegu pieców w godzinach, gospodarka wsadowa z dokładnym podziałem według rodzajów w t i %, liczby uzyskowe rozdane na dobre wlewki, odpadki i braki oraz %-owy uzysk wlewków według rodzajów:

Z kolei tablica Nr 12-pokazuje liczby wydajnościowe pojedynczych pieców w 24 godzinach, wskaźniki zużycia wytwórczego, dla pojedynczych rodzajów, jak paliwo według rodzajów, wlewnice, kamienie ogniotrwałe potrzebne do wybudowania

pieców, energje oraz inne z oznaczeniem na t wytwórczości. Również zebrane są ilości przepracowanych godzin z rozdziałem na piece, halę odlewniczą i inne urządzenia.

Podobne dane statystyczne zestawione dla pieców 80 tonnowych, 40 tonnowych i 100 tonnowych / na tablicach 13, 14 i 15.

Dla obliczenia wskaźnika zatrudnienia posługuje się kierownictwo stalowni wzorem:

$$= \frac{\text{Dni wytwórcze wszystkich pieców / wg. spóliczynnika /}}{7,5 \text{ pieców} \times \text{dni powszednie / bez niedziel i świąt /}}$$

jako spóliczynnik porównawczy przyjęto:

Piece 40 t	od II - VI	= 1
" 80 "	" " I	= 1,50
" 100 "	" " VII	= 2,--.

Na tej podstawie wskaźnik zatrudnienia / wyzyskania / za kwiecień 1936r. wynosi 95,63 %, który obliczono następująco:

80 t piec	=	362,7 h	wytwórczych	x	1,50	=	543,75 godz.
40 " "	=	2340,3 "	"	x	1	=	2340,3 "
100 " "	=	422,9 "	"	x	2	=	845,8 "

3729,85 godz.

$$3729,85 \text{ godz.} : 24 = 155,4 \quad = \frac{155,4}{6,5 \times 25} = 95,63 \%$$

Piec Nr III z powodu rozebrania nie jest czynny, zatem wyłączone go z obliczenia.

B/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH STALOWNI.

Celem wykazania całkowitych kosztów wydziałowych w poszczególnych działach stalowni i wyprowadzenia kosztów jednostkowych dla produkowanych wytworów, sporządzono następujące wykazy:

- a/ wyprowadzenie całkowitego kosztu wydziałowego Stalowni według rodzajów kosztów z oznaczeniem kosztu własnego na tonnę za lata 1933 do I-IV.1936r. /zał.Nr.16/
- b/ obliczenie kosztu własnego wydziałowego dla wszystkich rodzajów wytworów, produkowanych w stalowni w latach 1933 do I-IV.1936r. /zał.Nr 17/,
- c/ zestawienie wydziałowe kosztu własnego dla odlewni stali za lata 1934 do I-IV. 1936r. /zał.Nr 18/.
- f/ wyprowadzenie całkowitego kosztu wydziałowego dla dolomiciarni z obliczeniem ceny jednostkowej dla dolomitu palonego /zał.Nr 19 a/, dolomitu mielonego/zał.Nr 19 b/, oraz masy dolomitowej /zał.Nr 19 c/, za lata 1933 do I-IV. 1936r. /zał.Nr 19 a - c /.
- g/ wyprowadzenie całkowitego kosztu wydziałowego wapiarni dla wapna palonego - za lata 1933 do I-IV. 1936r. /zał.Nr 20/.
- h/ sumaryczne zestawienie całkowitego nakładu wydziałowego, stalowni z obliczeniem przeciętnego kosztu własnego k jednostkowego dla wytworów produkowanych w tymże wydziale i działach doń przynależnych za lata 1933 do I-IV. 1936r. /zał.Nr 21/.

Poszczególne zestawienia grupują latami koszty rodzajowe wszystkich stanowisk kosztów, dając materiał porównawczy,

odzwierciadlający wysokość grup rodzajowych kosztów względnie stanowisk kosztów.

Ad a/ Wykaz zał. Nr 16-obejmuje całkowity koszt wydziałowy rozgrupowany na koszty wsadu, przerobu i wydziałowe koszty własne.

Z powodu zmiany metody ujmowania kosztów, zestawienie to w roku 1933 do 1934 wykazuje nieco odmienne ugrupowanie rodzajów kosztów przerobu, aniżeli w roku 1935 i 1936. Od roku 1935 i nadal stosuje się rozgrupowanie kosztów przerobu według stanowisk kosztów, poprzednio zaś według rodzajów. Wykaz ten z podaje ponadto wyprowadzenie kosztu przeciętnego za 1 t wlewka surowego.

Ad b/ Zestawienie Nr 17 - zawiera wyprowadzenie ilości, wartości oraz kosztu jednostkowego dla wszystkich gatunków stali, jakie wytwarzała stalownia huty "Pokój" w latach od 1933 do kwietnia 1936r.

Ad c/ Zestawienie Nr 18 - obejmuje koszty wydziałowe odlewni stali, której produkcję podjęto dopiero w 1934r. Ze względu na charakter wytwórczości odlewni stali, wyprowadzenie przeciętnego kosztu jednostkowego dla odlewów nie dałoby żadnego przeglądu porównawczego.

i f/ Załączniki Nr 19 a, 19b, 19 c - zawierają całkowity koszt własny wydziałowy dolomiciarni, a mianowicie:

a/ dolomitu palonego

b/ " mielonego

c/ masy dolomitowej.

Oprócz kosztów całkowitych wydziałowych obliczone za poszczególne lata koszt jednostkowy dla każdego rodzaju wk wytworu.

g/ Zestawienie Nr 20 - podaje koszt własny wydziałowy wapniarni dla wapna palonego, na którym wykazano całkowity nakład oraz koszt jednostkowy za t wapna palonego.

h/ Dla przedstawienia całkowitego nakładu wydziału s t a - l o w n i sporządzono sumaryczne zestawienie / zał. Nr 21/, wyprowadzając za poszczególne lata ilości wytwórcze, wartości oraz koszt jednostkowy na wlewki surowe, surówkę mieszalnika, wytwarzane odlewy w odlewni stali, dolomitu palonego, mielonego i masy dolomitowej w dolomiciarni oraz wapna palonego z wapniarni.

Całkowite wydziałowe koszty własne / wydziałowy nakład / w stalowni wynoszą:

za rok	1933	zł	25 377 162,38
" "	1934	"	30 095 801,62
" "	1935	"	26 440 974,59
" "	1936 /I-IV/	"	9 578 437,95.

Na wykresie / zał. Nr 22 / przedstawiono koszty własne bloku surowego z oznaczeniem kosztu wsadu i przerobu, wyprowadzając przeciętny miesięczny koszt własny za lata 1932, 1933, 1934 i 1935 oraz za poszczególne miesiące w roku 1936.

Jakkolwiek w ostatnich miesiącach br. produkcja stali wybitnie wzrasta, to jednak koszty własne utrzymują się na jednakowym poziomie, co należy przypisać tej okoliczności, że osiągli dolną granicę kosztu względnie zniżka na kosztach przerobu została skumulowaną drogą wsadem wywołanym przez podwyższenie ceny

ziomu względnie dużym udziałem surowki martenowskiej.

Tablica Nr 23 - przedstawia statystyczne dane dla kosztów własnych wlewka surowego za lata od 1933 do 1936 /I-IV/ i miesięczne z roku 1936.

Dla celów porównawczych i orientacyjnych podano przeciętne ceny tworzyw, składające się na namiar stalowniany oraz koszty wsadu na t, koszty przerobu i wydziałowy koszt własny przeciętnie za tonnę wlewka surowego.

F/ GOSPODARKA LUDZKA W STALOWNI.

Tablica zał. Nr 24 przedstawia krzywemi załogę całej huty i załogę stalowni łącznie z odlewnią stali, dolomiciarnią i wapniarnią. Ponadto wyprowadzono zarobek dzienny 1-go piecowego, przeciętny zarobek dniówkowy w stalowni, dolomiciarni i wapniarni oraz w całej hucie.

Załoga stalowni w stosunku do roku 1932 powiększyła się o 111 robotników, co stanowi wzrost o 25,4 %.

Stalownia zatrudnia obecnie 8 urzędników technicznych oraz 5 urzędników biurowych, czyli w stosunku do całej załogi stalowni wynosi to z końcem kwietnia 1936r. - 2,37 %.

G/ PRZEGLĄD ŚWIATOWEJ PRODUKCJI STALOWNIANEJ.

Wykres zał. Nr 25 pokazuje produkcję stali surowej w tysiącach tonn całego świata oraz niektórych krajów, jak: Ameryki, Niemiec, Rosji, Anglii, Francji, Belgji, Polski i huty

"Pokój".

Całkowita wytwórczość Polski i huty "Pokój" przedstawia się następująco:

Rok	Cała Polska	Huta "Pokój"	Procentowy udział huty "Pokój".
1931	1 037 tys. t	171 tys. t	16,48 %
1932	551 " "	74 " "	13,43 "
1933	817 " "	184 " "	22,52 "
1934	845 " "	167 " "	19,76 "
1935	945 " "	168 " "	17,77 "

Całkowita produkcja stali w Polsce jest tylko ułamkiem procentowym w stosunku do całego świata, bo w roku 1934 wynosiła zaledwie 845 tys. tonn, podczas gdy Niemcy wyprodukowały 11 916 tys. tonn, Rosja 9 544 tys. t, przyczem udział huty "Pokój" w polskiej produkcji wyraża się dość znacznym odsetkiem dochodzącym w ostatnich latach od 18 do 20%. -

H/ ZAKOŃCZENIE.

Celem lepszej orjentacji w rozlokowaniu budynków i pomieszczeń technicznych i inwentarza wydziału stalowni, załącza się plan położenia stalowni / zał. Nr 26/, na którym podany jest spis całego majątku stalowni.

---000---

GOSPODARCZE ZNACZENIE WYTWARZANIA STALI SUROWEJ
PROCESEM HUTY "POKÓJ".

Dewizą dzisiejszej polityki gospodarczej jest przede wszystkim zrównoważenie budżetu państwowego. Na kształtowanie się naszego budżetu i na utrzymanie równowagi w bilansie płatniczym, bardzo poważnie wpływa eksport i import produktów i surowców ciężkiego przemysłu żelaznego.

Obrót żelazem nabiera specjalnego znaczenia tak ze względów strategicznych jak i gospodarki dewizowej.

Głównym odbiorcą żelaza są stalownie, gdyż na ogólną ilość żelaza kupnego w roku 1935 ca. 500 000 t przypada na Stalownię 448 000 t.

W roku 1935 produkcja stali wynosiła ca. 945 000 t i do produkcji tej zużyto 448 000 t żelaza kupnego, przyczem w liczbie tej żelaza krajowego było 116 000 t, a zagranicznego 332 000 t. Widzimy więc, że obecnie stosowane procesy metalurgiczne przy produkcji stali zużywają do wsadu ca. 47 % żelaza kupnego, przyczem ilości tej udział żelaza krajowego wynosi zaledwie ca. 25 %, a 75 % żelaza zagranicznego.

Dotychczasowe sposoby, dążące do wstrzymania importu żelaza przez zwiększenie zużycia procentów wsadu surowki nie dały poważniejszych rezultatów. Zwiększony procent surowki powoduje podrożenie wsadu, a również wywołuje trudności natury metalurgicznej przy jakościowych gatunkach stali.

Zwiększenie pokrywania zapotrzebowania żelaza przez żelazo krajowy nie dało wyników z powodu braku tego żelaza.

Radykalnym środkiem do uwolnienia się od importu w żelazo jest produkcja stali procesem huty "Pokój".

Proces ten polega na wytwarzaniu w Wielkich Piecach surówki bogatej w fosfor / 1,5 do 2,2 % P. / z krajowych rud darniowych, a następnie przerabiania tej surówki w piecu martenowskim według specjalnej metody na stal o normalnych własnościach przy czem otrzymuje się jako produkt uboczny żużel fosforowy / tomasynę /.

Dla zilustrowania wpływu procesu hutnictwa "Pekój" na gospodarkę żelazną, podajemy charakterystyczne liczby:

a/ W wypadku kiedy produkowano stal tylko procesem martenowskim, wówczas na jedną t sur. bloku stali zużyto:

0,230 t	żelaza własnego,
<u>0,245 "</u>	" zagranicznego
<u>0,475 t.</u>	

b/ W wypadku, kiedy na jednym piecu produkowano procesem hutnictwa "Pekój", a na pozostałych piecach procesem martenowskim, wówczas na jedną t sur. bloku stali zużyto:

0,255 t	żelaza własnego,
<u>0,116 "</u>	" zagranicznego.
<u>0,371 t.</u>	

c/ W wypadku kiedy produkowano tylko procesem hutnictwa "Pekój", wówczas na 1 t sur. bloku stali zużyto:

<u>0,078 t</u>	żelaza własnego,
----------------	------------------

Ponieważ przy produkcji stali powstaje zawsze żelazo własne

w postaci lejów, korzeni, obcinków na walcowniach i td.

w ilości około 0,23/t stali więc widzimy, że przy zastosowa-

niu procesu hutnictwa "Pekój" nie tylko, że uwalniamy się zupeł-

nie od importu żelaza, ale nawet od każdej wyprodukowanej stali

po potrąceniu żelaza na własne potrzeby, pozostaje nam

ca 0,15 t złomu własnego.

Przez zastosowanie procesu hutny "Pokój" zyskujemy nie tylko korzyści w postaci "niezależnej gospodarki złomowej", ale i drugą, również ważną, t.j. możliwość wyzyskania naturalnych bogactw naszego kraju.

Wiedomem jest, że nasze rudy żelazne są ubogie w Fe, a niektóre gatunki rud ze względu na dużą zawartość P, w bardzo małej mierze albo wcale nie nadają się do przeróbki metalurgicznej. Otóż bardzo ważną korzyścią o znaczeniu gospodarczym i obrony Państwa jest:

- 1/ Możliwość zużycia rud krajowych do 80 %
- 2/ " " " o wysokiej zawartości P.

Do trzeciej kategorii korzyści wynikających ze stosowania procesu hutny "Pokój" jest uzyskanie żużla tomasowskiego w formie produktu ubocznego przy produkcji stali.

W roku 1935 wprowadzono do Polski ca 35 000 t tomasyny. Jeżeli weźmiemy pod uwagę, że żadna z krajowych hut nie produkuje tomasyny, a nawet żadna z fabryk nawozów sztucznych, gdyż super-tomasyna produkowana przez P.F.Z.A. nie daje tych samych korzyści co tomasyna, to jasne okaże się, do jakiego znaczenia dochodzi proces hutny "Pokój" dla rolnictwa.

Reasumując korzyści jakie otrzymujemy przez zastosowanie procesu hutny "Pokój", możemy je streścić w następujących punktach:

- 1/ możliwość zużycia rud krajowych i wysokofosforowych do 80% wsadu,
- 2/ znaczne uniezależnienie się od złomu zagranicznego,
- 3/ uzyskanie żużla tomasowskiego jako produktu ubocznego
- 4/ możliwość zużycia do 100 % surówki we wsadzie,
- 5/ obniżenie kosztów własnych bloku
- 6/ możliwość przejścia w każdej chwili na proces złomowy, bez wynikających z tego powodu strat.

Wytwarzność stalowni.

Wytwarzność wlewków
miękkich, twardych
i specjalnych

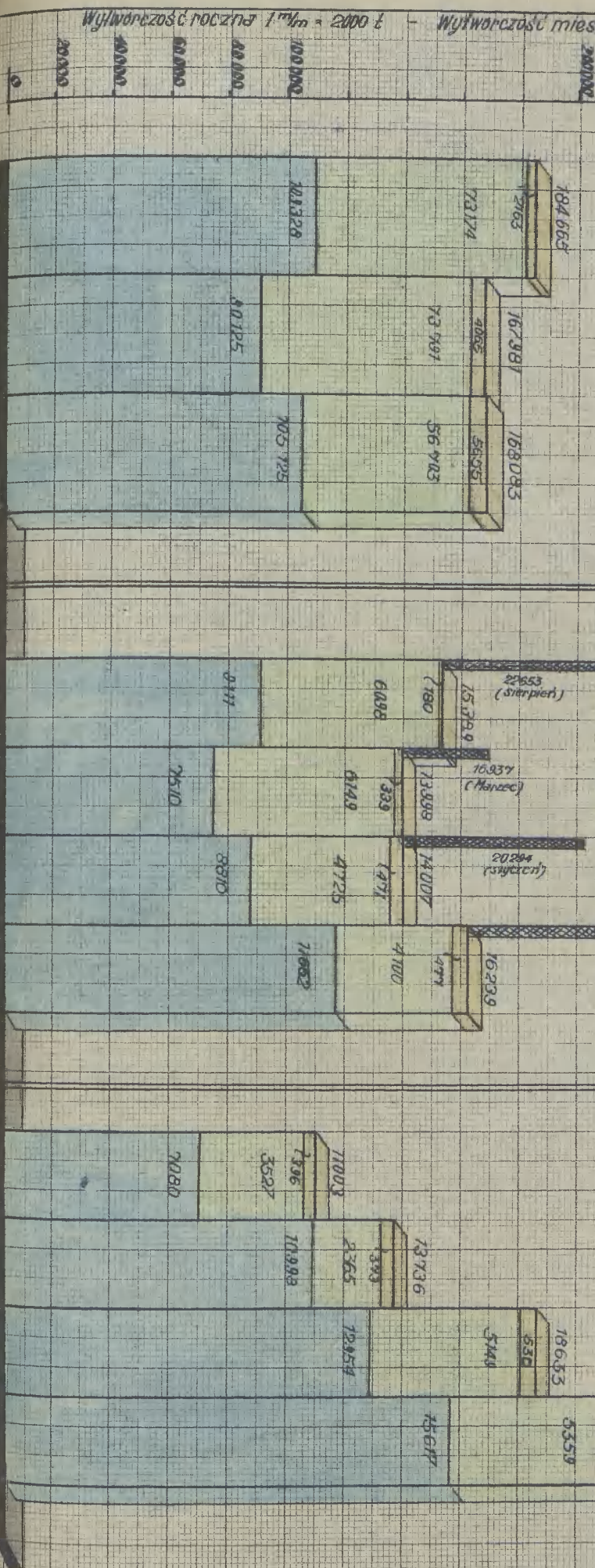
Tabl. nr.
6

Przegląd roczny

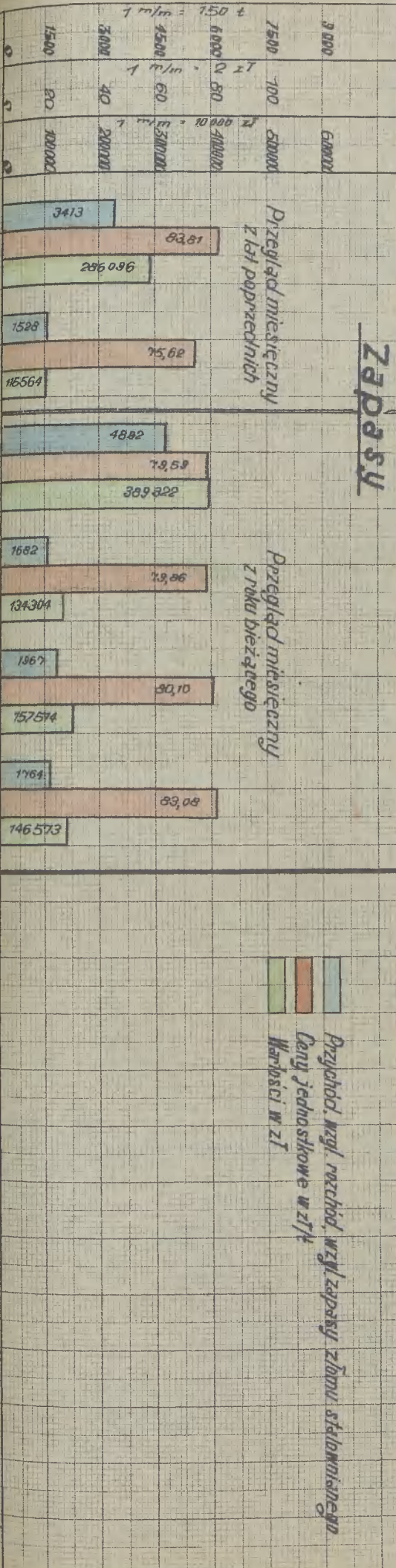
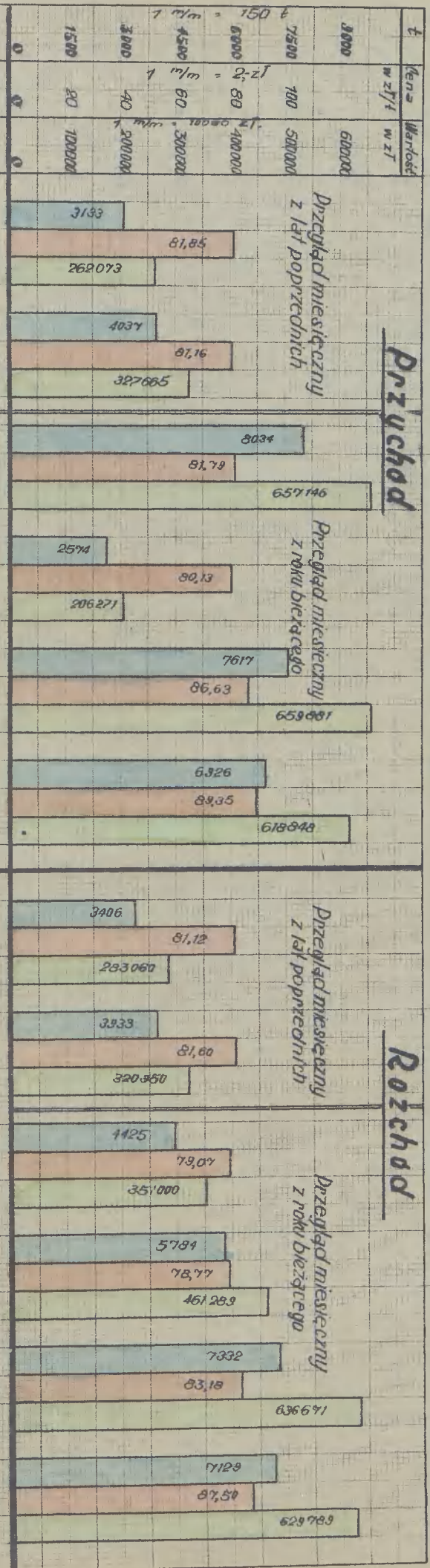
Przegląd miesięczny z lat po-
przednich

Przegląd miesięczny z roku
bieżącego

Wlewki miękkie
Wlewki twarde
Wlewki specjalne
Ogólna wytwarzność, stan europejski
Najwyższa wytwarzność w miesiącu i roku



Przychód, rozchód i zapasy złomu stalownianego
obcego.



Główny udział tworzyw we wsadzie wlewkowa surowego ocał wytwórczości stali surowej

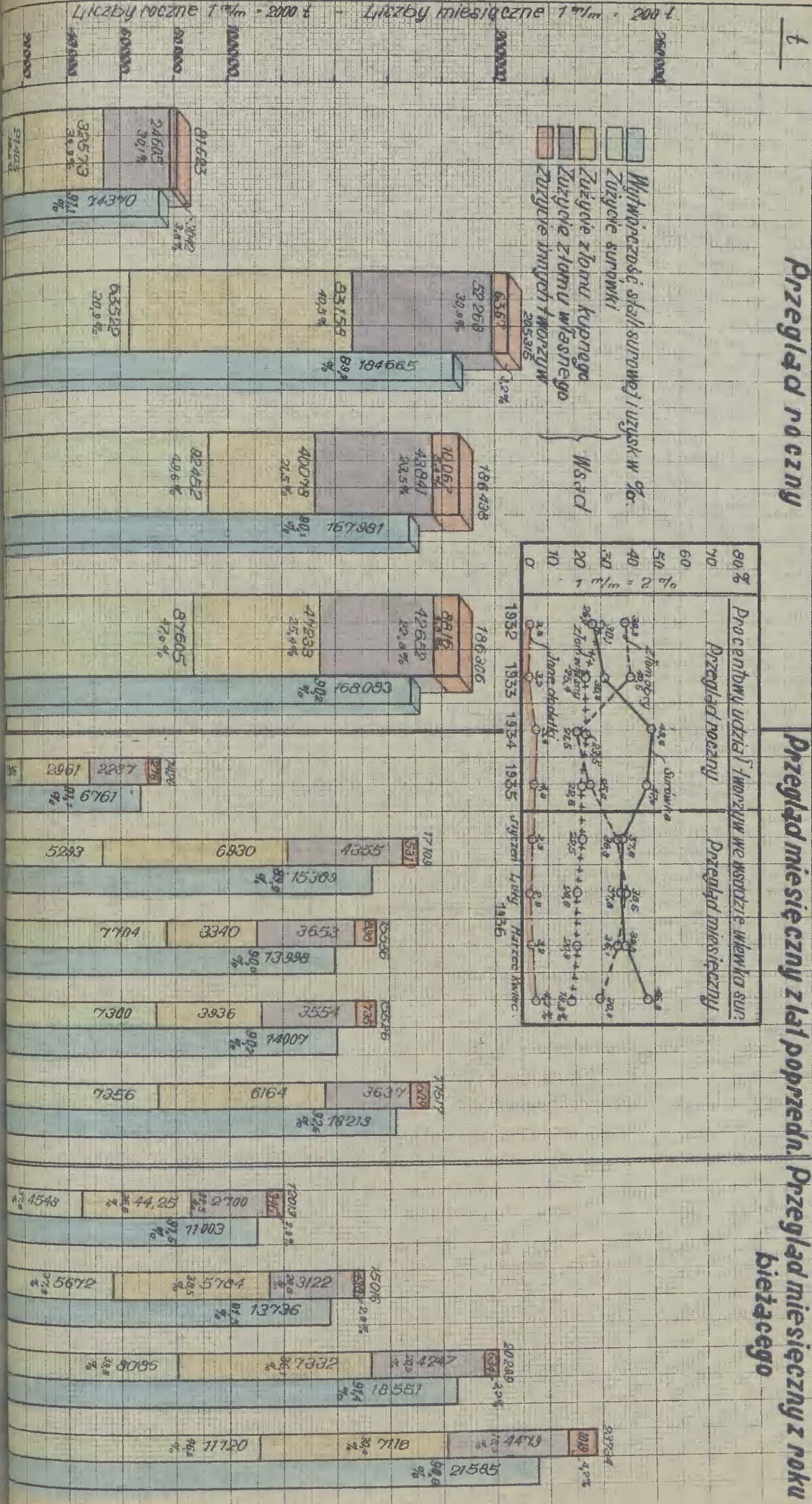
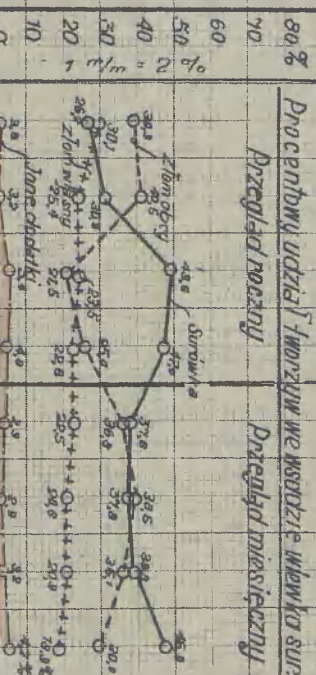
Wytwórczość stali, zużycie surowców, zużycie złomu obcego i własnego

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny z lat poprzedn.

Przegląd miesięczny z roku bieżącego

Wytwórczość stali surowej i uzysk w %
Zużycie surowców
Zużycie złomu kupańskiego
Zużycie złomu własnego
Zużycie innych tworzyw



Huta „Pokoj”
Stalownia

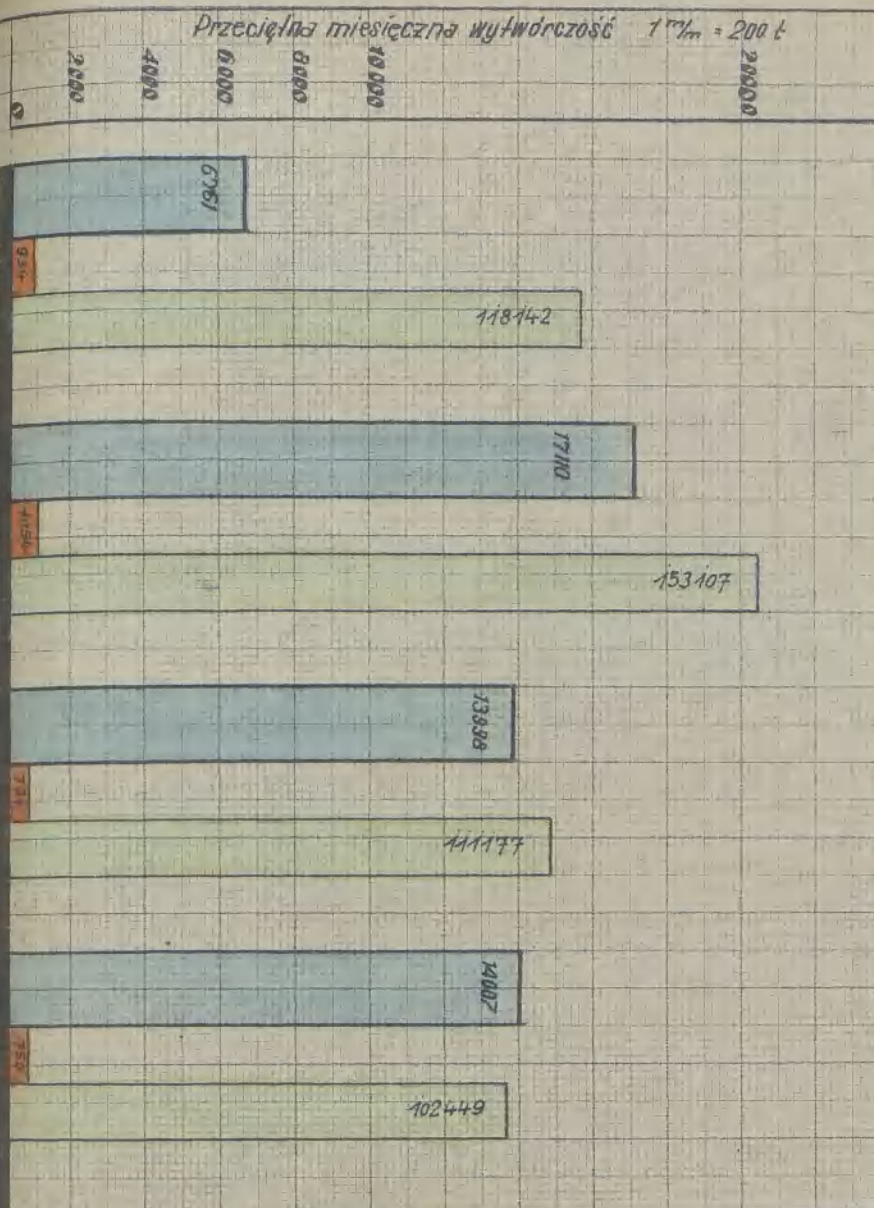
Wytworczoność, ilości i wartości zapasów i elementów surowych

Wytworczoność stali surowej, zapasy i elementów surowych i wartości zapasów

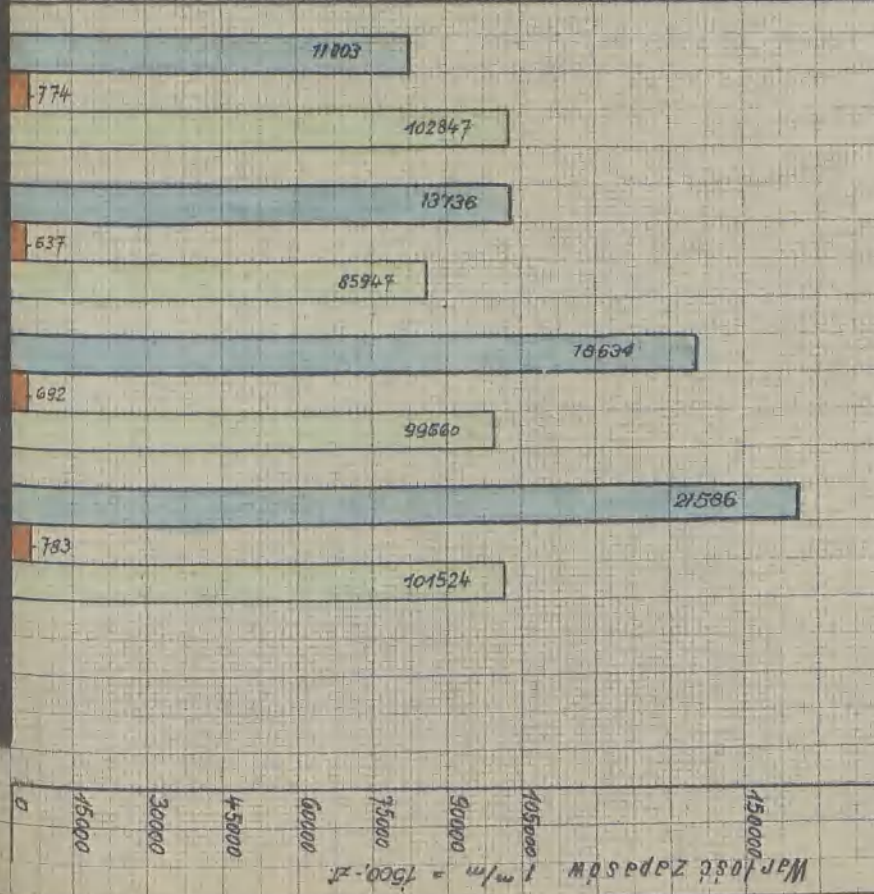
Tabl. nr.
9

Przegląd miesięczny z lat poprzednich

Przeciętna miesięczna wytworczoność stali surowej w t
Zapasy i elementów surowych w t na koniec miesiąca
Wartość zapasów w zł na koniec miesiąca



Przegląd miesięczny z roku bieżącego



Przeciętna miesięczna wytworczoność 1 t/m = 200 t

Wartość zapasów 1 t/m = 1500 zł

Huta „Poker”
Dolomiciarnia
Wapniarnia

Wytwarzanie dolomiciarni i wapniarni

Wytwarzanie dolomiciarni i wapniarni

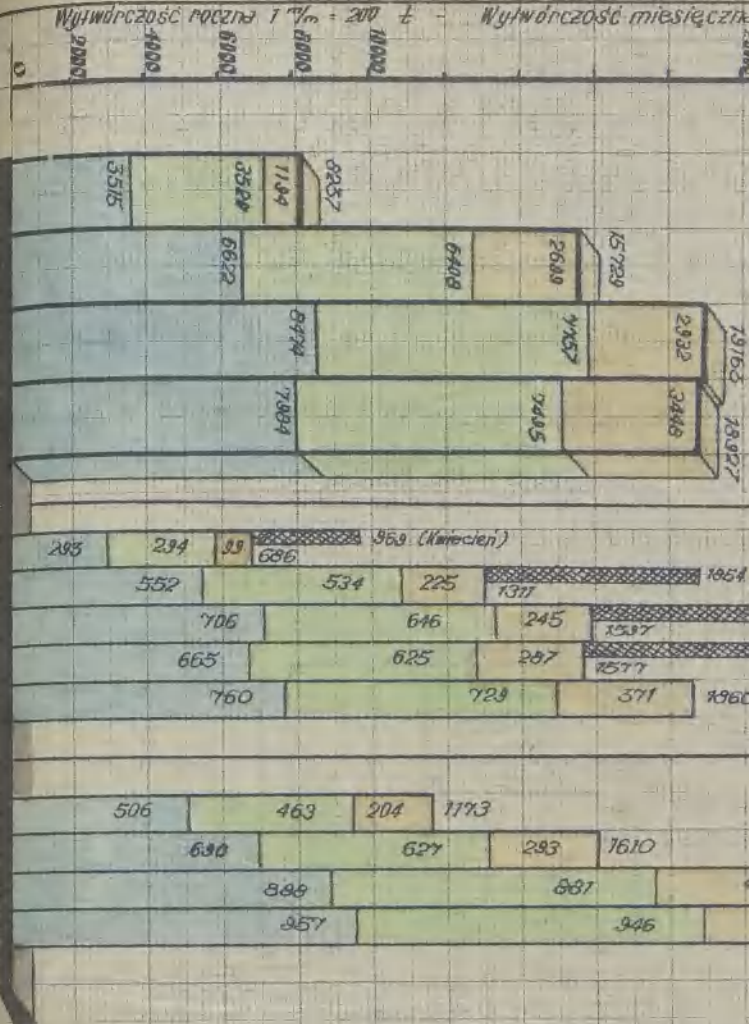
Tabl. nr.
10

Dolomiciarnia

Przebieg roczny

Przebieg miesięczny z lat ubiegłych z roku bieżącego

Wytwarzanie dolomitu palonego
Wytwarzanie dolomitu mielonego
Wytwarzanie masz. dolomitu
Najwyższa wytworczność w miesiącu i w roku

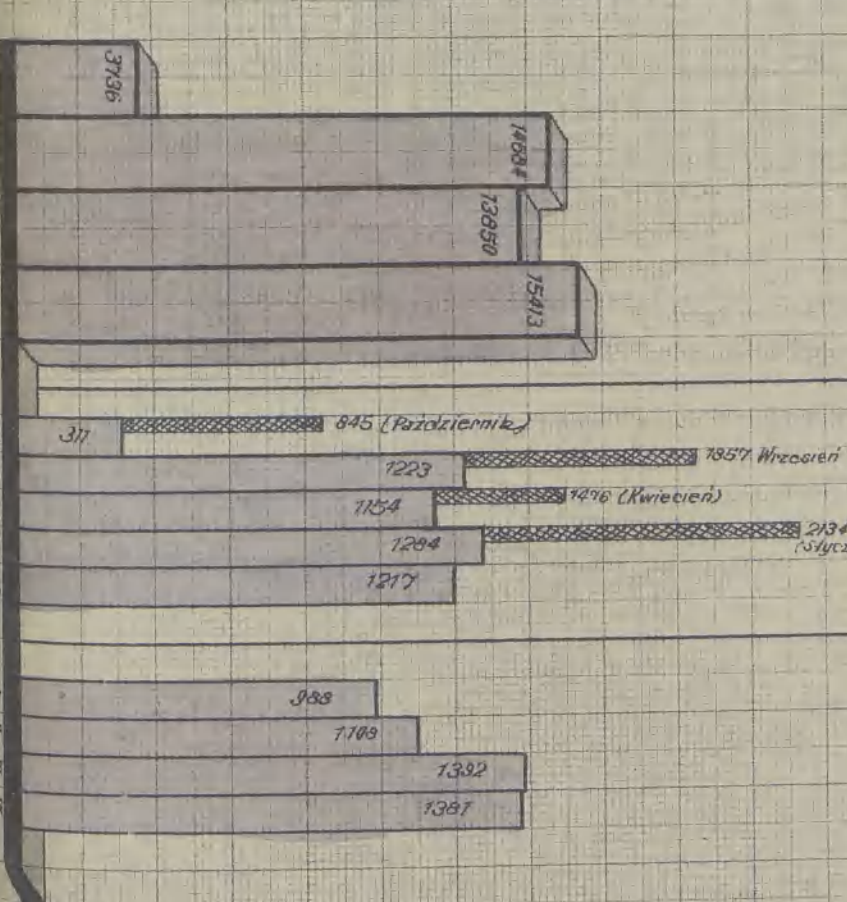


Wapniarnia

Przebieg roczny

Przebieg miesięczny z lat ubiegłych z roku bieżącego

Wapno palone



Huta „Pokój”

Techniczna statystyka wytwórcza

Stolownia
Kuchnia
Lizby statystyczne

Tablica nr.

77

[illegible]

Huta „Pokój”

Techniczna statystyka wytwórcza

Stalownia

40 t piece

Tablica nr.

14

1	2	Liczby czasowe										8	Gosp. wydawała			Wskazniki zużycia wytwórczego										Liczby uzysk.				Liczby wydajnościowe						
		Dni wytwórcze		Dni naprawcze		Czas przygotowania i stracony	Piecogodzin (Czas biegu)	Ilość topów	Paliwa				Węgiel rozpalowy	do napraw	do zaprawiania pieców	Uzysk	Braki	Przeciętna waga topu	Czas trwania topu w godz.	Czas topienia i t w minutach	Wydajność pieców w 24 h															
		t	dni	godz	%				godz	t	mli										t	t	t	%	t	%	t	godz	min.	Dzień						
						stała	płynna	razem					Degiel i koks	Gaz koksowniczy	Ogółem	do napraw	do zaprawiania pieców	Uzysk	Braki	Przeciętnie																
Wytwórczość roczna		Dni wytwórcze		Dni naprawcze		Czas przygotowania i stracony	Piecogodzin (Czas biegu)	Ilość topów	stała	płynna	razem	Degiel i koks	Gaz koksowniczy	Ogółem	Węgiel rozpalowy	do napraw	do zaprawiania pieców	Uzysk	Braki	Przeciętna waga topu	Czas trwania topu w godz.	Czas topienia i t w minutach	Wydajność pieców w 24 h													
Lat 1933 - 1936 (I-IV)									%			t	mli	t	t	t	t	%	t	%	t	godz	min.	Dzień												
1933	101256				403	2,1	19231		9,92	23,28	33,20			1789,3		5,8	894	827	-0,8	36,9	6,87	114														
1934	104156	764		225	7,4	18077	2622	6,57	37,48	43,99	199	71,3	239	1560,4	57,1	6,8	9012	661	-0,3	39,7	6,89	10,3	134,1	137,1	132,7	136,7										
1935	99576	781		180	1,01	18564	2602	9,02	28,80	37,82	199	77,7	253	1519,4	146,3	4,9	1762	890	42,6	-43	38,2	7,13	11,2	124,8	127,1	128,2	124,3	128,3								
1936	40910	300		57	3,8	7136	1059	2,01	35,01	37,02	169	86,7	214	1463,1	179	2,-	315	906	160	-39	38,5	6,73	10,4	135,8	141,8	127,4	142,1	136,8								
Miesiące 1936																																				
I	6782	4699	-	231	2,-	17047	173	-84	36,06	36,90	1582	89,5	203	1471,4	-	7,3	251	914	34	-5	39,2	6,39	10,3	-	147	141,7	-	144,3								
II	7529	5735	-	102	-7	1366	197	1,15	33,73	34,88	1819	88,5	229	1485,7	65	1,2	-	904	44	-58	38,2	6,93	10,9	123,4	136,5	127,9	-	133,3								
III	13779	9786	-	719	-5	23367	344	2,43	35,-	37,43	162	819	2092	145,5	54	1,3	-	907	40	-37	38,3	6,79	10,7	137,0	139,3	123,1	140,1	134,6								
IV	13357	9752	3	72	1,5	23282	345	3,63	35,26	38,99	172	3	219,4	1480,3	-	4,2	646	904	42	-37	38,7	6,75	10,5	146,1	144,3	108,9	146,2	136,8								

I-IV

Techniczna statystyka wytwórcza

Stalowria

100 t piec

Table 1

15

[illegible]

I.

Rodzaj 1 grupy kosztów	Lata			Rok 1933			Rok 1934			Rodzaj wzgl. stanowisko kosztów	Lata			Rok 1935			Rok 1936		
	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t		Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t	Ilość t	Wartość zł	Koszt za t
Wsad:																			
twardy	89 930,522	6 900 053,36	37,36	95 275,791	9 104 844,63	34,20							88 832,490	8 069 913,11	48,07	30 101,125	2 781 568,93	42,82	
miękki	129 016,235	8 601 189,27	46,58	81 094,781	5 110 757,07	30,42							88 659,255	5 653 761,70	33,68	38 620,875	2 689 992,36	41,41	
rudny	3 008,910	312 210,11	1,69	9 006,466	731 202,40	4,35							7 800,030	651 079,87	3,88	2 018,154	169 470,15	2,61	
dodatki	3 359,099	763 485,05	4,13	1 061,330	133 633,71	0,80							1 012,919	124 405,15	0,74	419,350	51 733,20	0,80	
Koszt wsadu	205 314,766	16 578 937,79	89,76	186 438,368	15 080 639,81	89,77							186 364,694	14 499 159,83	88,37	71 159,504	5 692 764,69	87,64	
Uznania: niedolane wlewk, braki, leje żużel, żel. wypalony																			
Kanały i wilki	20 650,233	418 909,49	2,27	18 457,216	212 090,77	1,26							18 221,669	306 082,63	1,82	6 201,704	86 324,41	1,33	
Netto wsadu	184 664,533	16 158 028,30	87,49	167 981,152	14 868 549,04	88,51							168 083,025	14 193 077,20	34,55	64 937,800	5 608 440,28	86,31	
Koszt przerobu:														1 004 920,93	5,99		307 692,13	4,74	
Dodatki specjalne		449 996,77	2,44		1 220 613,46	7,27								268 027,13	1,60		115 237,29	1,77	
Robocizna wytwórcza		1 235 267,08	6,69		1 163 353,02	6,92								995 288,40	5,93				
														50 972,04	0,30				
Świadcze. socjalne		379 665,65	2,06		329 097,75	1,96								370 192,80	2,21				
														148 722,93	0,89				
Koszty urzędnicze		131 090,19	0,71		130 104,86	0,78								579 632,39	3,45				
														165 302,15	0,98				
Paliwo		924 052,98	5,--		738 760,--	4,40								85 410,08	0,51				
														1 024 320,04	6,10				
Energie		440 120,15	2,38		346 057,95	2,06								87 696,69	0,52				
														14 689,90	0,09		109 053,32	1,68	
Materiały		856 235,05	4,64		803 900,28	4,79								167 475,28	1,--		12 956,36	0,20	
														10 099,88	0,06				
Usługi warsztatowe		382 577,06	2,07		334 856,66	1,99								42 493,08	0,25		30 671,97	0,47	
														86 326,69	0,81				
														1 278,06	0,01				
Wydziały pomocnicze		168 072,53	0,91		184 268,95	1,10													
Koszty ratalne: napr. piec odp. na wlewk. i płyty inne.		2 651 703,90	14,36		1 990 267,81	11,85								3 074,50	0,02		298 968,02	4,60	
														408 191,16	2,43		126 863,72	1,95	
Koszty transportu		170 466,51	0,92		193 955,56	1,15								281 811,58	1,68		292 651,07	4,50	
Zbiorowe koszty wydziałowe		35 337,29	0,19		32 474,07	0,19								126 907,75	0,76		717 492,86	11,05	
Skład żelastwa		179 116,74	0,97		108 746,12	0,65								891 853,20	5,14		74 484,40	1,15	
" wlewków		22 172,63	0,12		15 680,88	0,09								481 606,40	2,86				
														350 397,25	2,09		566 914,15	8,73	
Kafar		9 168,87	0,05		20 783,57	0,12								106 340,68	0,63		63 617,42	0,98	
														288 925,09	1,72		196 306,43	3,02	
Plac żużlowy		20 809,37	0,11		65 607,02	0,39								4 757,98	0,03				
Woda do picia		36 914,41	0,20		3 072,97	0,02								122 268,43	0,73		6 313,50	0,10	
Czyszczenie bloków		2 259,29	0,01														6 158,06	0,09	
Koszty przerobu:		8 095 046,87	43,83		7 681 600,93	45,73								8 168 982,49	48,49				
Uznania wydziałowe		16 099,11	0,08		118 025,23	0,68								108 214,26	0,64				
Netto koszt przerobu		8 078 947,56	43,75		7 567 575,70	45,05								8 069 768,23	47,85		2 925 400,70	45,03	
Obciążenia za braki		199 394,31	1,08		179 985,82	1,07											18 227,68	0,19	
Koszt własny wytwórczy wydziałowy		24 436 370,17	132,36		22 616 110,56	134,63								22 253 845,43	132,40		8 544 068,60	131,53	

Z r ó ź n i c z k o w a n i e i o b l i c z e n i e
kosztu własnego wydziałowego za t wytwórczości S t a ł o w n i wg. rodzajów
za lata 1933 - 1936 / IV. /

Załącznik Nr 17.

II.

Rodzaj wlewków	Lata	Rok 1933			Rok 1934			Rok 1935			Rok 1936		
		Ilość t	wartość zł	koszt za t	Ilość t	wartość zł	koszt za t	Ilość t	wartość zł	koszt za t	Ilość t	wartość zł	koszt za t
Całkowita wytwórczość rozpada się na gatunki :		184 664,533	24 436 370,17	132,32	167 981,152	22 616 110,56	134,63	168 083,025	22 253 845,53	132,40	64 957,800	8 544 068,66	131,53
1/ Wlewki miękkie 500 ☐		79 164,404	9 910 243,92	125,16	80 542,641	10 468 155,02	129,96	89 397,560	11 447 092,41	128,04	39 769,730	5 068 003,85	127,43
2/ " " z głową ☐											2 362,620	329 460,33	139,45
3/ " " 170-280 ☐		11 538,825	1 501 465,35	130,12	1 295,400	182 526,49	140,90	1 845,875	249 083,56	134,94			
4/ " płaskie, fosforowe ☐					146,370	22 511,26	153,79						
5/ " " " ☐		18 625,124	2 669 627,98	143,33	7 136,393	1 025 918,16	143,75	9 847,430	1 368 687,66	138,99	5 042,870	705 442,26	139,88
6/ " " "Duplex" 500 ☐					292,430	45 076,69	154,15						
7/ " " " płaskie ☐					157,120	28 242,54	179,75						
8/ " twarde 500 ☐		60 981,370	8 208 669,07	134,61	61 859,060	8 453 837,54	136,66	43 253,360	5 864 065,14	135,57	13 610,120	1 803 563,48	132,52
9/ " " " z głową ☐					2 810,590	384 379,25	136,76	4 915,350	665 402,59	135,37			
10/ " " 170-280 ☐		277,575	39 928,69	143,84	14,550	2 034,51	139,83				275,760	39 760,40	144,18
11/ " " płaskie ☐		112,110	16 509,95	147,28									
12/ " " "Duplex" 500 ☐					1 171,100	190 519,79	162,68						
13/ " dla mkotowni ☐		4 443,505	755 667,46	170,06	1 616,180	268 175,23	165,93						
14/ " na obręcze ☐								2 856,470	458,026,02	160,34	1 163,980	175 879,68	151,10
15/ " " koła boss ☐								893,810	136 527,33	152,75			
16/ " " osie rosyjskie ☐		5 520,730	479 712,47	136,25	76,650	10 213,72	133,25	110,550	14 845,11	134,28			
17/ " kujne ☐		153,980	23 746,68	154,21	212,240	32 309,60	152,23	238,210	35 680,83	149,79	24,420	3 569,84	146,19
18/ " sprężynowe z głową ☐								634,410	91 137,17	143,66			
19/ " " " ☐		3 191,790	448 153,88	140,40	4 446,410	627 408,71	141,10	2 708,300	377 760,41	139,48	303,450	42 772,76	140,95
20/ " " P S 8 " ☐					958,315	129 504,58	135,13	456,675	65 134,33	142,63	663,020	89 138,45	134,44
21/ " " F " ☐		1 584,250	226 166,14	142,76	1 236,160	164 019,23	132,68	1 984,050	264 804,31	133,47			
22/ " " z głową ☐								2 419,440	341 211,40	141,03	995,700	152 588,72	153,25
23/ " prądnicowe ☐								232,550	32 311,86	138,95	44,300	5 912,07	133,46
24/ " " specjalne ☐		78,340	11 730,67	149,74	152,350	23 652,64	155,25	145,700	22 106,73	151,73	191,350	27 785,02	145,21
25/ " " "extra" ☐		111,010	19 954,64	179,75	197,750	31 126,92	157,40	147,750	22 819,65	154,44			
26/ " ziarniste ☐		172,970	26 151,79	151,19	588,910	84 598,71	143,65	124,050	15 688,16	126,47			
27/ " nakręcione 500 ☐					822,120	107 666,11	130,96	744,750	99 267,49	133,29	123,300	16 659,48	135,11
28/ " " " płaskie ☐					232,420	32 658,42	140,51						
29/ " P.W. z głową ☐		491,300	67 474,16	137,33							67,350	9 467,38	140,57
30/ " X. X. ☐													
31/ " na wiekrta ☐		75,350	10 181,--	135,11									
32/ " K 4 ☐		43,150	5 443,87	126,16									
33/ " " /144 ☐		33,950	5 677,34	167,22									
34/ " " P M S " ☐		33,800	5 424,12	160,47	303,310	46 049,34	151,82				16,980	4 899,27	288,53
35/ " L B 5 ☐											165,950	48 333,26	291,25
36/ " L B 5 z głową ☐								34,865	4 914,34	140,95			
37/ " P S 7 ☐								109,150	15 270,06	139,90			
38/ " P S 8 170-370 ☐											136,900	20 832,44	152,17
39/ Surówka specjalna ☐		31,000	4 440,99	143,25									
40/ Wlewki stali chromowej ☐					67,200	10 389,--	154,59						
41/ " " " 170-280 ☐					7,540	1 340,21	177,75						
42/ " fosforowe, miękkie 500 ☐					553,670	79 179,94	143,01	4 633,780	613 900,09	132,48			
43/ " " " twarde ☐					1 084,070	164 616,95	151,65	348,940	48 106,88	137,87			
O g ó ł e m :		184664,533	24 436 370,17	132,32	167 981,152	22 616 110,56	134,63	168 083,025	22 253 845,53	132,40	64 957,800	8544 068,66.	131,53.

W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych wydziałowych O d l e w n i s t a l i
za lata 1933, 1934, 1935, I-IV. 1936r.

Rodzaj kosztów	1933 r.		1934 r.		1935r.		1936 r.	
	t	zł	t	zł	t	zł	t	zł
Wytwórczość			55,522		653,793		501,790	
Wsad			63,477		706,590		543,500	
Koszt wsadu				7 910,72		84 539,34		77 038,99
Robocizna				6 426,34		37 464,39		30 206,72
Pozostałe koszty				12 852,85		30 138,24		
Paliwo						1 121,94		1 373,84
Materiały						8 283,07		10 037,97
Warsztaty						1 561,91		2 258,06
Skrzynie formierskie						400,59		
Sprzęt fabryczny								2 230,16
Pozostałe koszty						10 941,17		
Inne								112,65
R a z e m :			118,999	27 189,91	1 360,383	174 450,65	1 045,290	123 258,39.

Wyprowadzenie
całkowitego kosztu własnego wytwórczego wydziałowego dolomitu palonego w dolomiciarni
za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV. 1936r.

Rodzaj kosztów	1933			1934			1935			1936		
	Ilość	wartość	zł/t	Ilość	wartość	zł/t	Ilość	wartość	zł/t	Ilość	wartość	zł/t
Wytwórczość w t	6620.775			8475.276			7980.220			3041.625		
Netto wsad dolomitu palonego	11667,000	79846,70	12,06	16596,000	101976,90	12,03	15984,300	97541,03	12,22	5920,450	38921,81	12,79
<u>Koszty przerobu</u>												
Robocizna wytwórcza		37851,37	5,72		48439,59	5,72		42668,95	5,35		15404,40	5,06
Swiadczenia socjalne		9624,54	1,45		11109,68	1,31		10749,27	1,35		3353,41	1,10
Paliwo		73396,--	11,09		80072,84	9,45		66051,10	8,27		24279,95	7,98
Prąd		1928,54	0,29		1559,94	0,18		1285,21	0,16		267,30	0,09
Materiały pomocnicze i zapasowe		4782,62	0,72		2356,43	0,28		790,48	0,10		1033,96	0,34
Swiadczenia warsztatowe		6987,34	1,06		5519,32	0,65		1662,40	0,21		768,29	0,25
Naprawa pieców		9992,77	1,51		-	-		-	-		-	-
Koszty ratałne		4139,16	0,62		10594,13	1,25		9853,39	1,23		3630,75	1,19
" transportu		2355,03	0,36		1176,39	0,14		888,98	0,11		514,27	0,17
Wydziały pomocnicze		1550,58	0,23		2982,66	0,35		1431,55	0,18		378,39	0,12
Zbiorowe koszty		15,76	-		249,22	0,02		151,80	0,02		50,40	0,02
Uznania warsztatowe		-	-		56,70	-		-	-		870,95	0,28
Sa: kosztów przerobu		152623,71	23,05		164003,50	19,35		135533,13	16,98		48810,17	16,04
Koszt własny wytw.wydz.		232470,41	35,11		265980,40	31,38		233074,16	29,20		87731,98	28,83.

W y p r o w a d z e n i e

całkowitego kosztu własnego wydziałowego dolomitu mielonego wytwarzanego
w dolomiciarni dla stalowni za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV.1936r.

Rodzaj kosztów	1933			1934			1935			I-IV. 1936.		
	Ilość	wartość	zł/t	Ilość	wartość	zł/t	Ilość	wartość	zł/t	Ilość	wartość	zł/t
Wytwórczość w t	6410.105			7757.867			7492.989			2916.645		
Netto wsad dolomitu palonego	6410,105	225227,44	35,14	7757,867	243259,01	31,36	7492,989	219468,98	29,29	2916,645	84117,40	28,84
<u>Koszty przerobu:</u>												
Robocizna wytwórcza		5005,08	0,78		7155,67	0,92		8009,31	1,07		2951,92	1,01
Świadczenia socjalne		1328,57	0,21		1750,89	0,23		2080,95	0,29		659,99	0,23
Prąd		1785,69	0,28		1559,94	0,20		1285,21	0,17		267,24	0,09
Woda do picia		100,81	0,02		13,90	-		-	-		-	-
Materiały pomocnicze		664,77	0,10		958,79	0,12		8281,53	1,10		1191,57	0,41
Części zapasowe		3359,08	0,52		-	-		-	-		-	-
Świadczenia warsztatowe		5652,31	0,88		7680,31	0,99		11398,17	1,64		4735,48	1,62
Odписy w ratach		-	-		-	-		750,--	0,10		-	-
		-	-		-	-		252,36	0,03		538,62	0,18
Uznania wydziałowe		-	-		-	-		31552,81	4,34		9267,58	3,18
Suma kosztów przerobu		17896,31	2,79		19119,50	2,46		251021,79	33,63		93384,98	32,02.
Koszt własny wydz. wytwórczy		243123,75	37,93		262378,51	33,82						

W y p r o w a d z e n i e
całkowitego kosztu własnego wytwórczego wydziałowego masy dolomitowej wytwarzanej w Dolomiciarni dla Stalowni
za lata 1933, 1934, 1935 i I do IV. 1936 r.

Rodzaj kosztów :	1933 r.			1934 r.			1935 r.			1936 r.		
	ilość t	wartość zł	koszt za t	ilość t	wartość zł	koszt za t	ilość t	wartość zł	koszt za t	ilość t	wartość zł	koszt za t
Wytwórczość	2 699,955			2 930,919			3 448,130			1 484,270		
Wsad: dolomit mielony i smoła destylowana	2 699,955	122 012,12		2 930,919	125 373,68		3 448,130	147 939,85	42,90	1 484,270	66 197,21	44,80
Netto wsad		122 012,12	45,20		125 373,68	42,78		147 939,85	42,91		66 197,21	44,80
Koszty przerobu:												
Robocizna wytwórcza		3 932,54	1,46		3 993,17	1,36		5 759,37	1,66		2543,31	1,71
Świadczenia socjalne		1 062,17	0,39		983,38	0,34		1 404,85	0,41		575,97	0,39
Prąd		779,95	0,29		704,59	0,24		574,54	0,17		118,96	0,08
Woda do picia		65,96	0,02		7,05	-		-	-		-	-
Materiały pomocnicze		1 387,43	0,51		2 353,42	0,80		2 280,64	0,66		1 025,77	0,69
Świadczenia warsztatowe		320,89	0,12		2 374,48	0,81		2 178,23	0,63		1 966,65	1,32
Koszty transportu		5 346,24	1,98		4 185,85	1,43		3 593,57	1,04		1 534,87	1,03
Uznania wydziałowe		-	-		-	-		10,--	-		50,--	0,02
Sa: kosztów przerobu		12 895,18	4,77		14 601,94	4,98		15 761,20	4,57		7 715,53	5,20
Koszt własny wytwórczy wydziałowy		134 907,30	49,97		139 975,62	47,76		163 701,05	47,48		73 912,74	49,80

W y p r o w a d z e n i e
całkowitego nakładu i kosztów własnych wapna palonego w wapiarni huty "Pokój"
z lat 1933, 1934, 1935 i I - IV. 1936 r.

Rodzaj kosztów	Lata	1933			1934			1935			1936		
		Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t
Dobry wytwór		14682,730			13847,765			15433,571			4868,116		
I. Wsad / wapien /		24603,000	170277,15	11,60	23108,000	149141,95	10,77	25900,780	169736,81	10,99	7990,516	54515,91	11,19
Uznania									350,03	0,02		370,69	0,07
Netto wsad			170277,15	11,60		149141,95	10,77		169386,78	10,97		54145,22	11,12
II. Koszty przerobu													
Robocizna wytwórcza			61039,46	4,16		62141,67	4,49		69219,59	4,48		20731,16	4,26
Świadczenia socjalne			16073,71	1,10		14368,--	1,04		16370,46	1,06		4519,--	0,93
Paliwo			31041,16	2,11		27315,63	1,97		31586,93	2,04		9047,73	1,86
Prąd			1631,23	0,11		1810,80	0,13		1778,94	0,12		392,81	0,08
Woda			162,50	0,01		135,53	0,01		123,23	0,01		38,80	0,01
Materiały pomocnicze			1983,41	0,13		4866,89	0,34		7989,61	0,52		527,49	0,11
Części zapasowe			304,85	0,02		904,67	0,06		408,93	0,03		844,62	0,17
Świadczenia warsztatowe			10485,07	0,71		11468,45	0,83		14422,49	0,93		4436,62	0,91
Koszty ratalne			20009,39	1,36		31673,62	2,28		64229,61	4,16		8519,21	1,75
Koszty transp.			13182,07	0,90		14395,75	1,04		18917,29	1,23		9128,24	1,87
Wydziały pomocnicze			4419,19	0,30		5742,50	0,41		4079,48	0,26		1418,28	0,29
Zbiorowe koszty wydziałowe			155,46	0,01		355,26	0,02		397,54	0,03		113,22	0,02
Ogólny ruch placowy			-	-		-	-		688,52	0,04		-	-
Uznania			473,90	0,03		1347,90	0,09		1603,27	0,10		1,--	-
Suma kosztów przerobu			160013,60	10,89		173630,87	12,53		228609,35	14,81		59716,18	12,28
Całkowity koszt własny wydz			330290,75	22,49		322772,82	25,30		397996,13	25,78		113861,40	23,38

Sumaryczne zestawienie
całkowitego nakładu Stalowni huty "Pekój" łącznie z przynależnymi wydziałami ubocznymi
za lata 1933, 1934, 1935 i 1936 / IV. /

Lata	Rok 1933			Rok 1934			Rok 1935			Rok 1936 / IV. /		
	Ilość t	wartość zł	Koszt za t	ilość t	wartość zł	koszt za t	ilość t	wartość zł	koszt za t	ilość t	wartość zł	koszt za t.
Stalownia:												
wlewki surowe	184 664,533	24 436 370,17	132,32	167 981,152	22 616 110,56	134,63	168 083,025	22 253 845,43	132,40	54 957,800	8 544 088,66	131,53
surówka mieszalnika				66 922,040	6 461 393,80	96,55	31 966,920	2 966 885,38	92,81	6 829,410	542 219,80	93,01
Walcownia stali												
odlewy				55,522	27 189,91	489,71	653,793	174 450,65	266,82	501,790	123 258,39	245,63
Dolomiciarnia												
dolomit palony	6 620,775	232 470,41	35,11	8 475,276	265 980,40	31,38	7 980,220	233 074,16	29,21	3 041,625	87 731,98	28,84
" mielony	6 410,105	243 123,75	37,93	7 757,867	262 376,51	33,82	7 492,989	251 021,79	33,63	2 916,645	93 384,98	32,02
masa dolomitowa	2 699,955	134 907,30	49,97	2 930,919	139 975,62	47,16	3 448,130	163 701,05	47,48	1 484,270	73 912,74	49,80
Wapieniarnia												
wapno palone	14 682,730	330 290,75	22,49	13 847,765	322 772,82	23,30	15 453,571	397 996,13	25,76	4 868,116	113 861,40	23,38.
Łączem Wydział Stalowni:		25 377 162,38			30 095,801,62			26 440 974,59			9 578 437,95.	

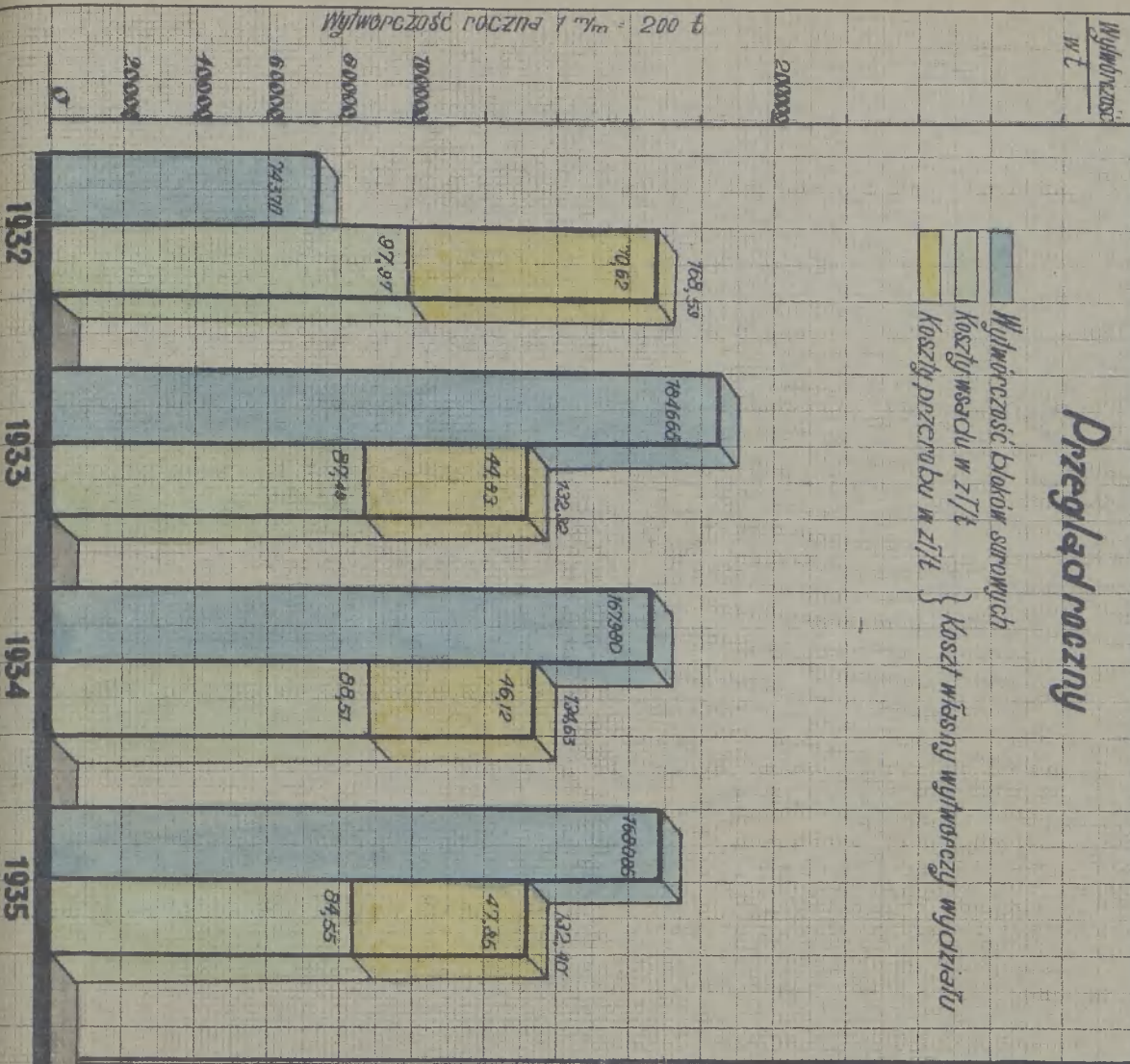
Koszty własne bloku surowego

Wytworzość i koszty własne wiewka surowego

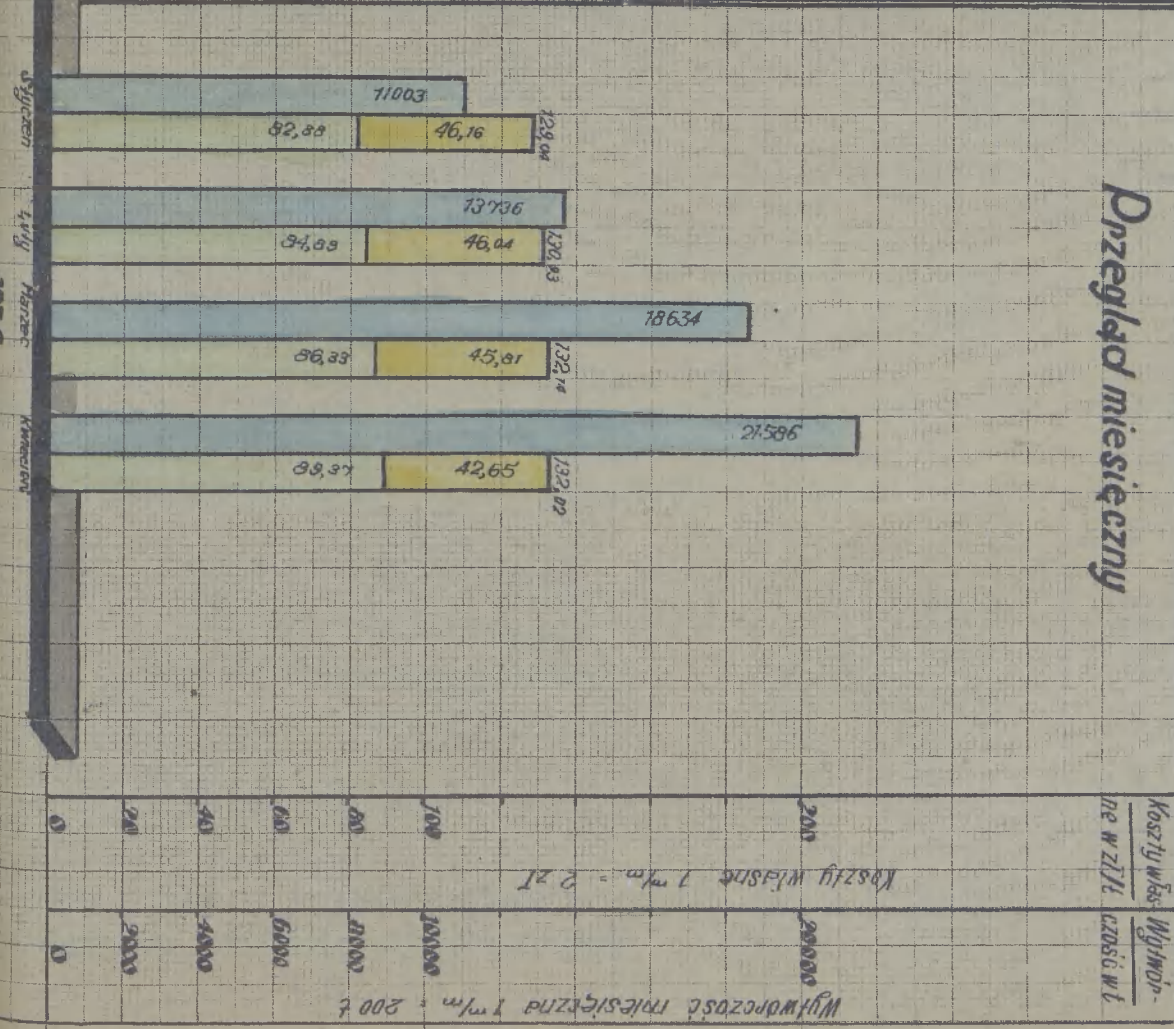
Tab. nr.
22

Przeгляд roczny

Wytworzość bloków surowych
Koszty własne w zł/t
Koszty przerobu w zł/t



Przeгляд miesięczny



Huta „Pokoń”

Statystyka kosztów własnych

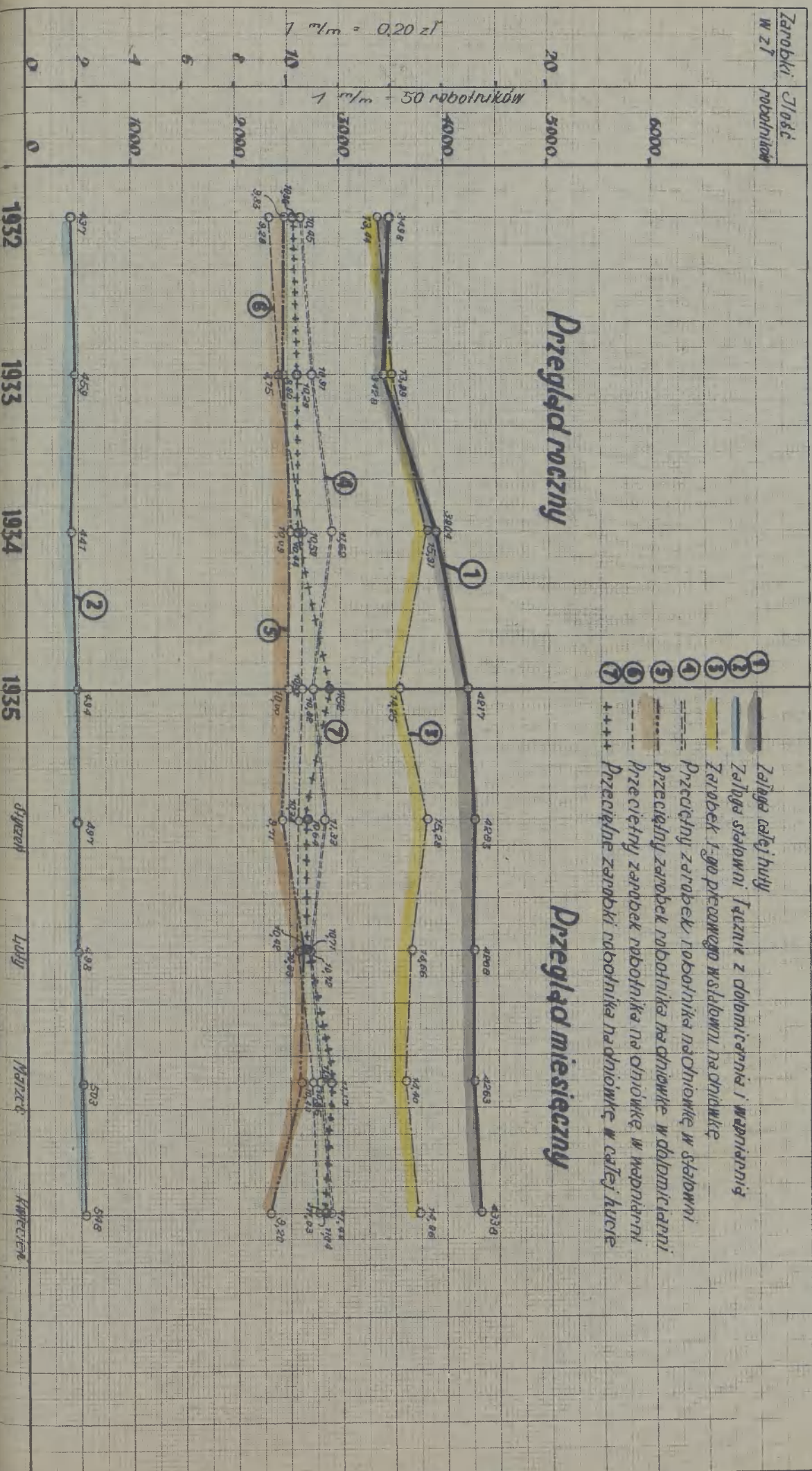
Stalownia
Karta ogólna

Tablica nr.
23

1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

I - IV

Lata	1933	1934	1935	1936	Miesiace 1936		I		II		III		IV	
1933	184 665	167 981	168 083	64 958	17003	13736	178 634	21586	91,54	91,47	91,59	90,95	92,40	92,18
1934	8994	90,10	90,22	91,28	7961	7918	8571	8750	37,84	37,76	39,83	46,85	7961	8571
1935	100,48	95,92	90,74	92,89	7907	7918	8574	8750	3,94	2,77	1,93	-	8574	8571
1936	76,70	78,88	79,75	82,85	48,07	48,69	48,30	48,18	49,07	48,77	48,30	48,18	48,07	48,30
	4907	85,92	87,99	80,74	85,74	87,87	85,74	87,50	85,74	87,87	85,74	87,50	85,74	85,71
	80,73	80,89	77,82	80,-	77,24	79,05	77,24	82,44	77,24	79,05	77,24	82,44	77,24	77,21
	3736	54,20	48,07	42,82	38,47	39,74	38,47	47,52	38,47	39,74	38,47	47,52	38,47	38,47
	46,58	77,81	21,66	31,65	31,80	33,17	31,80	28,84	31,80	33,17	31,80	28,84	31,80	31,80
	5,82	12,61	72,02	9,76	10,49	9,93	10,49	6,90	10,49	9,93	9,77	6,90	10,49	10,49
	89,76	89,77	86,37	87,64	84,37	86,41	84,37	90,65	84,37	86,41	84,37	90,65	84,37	84,37
	2,27	1,26	1,82	7,33	7,49	1,52	82,88	1,28	7,49	1,52	1,17	89,37	7,49	7,49
	87,49	88,51	84,55	86,31	82,88	84,89	82,88	89,37	82,88	84,89	86,33	89,37	82,88	82,88
	43,75	45,05	47,12	44,93	46,16	46,04	46,16	42,65	46,16	46,04	45,56	42,65	46,16	46,16
	2,67	2,92	2,76	4,65	4,39	3,94	4,39	4,73	4,39	3,94	5,47	4,73	4,39	4,39
	2,67	2,104	22,32	2,80	3,02	2,82	21,07	2,54	3,02	2,82	2,83	2,54	3,02	3,02
	22,37	10,30	10,72	9,01	9,77	9,03	7,97	7,92	9,77	9,03	9,40	7,92	9,77	9,77
	3,65	5,13	5,85	7,77	7,97	7,75	7,97	6,50	7,97	7,75	6,89	6,50	7,97	7,97
	137,24	133,56	131,67	131,24	129,04	130,93	129,04	132,02	129,04	130,93	131,89	132,02	129,04	129,04
	1,08	1,07	-73	-29	-27	-48	-27	2,23	-27	-48	-25	2,23	-27	-27
	132,32	134,63	132,40	131,53	129,25	131,41	129,25	132,25	129,25	131,41	132,74	132,25	129,25	129,25



Wytwarzalność światłowa stali surowej

Wytwarzalność stali surowej
Ameryka, Niemcy, Anglia,
Rosi, Francji, Belgii, Polski
i Huty „Pokoje”

Procentowy udział wytwarzalności huty „Pokoje”
w wytwarzalności całej Polski -
1950 1951 1952 1953 1954 1955
16,68% 16,48% 13,43% 12,52% 12,06% 12,77%

