

Inne wydziały wytwórcze

Inspekcja Maszyn
i Warsztatów

„Huta Pokój”
Śląskie Zakłady Górniczo-Hutnicze S. A.

Opis techniczny huty „Pokój”
wg stanu na 30. IV. 1936 r.



Tom III.

Inne wydania wytwórcze

Instytut Malarstwa
i Wzrostu

Instytut Malarstwa i Wzrostu

I. S p i s t r e ś c i ,

do teczki " DALSZE WYDZIAŁY WYTWÓRCZE HUTY P O K Ó J " .

	Strona:
I. M Ł O T O W N I A H U T Y " P O K Ó J "	2 - 12
A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	2
MŁOTOWNIA, KUŹNIE I KULARNIA	3
1/ Budynki i pomieszczenia	3 - 4
2/ Kominy	4
3/ Piece i ogniska	4 - 5
4/ Młoty i walcarki	5 - 6
5/ Inne urządzenia	6 - 7
6/ Majątek młotowni	7
B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCYJ W MŁOTOWNI	8 - 9
C/ ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA MŁOTOWNI	9 - 10
D/ PRZEGLĄD I CHARAKTERYSTYKA WYTWÓRCZOŚCI W MŁOTOWNI	10 - 11
E/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH W MŁOTOWNI	11
F/ GOSPODARKA LUDZKA W MŁOTOWNI	11 - 12
II. W Y T W Ó R N I A B E C Z E K Z B Ł A C H Y W H U C I E " P O K Ó J " .	12
A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	12 - 13
B/ PRZEGLĄD I CHARAKTERYSTYKA WYTWÓRCZOŚCI	13 - 14
III. W Y D Z I A Ł G Ó R N I C Z Y W T A R N O W S K I C H G Ó R A C H	15 - 25
A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	16 - 21
A/ GRUNTA	16
B/ Kamieniołomy dolomitu w Bobrownikach	16 - 18
1/ Budynki i pomieszczenia	18 - 19
2/ Urządzenia techniczne	19 - 21
3/ Zdolności wydobywania	21
C/ Kamieniołom wapienia w Radzionkowie	21 - 23
Zdolność produkcyjna	23
D/ Piaskownia "Miasteczko"	23
B/ MAJĄTEK WYDZIAŁU GÓRNICZEGO W TARNOWSKICH GORACH	23
C/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH	24
D/ GOSPODARKA LUDZKA	25.

S p i s II

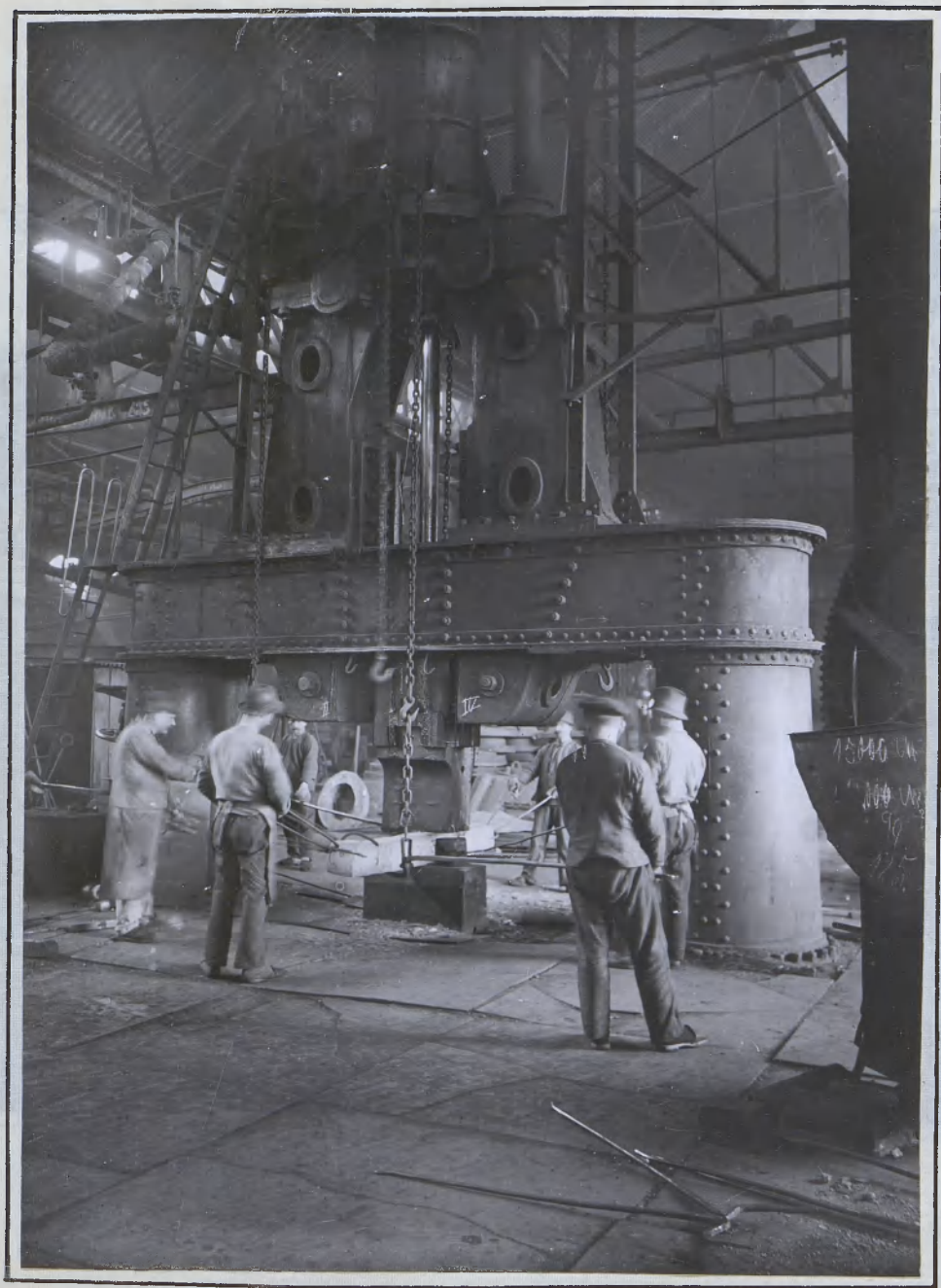
tabel, wykresów i planów .

	<u>Zał. Nr</u>
1/ Plan sytuacyjny - ogólny	1
2/ Zdjęcia fotograficzne	2 - 3
3/ Wytworczość młotowni, kuźni i kularni ...	5
4/ Techniczna statystyka wytwórcza	6
5/ Zestawienie rodzajowe kosztów własnych Młotowni	7
6/ Koszt młotogodziny oraz godziny walcowania	8
7/ Zestawienie porównawcze całkowitych kosztów wydziałowych Młotowni za lata 1933-1936 /I-IV/	9
8/ Gospodarka ludzka w Młotowni	10
9/ Obliczenie kosztów własnych wydziałowych Bębniarni	11
10/ Zestawienie całkowitych kosztów własnych wydziałowych dolomitu za lata 1933-1936 /I-IV/	12
11/ Zestawienie całkowitych kosztów własnych wydziałowych piasku za lata 1933-1936 /I-IV/	13
12/ Zestawienie całkowitych kosztów własnych wydziałowych wapienia za lata 1933-1936 /I-IV/	14
13/ Zestawienie porównawcze ilości i kosztu własnego wytworu "Tarn. Gór"	15
14/ Wydobycie i koszty własne dolomitu	16
15/ Gospodarka ludzka Wydziału Górniczego w Tarnowskich Górach	17.

1:2000

Chłodnica komi-
nowa 300m³/godz





MŁOTOWNIA: 6-tonnowy młot parowy.



MŁOTOWNIA: Ogniska kuźnicze.

DALSZE WYDZIAŁY WYTWÓRCZE HUTY "P O K Ó J" .

Niniejsza teczka zawiera charakterystykę ogólną i opis techniczny dalszych wydziałów wytwórczych huty "Pokój", a mianowicie:

I/ MŁOTOWNIE I KUŹNIE,

II/ WYTWÓRNIE BECZEK Z BLACHY,

III/ WYDZIAŁ GÓRNICZY, obejmujący:
a/ Łomy dolomitu w Bobrownikach,
b/ Kamieniołomy w Radzionkowie,
c/ Piaskownię w Miasteczku.

Pozostałe wydziały wytwórcze, jak:

IV/ WARSZTAT MECHANICZNY Z ODLEWNIĄ METALI,

V/ " KONSTRUKCYJNY,

VI/ WYTWÓRNIA ŁOPAT /Łopaciarnia/,

VII/ " PIŁ /Piłarnia/, i

VIII/ TLENIARNIA,

omówione są w osobnej teczce, p.n. "INSPEKCJA MASZYN

I WARSZTATÓW - łącznie z należącymi wydziałami produkcyjnymi, pomocniczymi i naprawczymi.

Na planie sytuacyjnym, załącznik Nr 1 - oznaczono kolorem niebieskim powierzchnie zajmowane przez wydziały I i II - inne będą zaznaczone w planie IMiW.

Na załącznikach Nr 2 i 3, zamieszcza się fotografie, przedstawiające fragmenty pomieszczeń i urządzeń młotowni.

I. MŁOTOWNIA HUTY "POKÓJ".

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Wydział Młotowni graniczy z jednej strony z budynkiem, gdzie mieszczą się sprężarki powietrza, oraz składem żelastwa i wlewków, - z drugiej strony z Walcownią blachy grubej i Wyrównalnią, zaś w małej części ze składem wytworów Walcowni brózdowych. Cała Młotownia zajmuje obszar o powierzchni około 4450 m².

W skład wydziału Młotowni wchodzi następujące działy produkcyjne:

- a/ Młotownia i Walcownia obręczy i kół bosych,
- b/ Kuźnia
- c/ Kularnia
- d/ Kuźnia naprawcza.

M ł o t o w n i a i W a l c o w n i a służy do fabrykacji kół bosych i obręczy dla taboru kolejowego.

Poza tym wyrabia się w niej walce kute, pierścienie do rur, wagi do 10 t.

K u ż n i a odkuwa części kute wszelkiego rodzaju do maksymalnej wagi bloku 5 t, przeznaczone przeważnie na sprzedaż.

K u l a r n i a produkuje kule stalowe o średnicy do 160 mm, służące przeważnie dla młynów przemysłu cementowego.

K u ż n i a n a p r a w c z a odkuwa różne mniejsze części zapasowe i wykonuje rozmaite naprawy na wewnętrzne zapotrzebowanie huty.

MŁOTOWNIA, KUŹNIE I KULARNIA.

1/ Budynki i pomieszczenia.

Do wydziału Młotowni należą następujące obiekty:

- a/ Budynek Młotowni - składający się z dwóch obok siebie leżących hal, zbudowany w konstrukcji żelaznej, pokryty blachą falistą o powierzchni 1581 m², wysoki na 12 m.
- b/ Hala zbudowana w konstrukcji żelaznej, pokryta blachą falistą, znajdująca się między Młotownią i Zakładem sprężonego powietrza, o powierzchni 269 m², wysoka 6,1 m.
- c/ Budynek Kuźni, zbudowany w konstrukcji żelaznej, pokryty blachą falistą, będący przedłużeniem głównej hali Młotowni, o powierzchni 1075 m² i wysokości 12 m.
- d/ Budynek Kuźni naprawczej, posiadający ściany rozwo-
rowe, murowane, na słupach żelaznych, dach drewniany,
pokryty papą, w którym mieszczą się okna świetlikowe,
zajmuje powierzchnię 782 m², wysoki na 6 m.
- e/ Pomieszczenie dla nożyc, składające się z dachu dREW-
nianego na słupach żelaznych pokryte papą, wysokie
na 5 m. zajmujące powierzchnię 288 m².
- f/ Budynek wytwórni sprężonego powietrza, zbudowany
w konstrukcji stalowej, pokryty blachą falistą, o
powierzchni 336 m².
W budynku tym znajduje się przebieralnia i umywalnia
robotników.
- g/ Dom dwupiętrowy, murowany, masywny, pokryty papą,
parter rozrządowany jako magazyn dla kul, - górne po-
mieszczenia zajmują Biura Zarządu wytworów i Ekspedycji
huty, - pokrywa on powierzchnię 113 m².

W przybudówce obok kuźni naprawczej pomieszczone są biura ruchu i magazyn narzędzi.

2/ K o m i n y .

Wydział Młotowni posiada 2 kominy murowane oraz 4 kominy żelazne, służące do obsługi pieców grzewczych.

Wymienione kominy mają następujące wymiary:

1 komin murowany, wysokość 42 m, $\varnothing$ średnicę u wylotu 1,5 m

1 " " " 30 " " " 1,1 "

1 " żelazny, " 15 " " " 0,6 "

2 " żelazne, " po 12 " " " 0,8 "

1 " żelazny, " 10 " " " 0,8 "

Wszystkie kominy znajdują się w dobrym stanie.

3/ P i e c e i o g n i s k a .

a/ Młotownia i walcownie.

1 piec grzewczy, opalany węglem, dla bloków na koła bosc i obręcze, powierzchnia ogrzewalna 19,1 m² z poddmuchem, /półgazowy/.

1 piec dla większych części kutych, opalany węglem, powierzchnia ogrzewalna 7,6 m², z urządzeniem hydraulicznym do wyciągania bloków.

1 piec grzewczy dla kół bosych i obręczy, powierzchnia ogrzewalna 7,5 m².

1 piec do wyżarzania osi i obręczy, opalany olejem, powierzchnia ogrzewalna 12 m².

b/ K u ź n i a .

2 piece grzewcze, opalane węglem, powierzchnia ogrzewalna 11,1 m² i 8,2 m², dla części kutych, z urządzeniem hydraulicznym do wsadzania bloków.

1 piec grzewczy dla pierścieni, powierzchnia ogrzewalna 15 m² /nieczynny/.

c/ K u l a r n i a .

1 piec do podgrzewania prętów dla fabrykacji kul, opalany węglem, powierzchnia ogrzewalna 10 m².

d/ K u ż n i a n a p r a w c z a .

6 ognisk podwójnych kowalskich, oraz

1 ognisko pojedyncze kowalskie.

4/ M ł o t y i w a l c a r k i .

a/ Młotownia i walcownie.

1 młot, ciężar uderzeń 12 t, wysokość uderzenia 2,4 m, dostarczony do huty w roku 1898 przez firmę Märkische Maschinenbau-Anstalt,

1 młot, ciężar uderzeń 5 t, wysokość uderzenia 1,7 m, dostarczony do huty w roku 1898 przez firmę Märkische Maschinenbau-Anstalt,

1 walcarka dla obręczy i pierścieni, z maszyną parową bliźniaczą o średnicy cylindra 600 mm, o sile 320 PS, 45 obrotów, wybudowana w roku 1908,

1 walcarka dla kół bosych od 780 mm Ø do 1000 mm Ø, poruszana tą samą maszyną z przekładni.

b/ K u ż n i a .

1 młot, ciężar uderzeń 6 t, wysokość uderzenia 2, Ø m, dostarczony hucie w roku 1913 przez firmę Banning-Hamm,

1 młot, ciężar uderzeń 5 t, zbudowany w roku 1907 przez firmę Banning-Hamm,

1 młot, ciężar uderzeń 2 t, zbudowany w roku 1907 przez firmę Brinkmann & Co,

1 młot, ciężar uderzeń 1 t, zbudowany w roku 1907
przez firmę Brinkmann & Co.

c/ K u l a r n i a .

1 młot, ciężar uderzeń $3/4$ t, zbudowany w roku 1907
przez firmę Banning-Hamm,

1 młot, ciężar uderzeń $1/2$ t, zbudowany w roku 1907
przez firmę Brinkmann & Co,

1 młot, ciężar uderzeń 200 kg, zbudowany w roku 1911
przez firmę Mammut-Werke,

3 młoty powietrzne, zbudowane w roku 1913 przez firmę
Mammut-Werke.

d/ K u ż n i a n a p r a w c z a .

1 młot, ciężar uderzeń 0,8 t, zbudowany w roku 1906
przez firmę Märkische Maschinenbau-Anstalt,

1 młot, ciężar uderzeń 0,6 t, zbudowany w roku 1895
przez firmę Brinkmann & Co,

1 młot, ciężar uderzeń 0,4 t, zbudowany w roku 1895
przez firmę Banning-Hamm.

5/ I n n e u r z ą d z e n i a .

1 sprężarka powietrzna, leżąca, średnica cylindra
375/300, moc KM 40,

1 sprężarka powietrzna leżąca, średnica cylindra
260/220, moc KM 17,

1 prasa do centrowania i znakowania obręczy i pierś-
cieni,

2 nożyce do cięcia prętów,

1 tokarka

1 tokarka do gwintowania,

- 1 wiertarka,
1 szlifierka,
10 żórawi ręcznych doprowadzających i odprowadzających
materiał przy młotach:

1 żóraw o nośności 10 t				
1	"	"	"	5 "
1	"	"	"	2,5 t
2	"	"	"	2,0 "
1	"	"	"	1,5 "
1	"	"	"	1,0 "
3	"	"	"	0,5 " .

- 4 wagi pomostowe i dziesiętne,
2 wentylatory o mocy ciągłej 15 i 30 KM,
13 silników o mocy ciągłej wzgl. przerywanej 1-28 KM.
Młotki pneumatyczne do oczyszczania obręczy.
Przyrządy i matryce do kucia oraz inne narzędzia
i przyrządy kowalskie.

---000---

6/ Majątek Młotowni.

Według ksiąg inwentarzowych majątek stały wydziału
Młotowni przedstawia wartość:

Rodzaj	Wartość bilansowa na 31/XII.1935r	Odpisy amortyzacyjne do 31/XII.1935r		Wartość obecna na 31/XII.35r.
	zł	%	zł	zł
Budynki	456 620,92	28,61	130 679,--	325 941,92
Urządzenia	701 783,44	47,95	336 516,60	365 266,84
Razem:	1 158 404,36	40,33	467 195,60	691 208,76

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH
INWESTYCJI W MŁOTOWNI.

W najbliższym czasie należałoby przeprowadzić w Młotowni następujące inwestycje:

- 1/ Przebudować piece w Kuźni oraz Kularni na piece opalane miazem węglowym z doprowadzaniem wtórnego powietrza.
- 2/ Przedłużyć piec grzewczy dla bloków na koła bosc i obręcze o 4 m, celem osiągnięcia większej produkcji.
- 3/ Uposażyc walcarkę dla obręczy oraz walcarkę dla kół bosych, napędzanych obecnie maszyną parową bliźniaczą, w napęd elektryczny, - ze względu na postoje w ruchu w razie spadku ciśnienia pary, spowodowanych wielką odległością od Kottłowni. Inwestycja ta jest konieczna.

- 4/ Zakupić nową walcarkę dla obręczy i pierścieni.

Inwestycja ta zwiększyłaby możliwość produkcyjną Młotowni i Kuźni. ^{Istniejąca} ~~istniejąca~~ walcarka znajduje się w stanie mocno zużytym, pozwala tylko na walcowanie pierścieni do wysokości około 200 mm, przy czym wykonywanie pierścieni powyżej 150 mm sprawia duże trudności.

Nasz główny odbiorca pierścieni Sp. Akc. Ferrum zamawia jednak często pierścienie o większych szerokościach /końcowe pierścienie dla rurociągów/, których wykonywać nie możemy.

5/ Budowa pieca grzewczego o wymiarach 1,2 x 3 dla kuźni naprawczej.

Obecnie części kute o większych wymiarach, które nie mogą być zagrzewane na ogniskach, ogrzewa się w Kuźni głównej. Odległość od młotów do pieca wynosi jednak około 50 m, co powoduje duże straty czasu.

6/ Inwestycje niezbędne do podjęcia produkcji obręczy parowozowych.

C/ ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA MŁOTOWNI.

Zdolność produkcyjna pojedynczych działów przedstawia się następująco:

Młotownia może odkuć przeciętnie ca. 90 t w 16 godz.

Kuźnia	"	"	"	"	12	"	"	16	"
Kularnia	"	"	"	"	8	"	"	16	"
Kuźnia naprawcza	"	"	"	"	3	"	"	24	"

113 t x 25 dni

czyli miesięcznie ok. 2825 t.

W maju 1936r osiągnięto około 12 % zdolności wytwórczej.

Nadmienić należy, że osiągnięcie maksymalnej wytwórczości w Młotowni jest prawie wykluczone, gdyż zapotrzebowanie w kraju nie jest zbyt duże, eksport zaś obejmuje głównie Jugosławię i ZSSR, przy czym nieliczne zamówienia rozdziela się pomiędzy 4 wytwórnie krajowe, t.j. Wspólnotę Interesów, Ostrowieckie Zakłady, Hute Bankową i Hute "Pokój".

Kierownictwo kontroli ruchu. dla obliczenia stopnia zatrudnienia Młotowni, posługuje się następującym wzorem:

$$= \frac{\text{godziny wytwórcze /młotogodziny 12 t i 5 t młota i godz. walcowania/}}{\text{dni powszednie /bez niedziel i świąt/ x 3 x 24.}}$$

Na podstawie tego wzoru za kwiecień 1936r współczynnik wyzyskania /zatrudnienia/ wynosi:

$$\text{S.w.} = \frac{79.5}{25 \times 3 \times 24} = 4.41 \%$$

Jest to minimalne wykorzystanie zdolności produkcyjnej urządzeń.

D/ PRZEGLĄD I CHARAKTERYSTYKA WYTWÓRCZOŚCI.

Tablica, załącznik Nr 5, podaje wytwórczość kutą i walcowaną całej młotowni za lata 1933 - 1936 /I-IV/, podzieloną w przytoczonej grupie na sprzedaż i własne zapotrzebowanie. Za poszczególne lata osiągnięto następujące ilości produkcyjne w Młotowni, Kuźni i Kularni.

Rok	Cała wytwórczość kuta w t	z tego:		Przeciętnie miesięcznie w t
		surowa w t	walcowana w t	
1933	8 217	4 719	3 498	685
1934	4 631	3 368	1 263	386
1935	9 357	5 982	3 375	780
1936 /I-IV/	3 060	1 903	1 157	765.

W roku bieżącym produkcja Młotowni nieco ożywiła się, osiągając w marcu 1936 ilość 1 466 t, co jest poważnym sukcesem, o ile zważy się, że Młotownia w roku 1934 i 1935 po kilka miesięcy była nieczynną.

Tablica Nr 6 - przedstawia wskaźniki techniczno-wytwórcze

Młotowni i Walcowni kół za lata 1933 do 1936 /I-IV/, jak wytwórczość, wysyłkę, zapasy, liczby uzyskowe, oraz wydajność na młotogodzinę i godzinę walcowania oraz inne wskaźniki.

E/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Zestawienie załącznik Nr 7, przedstawia rodzajowe zaliczenie roczne kosztów wydziałowych Młotowni za lata 1933 - 1936 /I-IV/.

Pod zestawieniem ogólnych sum przytoczono ilości godzin młotów 12-tonnowego, 5-tonnowego oraz koszty własne godziny walcowania obręczy i pierścieni oraz kół bosych.

Wykres Nr 8 obrazuje koszt młotogodziny oraz godziny walcowania za ubiegłe lata i miesiące roku 1936.

Porównując koszty własne wydziałowe, widzimy dość znaczne odchylenia w poszczególnych okresach czasu, co należy przypisać nierównomiernemu zatrudnieniu młotowni.

Tablica Nr 9, przedstawia zestawienie porównawcze całkowitej wytwórczości i kosztów własnych wydziałowych poszczególnych działów produkcyjnych za lata 1933 do 1936 /I-IV/.

F/ GOSPODARKA LUDZKA.

Wykres Nr 10, ilustruje krzywymi zmiany w stanie załogi huty i młotowni, przeciętne zarobki oraz wydajność w kg na głowę i dniówkę.

Załoga młotowni w okresie od roku 1933 do 1936 /I-IV/ wzrosła o 42 robotników. Należy stwierdzić, że wydajność

w kg na robotnika w tym okresie wykazuje znaczne wahania. Zależy to w dużej mierze od jakości produkcji i wagi, co wpływa wybitnie na zmianę ilości robotników.

Młotownia zatrudnia 3 urzędników technicznych, oraz 1 biurowego. Razem 4 urzędników, co w stosunku do całej załogi robotników z kwietnia 1936r wynosi 4 %.

E C Z E K
P O K Ó J
II. WYTWÓRNI A B E C Z E K Ż. B L A C H Y
W H U C I E "P O K Ó J".

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Celem zwiększenia zbytu blach cienkich, wytwarzanych w hucie "Pokój", podjęto na hucie z końcem roku 1934 produkcję i sprzedaż wyrobów blaszanych, t.j. wszelkiego rodzaju beczek z blachy.

W związku z tym zawarto umowę z "Hutą Ludwików" S.A. w Kielcach i przystąpiono do produkcji w październiku 1934.

Na podstawie umowy z dnia 8/9.1934r huta "Pokój" oddała do dyspozycji "Hucie Ludwików" S.A. budynek fabryczny, koło bramy V, na założenie wytwórni beczek.

Umowa ponadto nakłada na hutę "Pokój" obowiązek zaopatrywać "Hutę Ludwików" z własnych przewodów w wodę, prąd i sprężone powietrze po cenach ustalonych.

Do produkcji huta "Pokój" dostarcza "Hucie Ludwików" potrzebną ilość blach na beczki, bębny i inne wyroby z blachy.

Natomast "Huta Ludwików" S.A. zobowiązała się uruchomić własnym kosztem Oddział w Nowym Bytomiu i przenieść

instalację do wytwarzania bębnow karbidowych i beczek asfaltowych. W tym celu urządziła w wydzierżawionym budynku wszelkie instalacje elektryczne, mechaniczne, transportowe oraz aparaty pomiarowe do wody i prądu. Umowa normuje stosunek współpracy: zawiera ceny i warunki, według których "Huta Ludwików" zobowiązała się wyrabiać bębny i beczki na zamówienia huty "Pokój" i dostarczać je loco wagon.

Huta "Pokój" stara się o zamówienia i oddaje je do wykonania "Hucie Ludwików".

Jak z tego wynika, wszystkie urządzenia i narzędzia pracy należą do "Huty Ludwików" S.A., która pracuje w charakterze przedsiębiorcy na rachunek huty "Pokój".

B/ PRZEGLĄD I CHARAKTERYSTYKA WYTWÓRCZOŚCI.

Jak pokazuje załącznik Nr 11-bębniarnia produkuje wszelkiego rodzaju bębny i beczki o różnych wymiarach i wielkościach. Przeważnie są to beczki o pojemności od 50 do 100 kg, produkowane w stanie rozłożonym lub wykonczonym, przeznaczone na karbid, smołę pogazową i inne wytwory.

W roku 1935 zrobiono:

Bębnow - 147 482 szt - wagi 665 825 kg - wartości 403 808,57, czyli przeciętnie miesięcznie wyprodukowano 12 290 szt, wagi 55 485 kg, wartości zł 33 650,71, czyli

jedna sztuka waży 4,5 kg i kosztuje 2,74 zł.

W roku 1936 /I-IV/ produkcja nieco spadła i wynosiła przeciętnie miesięcznie

3 591 szt, wagi 25 600 kg, wartości zł 14 479,20.

Spadek ten należy tłumaczyć tą okolicznością, że artykuł ten jest sezonowy i zamówienia na większą skalę nadchodzą dopiero w porze letniej, a więc od maja.

Koszt własny wydziałowy poszczególnych gatunków bębnow podaje załącznik Nr 11.

---000---

Inspekcja Maszyn

Organizacji kury „Półki”

III. WYDZIAŁ GÓRNICZY W TARNOWSKICH GÓRACH.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Nazwa Wydział górniczy wprowadzona została w roku 1936.- Poprzednia nazwa była "Zarząd Górniczy" i pochodzi od około 40 lat.

Zarząd Górniczy miał na celu zaopatrywanie Wielkich Pieców w Nowym Bytomiu w rudę żelazną, gdyż posiadał własne kopalnie rudy w Tarnowskich Górach, Miasteczku oraz w Bibieli.

Dla umożliwienia prowadzenia poszukiwań za rudą żelazną, nabywało ówczesne Towarzystwo grunta oraz prawo eksploatacji rudy. Niektóre prawa eksploatacji nabyte terminowo już wygasły, a pozostałe w myśl nowej Ustawy górniczej wygasną z dniem 31.12.1936r.

Rudę żelazną o zawartości Fe do 32% w Tarnowskich Górach już dawno wyeksploatowano, a grunta w większej części zużyto pod uprawę rolniczą.

W Miasteczku z powodu kurzawki i dużego przypływu wody, ruda nie jest jeszcze wyeksploatowana.

Kierownictwo WG znajduje się w Tarnowskich Górach w budynku własnym przy ul. Bytomskiej 15 i posiada w administracji:

- A/ Grunta po starych kopalniach,
- B/ Kamieniołom dolomitu w Bobrownikach,
- C/ " wapienia w Radzionkowie,
- D/ Piaskownię w Miasteczku.

A/ GRUNTA .

Ilość ziemi pozostała po starych kopalniach, przedstawia się następująco:

Piekary Rudne = 8 ha 65 a 72 m²

Tarn. Góry = 30 ha 89 á: 63 "

Miasteczko = 21 ha 4 á 98 " .

Wszystkie grunty nadające się pod uprawę są wydzierżawione i pobiera się za nie dzierżawę nawet do zł 25,-- za 1 morgę = 2 500 m².

B/ Kamieniołom dolomitu w Bobrow-
nikach .

Posiadane łomy dolomitu zakupiła dawniejsza firma "Friedenshütte "od włóścian w roku 1905.

Dolomit formacji triasowej zalega w grubości około 60 m. Ogólny obszar powierzchni, stanowiący własność "Huty Pokój" S.A., wynosi 26 ha 94 a 81 m² . Zapasy dolomitu obliczone w przybliżeniu wynoszą około 7 000 000 m³, t.j. około 20 milionów tonn, co wystarczy na 180 - 200 lat przy produkcji 100 000 tonn rocznie. Kamień dolomitowy zalega na dużej przestrzeni i jest możliwość zakupu sąsiednich gruntów, na wypadek konieczności zwiększenia wydobycia.

Nad kamieniem dolomitowym leży warstwa nawierzchni /gleba, glina, zwietrzała skała/ grubości do 1 m.

Eksploracja dolomitu odbywa się d w o m a p o z i o -
m a m i .

G ó r n y p o z i o m o grubości ± 15 m - jako leżący bliżej powierzchni, posiada kamień miękniejszy o zawartości Fe ponad 3 %. Dolomit ten używany jest przez Wielkie piece

Na górnym poziomie, kamień po strzałach rozdrabniany jest ręcznie młotami do wielkości 20 cm, następnie ładuje się go, używając grabi i niecki, do wózków wywrotnych /o pojemności $1/2 \text{ m}^3 = 0,8 \text{ t}$ /i odwozi na ładownię.

D o l n y p o z i o m o grubości $\pm 25 \text{ m}$, ma kamień twardszy o zawartości Fe poniżej 3 %. Dolomit z dolnej warstwy używany jest przez Stalownię oraz Wielkie Piece. Niższy poziom o grubości około 20 m nie był dotychczas jeszcze eksploatowany.

Roboty eksploatacyjne prowadzone są odkrywkowo, stopniami o wysokości do jednego metra. Kamień urabia się materiałami wybuchowymi /amonitem/. Otwory strzałowe wierci się młotkami systemu "Flottmann".

Na dolnym poziomie kamień po strzałach rozdrabnia się ręcznie młotami do takich kawałków, jakie człowiek może tylko udźwignąć. Następnie kamień wraz z szutrem i miałem ładuje się do wywrotek i odwozi siłą ludzką do szybu. Wyciąg elektryczny wyciąga szypem ładunek na górny pomost i siłą ludzką odwozi się do zsypu przy łamaku.

Kamień rozdrobniony przez łamak do pożądanej wielkości, spada wraz z szutrem i miałem na sito ruchome i sortuje się na dwa gatunki. Większe kawałki dolomitu od 35 mm spadają na pas transporterowy, następnie do zbiornika i ze zbiornika do wagonów wąskotorowych, którymi odprawa się do Stalowni i Wielkich pieców. Mniejsze kawałki dolomitu od 35 mm spadają na transporter kubelkowy, który przenosi urobek do sita bębnowego. Na sicie bębnowym sortuje się urobek na szuter od 12 - 35 mm i miał = odpadki poniżej 12 mm. Szuter z bębna spada do zbiornika, a

następnie wypuszcza się go do wagonów.

Szuter wysyła się do huty "Falwa", gdzie używany jest dla celów aglomeracyjnych. Odpadki w ilości 10 - 13 % odwozi się siłą ludzką w wywrotkach do pochylni motorem i dalej siłą ludzką na zwały.

Przy eksploatacji otrzymujemy trzy gatunki dolomitu: dolomit wielkopiecowy, stalowniazy i szuter oraz odpadki w postaci miazgu i ziemi. Odpadki wynoszą około 25 % urobku.

1/ B u d y n k i i p o m i e s z c z e n i a .

Należą tu:

- a/ Budynek zarządu /biuro/ w Tarnowskich Górach jest wykonany z cegły o długości 16,5 m, szerokości 14 m i wysokości 7,6 m - dach konstrukcji drewnianej o pokryciu ogniotrwałym /dachówka/.
- b/ Dom murowany /dla sztygara/ w Rudzie-Piekary o długości 12 m, szerokości 9 m, wysokości 5,2 m - dach konstrukcji drewnianej, kryty papą.
- c/ Dom mieszkalny murowany wraz z stajnią i szopą o wymiarach: długość 35 m, szerokość 12 m, wysokość 5,2 m - dach konstrukcji drewnianej, kryty papą.
- d/ Dom murowany wraz z stajnią i szopą o wymiarach: długość 15 m, szerokość 12 m, i wysokość 5 m - dach konstrukcji drewnianej, o pokryciu ogniotrwałym /cegła/
- e/ Dom drewniany /sypialnia/, o długości 20 m, szerokości 7 m, i wysokości 4,6 m, - dach o konstrukcji drewnianej, kryty papą.
- f/ Szopa wykonana z drzewa, kryta papą o wymiarach: długość 14 m, szerokość 8 m i wysokość 3,5 m, - służy za przebieralnie i magazyny.

- g/ Budynek, mieszczący warsztaty reparacyjne /naprawcze/ wykonany jest z cegły o wymiarach: długość 11 m, szerokość 7,2 m i wysokość 4,5 m - dach konstrukcji drewnianej, kryty papą.
- h/ Budynek, mieszczący 2 hale maszyn, wykonany jest z cegły o długości 20 m, szerokości 11 m i wysokości 4,5 m, - dach konstrukcji drewnianej kryty papą.
- i/ Budynek /szopa/ wykonany z drzewa, o wymiarach: długość 11 m, szerokość 7,2 m, wysokość 4,5 m - dach konstrukcji drewnianej, kryty papą. Mieści w sobie halę dla parowozu.
- j/ Budynek dla separacji dolomitu wraz z rampą, wykonany jest z drzewa o długości 2,8 m, szerokości 5 m i wysokości 7 m, kryty papą.

Wszystkie budynki i pomieszczenia znajdują się w stanie zużytych, jednak jakiś czas mogą jeszcze służyć do użytku

2/ Urządzenia techniczne .

- a/ S z y b częściowo murowany, a w dolnej części obudowany drzewem, służy do wydobycia kamienia z dolnego poziomu. Zdolność wyciągowa szybu jest 650 wywrotek = 500 tonn urobku na 8 godz. dniówkę.
- Nad szybem znajduje się wieża nadszybowa o konstrukcji żelaznej. Do wieży nadszybowej, przylega bezpośrednia drewniana rampa.
- Do wyciągania urobku służy podnośnik o nośności 1500 kg, poruszany silnikiem elektrycznym o mocy 34 KM, umieszczony w osobnym budynku murowanym.
- Drugi silnik elektryczny jest w zapasie i służy jako rezerwa.

Inspekcja Maszyn

organizacji kury Pokój

b/ S o r t o w n i a składa się z sita ruchomego, sita bębnowego, z transportera i elewatora kubelkowego. Do rozdrabniania kamienia używa się łamaka, tj. gniotownika szczękowego.

Ł a m a k, s o r t o w n i a i ł a d o w n i a mieszczą się w jednym budynku drewnianym i poruszane są silnikiem o mocy 40 KM.

Ł a d o w n i a jest to pomost drewniany z równą pochyłą, na którą zsypuje się kamień z wywrotek, a po niej zsuwa się do wagonów wąskotorowych.

Uzyskane przy urabianiu odpadki /ziemia, szuter i miążd dolomitowy/ odwozi się w wywrotkach siłą ludzką do pochylni, na pochylni motorem, a następnie siłą ludzką na zwał.

c/ Zgęszczone powietrze, o 6 atm. ciśnienia dla młotków wiertniczych, wytwarzają własne kompresory - sprężarki, poruszane silnikami elektrycznymi o mocy 190 KM i 175 KM. Przy każdym kompresorze znajduje się pompka o wydajności po 1 m³/h każda, poruszane silnikami o 1 KM i 5 KM. Kompresory zmontowane są w osobnych halach murowanych.

d/ Obok hali kompresorów, w osobnym pomieszczeniu, znajduje się stacja rozdzielcza /Siemens Schuckert/.

e/ Do przesuwania wagonów służy własny parowóz wąskotorowy o ciśnieniu roboczym 12 atm, i sile 95 KM.

f/ Wagony wąskotorowe po załadowaniu waży się na własnej wadze pomostowej, przy której znajduje się mała budka z blachy falistej.

g/ Drobne remonty urządzeń, maszyn i narzędzi, wykonuje się we własnym warsztacie naprawczym. Warsztat obsługuje silnik A.E.G. o mocy 10 KM.

W warsztacie znajduje się wiertarka, tokarnia i piła tarczowa. Do warsztatu zalicza się również kuźnię.

h/ Na pochylniach dla wyciągania odpadków na zwały, zmontowane są dwa silniki z kołowrotami o 9 KM i 15 KM, każdy w osobnej budce drewnianej.

3/ Z d o l n o ś ć w y d o b y c i a .

Przy urabianiu kamienia zatrudnia się grupy po 3 robotników, tj. 1 rębacza i 2 nakładaczy. Wydajność takiej grupy na górnym poziomie wynosi 9 tonn na dniówkę, a na dolnym poziomie 12 tonn na dniówkę. Ogólna wydajność w kamieniołomie dolomitu wynosi od 5 - 6 tonn na dniówkę robotnika.

W roku 1935 wydobyto dolomitu 94 000 tonn. Produkcja miesięczna wahała się od 6 - 9 000 tonn. Obecnie przy biegu 3 wielkich pieców, produkcja dochodzi do 13 000 tonn miesięcznie.

Możliwości produkcyjne obliczamy do 20 000 tonn miesięcznie, przy pracy na jedną zmianę.

C/ K a m i e n i o ł o m w a p i e n i a w R a d z i o n k o w i e .

W roku 1933 zakupiła "Huta Pokój" S.A. od firmy Miedźwiński, kamieniołom i piece wapienne.

Kupiony obiekt obejmuje:

- 1 Dom mieszkalny,
- 2 Piece do wypalania wapna,
- 3 Kamieniołom wapienia.

ad 1/ D o m m i e s z k a l n y położony przy ul. św. Wojciecha w Radzionkowie, posiada 1 mieszkanie trzech-izbowe i 4 mieszkania dwu-izbowe, oraz komórki.

ad 2/ P i e c e w a p i e n n e są nieczynne i obecnie w 70 % niezdolne do użytku, a z powodu wyczerpywania się kamienia, nie przedstawiają wogóle żadnej wartości ani znaczenia.

ad 3/ K a m i e n i o ł o m w a p i e n i a . - Ogólny obszar zajęty pod kamieniołomem wynosi około 13 ha 45 a 31 m², wraz z parcelą pod 1 i piecami pod 2 . Zapasy kamienia wapiennego są nieznaczne, bo około 30 000 t. Celem przedłużenia eksploatacji wapienia są czynione zabiegi zamiany gruntów huty "Pokój" /na których nie znaleziono kamienia/ na grunta włościańskie/ na których kamień może zalegać/.

Grubość warstwy kamienia wynosi 13 m. Wzdłuż ściany roboczej ułożona jest kolejka polna, po której odwozi się odpadki w wywrotkach o pojemności 1/2 m³, oraz kamień z robót oddalonych od toru kolejowego. Równolegle do ściany roboczej i kolejki polnej ułożony jest tor kolejki wąskotorowej. Kamień urobiony przewozi się taczkami i wsypuje się wprost do wagonów. Odległość przewozu taczkami wynosi zaledwie kilka do kilkunastu metrów.

Urabianie kamienia odbywa się ręcznie przy pomocy łoma i kilofa. Materiałów wybuchowych używa się bardzo

Inspekcja Maszyn

organizacji huty "Pokój"

mało. Wydajność ogólna na dniówkę waha się od 4 - 5 tonn, zależnie od zanieczyszczeń gliniastych. Przewóz w wywrotkach po polnej kolejce odbywa się siłą ludzką lub konną, zależnie od odległości i pochyłości kolejki. W kamieniołomie znajduje się jeden budynek, mieszczący biuro, izby zborne, magazyn i kuźnię.

Z d o l n o ś ć p r o d u k c y j n a .

W roku 1935 wydobyto kamienia wapiennego

dla własnych zakładów 41 734 t

" obcych 861 " .

Obecna produkcja wynosi 4 000 t kamienia surowego miesięcznie, czyli za rok 1936 osiągnie się około 48 000 t

D/ P i a s k o w n i a w M i a s t e c z k u .

W Miasteczku znajduje się nieczynna kopalnia piasku. Zapasy wynoszą około 9 000 m³, w ścianie o około 2 m wysokości.

Do kopalni doprowadzona jest bocznica wąskotorowa.

---000---

B/ MAJĄTEK WYDZIAŁU GÓRNICZEGO - "TARNOWSKIE GÓRY" .

Według ksiąg inwentarzowych majątek stały w Tarnowskich Gorach, Bobrownikach i Radzionkowie przedstawia następującą wartość:

N a z w a	Wartość pierw. na 31/XII.1935r zł	Odpisy amortyzacyjne do 31/XII.35r. %	zł	Wartość obecna na 31/XII.35r zł
GrGrunty	361 502,04	-	1 031,--	361 502,04
SuSubst.rudy	1 032,--	100,--	1 031,--	1,--
" wapienia	96 246,95	55,45	53 370,--	42 876,95
BucBudynki fabrycz. miejsc.	211 744,04	64,95	137 534,02	74 210,02
Urząd.z.techn.	288 364,38	80,04	230 813,46	57 550,92
O g ó ł e m:	976 567,41	43,47	424 516,28	552 051,13

Substancję dolomitu zaliczono w pozycji 1 - grunty.

C/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Celem zobrazowania wytwórczości i kosztów własnych wydzielowych dolomitu, piasku i wapienia, sporządzono następujące zestawienia:

- Załącznik Nr 12 - zestawienie ilości i całkowitych kosztów własnych wydobycia dolomitu, z obliczeniem kosztu za tonnę, za lata 1933 - 1936 /I-IV/,
- " " 13 - zestawienie ilości i całkowitych kosztów własnych wydobycia i za tonnę piasku za lata 1933 - 1936 /I-IV/,
- " " 14 - zestawienie ilości i całkowitych kosztów własnych wydobycia i za tonnę wapienia - za lata 1933 - 1936 /I-IV/.

Ponadto załącznik Nr 15 podaje zestawienie porównawcze, z którego wynika, że ilości wydobycia i koszty za t kształtowały się następująco:

Rok	Dolomit			Piasek			Wapień		
	Ilość t	Wartość w zł	zł/t	Ilość t	Wartość w zł	zł/t	Ilość t	Wartość w zł	zł/t
1933	78808	205674,-	2,61	5324	3675,-	0,69	5051	11654,-	2,31
1934	96870	228230,-	2,36	7732	4576,-	0,59	47622	135723,-	2,85
1935	94027	23928,-	2,38	7208	3735,-	0,52	42612	123672,-	2,90
1936									
I-IV/	31192	81150,-	2,60	-	-	-	12006	37102,-	3,10

Tablica Nr 16 przedstawia obrazowo wydobycie w t i koszt własny zł/t dolomitu za lata 1933 - 1934.

Z powodu uruchomienia trzech wielkich pieców, spożycie dolomitu znacznie powiększyło się, toteż odpowiednio

podniosło się wydobycie i wynosi w kwietniu 1936r. ilość 9 391 t. O ile więc wydobycie w tym tempie będzie wzrastać, to do końca roku 1936 - produkcja dolomitu wyniesie przypuszczalnie ponad 100 000 tonn.

D/ GOSPODARKA LUDZKA.

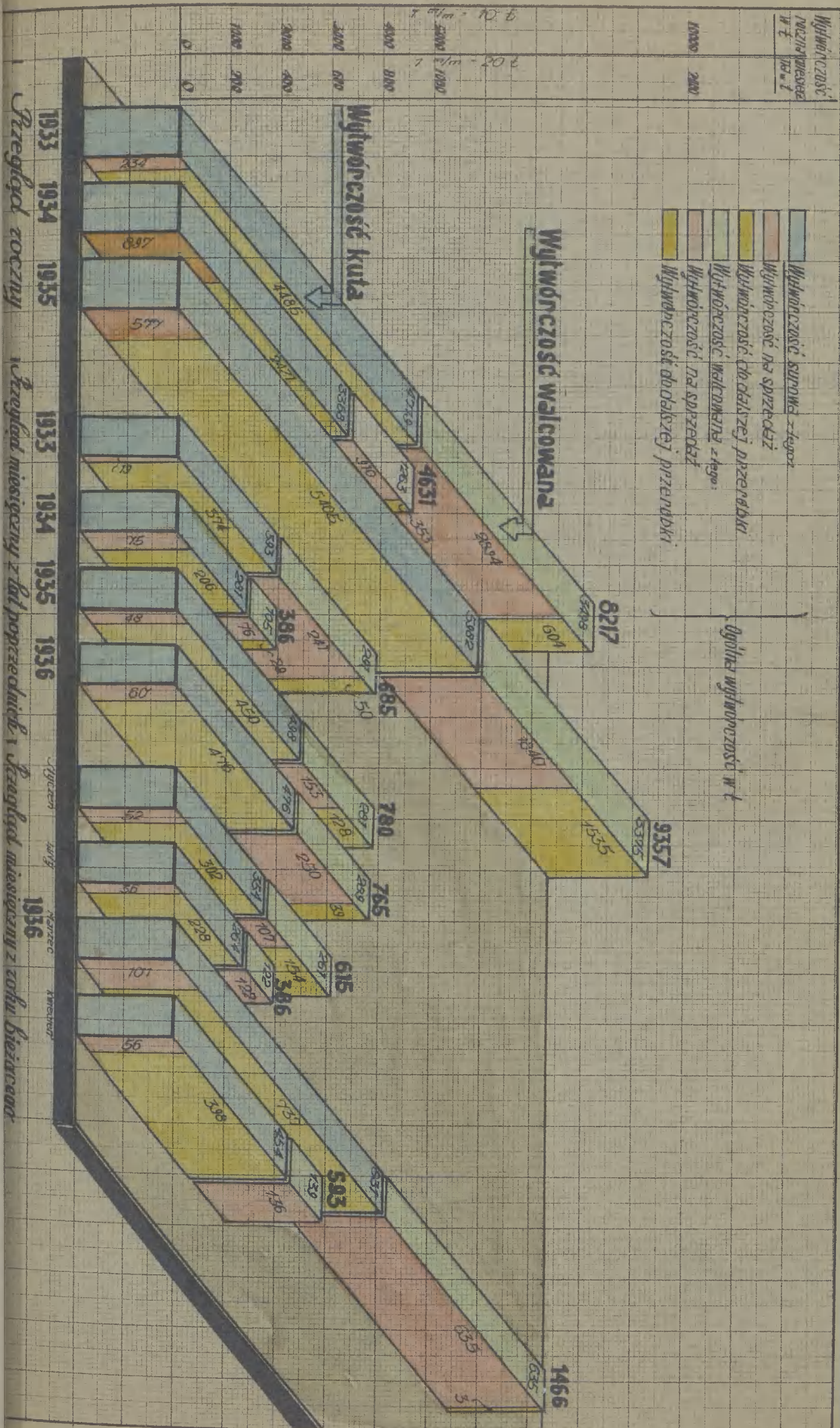
Tablica Nr 17 przedstawia gospodarkę ludzką Wydziału Górniczego w Tarnowskich Górach za lata od 1933 - 1936 /I-IV/.

Wykres pokazuje kształtowanie się załogi, przeciętnych zarobków na głowę i dniówkę oraz wydobycie w kg na głowę i dniówkę w łomach dolomitu w Bobrownikach oraz w Kamieniołomach w Radzionkowie.

Przeciętne zarobki w łomach dolomitu utrzymują się prawie na tym samym poziomie, natomiast zarobki w Kamieniołomie w Bobrownikach wzrosły na dniówkę ze zł 3,70 - w roku 1934, do zł 5,87 w kwietniu 1936r, czyli o 58,1 %. Podobnie wzrosło wydobycie na głowę i dniówkę dolomitu z 3 886 kg w roku 1934 do 5 978 kg w kwietniu 1936r czyli o 53,8 %. zaś wydobycie wapienia wzrosło z 2 859 kg w roku 1933 do 4 288 kg w kwietniu 1936r czyli okraęło o 50 %.

E/ Z A K O Ń C Z E N I E .

Jak wspomniano już na wstępie tej teczki, pozostałe działy produkcyjne huty "Pokój" zostaną omówione w teczce Inspekcji Maszyn i Warsztatów, która będzie opatrzona liczbą 8.



Zestawienie rodzajowe
kosztów własnych młotowni huty "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV. 1936.

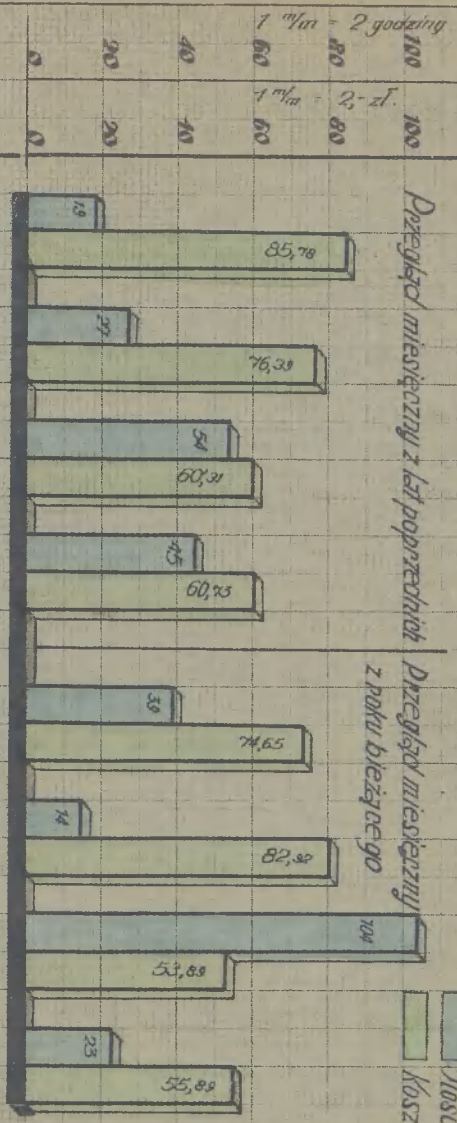
Rodzaj kosztów	1933r		1934r		1935r		I-IV. 1936r	
	Ilość t	Wartość zł	Ilość t	Wartość zł	Ilość t	Wartość zł	Ilość t	Wartość zł
Wytwórczość: Wytwór gotowy	8 217,422		4 630,868		9 356,761		3 060,094	
Koszt wsadu		1 849 357,61		821 951,21		1 829 087,62		592 941,02
Uznania dla pół- i gotowych wytworów		48 244,69		25 631,13		33 737,55		7 664,12
Wsad netto:		1 801 112,92		796 320,08		1 795 350,07		585 276,90
Koszty przerobu:								
Robocizna wytwórcza		143 540,59		190 479,42		259 354,48		91 006,92
" pomocnicza		1 234,99		1 738,28		2 579,53		1 364,55
Świadczenia socjalne		42 896,53		47 763,78		65 985,42		21 358,92
Koszty urzędnicze		45 387,73		46 596,69		44 298,73		14 750,60
Paliwo		24 773,08		31 323,63		37 955,35		11 896,26
Energja		104 075,39		80 738,46		87 845,54		28 082,13
Materiały		32 641,55		43 702,50		56 265,05		23 196,15
Świadczenia warsztatów		46 984,71		54 712,80		87 303,84		25 213,73
Obróbka dla zleceń		-		79 466,73		54 678,48		3 723,15
Wydziały pomocnicze		7 791,98		6 997,56		9 558,95		4 006,44
Koszty ratalne		24 742,13		19 560,83		59 906,27		9 926,28
" transportu		5 210,89		4 050,43		7 872,86		3 750,28
Zbiorowe koszty wydziałowe		1 506,27		2 274,24		3 251,18		1 913,22
Woda do picia		878,05		1 578,95		1 377,06		558,40
Skład wlewków		2 426,67		7 844,38		10 661,68		3 100,27
Kafar i inne		262,22		-		-		343,80
Sa.:		484 352,78		618 848,68		788 894,42		244 191,10
Uznania i przeksięgowania		4 062,39		7 057,06		5 475,67		1 827,30
Sa.: kosztów przerobu		480 290,39		611 791,62		783 418,75		242 363,80
Mniej:								
koszty przerobu dla napraw		149 796,18		21 824,44		29 415,87		5 325,96
" " naładunku		3 597,90		2 617,37		3 346,65		2 780,99
" " na cięcie		1 676,80		9 846,57		7 559,10		2 810,93
Pozost.koszty przerobu na produkc.		325 219,51		577 503,24		743 097,13		231 495,92
Wartość wytworów gotowych:		2 126 332,43		1 373 823,32		2 538 447,20		816 772,82
Koszt młotogodz.12 t młota	Godz.	zł/h	Godz.	zł/h	Godz.	zł/h	Godz.	zł/h
" " 5 " "	208 ¼	85,78	327	76,39	643,5	60,31	180,5	60,73
" " godz.walc.walc.obręczy	192 ¼	74,55	207 ½	51,96	544,5	56,07	180,5	46,14
" " i pierścieni	156	110,62	233,5	147,73	558	99,24	210	72,55
" " godz.walc.kół bosych	19 ¾	152,42	36,5	100,09	145	124,47	14,5	206,70

Koszt młotogodzinny oraz godzinny walcowania w młotowni

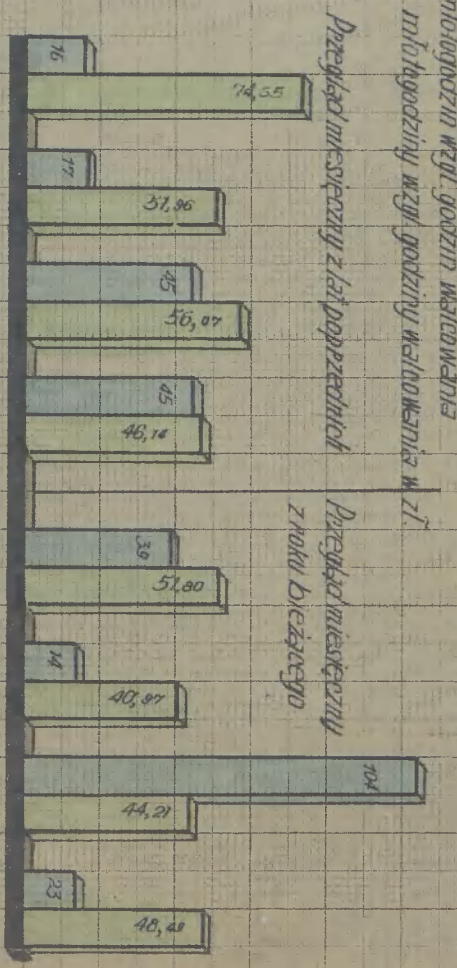
Ułaski i koszty młotogodzin
oraz koszty godzinny walcowania walcowni obrotowej i kół bosych w młotowni

Koszt młotogodzinny

Młot 12 tonowy

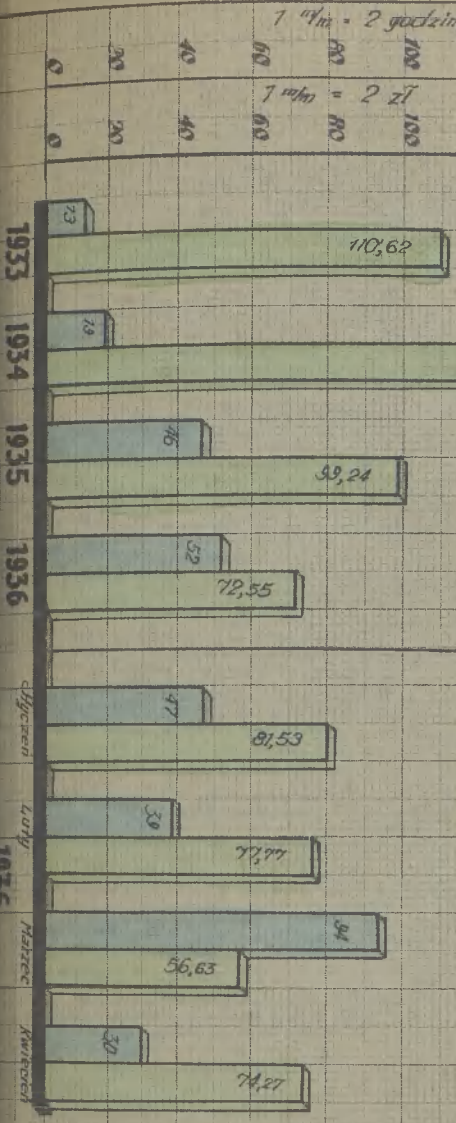


Młot 5 tonowy



Koszt godzinny walcowania

Walcownia obrotowa



Walcownia kół bosych



Zestawienie porównawcze
całkowitych kosztów wydziałowych wydziału M ł o t o w n i z podziałem na Młotownię i walcownie kół i obręczy,
Kuźni, Kularni i Kuźni naprawczej - za lata 1933 - 1936 /I - IV/.

Nazwa działu	1933r		1934r		1935r		1936r.	
	Wytwórczość t	zł	Wytwórczość t	zł	Wytwórczość t	zł	Wytwórczość t	zł
<u>Młotownia i walc.kół i obręczy:</u>								
Koła bosc, obręcze, pierścienie i inne części kute	7 560,666	1 822 474,05	2 837,506	660 209,84	6 831,346	1 660 487,22	2 272,047	503 133,68
<u>Kuźnia mała:</u>								
Części kute	395,431	120 330,28	1 078,183	310 554,01	1 769,488	446 556,53	474,765	153 057,57
<u>Kularnia:</u>								
Kule stal. od 40-160 mm średnicy	46,798	15 441,03	235,920	73 903,75	232,660	68 261,96	133,970	39 523,75
<u>Kuźnia naprawcza</u>	214,527	168 087,07	479,259	329 155,72	523,267	363 141,49	179,312	121 057,82
O g ó ł e m :	8 217,422	2 126 332,43	4 630,868	1 373 823,32	9 356,761	2 538 447,20	3 060,094	816 772,82
	Ilość godzin	zł/h	Ilość godzin	zł/h	Ilość godzin	zł/h	Ilość godzin	zł/h
Koszt młotogodz. 12 t młota	203 ¼	85,73	327	76,39	643 ½	60,31	180 ½	60,73
" " 5 " "	192 ¼	74,55	207 ½	51,96	544 ½	56,07	180 ½	46,14
Koszt godz.walcow.walc.obręczy i pierścieni	156	110,62	233 ½	147,73	558	99,24	210	72,55
Koszt godz.walcow.walc.kół bosych	19 ¾	152,42	36 ½	100,09	145	124,47	14 ½	206,70.

Huta Pokoj
Młotownia

Gospodarka ludzka w młotowni

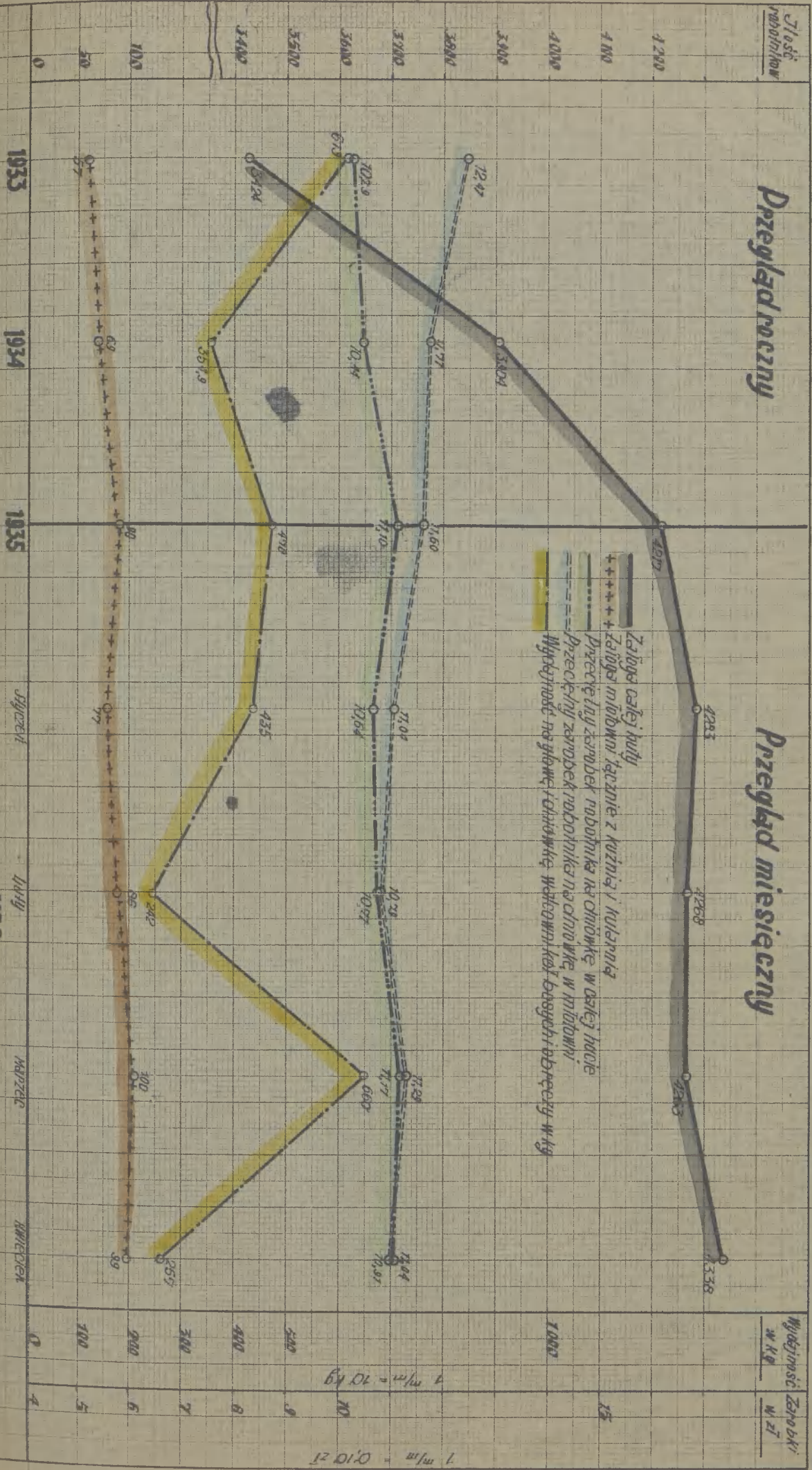
Zajęcie, przeciętne zasobki w całej hucie i młotowni (łącznie z hutą i młotownią) oraz wydajność na głowę i godzinę młotowni w 1936 r.

Tabl. nr 10

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny

- Zajęcie całej huty
- +++ Zajęcie młotowni łącznie z hutą i hutarnią
- Przeciętne zasobki robotników na godzinę w całej hucie
- Przeciętne zasobki robotników na godzinę w młotowni
- Wydajność na głowę i godzinę młotowni w 1936 r.



O b l i c z e n i e
kosztów własnych wydziałowych Bębniarni wg grup rodzajowych za lata 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1935r				1936r			
	szt	kg	zł	zł/szt	szt	kg	zł	zł/szt
Wytwórczość półgotowych i gotowych wytworów			656 558,07				105 952,12	
Wsad półgotowych wytworów			324 135,36				55 547,65	
Razem:			332 422,71				50 404,47	
Uznania			1 154,10				246,76	
Koszt netto wsadu gotowych bębnow			331 268,61				50 157,71	
Koszty przerobu wg rachunków huty "Ludwików"			71 909,52				7 543,37	
Koszty przetokowe			572,34				159,42	
Koszty przewozu iurmanką			58,10				56,30	
Sa. Koszty przerobu			72 539,96				7 759,09	
Koszt własny sprzedanych bębnow	147 482	665 823	403 808,57		14 365	102 399	57 916,80	

Z r ó ż n i c z k o w a n i e i o b l i c z e n i e
kosztu własnego wydziałowego za szt wytwórczości Bębniarni wg rodzajów.

Bębny:									
1/ Elektro	50 kg	320x570x0,62	31 501	118 944	77 173,26	2,45	-	-	-
2/ "	70 "	410x570x0,62	425	2 000	1 296,25	3,05	75	352	247,40
3/ "	100 " 0,62	450x570x0,62	19 036	108 795	68 293,23	3,59	-	-	-
4/ "	100 " 0,75	450x570x0,75	16 246	108 453	64 102,23	3,95	-	-	-
5/ Gazy ziemne		600x800x0,4	7 501	55 085	33 538,13	4,47	2 200	16 182	9 256,29
6/ Hajduki		450x570x0,4	1 251	5 252	3 642,94	2,91	500	1 050	1 400,78
7/ Hajnówka		450x570x0,62	3	26	13,02	4,34	-	-	-
8/ Jedlicze A1		800x1912x0,35	1 250	7 492	4 559,33	3,65	830	5 097	2 937,78
9/ " A3		800x1912x0,35	1 150	5 889	3 770,20	3,28	250	1 270	762,12
10/ " A4		870x1610x0,62	16 450	135 793	72 789,06	4,42	4 000	35 582	17 818,87
11/ " A9		870x1610x0,35	750	3 821	2 435,77	3,25	1 250	6 375	3 857,80
12/ Lipiny		600x675x 0,75	2 101	23 391	13 208,11	6,29	565	6 525	3 678,12
13/ Mościce		600x755x 0,75	2 700	23 046	14 098,34	5,22	900	7 650	4 308,87
14/ Natrium		wzory	4	51	23,69	5,92	5	43	22,64
15/ Trzebinia		600x770x0,35	11 112	65 695	43 043,47	3,87	2 990	17 793	10 908,02
16/ Wielkie Piece		450x570x0,62	-	-	-	-	800	4 430	2 718,11
17/ Pokrywki			36 002	2 090	1 821,54	0,05	-	-	-
			147 482	665 823	403 808,57		14 365	102 399	57 916,80

W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych do l o m i t u Tarnowskich Gór za lata 1933, 1934, 1935, I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r			1934r			1935r			I-IV. 1936r		
	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t
<u>Wytwórczość</u>	78 807,660			96 870,050			94 027,360			31 192,860		
1/ Robocizna wytwórcza		37 684,72	0,48		40 271,76	0,42		32 238,18	0,34		17 484,47	0,56
2/ " pomocnicza		31 514,71	0,40		50 654,83	0,52		47 856,86	0,51		15 168,55	0,49
3/ Świadczenia socjalne		20 953,69	0,27		30 600,76	0,32		29 356,58	0,31		13 163,65	0,42
4/ Koszty urzędnicze		49 874,80	0,63		51 439,33	0,53		53 575,80	0,57		20 086,74	0,64
5/ Paliwo		2 467,74	0,03		3 610,54	0,04		3 858,60	0,04		1 042,10	0,03
6/ Energje		14 712,53	0,19		15 287,22	0,16		13 814,43	0,15		4 856,76	0,16
7/ Materiały		38 060,62	0,48		43 622,09	0,45		36 501,75	0,39		11 390,91	0,37
8/ Koszty ratalne		11 413,11	0,14		2 150,--	0,02		5 438,26	0,06		2 349,98	0,08
9/ Koszty transportu		-	-		-	-		34,88	-		33,48	-
10/ Zbiorowe koszty wydziałowe		13 026,96	0,17		9 570,40	0,10		8 938,75	0,10	x	2 519,27	0,08
11/ Podatki i ubezpieczenia		-	-		85,03	-		69,52	-		-	-
Koszty wydobywania		219 708,88	2,79		247 291,96	2,56		231 683,61	2,47		88 095,91	2,83
Uznania wydziałowe		14 034,73	0,18		19 062,08	0,20		17 755,23	0,19		6 946,23	0,23
Koszt własny wydziałowy		205 674,15	2,61		228 229,88	2,36		213 928,38	2,28		81 149,68	2,60
Koszt własny wydziałowy nałt Ø			2,61			2,36			2,28			2,60
Koszty nakładunku		55 596,94	0,71		62 710,15	0,65		52 868,23	0,56		2 350,03	0,08

W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych p i a s k u Tarnowskich Gór za lata 1933, 1934, 1935, I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r			1934r			1935r			I-IV. 1936r		
	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t
<u>Wytwórczość</u>	5 323,600			7 731,860			7 207,520			-		
1/ Robocizna wytwórcza		2 959,74	0,56		1 520,36	0,20		1 346,32	0,19		-	-
2/ " pomocnicza		-	-		2 105,06	0,27		1 569,21	0,22		-	-
3/ Świadczenia socjalne		412,45	0,08		758,02	0,10		589,85	0,08		-	-
4/ Paliwo		20,60	-		31,56	-		-	-		-	-
5/ Materjały		168,--	0,03		-	-		19,50	-		-	-
6/ Koszty ratalne		-	-		-	-		31,19	-		-	-
7/ Zbiorowe koszty wydziałowe		114,--	0,02		161,25	0,02		196,75	0,03		87,50	-
Koszty wydobywania		3 674,79	0,69		4 576,25	0,59		3 752,82	0,52		87,50	-
Uznania wydziałowe		-	-		-	-		18,15	-		-	-
Koszt własny wydziałowy		3 674,79	0,69		4 576,25	0,59		3 734,67	0,52		87,50	
Koszty własny wydziałowy na 1 t Ø			0,69			0,59			0,52			-

W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych w a p i e n i a Tarnowskich Gór za lata 1933, 1934, 1935, I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r			1934r			1935r			I-IV 1936r		
	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t
<u>Wytwórczość</u>	5 050,670			47 622,750			42 612,100			12 006,070		
1/ Robocizna wytwórcza		4 738,44	0,95		60 386,39	1,27		45 430,54	1,07		10 182,38	0,85
2/ " pomocnicza		742,75	0,15		8 678,72	0,18		10 207,45	0,24		6 495,40	0,53
3/ Świadczenia socjalne		1 306,44	0,26		21 769,89	0,46		19 374,22	0,45		5 830,71	0,49
4/ Koszty urzędnicze		2 590,14	0,51		12 993,70	0,27		8 049,87	0,19		2 494,87	0,21
5/ Paliwo		73,25	0,01		259,15	0,01		280,30	0,01		-	-
6/ Materiały		1 395,63	0,28		10 122,64	0,21		9 543,13	0,22		2 067,10	0,17
7/ Koszty ratałne		-	-		15 240,09	0,32		21 809,04	0,51		8 003,04	0,67
8/ Zbiorowe koszty wydziałowe		757,03	0,15		12 712,54	0,26		10 144,64	0,24		2 162,56	0,18
Koszty wydobycia:		11 653,68	2,31		142 163,12	2,98		124 839,19	2,93		37 236,06	3,10
Uznania wydziałowe		-	-		6 440,61	0,13		1 167,26	0,03		26,--	-
Koszt własny wydziałowy		11 653,68	2,31		135 722,51	2,85		123 671,93	2,90		37 210,06	3,10
Koszt własny wydziałowy na 1 t Ø			2,31			2,85			2,90			3,10
Koszty naładunku		1 243,26	0,25		6 793,--	0,14		3 239,50	0,08		167,11	0,01

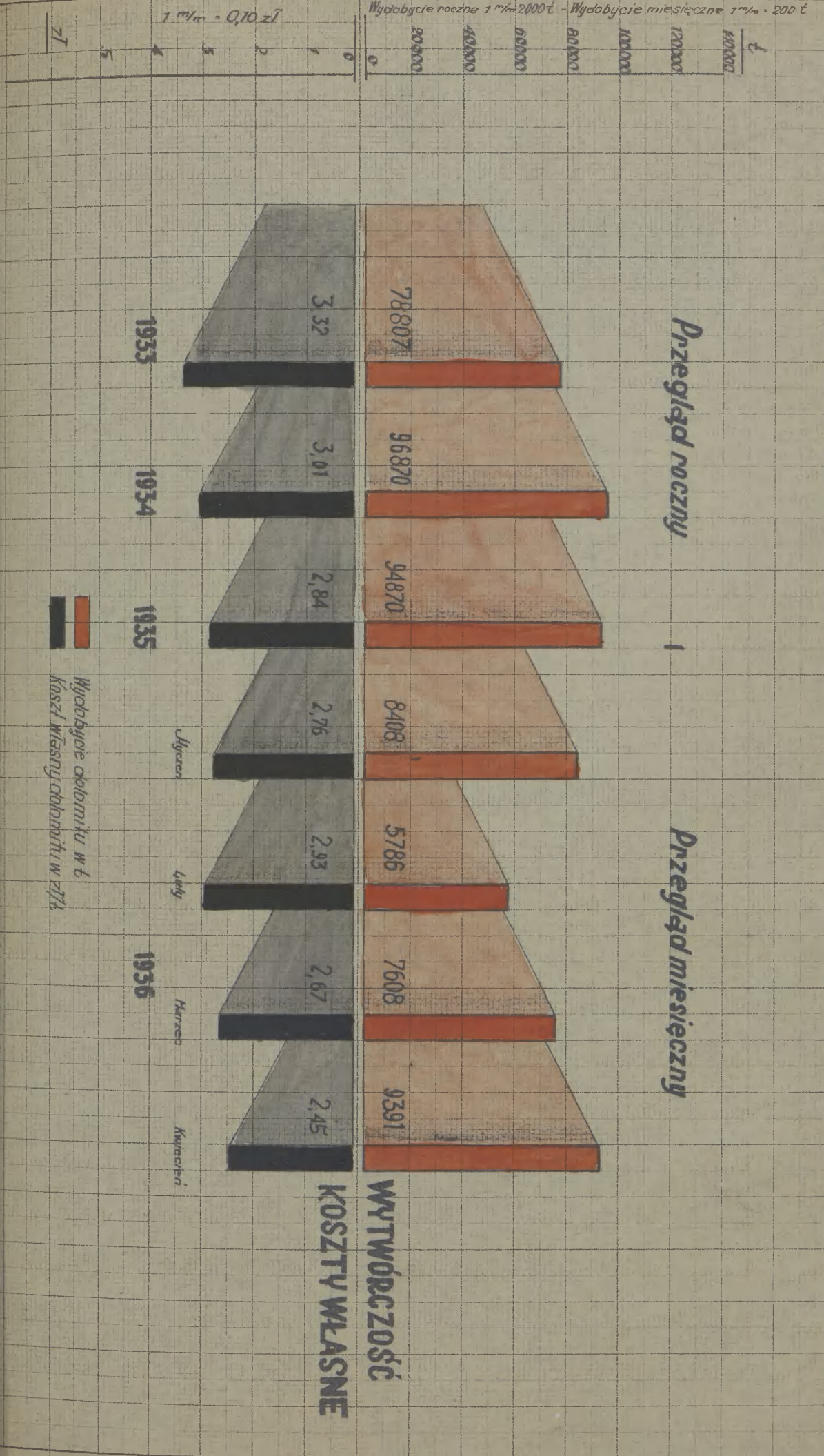
Zestawienie porównawcze
ilości i kosztu własnego wytworów w Tarnowskich Górach i Radzionkowie w latach 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj wytworu	1933r			1934r			1935r			1936r		
	Wytwór- czość t	Wartość zł	zł/t	Wytwór- czość t	Wartość zł	zł/t	Wytwór- czość t	Wartość zł	zł/t	Wytwór- czość t	Wartość zł	zł/t
1/ Dolomit	78 807,660	205 674,15	2,61	96 870,050	228 229,88	2,36	94 027,360	213 928,38	2,28	31 192,860	81 149,68	2,60
2/ Piasek	5 323,600	3 674,79	0,69	7 731,860	4 576,25	0,59	7 207,520	3 734,67	0,52	-	87,50	-
3/ Wapień	5 050,670	11 653,68	2,31	47 622,750	135 722,51	2,85	42 612,100	123 671,93	2,90	12 006,070	37 210,06	3,10
	89 181,930	221 002,62	-	152 224,660	368 528,64	-	143 846,980	341 334,98	-	43 198,930	118 447,24	-

Huta „Pokój”
Łomy dolomitu
w Tarnowskich Górach

Wydobywanie i koszty własne dolomitu

Tabl. nr
16
Wydobywanie i koszty własne
dolomitu

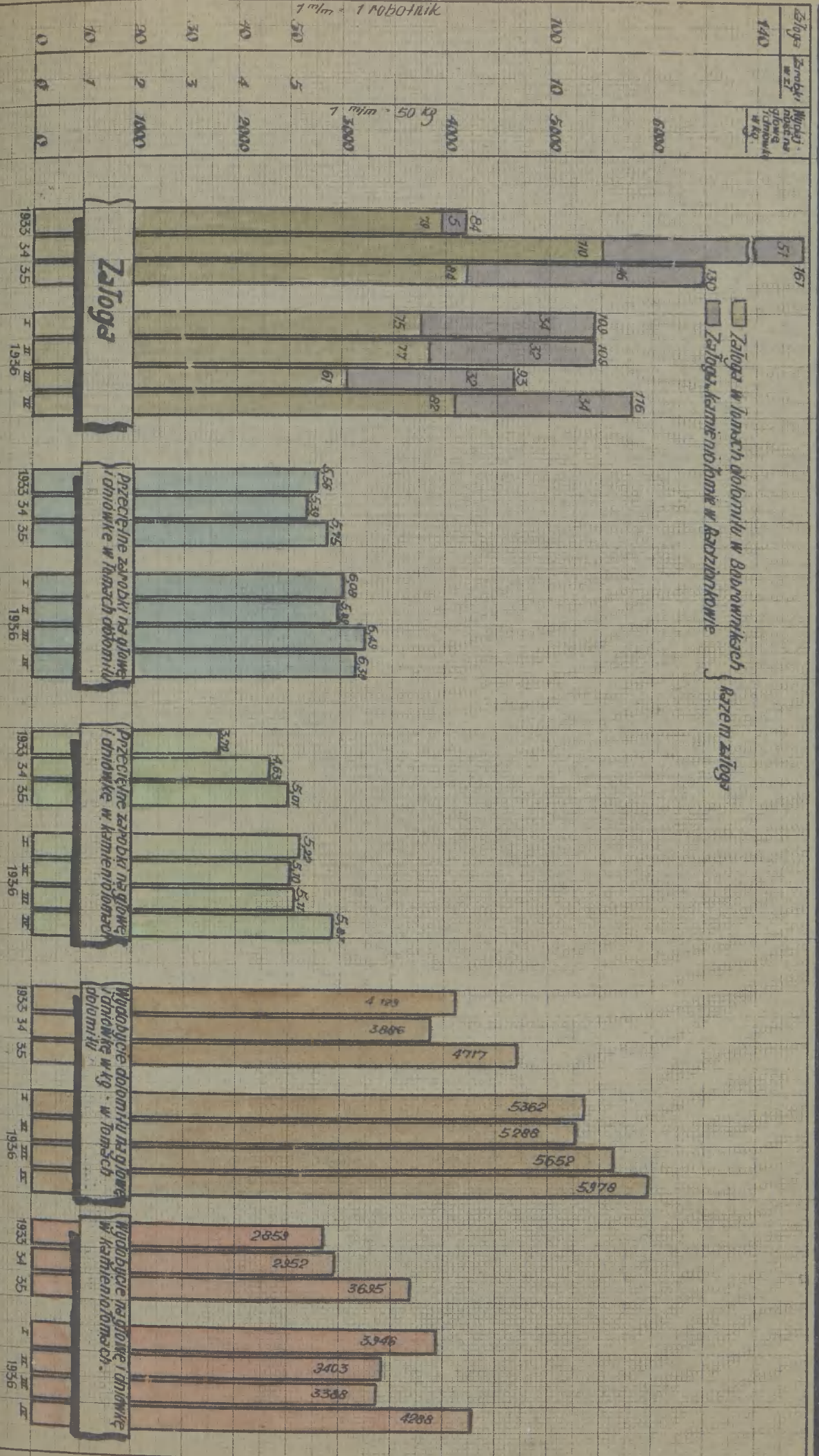


Huta „Pokoń”
Hutę dołomitu w Górach Janowickich w Rudniku
kameniolomny w Rudniku

Gospodarka ludzka wydziału górniczego w Janowickich Górach

Załoga, przeciętne zarobki
oraz wydobycie na głowę
i dniówkę

Tabl. nr.
17



Inspekcja Maszyn
i Warsztatów

Ogólna charakterystyka
organizacji huty „Pekół”

S p i s t r e ś c i

do teczki Nr 8 "Inspekcja Maszyn i Warsztatów" huty "Pokój".

	<u>strona</u>
a/ WYDZIAŁ TECHNICZNY	2 - 3
b/ " ELEKTROMECHANICZNY	3 -52
1/ D z i a ł E n e r g e t y c z n y	4 -35
a/ Gospodarka wodna	5 -13
b/ " parowa	14 -19
c/ " elektryczna	20 -24
d/ " gazowa	25 -28
e/ " dmuchem	29 -31
f/ " powietrzem sprężonym	32 -34
MAJĄTEK WYDZIAŁÓW ENERGETYCZNYCH	35
2/ D z i a ł M e c h a n i c z n y	36 -38
3/ " E l e k t r y c z n y	39 -43
4/ " K o l e j o w y	44 -51
5/ " P l a c o w y	51 -52
c/ WYDZIAŁ WARSZTATOWY	53 -84
1/ Warsztat Mechaniczny	53 -63
2/ " Konstrukcyjny	64 -70
3/ Wytwórnia Tlenu	71 -73
4/ " Pił/.....	74 -79
5/ " Łopat/.....	74 -79
6/ Murarnia i wytwórnia zaprawy	80 -82
7/ Szolarnia	83 -84
d/ WYDZIAŁ BUDOWLANY	85 -95
GOSPODARKA LUDZKA INSPEKCJI MASZYN I WARSZTA- TÓW	96.

---000---

S p i s
tablic, wykresów i planów.

Załączn. Nr

1/ Plan sytuacyjny	1
2/ Fotografje /Zdjęcia budynków i różn.fragmentów/....	2a - 2j
3/ Wyprowadzenie całkow.koszt.własn.Oczyszczalni wody.	3
4/ Zestawienie " " " Kondensacji	4
5/ Wyprowadzenie " " " wody na cele ruchu	5
6/ " " " " " pod ciśnieniem	6
7/ " " " " " do picia	7
8/ " " " " " chłodzącej	8 - 9
9/ Zestawienie porównawcze ilości i kosztu własnego Gospodarki wodnej	10
10/ Wydobycie i zużycie wody i koszt własny wydz. Gospodarki wodnej	11
11/ Zestawienie porównawcze koszt.własn.pary Kotłown.I.	12
12/ " " " " " " " II.	13
13/ " " " " " " " III.	14
14/ " sumaryczne " " Gosp.parowej ..	15
15/ Wytwórczość i koszt.własny wydz.pary	16
16/ Wyprowadzenie całkow.koszt.własn.wydz.Gosp.elekt..	17
17/ Własna wytwórczość,kupno oraz koszty własne prądu..	18
18/ Wyprowadzenie całkow.koszt.własn.wydz.Gospodarki gazem wielkopieczowym	19
19/ Zestawienie sumaryczne kosztu własn.Gospod.gazem wielkopieczowym	20
20/ Wytwarzanie i koszt własny gazu wielkopieczowego ...	21
21/ Wyprowadzenie całkow.koszt.własn.wydział.Gospodarki turbodmuchawy	22
22/ Wyprowadz.całk.koszt.własn.wydz.Gosp.dmuchaw gazowych	23
23/ " " " " " " " parowych	24
24/ Zestawienie sumaryczne kosztu własn.Wytwórni dmuch.	25
25/ Wytwarzanie i koszty własne dmuch..	26
26/ Wyprowadzenie całkow.koszt.własn.wydz.powietrza sprężonego	27
27/ Wytwórczość i koszty własne powietrza sprężonego...	28
28/ Zestawienie kosztów przerobu Naprawni odwadn.oraz.. Nadzoru Oddz.maszynowego.....	29
29/ " " " Warsztatów elektrotechn.....	30
30/ " " " Kolei normalnotorowej.....	31
31/ " " " " wąskotorowej.....	32
32/ Przywóz i wywóz towarów i materiałów	32a
33/ Zestawienie kosztów przerobu Działu placowego	33
34/ " " " Ślusarni	34
35/ " " " Blacharni	35
36/ " " " własnych wydział.Odlewni Metali	36
37/ " " " przerobu Rymarni	37
38/ " porównawcze ilości i koszt.własnego Warsztatu Mechanicznego	38
39/ Wytwórczość Warsztatu Mechanicznego	39
40/ Gospodarka ludzka " "	40
41/ Zestawienie porówn.ilości i kosztu własn.Warszt.Konstr.	41
42/ " kosztów przerobu Warszt.Napr.-Konstrukc.	42
43/ Wytwórczość Warsztatu Konstrukcyjnego	43
44/ Gospodarka ludzka " "	44
45/ Wyprowadzenie kosztów własnych Tleniarni	45
46/ Wytwórczość i koszt własny tlenu	46

II.

Załączn. Nr.:

47/	Obliczenie kosztów własn.wydz.Łopaciarni	47
48/	" " " " Piłarni	48
49/	Wytwórczość i koszty własne Wytwórni Łopat ...	49
50/	" " " " Pił	50
51/	Gospodarka ludzka Wytwórni Pił i Łopat	51
52/	Zestawienie kosztów przerobu Murarni	52
53/	" ilości i kosztu własn.Wytw.Zaprawy	53
54/	Specyfikacja wytworów Wytwórni Zaprawy	54
55/	Zestawienie kosztów przerobu Stolarski /ciesielni/	55
56/	Gospodarka ludzka Inspekcji Maszyn i Warsztatów	56.

---000---

Ogólna charakterystyka
organizacji hurt "Półki"

HUTA „POKÓJ”

Nowy Bytom.

1:2000

Chłodnica komi-
nowa 300m³/godz

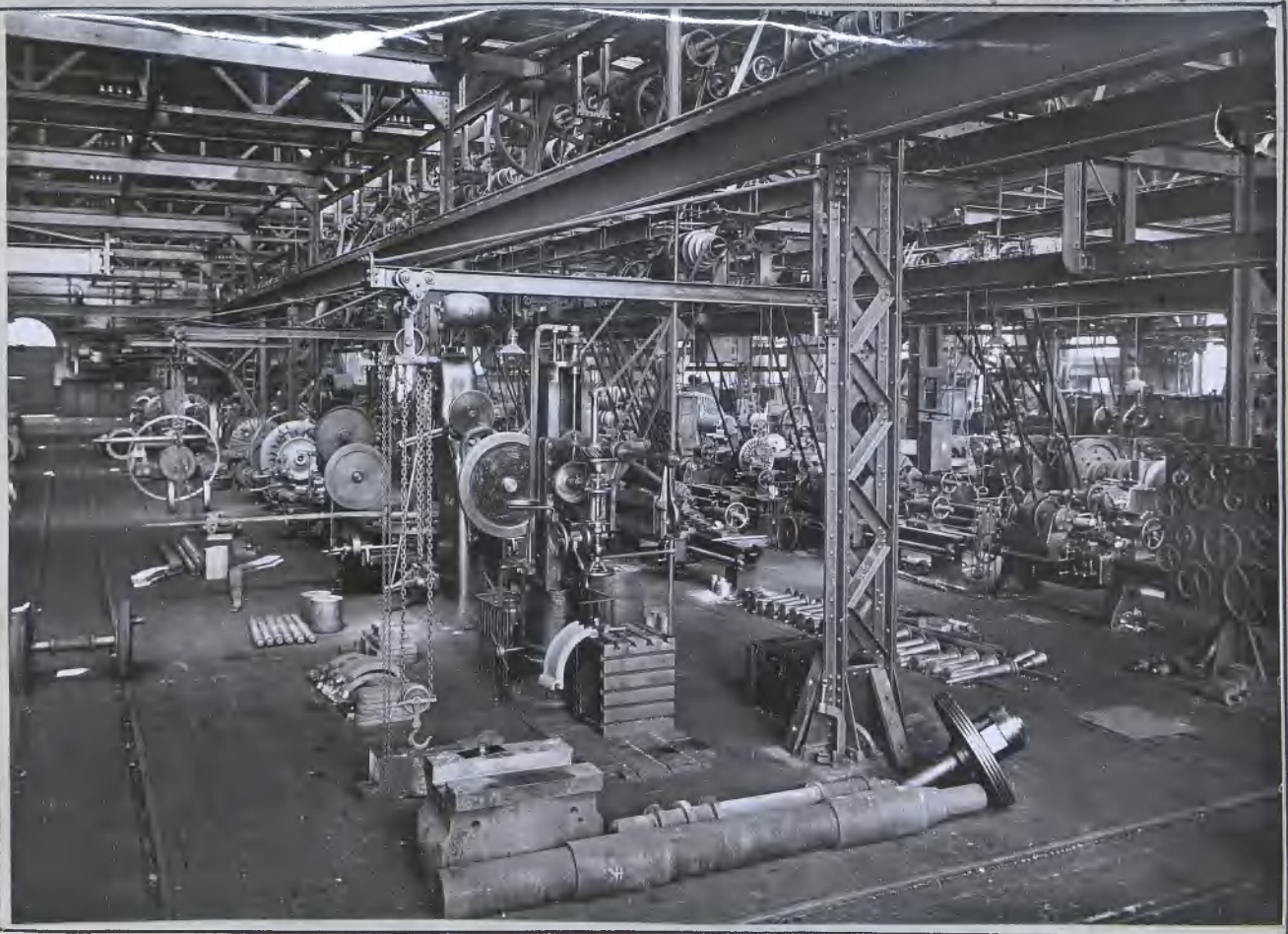


Warsztaty produkcyjne

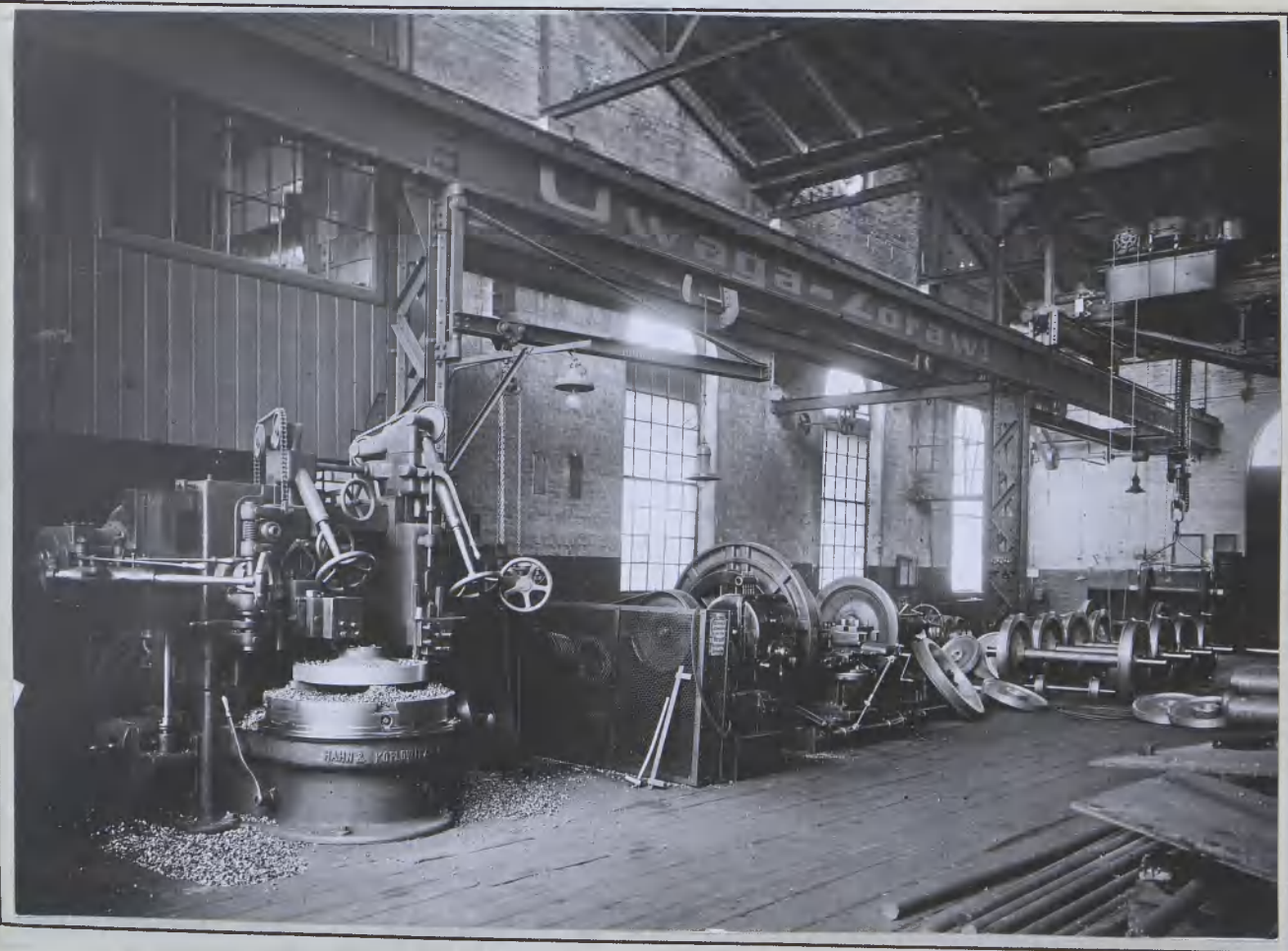
" naprawcze

Wydziały energetyczne (pomocnicze)

18.11.1934. M.



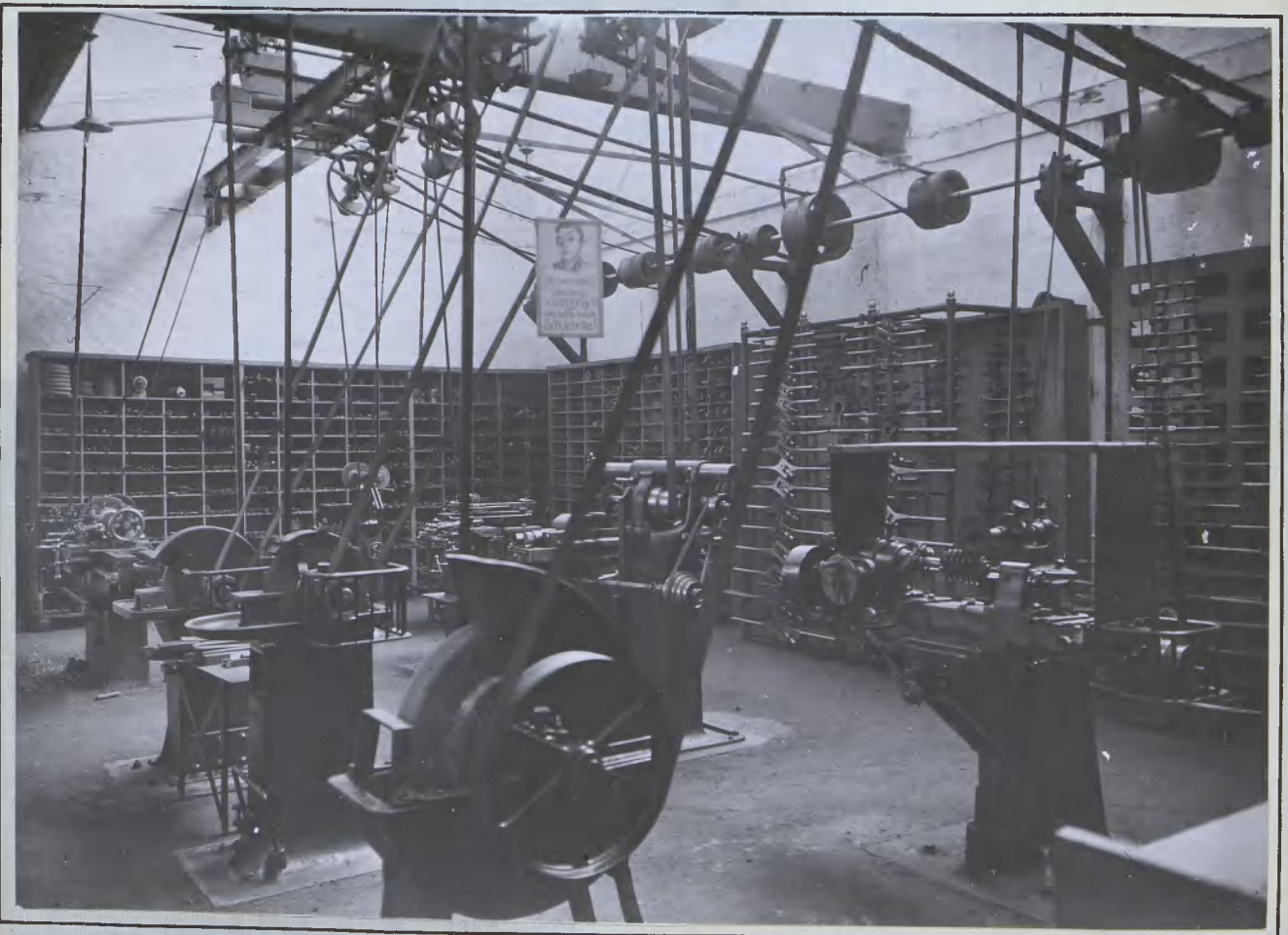
WARSZTAT MECHANICZNY: Hala obrabiarek.



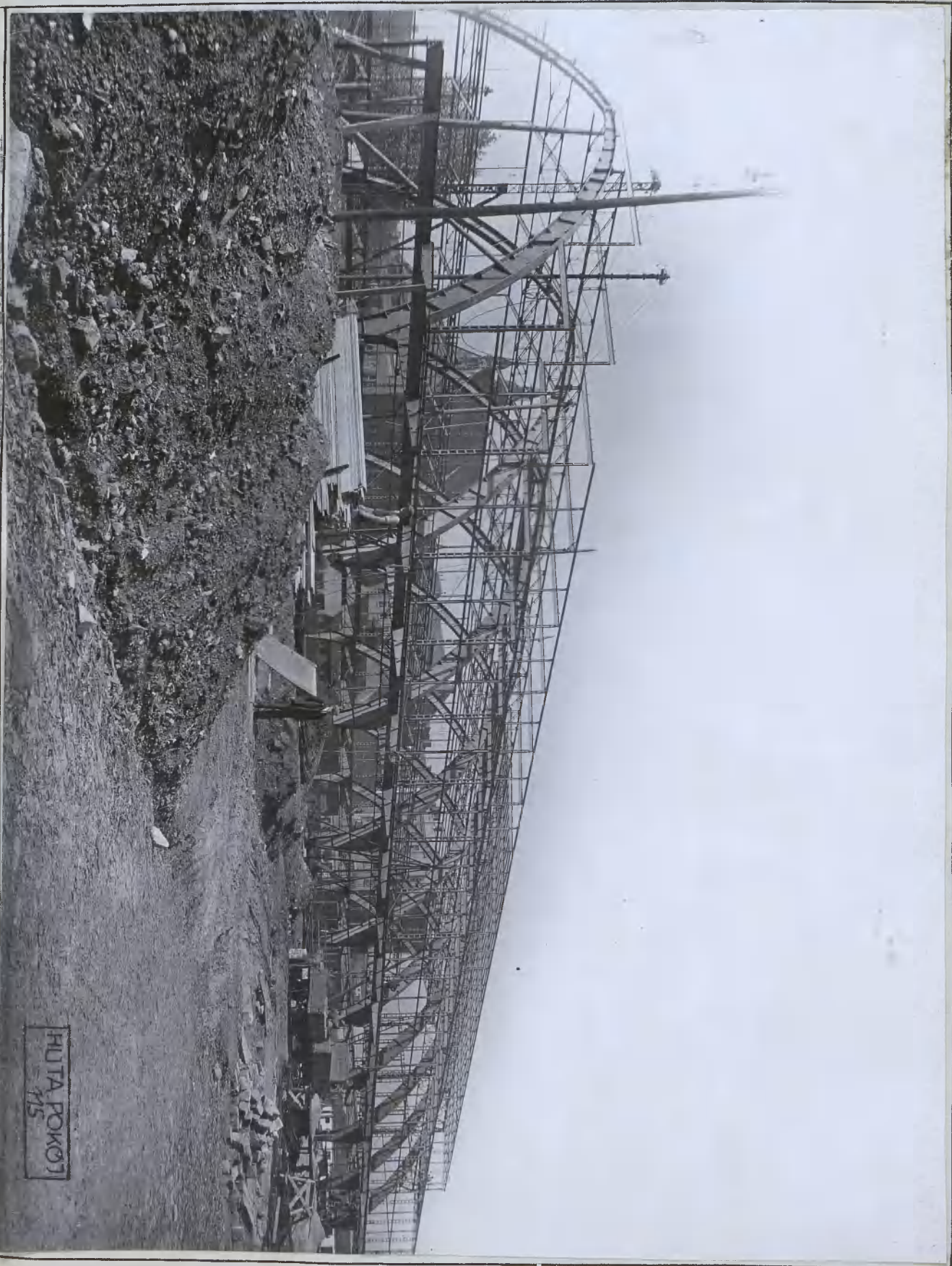
WARSZTAT MECHANICZNY: Obróbka kół bosych i zestawów kołowych.

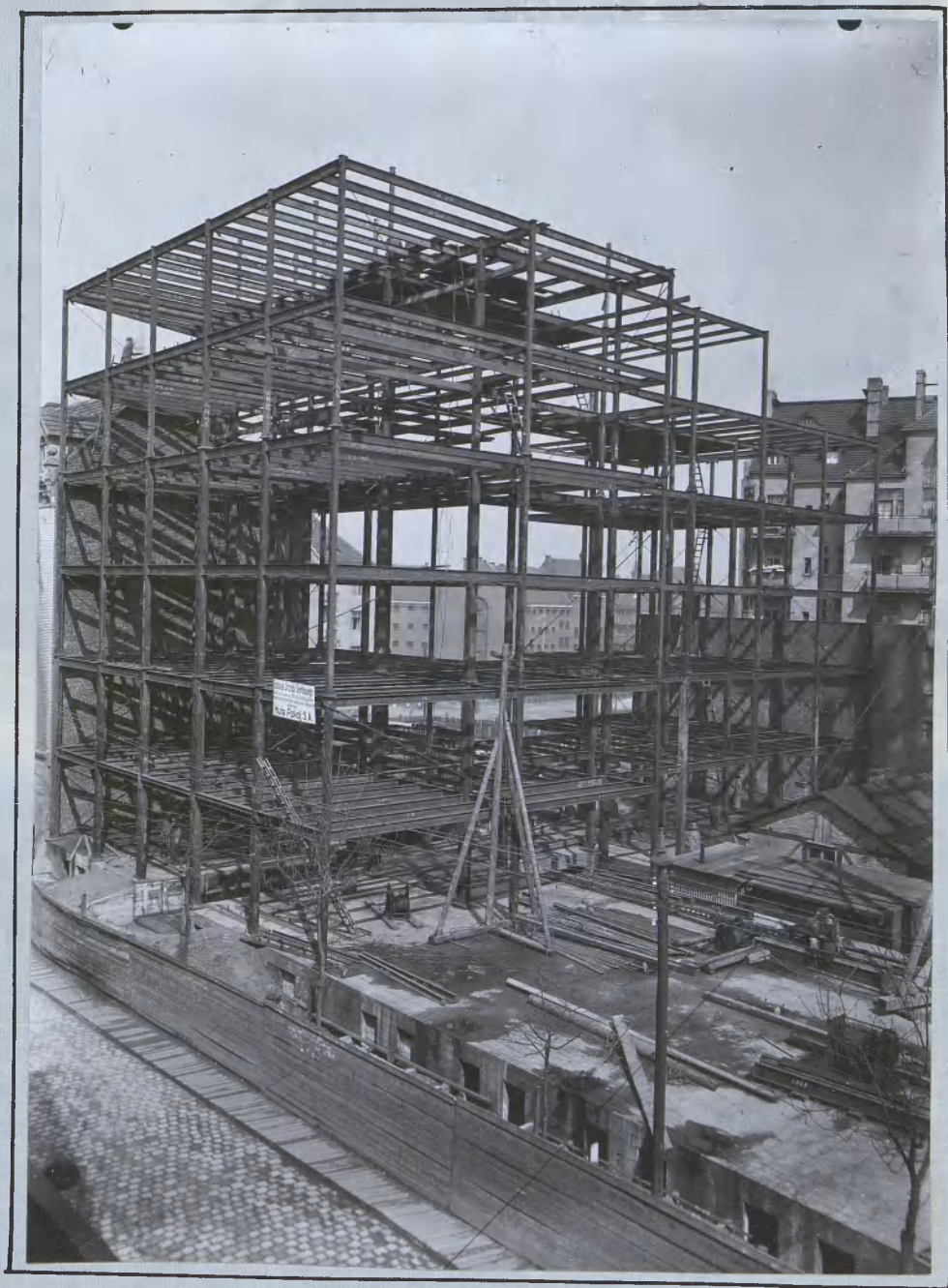


WARSZTAT MECHANICZNY: Stoły ślusarskie.

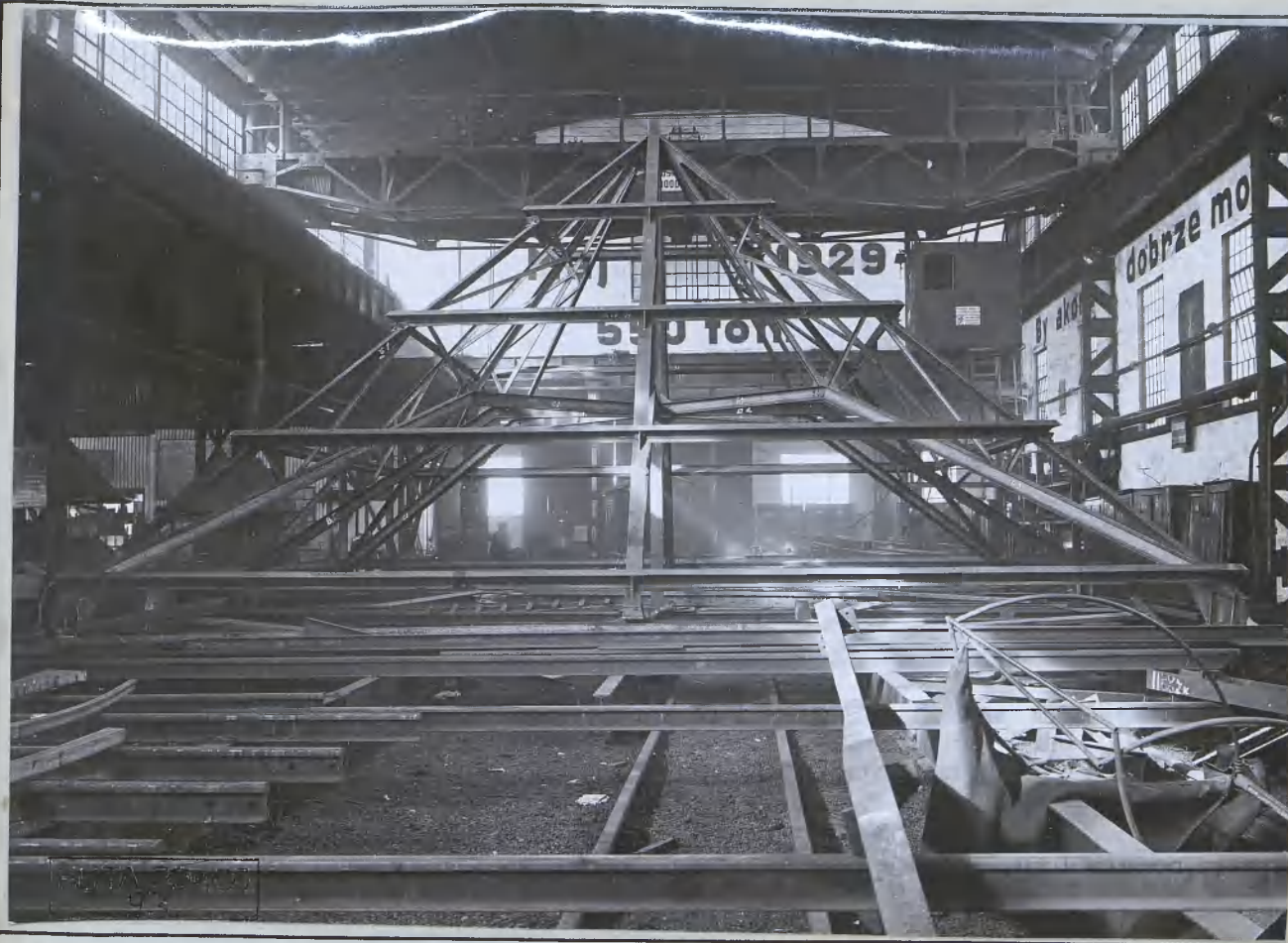


WARSZTAT MECHANICZNY: Narzędziarnia.

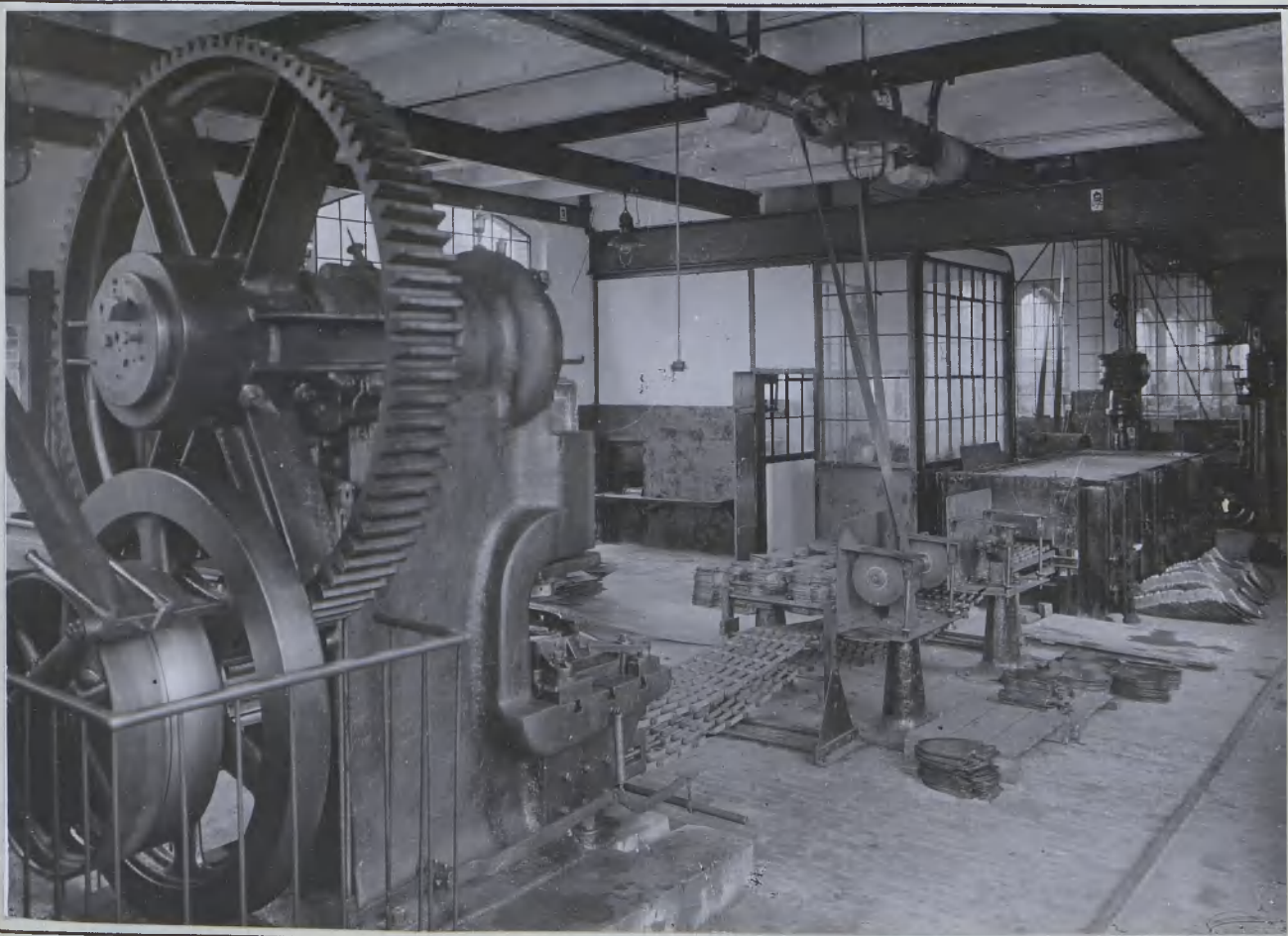




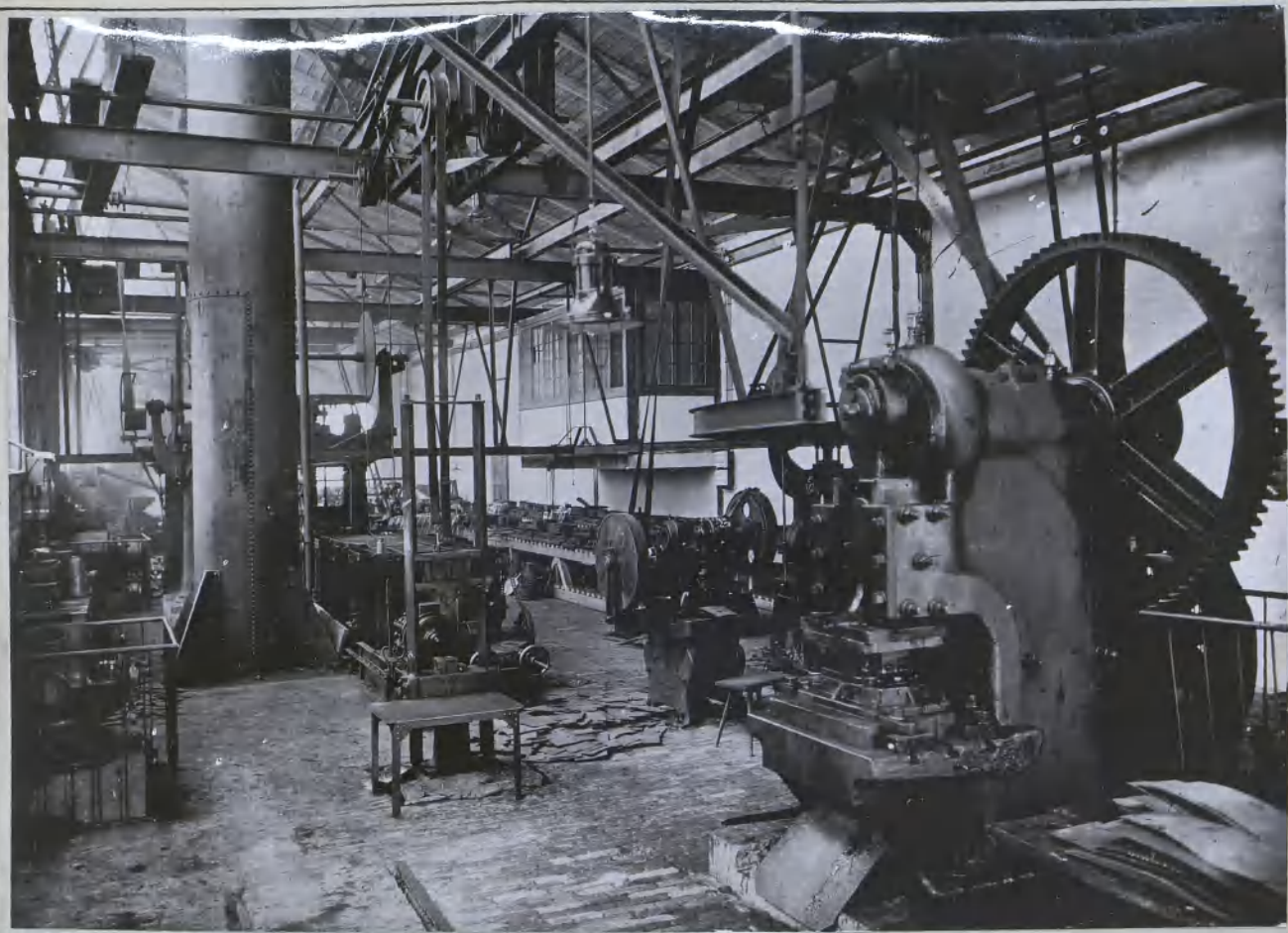
IMV - WARSZTAT KONSTRUKCYJNY: Gmach Urzędu Skarbowego w Katowicach



IMW - WARSZTAT KONSTRUKCYJNY: Konstrukcja dachu /świetlik/ gmachu
Prudential Housse w Warszawie.



IMW - ŁOPACIARNIA: Wytłaczarka i piec do wyżarzania łopat.



IMW - ŁOPACIARNIA: Wytłaczarki.



IMW - PIŁARNIA: NOŻYCA do cięcia taśm na piły.

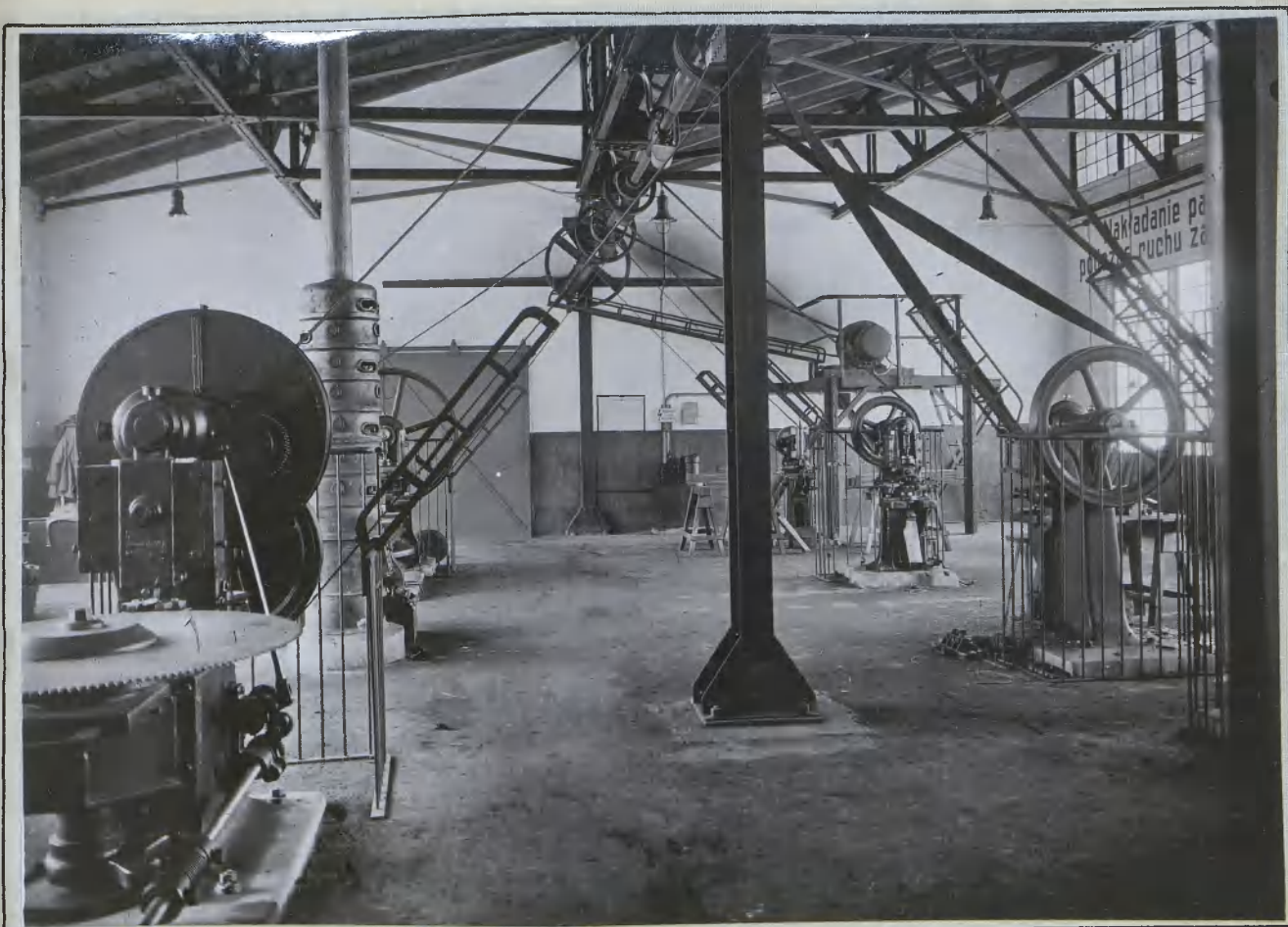


IMW - PIŁARNIA: Wycinarka uszek do pił i uzębiarka.

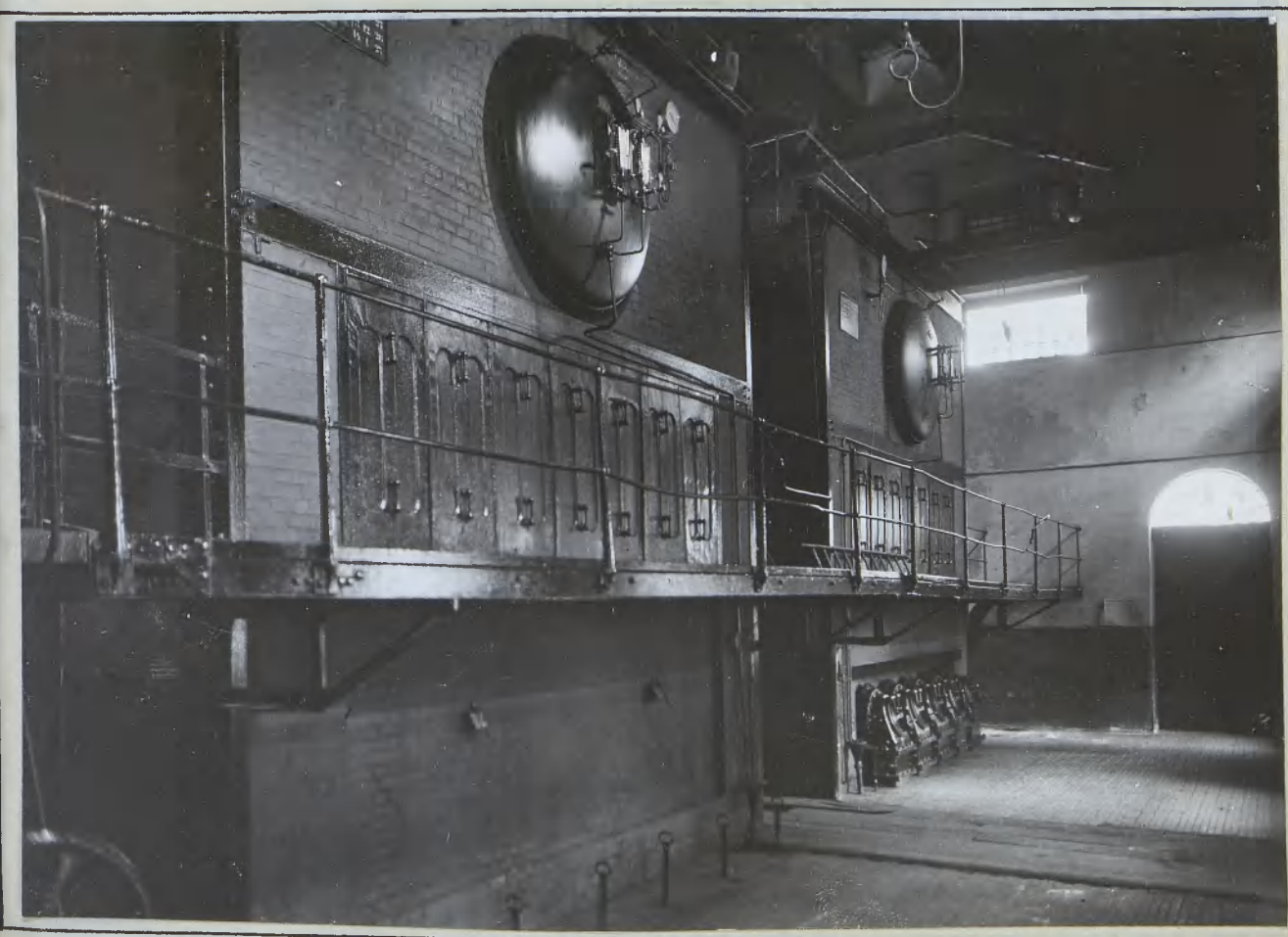


IMW - PIŁARNIA: Wiertarki i szlifierki.

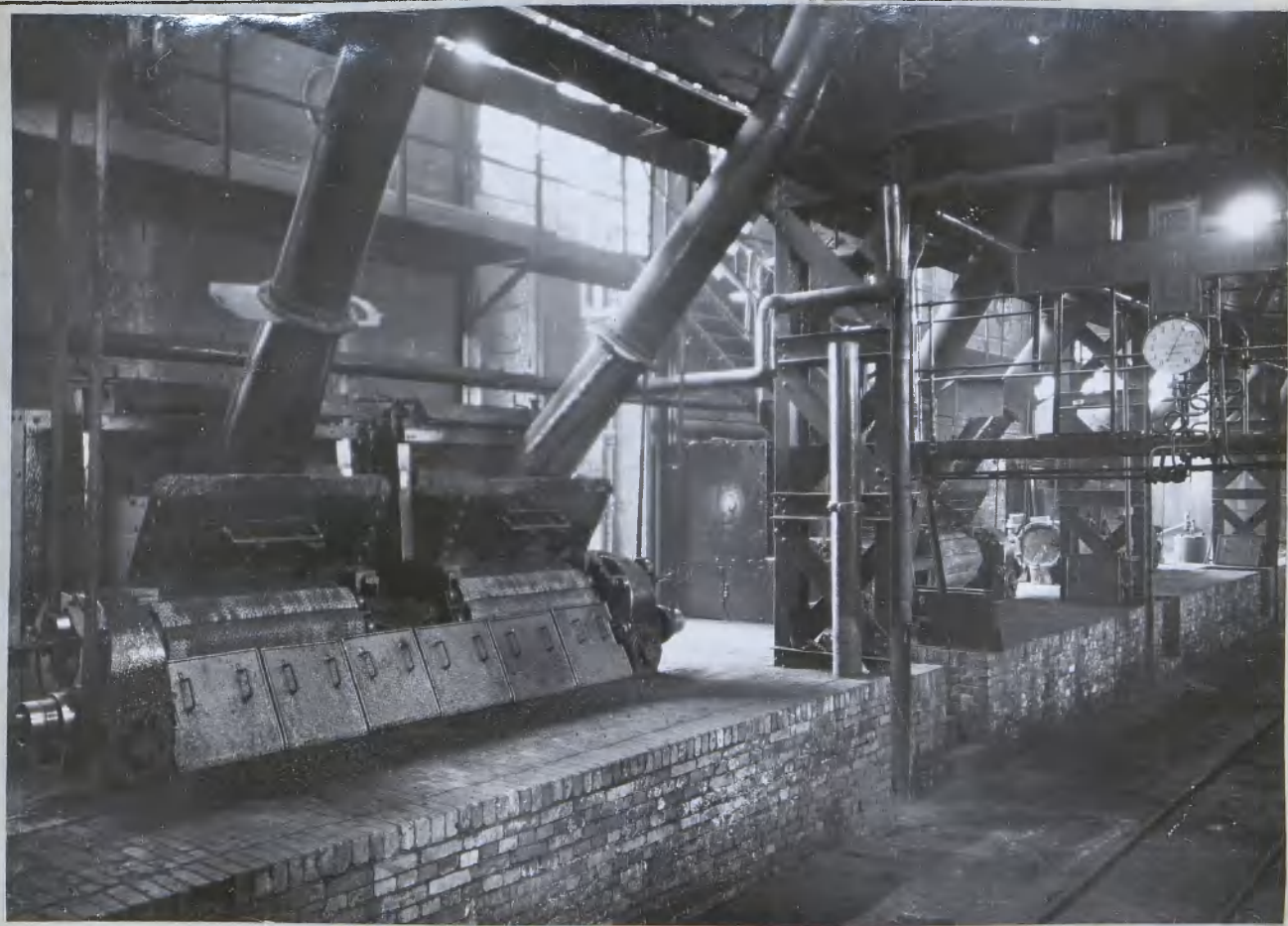
Opis charakterystyki



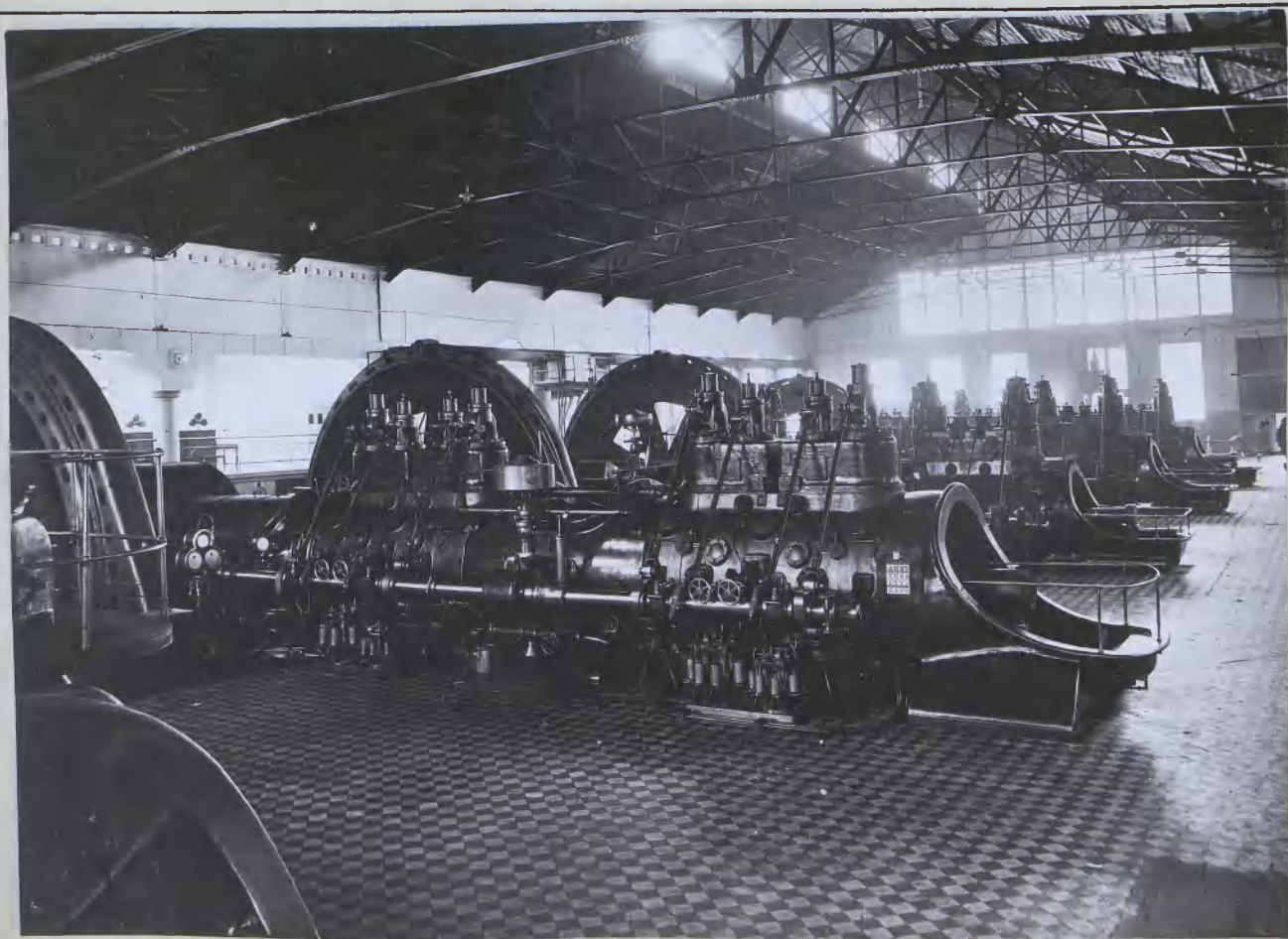
IMW - PIŁARNIA: Uzębiarka pił.



IMW - KOTŁOWNIA I: Kotły parowe o palenisku gazowym.



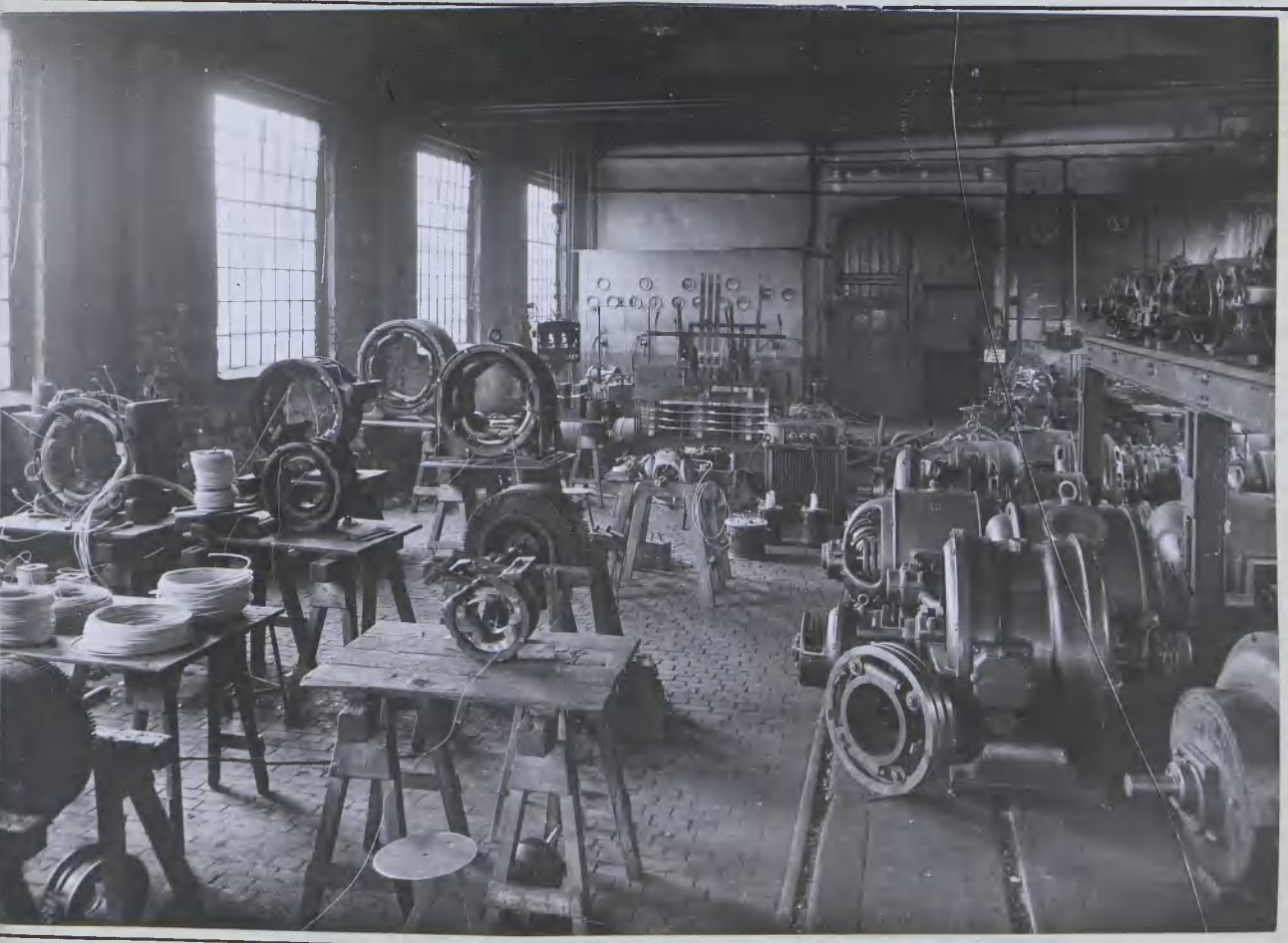
IMW - KOTŁOWNIA III: Kotły parowe o palenisku na miak węglowy i napędzie mechanicznym rusztów.



IMW - CENTRALA ELEKTRYCZNA: Maszyny gazowe sprzęgnięte z prądnicami.



IMW - CENTRALA ELEKTRYCZNA: Rozdzielnia.



IMW - NAWIJALNIA SILNIKÓW.

INSPEKCJA MASZYN I WARSZTATÓW
HUTY "POKÓJ".

Teczka niniejsza obejmuje charakterystykę ogólną oraz opis budynków i urządzeń Wydziałów, działów i poddziałów, należących do Inspekcji Maszyn i Warsztatów huty "Pokój".

Na planie sytuacyjnym, zał. Nr 1, oznaczono odmiennymi kolorami wszystkie Warsztaty produkcyjne pomocnicze i naprawcze, tworzące powyższy Inspektorat.

Na załącznikach Nr 2 od a - j pomieszczono odbitki kilkunastu fotografii, przedstawiające fragmenty niektórych obiektów ruchomych, urządzeń i miejsc pracy.

W części opisowej będą omówione i ilustrowane wykresami oraz zestawieniami charakterystyczne cechy wszystkich wydziałów produkcyjnych, energetycznych, pomocniczych i naprawczych, należących do IMiW.

Obszar, zajęty przez Warsztaty Inspekcji Maszyn i Warsztatów, pokrywa powierzchnię około 15 000 m².

INSPEKCJA MASZYN I WARSZTATÓW.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Zadaniem Inspekcji Maszyn i Warsztatów jest zapewnienie wszystkim Wydziałom produkcyjno-metalurgicznym utrzymywania w stanie zdolnym do pracy wszelkich urządzeń, zapewnienie dostarczenia wydziałom tym potrzebnej energii napędowej /mechanicznej/, oraz opracowywanie i wykonywanie wszelkich nowych urządzeń w związku z racjonalizacją oraz postępem technicznym w hutnictwie. Prócz tych zadań Inspekcja Maszyn i Warsztatów obejmuje Warsztaty produkcyjno-przetwórcze, wreszcie Zarząd budynków mieszkalnych i gospodarcze urządzenia huty. Celem Inspekcji Maszyn i Warsztatów jest zapewnienie bezpieczeństwa i pewności ruchu wszystkich urządzeń na terenie huty.

Dla osiągnięcia tych zadań, Inspekcja Maszyn i Warsztatów posiada następujące Wydziały:

- a/ Techniczny,
- b/ Elektromechaniczny,
- c/ Warsztatowy,
- d/ Budowlany.

a/ WYDZIAŁ TECHNICZNY.

Wydział techniczny obejmuje biura konstrukcyjne oraz biura mające na celu przygotowanie inwestycji, konserwacji, napraw i produkcji /bez prawa egzekutyw./

Wydział techniczny dzieli się na dwa działy:

- 1/ Biuro Konstrukcyjne, i
- 2/ Biuro ofertowe.

Łącznie obydwie biura zatrudniają 27 pracowników umysłowych, w tym 18 konstruktorów.

Biuro konstrukcyjne opracowuje wszystkie projekty i obliczenia konstrukcyj żelaznych dla warsztatów hutniczych oraz wszystkie rysunki potrzebne bądź dla inwestycji, bądź przeróbek urządzeń hutniczych. W biurze tym mieści się centralne archiwum huty.

Biuro ofertowe załatwia wszystkie sprawy związane z wykonywaniem zamówień firm obcych w warsztatach huty, wydaje zlecenia, zamawia materiały, oraz składa oferty i kalkulację wstępną dla Biura Oddziału handlowego.

Do obowiązków Biura Technicznego należy również zamawianie nowych urządzeń na zewnątrz huty, zbieranie ofert i prowadzenie korespondencji.

Biura mieszczą się w dwóch nowoczesnych salach w budynku murowanym Inspekcji Maszyn i Warsztatów.

b/ WYDZIAŁ ELEKTROMECHANICZNY.

Wydział elektromechaniczny obejmuje następujący zakres obowiązków:

- a/ prowadzi ewidencję majątku stałego w obrębie huty,
- b/ sprawuje obsługę maszyn i urządzeń hutniczych,
- c/ sprawuje dozór techniczny nad wszystkimi urządzeniami huty.

Ogólna charakterystyka
organizacji huty "Półki"

Organizacyjnie dzieli się na:

- 1/ Dział energetyczny - obejmujący gospodarki: wodną, parową, elektryczną, gazową, dmuchu i powietrza sprężonego.
- 2/ Dział mechaniczny - obejmujący dozory dźwignic, maszyn i rurociągów.
- 3/ Dział elektryczny - obejmujący pogotowie elektryczne, centralę telefoniczną itp.
- 4/ Dział kolejowy - obejmujący cały transport huty.
- 5/ Dział placowy - obejmujący zwały, place hutnicze, kanały itp.

Wydział elektromechaniczny zatrudnia łącznie 49 pracowników umysłowych /w tem 4-ch inżynierów/, oraz 1092 pracowników fizycznych.

ad 1// DZIAŁ ENERGETYCZNY -

obejmuje, jak powyżej wskazano, wszystkie Gospodarki energetyczne, zatrudniając łącznie 13 pracowników umysłowych i 93 pracowników fizycznych.

Kolejno będą opisane:

a/	Gospodarka wodna	- zał. Nr I
b/	" parowa	- " " II
c/	" elektryczna	- " " III
d/	" gazowa	- " " IV
e/	" dmuchu	- " " V
f/	" powietrzem sprężonym	- " " VI.

a/ G O S P O D A R K A W O D N A .

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

G o s p o d a r k a w o d n a obejmuje:

- a/ zaopatrzenie w wodę do celów ruchu,
- b/ " " " pod ciśnieniem,
- c/ " " " do picia,
- d/ " " " zasilającą kotły,
- e/ gospodarkę skroplinami,
- f/ obiegi chłodnicze Wielkich Piesców, Stalowni, Kondensacji, Prądnic gazowych, Turbin.

ad a/ Woda do celów ruchu.

Sieć wody do celów ruchu dzieli się na dwie części:

- 1/ sieć zasilaną wodą ze stawów osadowych,
- 2/ " " " pompową z kopalni,

Woda ze stawów, jako mniej czysta, zasila urządzenia chłodnicze mniej wrażliwe na osady, jak:

Koksownię, Oczyszczalnię gazu wpiecowego i Walcownię.

Dwie pompy wirnikowe 1 stopniowe, napędzane silni-

kiem elektrycznym wyciągają wodę w ilości 1000 -

1200 m³/h, o ciśnieniu 2,5 atm, o mocy 222 KM.

Jako zapasowe posiada huta dwie pompy wirnikowe, elektryczne o mocy jedna 170 KM, a druga 222 KM.

S t a c j a p o m p mieści się przy stawie osadowym Nr IV.

Ogólne z u ż y c i e w o d y w y n o s i

od 650 do 750 000 m³/mies.

Ogólna charakterystyka
organizacji huty "Półkół"

Odbiorcami wody ruchowej są:

1/ Koksownia	-	około 300 000 m ³ /mies.
2/ Stalownia	-	" 20 000 "
3/ Walc. brózdowe	-	" 45 000 "
4/ " blachy	-	" 50 000 "
5/ Młotownia i kuźnie	-	" 2 000 "
6/ Sprężarki	-	" 8 000 "
7/ Woda pod ciśnieniem	-	" 60 000 "
8/ Oczyszczalnia gazu	-	" 180 000 "
9/ Obieg chłodn. prądnic	-	" 10 000 "
10/ Różne	-	" 10 000 "

Razem ca.: 685 000 m³/mies.

W o d a z k o p a l n i, jako czystsza od wody ze stawów zasila kotłownię /po oczyszczeniu/ oraz dodawana jest jako uzupełnienie wody odparowującej do obiegów chłodniczych:

W-pieców, Stalowni i Kondensacji.

Do sieci wody z kopalni włączone są dwa stawy o pojemnościach efekt. 3 300 m³ i 9 000 m³, oraz zbiorniki przy pompach: dwa po 20 m³ i jeden 40 m³, pojemności efektywnej.

Wodę pompują dwie pary pomp włączone szeregowo /dwa poziomy kopalniane/. Normalnie pracuje jedna pompa z każdej pary /druga jako rezerwa/.

R o d z a j e p o m p.

Ilość stopn.	Ciśnie- nie	Wydajność w m ³	Moc siln. KM	Ilość obr/ na sek.
<u>p o z i o m n i ż s z y.</u>				
3 2	14 atm.	360 -	298 -	1 440 -
<u>p o z i o m w y ż s z y.</u>				
5 4	40 " 24,5"	360 -	720 715	1 480 1 480.

Ciśnienie w sieci wody z kopalni waha się w granicach od 0,5 - 2 atm. w zależności od ruchu pomp.

Zużycie wody wynosi od 150 - 160 000 m³/mies.

Odbiorcami są:

Oczyszczalnia wody	-	około 40 000 m ³ /mies.
Obieg chłodniczy W-pieców	-	" 52 000 "
" " Stalowni	-	" 45 000 "
" " Kondensacji	-	" 20 000 "
Razem:		około 157 000 m ³ /mies.

ad b/ Woda pod ciśnieniem.

Sieć wody pod ciśnieniem dostarcza wodę o ciśnieniu 30 - 35 atm. dla urządzeń hydraulicznych: w Stalowni, Walcowniach i Młotowni.

Wodę tłoczą 3 pompy parowe, tłokowe, umieszczone w osobnym budynku przylegającym do kotłowni III.

Wydażność każdej pompy wynosi 22 l/obr., ciśn. max. 35 atm.

Zużycie wody wynosi w lecie 50 - 60 000 m³/mies. w zimie o 15% więcej.

Odbiorcami wody pod ciśnieniem są:

Stalownia /4 piece/	-	około 15 000 m ³ /mies.
Walc. brzozdowe	-	" 28 000 "
" blachy	-	" 13 000 "
Młotownia	-	" 1 000 "
Razem:		około 57 000 m ³ /mies.

ad c/ Woda do picia:

W miejscowości Nowy Bytom istnieją dwie sieci wody do picia:

1/ sieć zasilana wodą z Tarnowskich Gór o ciśnieniu 1,1 atm.

2/ sieć tej samej wody, lecz przepompowanej w Chebziu do ciśnienia 3 atm.

W niedalekiej przyszłości przewidziane jest zastąpienie wody do picia, otrzymywanej dotąd z Tarnowskich Gór wodą z Maczek /Państw. Zakłady Wodociągowe/.

W hucie korzysta z wody o ciśnieniu 3 atm. tylko Zakład badawczo-doświadczalny i w wyjątkowych wypadkach Straż hutnicza i łaźnia, reszta wydziałów pobiera wodę o niższym ciśnieniu.

Domy mieszkalne Nowego Bytomia pobierają wodę o ciśnieniu 3 atm.

Zużycie wody do picia w hucie wynosi od 11 -13 000 m³ miesięcznie.

ad d/ Woda zasilająca Kotłownię.

Do z a s i l a n i a k o t ł ó w używa się:

a/ 80% wody zmiękczonej, i

b/ 20% skroplin.

Zmiękczenie wody przeprowadza się wapnem i sodą w specjalnej Oczyszczalni wody, zbudowanej przy Kotłowni I. Woda pobierana z sieci wody z kopalni jest podgrzewana w dwóch podgrzewaczach /Kotłownia I/ do temp. 75°C i po zmięczeniu odprowadzana do zbiornika betonowego o pojemności 3 000 m³, do którego dopływają również skropliny ze stacji skraplaczy.

Woda ze zbiornika głównego jest przepompowywana do

zbiorników w kotłowniach, a stąd przez pompy zasilające przetłaczana do kotłów.

Zestawienie, zał. Nr 3, podaje za lata 1933 - 1936 /I-IV/ ilości oczyszczonej i zmiękczonej wody, jak również całkowite koszty wydziałowe utrzymania tych urządzeń oraz koszt własny wydziałowy za 1 m³, który waha się od 72 do 61 gr za m³ wody oczyszczonej.

ad e/ Gospodarka skroplinami.

Oprócz centralnej stacji skraplaczy, do których dołączona jest główna sieć próżniowa, istnieją jeszcze skraplacze lokalne przy dmuchawach parowych i przy turbinach.

Sieć główna.

Do sieci próżniowej głównej załączone są następujące maszyny:

- a/ maszyna parowa walc. dźwigarów /nawrotnej/
- b/ " " " wlewków,
- c/ " " " grubej,
- d/ " " " blachy grubej i uniwersalnej,
- e/ " " " obręczy.

Centralna stacja skraplaczy obejmuje dwa urządzenia mogące pracować niezależnie od siebie:

K o n d e n s a c j a I

Pompa bliźniacza tłokowa o napędzie parowym, moc 125 KM, ilość obrotów 60/min. Wydajność skraplacza 40 t/h.

K o n d e n s a c j a II

Pompa bliźniacza tłokowa o napędzie parowym, moc 150 KM, ilość obrotów 60/min. Wydajność skraplacza 40 t/h.

Obydwa skraplacze pracują zależnie od ruchu maszyn w walcowniach. Obydwa zespoły skraplaczy znajdują się w oddzielnych budynkach.

Lokalne skraplacze znajdują się przy 3-ech turbinach parowych w Centrali elektrycznej i przy dmuchawach parowych; skropliny odprowadzane są do zbiornika głównego.

Trzecim źródłem skroplin są garnki odwadniające /kondensacyjne/ w sieci parowej, łączone zwykle z najbliższym przewodem skroplin. Odzysk skroplin wynosi ogółem 27% pary wytworzonej.

Kondensat zużywany jest w Kotłowniach i przez lokomotywy hutnicze, które potrzebują około $3000 \text{ m}^3/\text{mies.}$

Na załączniku Nr 4 zebrano:

całkowite koszty własne wydziałowe, poniesione na utrzymanie Kondensacji w latach 1933 - 1936 /I-IV/.

Koszty te rozdziela się na poszczególne walcarki korzystające z pary jako napędu, które otrzymują wzamian na dobro równowartość za skropliny oddane do Kotłowni i dla parowozów.

ad f/ Obiegi chłodnicze.

1/ Obieg chłodniczy Wielkich Pieców.

Dostarcza wody chłodzącej dla urządzeń wielkopieczowych w ilości $700 \text{ m}^3/\text{h}$ przy ruchu 3 Wielkich pieców.

Obejmuje następujące urządzenia:

1 chłodnię o pow.podst. $F=90 \text{ m}^2$, wys.6 m, wydajność $Q=400 \text{ m}^3/\text{h}$,

1 " " " " " $F=45 \text{ m}^2$, $h=6 \text{ m}$, $Q=200 \text{ m}^3/\text{h}$,

1 zbiornik wysoki o pojemności 70 m^3 ,

1 studnię o pojemn. efekt. 550 m^3 , całkow. 900 m^3 ,

1 " " " " " 45 " " 69 "

5 pomp parowych, tłokowych,

2 pompy elektr. wirnikowe, 1 stopn., moc 300 KM, 980 obr./min

Ogólna charakterystyka organizacji huty "Północ"

Normalnie pracuje jedna pompa elektryczna, reszta jako rezerwa.

2/ Obieg chłodniczy Stalowni.

Dostarcza wody chłodzącej dla pieców martenowskich i czadnic w ilości od 700 do 800 m³/h /przy ruchu 4 pieców mart./

Obejmuje następujące urządzenia:

Chłodnię o powierzchni podst. $F=366 \text{ m}^2$, wysoka $h = 6,5 \text{ m}$,
wydajność $Q = 1500 \text{ m}^3/\text{h}$.

5 studni:

I/ pojemność efektywnej 10 m³, całkowitej 19 m³,

II/ " " 4,5 " " 16 "

III/ " " 14 " " 28 "

IV/ " " 21 " " 28 "

V/ " " 12 " " 28 " .

2 pompy parowe, tłokowe,

3 " elektryczne, wirnikowe, 1 stopniowe.

I/ ciśn. 3,5 atm., 180 m³/h, 34 KM, 1 450 obr/min.

II/ " 4,0 " 300 " 61 " 1 450 "

III/ " 6,0 " 950 " 90 " 975 "

3/ Obieg chłodniczy maszyn gazowych.

Dostarcza wody chłodzącej dla prądnic i dmuchaw gazowych w ilości 400 m³/h /przy ruchu 3 prądnic i dmuchawy/.

Obejmuje urządzenia:

chłodnię o powierzchni podstaw. $F=132 \text{ m}^2$, wysoka $h = 6 \text{ m}$,
wydajność $Q = 500 \text{ m}^3/\text{h}$.

Studnię o pojemności efekt. 33 m³, całkowita 81 m³.

4 pompy wirnikowe, elektr., 1 stopniowe, dla ciśnienia 2 atm., moc 50-100 KM.

2 pompy elektr., wirnikowe, 1 stopn. dla ciśn. 6 atm.,
moc 80 i 175 KM.

Normalnie pracują 3 pompy.

4/ Obieg chłodniczy turbin i dmuchaw parowych.

Dostarcza wody chłodzącej dla skraplaczy turbin Centrali elektrycznej i dla skraplaczy dmuchaw parowych w ilości $300 \text{ m}^3/\text{h}$ przy ruchu turbiny 1000 kW, 15000 m^3 przy ruchu turbiny 7000 KW i 300 m^3 - przy ruchu dmuchawy parowej.

Obejmuje urządzenia:

chłodnię o powierzchni podstaw. $F=812 \text{ m}^2$, wysoka $h = 7 \text{ m}$, wydajność $Q = 4000 \text{ m}^3/\text{h}$,

1 pompę parową,

3 pompy elektryczne, wirnikowe 55 KM.

5/ Obieg chłodniczy Kondensacji.

Dostarcza wody chłodniczej dla skraplaczy w ilości $2400 \text{ m}^3/\text{h}$ przy ruchu obu skraplaczy.

Obejmuje urządzenia:

chłodnię o powierzchni podstaw. $F=545 \text{ m}^2$, wysoką $h = 7 \text{ m}$, wydajność $Q = 3000 \text{ m}^3/\text{h}$.

2 pompy parowe o mocy 125 KM, 60 obr/min.

150 " , 60 " .

---000---

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCYJ.

a/ Gospodarka wodna do celów ruchu wymaga rozwiązania kwestji stawów osadowych, z których dwa są zaszlamowane i nie spełniają swej roli odmulania wody.

Koniecznym jest oczyszczenie stawów lub podniesienie ich poziomu.

b/ W sieci wodnej projektowana jest wymiana względnie przeniesienie kilku pomp, w celu lepszego ich wykorzystania.

---000---

C/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Dla zobrazowania Gospodarki wodnej, a w szczególności porównania ilości różnego rodzaju wody zużytej, oraz wartości całkowitej i wydziałowego kosztu jednostkowego sporządzono odpowiednie zestawienia, które dołącza się, a mianowicie:

- Załącz. Nr 5 dla wody na cele ruchu,
- " " 6 " " pod ciśnieniem,
- " " 7 " " do picia,
- " " 8 i 9 " " chłodniczej /Stalowni, Wielkich Pieców/, oraz
- " " 10 zestawienie ogólne całej gospodarki wodnej.

Wszystkie zestawienia opracowano za lata 1933 do 1936 /I-IV/.

Ponadto załącza się wykres Nr 11, odtwarzający obrazowo dane dotyczące gospodarki wodnej dla wody na cele ruchu, wody pod ciśnieniem i wody do picia.

Jak widać z załączonych zestawień, koszt własny wydziałowy za m³ poszczególnego rodzaju wody zależny jest przede wszystkim od ilości zużytej wody.

---000---

Typ	Pow. czynn.	Stos.	Polina	Rozst.	Temper.
1	200	6	100	100	100
2	235	10	100	100	100
3	400	10	100	100	100
4	400	13	100	100	100

b/ G O S P O D A R K A P A R O W A .A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Sieć parowa huty, zasilana przez trzy Kotłownie, dostarcza różnym wydziałom pary nasyconej o ciśnieniu od 8-9 atm., a mianowicie dla:

- 1/ parowych silników napędowych,
- 2/ urządzeń grzejnych /benzownia, smołownia itp./,
- 3/ zwilżania podmuchu przy piecach półgazowych i czadnicach
- 4/ centralnego ogrzewania biur i pomieszczeń biurowych,
- 5/ innych urządzeń parowych /smoczki, Koertingi/.

Ogólne zużycie pary w hucie "Pokój" wynosi:

przy wytwórczości stali 15 000 t/mies. około 39 000 t/mies.

" " " 20 000 " " 44 000 "

W porze zimowej liczby te zwiększają się o 10% do 20%.

1/ Urządzenia dla dostarczania pary.

Do wytwarzania pary służą poniżej opisane 26 szt kotłów parowych, łącznej powierzchni ogrzewalnej 1 940 m², znajdujących się w 3-ch Kotłowniach, oznaczonych Nr od I-III, a mianowicie:

Ilość kotłów sztuk	T y p	Pow.ogrzew. m ²	Ciśn. rob. atm.	Paliwo	Ruszt	Uwagi
<u>K o t ł o w n i a I</u>						Stale
4	wodno-	200	6	gaz wpiec.	palniki	nie- czynne.
6	rurkowe	235	10	" "	"	
2	"	400	10	gaz wpiec/	mechan./	
2	"	400	13	i węgiel / gaz wpiec	i paln./ palniki dolne.	

Ilość kotłów sztuk	T y p	Pow.ogrzew. m ²	Ciśn. rob. atm.	Paliwo	Ruszt	Uwagi
<u>K o t ł o w n i a II</u>						
4	wodno-rurkowe	305	13	węgiel miał	mechan. łańcuch.	
3	"	400	13	"	"	
<u>K o t ł o w n i a III</u>						
1	wodno-rurkowe	400	10	węgiel miał	mechan. łańcuch.	
4	"	200	10	"	"	

Oprócz kotłów wymienionych powyżej, istnieją jeszcze w Kotłowni I dwa kotły o powierzchni 200 m² każdy, opalane gazem wielkopieczowym, pracujące jako podgrzewacze wody dla oczyszczalni.

K o t ł o w n i a I.

Kotłownia I mieści się w budynku murowanym, pokrytym dachem drewnianym.

Pracuje głównie na gazie wielkopieczowym, oczyszczonym zgruba; kotły węglowe pędzone są na węgiel tylko przy większych zapotrzebowaniach na parę.

Obciążenie więc całej Kotłowni zależy od ilości czynnych wielkich pieców i odpowiednio do ruchu w-pieców jest regulowane.

Oprócz gazu w-pieczowego Kotłownia I pobiera nadmiar gazu koksownianego, nie zużytego w innych wydziałach.

Węgiel dla kotłów węglowych dostarczany jest kolejką wąskotorową; ładowanie na ruszt odbywa się ręcznie.

Wodę dla kotłów dostarcza pompa wirnikowa "Sirius" 3 stop., 120 m³/h, 15 atm. ciśnienia, pędzona sil. elektr. o mocy 150 KM, 1450 obr/min.

Jako zapasowa istnieje pompa parowa tłokowa.

Kotłownia pobiera 80 % wody oczyszczonej i 20 % kondensatu.

Wydajność Kotłowni przy ruchu 3 w-pieców wynosi 44 t/h.

" " maksymalna " 46 t/h,
ciśn. 10 atm.

K o t ł o w n i a II.

Budynek Kotłowni II jest murowany, konstrukcja dachu żelazna.

Kotły opalane są wyłącznie miałem węglowym, dostarczonym kolejką linową wprost do zasobników żelaznych, umieszczonych nad kotłami między obu szeregami kotłów /pojemność zasobników 320 t węgla/.

Kotłownia II pracuje na ciśnienie 12,5 atm. i pod tym ciśnieniem dostarcza pary przegrzanej /270°C/ dla turbin parowych.

Ciśnienie pary dla sieci głównej jest redukowane do 10 atm. ze względu na maszyny, budowane na ciśnienie 8-10 atm.

Wodę dla kotłów dostarczają 3 turbopompy parowe, 2 stopn. o wydajności 60 - 120 m³/h, 15 atm, 3300 - 3600 obr/min.

Woda zasilająca jest podgrzewana w 4-ch podgrzewaczach /ekonomizerach/, każdy o powierzchni 358 m², ogrzewane spalinami.

Wydajność maksymalna Kotłowni II wynosi 48 t/h, odparowanie kotłów 19 kg/m²h.

K o t ł o w n i a III.

Budynek kotłowni jest murowany, dach żelazny.

Kotły opalane są wyłącznie miałem węglowym, dostarczonym przez kolejkę linową do zasypników nad kotłami /pojemność 560 t węgla.

Kotłownia pracuje na ciśnienie 9,5 atm. i uruchamiana jest w miarę potrzeby; pracuje zwykle w zimie, dostarcza parę nasyconą.

Dla wody zasilającej istnieje pompa parowa, tłokowa, na 15 atm.

Wydajność maksymalna Kotłowni III wynosi 20,4 t/h, odprowadzenie 15 - 16 kg/m²h.

W Kotłowni III istnieją dwa podgrzewacze wody o powierzchni 32 m² każdy, ogrzewane parą wylotową z maszyn pędzących pompy dla wody pod ciśnieniem.

2/ Średnie zużycie pary w wydziałach w lecie:

3 Wielkie piece	2,5 t/h
Stalownia /4 piece/	3,5 "
Walc. wlewków	15,- "
" gruba	22,- "
" średnia	1,- "
" blachy grubej	12,- "
" " uniwersal.	12,- "
Młotownia i kuźnie	8,- "
Walc. blachy cienkiej	1,5 "
Pompy dla wody pod ciśn.	2,- "
Kondensacja	3,5 "
Benzolownia	3,5 "
Smołownia	4,- "
Różne	2,- "

Razem: + - 92,5 t/h.

W zimie liczby powyższe zwiększają się od 10 do 15 %.

Szczytowe obciążenia dochodzą w lecie do 93 t/h,

w zimie około 100 t/h.

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA PEWNYCH ZMIAN, ULEPSZEŃ
I NOWYCH INWESTYCJI.

a/ Wobec nadmiaru gazu w-pieczowego, jaki istnieje przy ruchu już trzech W-pieców, konieczną jest przebudowa paleniska jednego lub dwu kotłów w Kotłowni I.

Przebudowa ta jest potrzebna celem zwiększenia zużycia nadmiernej ilości gazu względnie zwiększenia wydajności kotła.

b/ W wypadku rozbudowy Walcowni, konieczną byłaby budowa jednego nowego kotła parowego z rusztem ruchomym na miążwę węglową, o powierzchni ogrzewalnej co najmniej 400 m².

c/ W Kotłowniach przewidziane jest zainstalowanie szeregu aparatów, celem usprawnienia pracy kotłów.

C/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Dla zobrazowania działalności Gospodarki parowej oraz dla celów porównawczych, sporządzono:

4 zestawienia kosztów własnych za lata 1933 - 1936 /I-IV/, według rodzajów i sumaryczne - jak zał. Nr 12 do 15, a mianowicie:

zał. 12 - zestawienie ilości i kosztu własnego
wytworzonej pary w Kotłowni I,

" 13 - zestawienie ilości i kosztu własnego
wytworzonej pary w Kotłowni II,

" 14 - zestawienie ilości i kosztu własnego
wytworzonej pary w Kotłowni III, oraz

" 15 - sumaryczne zestawienie za lata 1933 - 1936
/I-IV/ Gospodarki parowej, podające dla każdej
Kotłowni osobno i wszystkie razem,-

rzeczywistą i oddaną wytwórczość pary,
całkowity koszt własny wydzielowy, oraz
koszt za tonnę pary wytworzonej i oddanej.

Koszt własny za tonnę pary oddanej kształtuje się od
4,98 do 4,22 zł/t.

Z zestawienia sumarycznego wynika, że Kotłownia III
pracuje najdrożej, gdyż cena za t pary oddanej dochodzi
od 7,15 do 9,96 zł/t -, to też uruchamia się ją tylko
w zimie, w razie koniecznej potrzeby.

Wykres Nr 16 przedstawia obrazowo wyniki produkcyjne
poszczególnych Kotłowni i przeciętne koszty własne pary
wytworzonej i oddanej.

---ooo---

c/ G O S P O D A R K A E L E K T R Y C Z N A :

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

1/ Źródła dostarczania prądu elektrycznego.

Energji elektrycznej hucie "Pokój" dostarczają:

- a/ Własna Elektrownia huty "Pokój",
- b/ Elektrownia "Mikołaj",
- c/ Śląskie Zakłady Elektryczne /jako rezerwowy dostawca/.

2/ Centrala elektryczna.

Mieści się w budynku murowanym o powierzchni 2 398 m², wysokim na 14,9 m, pokryty dachem betonowym.

Budynek obejmuje:

- a/ Halę maszyn,
- b/ Pomost rozdzielczy,
- c/ Warsztat naprawczy.

H a l a m a s z y n zaopatrzona jest w s u w n i - c ę o nośności 15 t z dwoma silnikami elektrycznymi o mocy 12 KM i 2 KM.

Pod p o m o s t e m r o z d z i e l c z y m, poło- żo- nym nieco wyżej od poziomu maszyn, znajdują się s z y - n y z b i o r c z e i wyłączniki, zaś obok pomostu t r a n s f o r m a t o r i stacja akumulatorów.

Pod halą maszyn znajduje się piwnica, w której oprócz dolnych części maszyn /kotły, kondensatory, przewody/, mieszczą się jeszcze pompy wodne obiegu chłodniczego maszyn gazowych i dmuchaw, oraz obiegi turbin i dmuchaw parowych. Poza tym są tam umieszczone s p r ę ż a r k i obsługujące silniki gazowe.

3/ Urządzenia Centrali elektrycznej.

a/ Pierwotne źródła prądu:

2 prądnice prądu zmiennego o mocy 1940 KM, 6000 Volt, 94 obr/min., napędzane 2-cylindrowymi silnikami 4-taktowymi na gaz wielkopiecowy; silniki rozruchowe 13 i 16 KM.

2 prądnice o mocy 2435 KM, 6000 Volt, 94 obr/min., z silnikami jak wyżej. Silniki rozruchowe po 18 KM.

1 turbina parowa o mocy 8160 KM, 6000 Volt, 3000 obr/min., na parę przegrzaną 13 atm. Wzbudnica turbiny 34,6 KW.

2 turbiny parowe o mocy 1360 KM każda, 6000 Volt, 3000 obr/min., na parę przegrzaną, 13 atm. Wzbudzenie 9,9 KW. Każda z turbin ma własny skraplacz.

Turbiny 1360 KM umieszczone są w hali dmuchaw gazowych.

b/ Źródła prądu wtórne.

1 przetwornica asynchroniczna /prądnica 408 KM, silnik 440 KM/.

1 przetwornica synchroniczna /prądnica 184 KM, silnik 150 KM/.

1 przetwornica dodatkowa /prądnica 66 KM, silnik 100 KM/.

c/ Bateria akumulatorów.

d/ Transformator 6000/500 o mocy 1000 kVA, trójfazowy.

Do ruchu zdadne są obecnie 3 prądnice gazowe i wszystkie turbiny; pracują tylko 2 lub 3 prądnice gazowe, a dorywczo uruchamiana jest jedna z turbin. Prądnice gazowe

pracują tylko przy ruchu 2 lub więcej Wielkich pieców.

Obciążenie ich wynosi normalnie 1250 do 1350 KW.

4/ D o s t a w a e n e r g i i e l e k t r y c z n e j , /przy 75% obciążenia huty/.

Centrala własna	2 300 000 kWh/mies.
Elektrownia "Mikołaj"	1 800 000 "
Śląskie Zakł. Elektryczne	330 000 "
Suma:	4 430 000 kWh/mies.

5/ Z u ż y c i e e n e r g i i e l e k t r y c z n e j .

Koksownia	-około	250 000 kWh/mies.
Wielkie Piece	- "	75 000 "
Stalownia	- "	205 000 "
Walcownia wlewków	- "	25 000 "
" gruba	- "	90 000 "
" srednia	- "	230 000 "
" blachy grubej i uniwersaln.	- "	60 000 "
" blachy cienkiej	- "	540 000 "
" " "Sędzimir"	- "	85 000 "
Młotownia	- "	10 000 "
Fabryka pił i łopat	- "	30 000 "
Warsztaty	- "	120 000 "
Turbodmuchawa	- "	800 000 "
Oczyszczalnia gazu wpiec.	- "	390 000 "
Sprężarki	- "	110 000 "
Gospodarka wodna	- "	800 000 "
" parowa	- "	90 000 "
Wytwornia tlenu	- "	45 000 "
Zużycie własne Centrali	- "	110 000 "
Oświetlenie miejscowości	- "	85 000 "
Kopalnia "Pokój"	- "	200 000 "
Różne	- "	80 000 "

Razem około: 4 430 000 kWh/mies.

**B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA PEWNYCH ZMIAN, ULEPSZEŃ
I NOWYCH INWESTYCJI.**

a/ Ze względu na duży stopień zużycia prądnic gazowych, konieczne są okresowe naprawy wymienionych maszyn.

Prądnica I - wymaga wymiany wału korbowego,

" IV - " " cylindra.

b/ W hali Elektrowni przewidziana jest wymiana belki u jednej suwnicy.

c/ W sieci przeprowadza się w miarę potrzeby mniejsze zmiany oraz roboty konserwacyjne.

C/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Załącznik Nr 17 ilustruje całokształt kosztów własnych Gospodarki elektrycznej za lata 1933 do 1936 /I-IV/.

Zestawienie przedstawia wytwórczość prądu własnego i kupnego oraz koszty własne wydziałowe prądu otrzymanego z turbin parowych i prądnic gazowych.

Koszt własny za 1 kWh prądu oddanego z turbin wynosi od

5,30 do 7,06 gr/kWh

" " " 1 " " " z prądnic gazowych

wynosi od 3,36 do 2,39 gr/kWh.

Przeciętny koszt własny prądu łącznie z kupnym waha się od 4,22 do 3,50 gr/kWh.

Tablica Nr 18 obrazuje na wykresie kształtowanie się wytwórczości, zużycia i koszt własny prądu elektrycznego za ostatnie lata i miesiące 1936r.

Zużycie prądu liczbowo przedstawia się:

Rok	Ogółem w 1000 kWh	z tego dostarcza:					
		Własny		Elektr. "Mikołaj"		Śl. Zakł. Elektr.	
		%	w 1000 kWh	%	w 1000 kWh	%	w 1000 kWh
1933	41 739	14,1	5 924	72,7	30 321	13,2	5 503
1934	49 821	53,5	26 644	38,3	19 079	8,2	4 104
1935	49 367	54,1	26 706	40,6	20 057	5,3	2 606
1936							
I-IV/14 993		45,9	6 888	50,5	7 570	3,6	534.

IV 2 000
V 1 500
VI 2 000
VII 1 700
VIII 300
IX 1 500
Razem: 14 100 m³/h

1/ Gazownia:

Koksownia /zużycie własne/	8 700 m ³ /h
Stalownia /piece i mieszaln./	2 500
Walc. blachy cienkiej	2 500
Benzolownia	100
Destyl. smoły i różne	100
Kociłownia ewtl. nadmierz	
	14 000 m ³ /h

Gaz koksowy oddawany jest do rurki w stanie suchym.

Dalsze szczegóły o gazie kokso-chemicznym podano przy opisie

Koksowni - /rozdział I/.

2/ Gaz wielkopiecowy.

a/ Ogółem:

Gaz ilasty, gaz w-piecowy o cięci 30 - 37 000 m³/h
piedupiek - jest suchym ze względu na warunki
nagrzewania, po czym w drugim stopniu odgazowania odgazy
się na mokrą i pędzących typ Schenck-Jager 2.

Ogólna charakterystyka

d/ G O S P O D A R K A G A Z O W A .

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Gospodarka gazowa obejmuje gaz koksowniany i gaz wielkopiecowy.

1/ G a z k o k s o w n i a n y

a/ Dostarczenie: /przy 100% obciążeniu Koksowni/

Grupa I	4 100	nm ³ /h
" IV	2 000	"
" V	1 600	"
" VI	2 000	"
" VII	1 700	"
" VIII	1 300	"
" IX	1 400	"
Bazem:	14 100	nm ³ /h

b/ Zużycie:

Koksownia /zużycie własne/	8 700	nm ³ /h
Stalownia /piece i mieszaln./	2 500	"
Walc.blachy cienkiej	2 600	"
Benzolownia	100	"
Destyl.smoły i różne	100	"
Kotłownia ewtl.nadmiar		"
	14 000	nm ³ /h

Gaz koksowy oddawany jest do ruchów w stanie oczyszczonym.

Dalsze szczegóły o gazie koksownianym podano przy opisie

Koksowni /Teczka I/.

2/ G a z w i e l k o p i e c o w y .

a/ O g ó l n e .

Cała ilość gazu w-piecowego około 35 - 37 000 m³/ na piecogodzinę - jest oczyszczana na sucho w osadnikach wieżowych, po czym w drugim stopniu oczyszczanie odbywa się na mokro w płuczkach typu Schwarz-Bayer a.

Trzeci stopień oczyszczania, t.zw. oczyszczanie ostateczne, stosowane jest tylko dla gazu przeznaczonego dla maszyn gazowych.

Oczyszczanie ostateczne odbywa się w płuczce Schwarz-Bayer'a połączonej szeregowo lub w oczyszczaczach Theisena.

b/ Dostarczanie gazu.

Ilość dostarczonego gazu wielkopiecowego wynosi 35 - 37 000 nm³/piecogodzinę.

c/ Zużycie gazu oczyszczonego zgruba.

Nagrzewnice Cowpera - 15 000 nm³/h, 1 w-piec
Walc. blachy cienkiej - 4 000 "
Kotłownia I - reszta gazu stojąca do dyspozycji.

d/ Zużycie gazu oczyszczonego ostatecznie.

Prądnicie gazowe - 4 000 nm³/h, maszynową,
Dmuchawa gazowa Thyssen'a - 2 500 "

Maszyny gazowe pracują tylko przy ruchu dwu lub więcej w-pieców.

e/ Oczyszczacze gazu wielkopiecowego.

Ilość	T y p	Wydajność nm ³ /h	Silnik elektr. moc KM	ilość obr/min.	
3	Płuczki Schwarz-Bayer	25 000	200	730	
3	" "	20 000	50 80	975 730	po dwa silniki
3	Płuczki Theisen	18 000	175 /185/	365	

Dalsze szczegóły podano w opisie Wielkich Pieców - patrz teozka II./

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCYJ.

a/ W zakresie gospodarki gazem w-pieczowym przewidziane jest oczyszczanie całej ilości gazu w-pieczowego do stopnia gazu "maszynowego".

Obecnie buduje się już dwa nowe oczyszczacze Theisena, które przy równoległym połączeniu z oczyszczaczami Schwarz-Bayer'a pozwolą na ostateczne oczyszczenie gazu z ^{tych} wielkich pieców.

b/ Na przyszłość projektowana jest budowa dwu dalszych oczyszczaczy Theisena i zupełne zniesienie oczyszczaczy Schwarz-Bayer'a.

W związku z powyższym należałoby uzupełnić komplet aparatów pomiarowych dla gazu wielkopieczowego, dzięki czemu cała gospodarka gazem dokładnie zostanie ujęta liczbowo.

c/ W zakresie gospodarki gazem koksownianym przewidziana jest przebudowa dwu pieców wglębnych do wyżarzania blachy cienkiej na piece nowoczesne /palniki/. Zaoszczędzona ilość gazu koksownianego skierowana zostanie do pieców wglębnych walc. wlewków.

Projekt powyższy wymaga przedłużenia rurociągu dla gazu koksownianego ze Stalowni do Walcowni wlewków i zaopatrzenia go w wentylator.

d/ W razie ewentualnej budowy nowej koksowni, musi być zgazyfikowany szereg pieców walcowniczych.

C/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

a/ Gaz koksowniany.

Ilości zużytego gazu koksownianego oraz równowartość po cenach zaliczeniowych podano przy opisie koksowni.

b/ Gaz wielkopiecowy.

Dla orientacji o ilościach i kosztach oczyszczania gazu wielkopiecowego, załącza się 2 zestawienia za lata 1933 - 1936 /I-IV/, które wykazują:

Załącz. Nr 19 - zebranie według rodzajów całkowitych kosztów wydziałowych oczyszczania wstępnego i ostatecznego.

" " 20 - sumaryczne zestawienie ilości i kosztów całkowitych oczyszczania i utrzymania przewodów w Gospodarce gazem wielkopiecowym.

Z zestawienia wynika, że

koszt własny oczyszczania zgruba gazu wielkopiecowego wynosi od 43 gr do 30 gr/1000 m³, z czego

na oczyszczanie ostateczne przypada od 1,48 do 38 gr/1000 m³.

Wydziałom względnie urządzeniom zużywającym gaz wielkopiecowy zalicza się cenę zaliczeniową, wynoszącą od 1,75 do 5,- zł za 1000 m³, zależnie od warunków i ilości zapotrzebowania w jakich gaz jest oddawany.

W święta oraz w okresie postoju niektórych wydziałów względnie urządzeń, gaz wielkopiecowy odstępuje się po niższej cenie, aniżeli przy pełnym ruchu.

Ponadto załącza się wykres Nr 21. obrazujący gospodarkę gazem wielkopiecowym.

Ogólna charakterystyka organizacji huty „Pekol”

e/ G O S P O D A R K A D M U C H E M .

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

W sieci dmuchu dla Wielkich pieców utrzymywane jest ciśnienie od 10 do 11 funt/cal²/ 0,70 - 0,77 atm/.

Oprócz w-pieców pobierają powietrze dwa kotły w Kotłowni I oraz kilka ognisk w Wytwórni łopat.

1/ D o s t a w a d m u c h u - ź r ó d ł a w y t w a - r z a j ą c e .

Nazwa maszyny	Wydajność pow. tłocz.		Napęd moc silników	Ilość obr/min.
	nm ³ /h	atm.		
a/ <u>Turbodmuchawy:</u>				
Dmuch.wirnikowa 3-stopn. fy Jaeger	35 000	0,75	1 600 KW	3 000
Dmuch.wirnikowa 4-stopn. fy Jaeger	48 000	0,75	1 600 "	3 000
b/ <u>Dmuchawy gazowe:</u>				
Dmuch.Thyssen'a	33 000	0,75	1 700 KM 1 430 "	maks.60-75 śred.
Dmuch.Nürnberg Gasmaschine	30 000	-	1 000 "	" 70
c/ <u>Dmuchawy parowe:</u>				
Dmuch.fy Breslauer Maschinenbau Ges.	17 nm ³ /obr		1 300 KM 1 000 "	maks. śred. 45
Dmuch.fy Gr.Klein	12,2 "		890 700 "	maks. śred. 50

Normalnie pracuje jedna z turbodmuchaw i dmuchawa Thyssen.

Dmuchawy parowe pracują tylko jako rezerwowe. Dmuchawa

"Nürnberg" jest wogóle nieczynna.

2/ Zużycie dmuchu:

Wielkie Piece	-	30 - 35 000 m ³ /h w-piec
Kotły w kotł. I	-	1 000 "
Ogniska odbierają.	-	małe ilości.

3/ Rozmieszczenie.

Dmuchawy gazowe i turbodmuchawy mieszczą się we wspólnej hali murowanej o żelaznej konstrukcji dachu.

Dmuchawy parowe - w hali odrębnej murowanej, o drewnianej konstrukcji dachowej.

Turbodmuchawy znajdują się w stanie dobrym, dmuchawy parowe i gazowe są zużyte w ca. 75 %.

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCYJ.

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCYJ.

W wysokim stopniu zużyte dmuchawy parowe i gazowe wymagają ciągłych i kosztownych napraw.

Gruntownej naprawy połączonej z wymianą szeregu części, wymaga zwłaszcza dmuchawa parowa "Klein'a".

Hala dmuchaw parowych wymaga remontu.

C/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Załączniki Nr 22 - 25 podają ilości wytworzonego dmuchu oraz koszty własne wydziałowe wydatkowane na wytwórczość za lata 1933 - 1936 /I-IV/. W szczególności:

Załącznik Nr 22 - przedstawia zestawienie całkowitych kosztów wydziałowych oraz koszt za 1000 m³ dmuchu wytworzonego przez turbodmuchawy.

Ogólna charakterystyka organizacji buty "Pokoń"

Załącznik Nr 23 - podaje te same dane dmuchaw gazowych,

" " 24 - przytacza " " " parowych.

Ponadto załącznik Nr 25 ilustruje sumaryczne zestawienie kosztów własnych wszystkich urządzeń do wytwarzania dmuchu, przy czym pokazuje, że koszt własny za 1000 m³ dmuchu jest najniższy z dmuchaw gazowych i wynosi od 0,65 do 0,82 zł.

Tablica Nr 26 obrazuje wytwórczość i przeciętne koszty własne dmuchu za lata 1933 - 1936 /I-IV/.

---000---

W sieci głównej, zasilanej przez tras sprężarki, obrotowy jest ciśnienie od 5 - 6 atm. Do sieci złączone są kotły wyrownawcze o pojemnościach:

1 kotłoz	3,550 m ³	w młotowni,
3 kotły po	8,260 "	przy sprężarkach uśrednioną konstrukcyjną,
1 kotłoz	1,470 "	w wyrowni zaprawy /obecnie wylazony/
1 "	0,175 "	w walc. blachy cienkiej.

A/ Urządzenia wytwórcze.

a/ Sprężarka typu "Plotman", 2 stopn., ciśn. 6 atm., wydajność 17 m³/min.

160 obr/min., chłodzenie wodne, napęd silnikiem elektrycznym 200 KM, 560 obr/min.

b/ Sprężarka typu "Pohorzy-Bitwicki", 2 stopn., ciśn. 6 atm., wydajność 13,5 m³/min., 160 obr/min., chłodz. wodne napęd silnikiem elektrycznym 180 KM, 560 obr/min.

c/ Sprężarka ty "Zwickauer Maschinenbau", 2 stopn., ciśn. 6 atm., wydajność 3,6 m³/min., 270 obr/min. napęd

f/ GOSPODARKA POWIETRZEM SPRĘŻONYM.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Gospodarka powietrzem sprężonym obejmuje:

- 1/ Sieć główną, rozciągającą się na szereg wydziałów,
- 2/ " lokalną w centrali elektrycznej, obsługującą prądnice gazowe /rozruch/,
- 3/ Sprężarki pojedyncze, obsługujące lokalne urządzenia pneumatyczne.

ad 1/ Sieć główna.

W sieci głównej, zasilanej przez trzy sprężarki, utrzymywane jest ciśnienie od 5 - 6 atm. Do sieci włączone są kotły wyrównawcze o pojemnościach:

- | | | |
|------------|----------------------|-----------------------------|
| 1 kocioł | 3,350 m ³ | w młotowni, |
| 2 kotły po | 8,280 " | przy sprężarkach warsztatu |
| | | konstrukcyjnego, |
| 1 kocioł | 1,070 " | w wytwórni zaprawy /obecnie |
| | | wyłączony/ |
| 1. " | 0,175 " | w walc. blachy cienkiej. |

A/ Urządzenia wytwórcze.

- a/ Sprężarka typu "Flotman", 2 stopn., ciśn. 6 atm.,
wydajność 17 nm³/min.
180 obr/min., chłodzenie wodne, napęd silnikiem elektrycznym 200 KM, 585 obr/min.
- b/ Sprężarka typu "Pokorny-Wittekind", 2 stopn. ciśn. 6 atm.,
wydajność 13,5 nm³/min., 160 obr/min., chłodz. wodne
napęd silnikiem elektrycznym 150 KM, 585 obr/min.
- c/ Sprężarka fy "Zwickauer Maschinenbau", 2 stopn., ciśn.
6 atm., wydajność 3,8 nm³/min. ~~xxxx~~, 270 obr/min napęd

elektryczny 40 KM, 970 obr/min.

Pierwsze dwie sprężarki mieszczą się w osobnej przybudówce murowanej przy warsztacie konstrukcyjnym, trzecia w młotowni; ta ostatnia pracuje tylko w wypadkach dużego odbioru powietrza /ponad $30,5 \text{ nm}^3/\text{min.}/$

d/ Zużycy powietrza sprężonego.

/ przy 75 % obciążeniu huty/

Stalownia: generatory	- ca.	150 000	$\text{nm}^3/\text{miesiąc}$
piece	-	160 000	"
hala odlewnicza	-	20 000	"
odlewnia stali	-	50 000	"
Walcownie brzozdowe	-	35 000	"
" blach	-	35 000	"
Walcownia "Sędzimir"	-	33 000	"
Młotownia	-	10 000	"
Warsztat konstrukcyjny	-	60 000	"
" mechaniczny	-	20 000	"
Różne urządzenia	-	5 000	"

R a z e m : 578 000 $\text{nm}^3/\text{miesiąc}$.

ad 2/ Sieć centrali elektrycznej.

Sieć lokalna dostarcza powietrza dla rozruchu silników gazowych prądnic i dmuchaw i napełniania jest tylko w razie potrzeby; ciśnienie 15 atm.

Powietrza dostarczają sprężarki:

1/ "Wegelin-Hübner", 2 stopn., ciśn. 15 atm., wydajność $8,35 \text{ nm}^3/\text{min.}$, 120 obr/min., napęd elektryczny 100 KM, 975 obr/min.

2/ "Schwarzkopff" 2 stopn., ciśnienie 15 atm., wydajność $8,35 \text{ nm}^3/\text{min.}$, 165 obr/min., napęd elektryczny 100 KM, 736 obr/min.

Sprężarki mieszczą się w piwnicy Centrali elektrycznej.

ad 3/ Sprężarki pojedyncze.

Sprężarki pojedyncze mniejsze /5-20 KM/ w ogólnej ilości

9-ciu sztuk, obsługują dorywczo lokalne urządzenia pneumatyczne, np. podnośniki przy walcarkach lub stoją nieczynne.

Huta posiada ponadto jedną sprężarkę przewoźną 2 stopn., ciśnienie 7 atm., wydajność 3,6 m³/min., 900 obr/min., napędzaną silnikiem benzynowym 60 KM, 900 obr/min.

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCYJ.

a/ Wobec wzrastającego zapotrzebowania na powietrze sprężone, aktualną jest sprawa zainstalowania nowej sprężarki /6 sztuk/.

b/ Opracowywany jest projekt przeniesienia istniejących sprężarek do centrum huty z dołączeniem do nich jednej sprężarki nowej, oraz przeprowadzenie okrężnego przewodu głównego dla powietrza, celem równomierniejszego rozprowadzenia powietrza do odbiorców.

c/ Przewidziane jest zainstalowanie w sieci powietrza sprężonego dwu lub trzech ilościomierzy.

C/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Dla zobrazowania wytwórczości i kosztów własnych wydziałowych powietrza sprężonego za lata 1933 - 1936 /I-IV/,

sporządzono załącznik Nr 27, obejmujący:

sumaryczne zestawienie ilościowe i wartościowe, powietrza sprężonego, wytwarzanego na sprężarkach w Młotowni, Warsztacie konstrukcyjnym i Centrali elektrycznej.

Wytwórczość oddana na usługi innych wydziałów wynosi około 80% - na zużycie własne od 5 - 9 %, zaś straty wynoszą do 18%.

Tabela Nr 28 przedstawia wykres uwydatniający gospodarkę sprężonym powietrzem.

D/ MAJĄTEK WYDZIAŁÓW ENERGETYCZNYCH.

Według ksiąg inwentarzowych majątek stały działu energetycznego wynosi:

T r e s ć	Wartość		O d p i s y		Wartość
	pierw. na	31/XII.35	do 31/XII.1935r		rzeczyw. na
	zł		%	zł	31/XII.35r
					zł
<u>a/ Gospodarka wodna:</u>					
Budynki	178	184,78	22,05	39 288,78	138 896,--
Urząd.i maszyny	616	144,96	50,82	313 147,96	302 997,--
Razem:	794	329,74	44,37	352 436,74	441 893,--
<u>b/ Gospodarka parowa:</u>					
Budynki	607	256,05	30,02	182 345,--	424 911,05
Urząd.i maszyny	4277	802,86	38,11	1631 634,53	2647 168,33
Razem:	4885	058,91	37,11	1812 979,53	3072 079,38
<u>c/ Gospodarka elektr.</u>					
Budynki	546	593,50	29,04	158 729,--	387 864,50
Urząd.i maszyny	5425	585,96	51,36	2787 066,57	2638 519,39
Razem:	5972	179,46	49,32	2945 795,57	3026 383,89
<u>d/ Gospodarka gazowa:</u>					
Budynki	34	169,--	51,14	17 473,20	16 695,80
Urząd.i maszyny	337	070,66	61,44	207 111,70	129 958,96
Razem:	371	239,66	60,49	224 584,90	146 654,76
<u>e/ Gospodarka dmuchem:</u>					
Budynki	284	618,88	51,13	145 540,03	139 078,85
Urząd. i maszyny	2802	537,48	62,46	1750 596,75	1051 940,73
Razem:	3087	156,36	61,42	1896 136,78	1191 019,58
<u>f/ Gosp.pow.spręż.</u>					
Budynki	76	445,40	29,44	22 503,30	53 942,10
Urząd.i maszyny	193	048,43	37,08	71 581,80	121 466,63
Razem:	269	493,83	34,91	94 085,10	175 408,73
<u>Cały dział energetyczny:</u>					
Budynki	1727	267,61	32,76	565 879,31	1161 388,30
Urząd.i maszyny	13652	190,35	49,51	6760 139,31	6892 051,04
Razem:	15379	457,96	47,63	7326 018,62	8053 439,34

Uwaga: Działy energetyczne - Gospodarka gazowa, dmuchem i powietrzem sprężonym zostały już podane w poprzednich zestawieniach majątkowych, gdyż Gospodarka gazowa i dmuchem są prowadzone

Ogólna charakterystyka

przy W.Piecach, natomiast Gospodarka pow. spręż.
przy Młotowni, w Warsztacie konstrukcyjnym i Centrali
Elektrycznej.

---000---

ad 2/ D Z I A Ł M E C H A N I C Z N Y.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

a/ D o z ó r m a s z y n .

Zadaniem tego działu jest dopilnowanie, aby urządzenia mechaniczne huty oddane mu pod dozór, przez poszczególne oddziały, były utrzymywane w stanie zdatnym do użycia i dawały pełną rękojmię niezawodności w pracy. W tym celu rewiduje się i bada poszczególne urządzenia, zarządza ich naprawę i kontroluje wykonanie naprawy. Czynią to poszczególni technicy z pomocą przydzielonych im ślusarzy. Usuwają oni również drobne usterki zachodzące podczas ruchu poszczególnych urządzeń.

D o z ó r m a s z y n dzieli się na:

Dozór maszyn I - obejmujący: silniki parowe, gazowe, pompy tłokowe i odśrodkowe, wentylatory, dmuchawy sprężarki,

Dozór maszyn II- obejmujący: nożyce, piły, młoty parowe i powietrzne, prasy, podwajacze, prostownice i urządzenia hydrauliczne.

Dozór dźwignic I-obejmujący: suwnice i wózki elektryczne.

Dozór dźwignic II- obejmujący: żurawie obrotowe, wyciągi pionowe i skośne, windy, kolejki linowe.

Dozór rurociągów - obejmujący: przewody parowe, spręż.

powietrza, wody pod ciśnieniem, wody do picia, odwadniacze, garnki kondensacyjne, zbiorniki powietrza.

Wspólny warsztat dla drobnych doraźnych napraw posiada:
stoły ślusarskie do pracy dla 12 ślusarzy,
jeden aparat do próbowania garnków kondensacyjnych,
jedną wiertarkę z silnikiem elektrycznym 500 V, 2 KM
960 obr.

Jedna ubikacja służy jako pomieszczenie dla 6-ciu techników dozoru.

Na piętrze znajduje się ubikacja jako umywalnia i szatnia oraz jedna jako pomieszczenie różnych narzędzi pomocniczych.

Dozór dźwięnic I prowadzi ruch wszystkich suwnic huty.

" " II " " żurawi i kolejek linowych.

b/ Dozór Koksowni, Stalowni
i Walcowni.

Dozór ten dogląda urządzeń specjalnych wspomnianych wydziałów i jest czynny całą dobę. Mieści się w jednej ubikacji jako pomieszczeniu dla mistrza i przodowników zmianowych. Opiekuje się takimi urządzeniami, jak:

stoły podnośne, przenośniki bębnowe, transportery,
elewatory, wypycharki, młyn węglowy i inne.

W razie uszkodzeń, zarządza natychmiastowe naprawy wymienionych urządzeń stale, a na II i III zmianie odnośnie urządzeń dozoru maszynowego. Prowadzi ruch maszyn i silników wymienionych oddziałów /maszyniści/.

c/ Dozór Wielkich Pieców.

Opiekuje się urządzeniami wielkich pieców, jak:

przewodami zimnego i gorącego dmuchu, nagrzewnicami,
dzwonami i urządzeniami podnośnymi na Wielkich piecach
silnikami gazowymi, dmuchawami gazowymi i turbodmuchawami.

Prowadzi ruch i gospodarkę dmuchem, wodą
chłodniczą Wielkich pieców i gazem wielkopiecowym.
Mieści się tymczasowo w ubikacji przy pomoście elektrowni.

B/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Dla zobrazowania kosztów utrzymania wszelkich dozorów
sporządzono zestawienie, zał.Nr 29, które obejmuje:

a/ Naprawnię odwadniaczy,

b/ Dozory-maszyn parowych, pił, nożyc i dźwignic itp.

Za rok 1935 - koszty pod a/ i b/ wynoszą zł 82 052,99,
czyli około 50 gr na t stali.

W roku 1936 za pierwsze 4 miesiące koszty dozorów kształ-
tują się następująco:

D o z o r y:						Odwadniacze			
maszyn	parow.	pił.	nożyc	itp.	dźwignic	itp.	zł/t	stali	zł/t
Razem	zł/t	Razem	zł/t	Razem	zł/t	Ogółem	stali	Razem	stali
!	stali!	!	stali!	!	stali!	!	!	!	!
1432,17	0,13	1171,26	0,11	2323,50	0,21	4926,93	0,45	3745,13	0,34
1115,89	0,08	989,99	0,07	2335,91	0,17	4441,79	0,32	3895,80	0,28
1323,32	0,07	1321,59	0,07	3192,92	0,17	5837,83	0,31	4821,70	0,26
1663,36	0,08	1569,59	0,07	3719,92	0,17	6952,87	0,32	3256,81	0,15

Jak z powyższego wynika koszty dozorów w roku 1936 /I-IV/
wahają się od 47 do 80 gr/t stali.

---000---

ad 3/ DZIAŁ ELEKTRYCZNY.

A/ PODZIAŁ I ROZMIESZCZENIE.

Do Działu elektrycznego należą:

- a/ Warsztaty elektryczne, t.zn. warsztat elektromechaniczny, instalacyjny i nawijalnia,
- b/ Pogotowie elektryczne,
- c/ Badalnia /laboratorium/,
- d/ Magazyn.

a/ Warsztaty elektryczne mieszczą się w jednym budynku o wymiarach 11,4 x 55 m i wysokości 5,8 m, w którym jednocześnie znajduje się rozdzielnia 6000/500/125 V oraz magazyn silników.

ad a/ Warsztaty elektryczne posiadają:

- 1/ Biuro mistrzów /powierzchnia 20 m²/
- 2/ Narzędziarnię /powierzchnia 25 " /.

B/ URZĄDZENIA TECHNICZNE.

W Narzędziarni znajdują się:

- 1 tokarka ze śrubą pociąg., rok bud. 1902, Wys. ostrzy 130 mm
napęd elektryczny dług. tocz. 1000 "
- 1 szlifierka z napędem elektrycznym
- 1 wiertarka z napędem elektrycznym Ø wrzeciona 20 mm
- 1 stół warsztatowy
- 2 imadła
- narzędzia ślusarskie
- 1 wentylator elektryczny.

Ogólna charakterystyka
organizacji buty „Pekół”

3/ Warsztat elektromechaniczny.

W Warsztacie elektromechanicznym, zajmującym powierzchnię 235 m², znajdują się:

1 suwnica ręczna, nośność 1500 kg

stoły warsztatowe

18 imadeł

2 tokarki ręczne do nawijania cewek wys. ostrzy 150 mm
190 "

1 frezarka, rok bud. 1900, nap. transm. Ø wrzeciona
44 mm

1 prasa ręczna, rok bud. 1902 Ø wrzeciona 44 mm,

2 nożyce ręczne, rok bud. 1902, stan zużycia 30%,

1 strugarka; skok max. 120 mm, długość strug. 500 mm,

2 wiertarki elektryczne Ø wrzecion 15-20 mm, rok bud. 1908, stan zużycia 55%.

1 frezarka rowków dla klinów /na stojaku/, rok bud. 1919 stan zużycia 50%.

2 wiertarki transmisyjne, rok budowy 1902, stan zużycia 60%, Ø wrzecion 32 i 46 mm.

1 wspólna transmisja dług. 20 m, Ø wału 55 mm, rok budowy 1935,

1 silnik transmisji o mocy 7 KM, ilość obrotów 715 500 V, rok budowy 1905,

1 tor wózków kol. wąskotorowej,

instalacja elektryczna, gazowa i ogrzewnicza.

Ponadto w Warsztacie elektromechanicznym znajduje się

9 tokarek ze śrubą pociagową, z napędem od transmisji - zainwestowane w latach od 1902 do 1918.

Są to przeważnie maszyny starego typu.

Stan ich zużycia waha się od 30 - 55 %.

Ogólna charakterystyka
organizacji huty "Pekół"

4/ Rozdzielnia elektryczna

6000 i 500 V /pow. 46 m²/, posiada:

szafki rozdzielcze

wyłączniki

3 transformatory 6000/500 V

1 transformator 6000/120 V.

5/ Warsztat instalacyjny i magazyn silników zapasowych

/powierzchnia 217 m² /posiada:

1 stół warsztatowy

5 imadeł

1 wiertarka elektryczna rok.bud.1902, stan zużycia 40%, Ø wrzeciona 20 mm,

1 nożyce blach, rok bud.1902, stan zużycia 50%

1 rozdzielnia do badań przyrządów elektrycznych

1 suwnica ręczna, nośność 1000 kg

silniki zapasowe są ustawione na stojakach, magazyn silników zajmuje powierzchnię 140 m².

6/ Kuźnia podręczna /powierzchnia 57 m²/, posiada:

1 ognisko kowalskie

2 kowadła

1 stół warsztatowy

2 imadła

1 wciąg ręczny

1 suszarka do suszenia silników elektrycznych

1 rozdzielnia elektryczna 120 V.

7/ Przed budynkiem umieszczone jest

1 ognisko kowalskie

1 kowadło

1 imadło kowalskie.

Uwaga: Pod pomieszczeniami 1 i 2 znajduje się szatnia i umywalnia.

Urządzenia:

szafy żelazne, ławki, umywalki, zbiorniki wody i pompa elektryczna.

C/ WYSZCZEGÓLNIENIE SILNIKÓW I ICH PRZEZNACZENIE.

Określenie rodzaju	Ilość	Moc KM	n	V	Rodzaj prądu	Rok bud.	Zużycie w %	Uwagi
Silnik tokarski	1	1	1700	110	st.	1905	40	Narzędz.
" szlifierski	1	1,5	1420	120	zm.	1929	10	Narzędz.
" transmisji	1	7	715	500	zm.	1905	60	Warszt.el.
" pompy	1	1,5	2800	120	zm.	1918	40	Umywalnia.

ad b/ P o g o t o w i e e l e k t r y c z n e .

Tutaj należą:

1/ Biuro mistrzów /powierzchnia 14,5 m²/

2/ Warsztat elektryczny /powierzchnia 46,5 m²/

1 stół warsztatowy

3 imadła ślusarskie

2 imadła kowalskie

1 szlifierka elektryczna

1 wiertarka elektryczna, rok bud.1902, Ø wrzeciono 12 mm

stan zużycia 50 %,

szafki narzędziowe

szafki materiałowe.

3/ Magazyn podręczny pogotowia elektrycznego /powierzchnia 35 m²/, przechowuje części zapasowe,

4/ Szatnia i umywalnia /powierzchnia 32 m²/
szafki żelazne, ławki, umywalki.

ad c/ B a d a l n i a /powierzchnia 82 m²/.

Do Badalni należą:

1/ Pracownia mechanika precyzyjnego /powierzchnia 11,5 m²/
która zawiera:

1 stół warsztatowy

1 imadło

1 tokarka precyzyjna o napędzie elektr., rok budowy 1905,
wys. ostrzy 65 mm, dług. toczenia 300 mm, stan zużycia 60%

1 waga precyzyjna.

2/ Laboratorium posiada:

- 1 rozdzielnię elektryczną z przyrządami pomiarowymi
- 1 transformator wys.nap. i urządzenie do badania oleju
- 1 stół warsztatowy
- 1 imadło
- 1 stół do cechowania przyrządów elektrycznych
- 2 szafy z przyrządami pomiarowymi.

3/ Pracownia elektrolityczna /powierzchnia 8,5 m²/ posiada:

- 1 stół do ładowania akumulatorów
- 1 tablicę rozdzielczą z przyrządami pomiarowymi
- 2 wanny do niklowania.

ad d/ Magazyn /Powierzchnia 217 m²/,

przechowuje wszelkie materiały i części zapasowe Działu elektrycznego.

D/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Załączone zestawienie Nr 30 obejmuje sumaryczne koszty wydziałowe utrzymania i prowadzenia warsztatów:

- a/ instalacyjnego,
- b/ elektromechanicznego,
- c/ Nawijalni tworników,
- d/ Badalni,
- e/ Pogotowia elektrycznego,
- f/ Magazynu podręcznego.

Dotychczas warsztaty te były ujęte w jeden oddział, p.n. Warsztaty Elektrotechniczne - obecnie zmieniono je na Dział elektryczny.

Koszty tych poddziałów są bardzo poważne, bowiem w ostatnich latach przekraczają kwotę ponad 600 tys. złotych rocznie.

Koszty całkowite, przeliczone na produkcję Stalowni, przynoszą obciążenie w roku 1933 przeciętnie 2,70 zł/t, zaś w roku 1936 /I-IV/ przeciętnie 3,07 zł/t stali surowej.

ad 4/ DZIAŁ KOLEJOWY.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Zadaniem Działu kolejowego jest utrzymanie sprawnej komunikacji między P.K.P. a hutą, oraz załatwianie transportu wewnętrznego między wydziałami. Ruchem kolejowym na bocznicy w Nowym Bytomiu kieruje zatwierdzony przez D.O.K.P. kierownik ruchu.

W skład działu kolejowego wchodzi podziały, zwane ~~dozorami~~ dozorami, a mianowicie:

- 1/dozór parowozowy,
- 2/ " torowy,
- 3/ " przetokowy,
- 4/ " wagonowy,
- 5/ wagi pomostowe /legalizowane/.

ad 1/

Na bocznicy w Nowym Bytomiu huta "Pokój" posiada:

7 parowozów normalnotorowych o mocy od 450 do 870 KM, oraz 28 wąskotorowych o mocy od 22 do 250 KM.

Parowozy pobierają wodę i węgiel w 3-ch punktach. Nadzór nad parowozami sprawują mistrzowie /na każdej zmianie jeden/ podlegający kierownictwu Ruchu Kolejowego.

Nadzór techniczny nad kotłami parowozowymi sprawuje D.O.K.P. w Katowicach.

Dla przechowywania parowozów posiada huta 2 parowozownie, w których mieszczą się warsztaty naprawcze. Poza tym przy parowozowni wąskotorowej znajduje się magazyn smarów i lampiarnia. Obok parowozowni normalnotorowej znajdują się szatnia i umywalnia.

Biuro dozoru parowozów znajduje się między Wytwórnią benzolu, a Warsztatem mechanicznym.

ad 2.

Pod działo torowy wykonuje wszelkie roboty torowe na bocznicy, oraz ma dozór nad przejazdem szosowym przy bramie I-ej.

Bocznica kolejowa obejmuje:

22 km torów normalnotorowych o prześwicie 1435 mm,
40 " " wąskich " " 785 mm. oraz

Ogółem na bocznicy znajduje się 107 rozjazdów normalnotorowych o skosie 1 : 7 i 1 : 9. Pozatem 456 rozjazdów wąskotorowych o skosie 1 : 3, 1 : 4 i 1 : 6.

Bocznica posiada własny dworzec normalnotorowy zdawczo-odbiorczy, którego część znajduje pomieszczenie na gruncie P.K.P.

Powierzchnia dzierżawionego gruntu od P.K.P. pod dworzec normalnotorowy wynosi 4685 m², natomiast grunt dzierżawiony dla bocznicy wąskotorowej obejmuje przestrzeń 1861 m².

Nawierzchnia torowa stanowi własność hut.

Utrzymanie torów i rozjazdów /za wyjątkiem nawierzchni leżącej na gruncie P.K.P./ wykonuje dział kolejowy we własnym zakresie. Natomiast tory leżące na gruncie P.K.P. utrzymuje odcinek drogowy Nowy Bytom na koszt hut.

Ogólny nadzór nad torami bocznicy, sprawuje D.O.K.P. w Katowicach.

Biuro, szatnie i umywalnia mieści się w budynku kierownictwa.

Magazyn części zapasowych nawierzchni kolejowej znajduje się obok bramy VI, zaś skład szyn i podkładów na ~~składowisku~~ składowisku surówki.

ad 3/

Praca dozoru przeładowczego polega na przyjmowaniu wagonów normalno- i wąskotorowych na dworcach zdawczo-odbiorczych,

odwiezienie ich na miejsce, następnie załadowanie względnie wyładowanie, oraz odstawianie z powrotem na wspomniane dworce. Przyjmowanie wagonów odbywa się na podstawie poleceń, wystawionych przez służbę wagonową P.K.P., natomiast zwrot na podstawie zawiadomień wystawianych przez urzędników dworca huty, którzy również przeprowadzają rewizję techniczną wagonów, przy pomocy zwrotniczych.

Urzednicy dworca posiadają biuro na dworcu, gdzie są prowadzone księgi przychodu i rozchodu, w których są notowane daty dostarczania i wydania wagonów, zawartość, waga deklarowana, nazwisko dostawcy lub adres odbiorcy.

Każdy wagon tak w stanie ładowania, jak też próżnym musi przejść przez wagę, gdzie zostaje wpisany do księgi raportowej. Załadunek oraz wyładunek wagonów przeprowadzają Wydziały ruchu we własnym zakresie.

Oprócz przewozów w wagonach państwowych przewozi się na bocznicę z wydziału do wydziału różne materiały i produkty w wagonach własnych t.zw. roboczych.

ad 4/

Tabor hutniczy kolei normalnotorowej składa się:

z 31 wagonów,

5 kadzi surowcowych,

1 cysterny na wodę, oraz

1 wagonu ciężarkowego

zaś tabor wąskotorowy posiada:

- 37 koleb żużlowych,
- 17 kadzi żużlowych,
- 10 cystern,
- 58 wywrotek,
- 393 różnych wagonów,
- 182 wózków koksowych, oraz
- 112 wózków rudziarskich.

Wszystkie wyżej wymienione wagony i wózki pozostają pod nadzorem działu kolejowego. Drobne naprawy i smarowanie wykonują pracownicy dozoru wagonowego. Większe naprawy przeprowadza Warsztat konstrukcyjny.

ad 5/

Do ważenia wagonów państwowych służą wagi, które są legalizowane przez Urząd miar i wag.

Wag normalnotorowych posiada huta "Pokój" cztery. Z czego: Dwie wagi o nośności 40 t znajdują się przy dworcu zdawczo-odbiorczym na rampie i obok Ekspedycji towarowej i służą do ważenia przesyłek przychodzących dla W-pieców oraz cłowych.

Poza tym

dwie wagi o nośności 60 t znajdują się w hucie obok Kotłowni II-ej i służą do ważenia wszystkich innych przesyłek przychodzących do huty i wychodzących na zewnątrz.

Na wspomnianych wagach waży się też wagony hutnicze w obrocie wewnętrznym.

Dla ważenia przesyłek wąskotorowych posiada huta

3 wagi o nośności 20 t każda.

3 wagi normalnotorowe oraz 1 wąskotorowa posiadają napęd elektryczny, natomiast 1 waga normalnotorowa oraz 2 wąskotorowe napęd ręczny.

Ogólna charakterystyka organizacji huty "Pokój"

Wagi pozostają pod kontrolą D.O.K.P., oraz Zawiadowcy stacji Nowy Bytom. Wyniki ważenia wagonów odbija się na kartach /podwójnych/, z czego kartkę bibułową wysyła się /przy przychodzie/ do Zarządu magazynów /przy wychodzie/ do Ekspedycji. Kartka tekturowa pozostaje na wadze.

Wszystkie dane z kartki wagowej wpisuje się do ksiąg raportowych, oddzielnie przychód i oddzielnie rozchód. Kopje raportów dotyczące przychodu przesyła się do Oddziału handlowego.

Obliczenia ilości przetoczonych wagonów i tonn wykonuje urzędnik w Biurze kier. działu kolejowego na podstawie raportów z wag. Zestawienia miesięczne tychże przesyłane są do Biura kosztów własnych. Wykazy kosztów postojowego oraz kontrolę zaliczonych przez stację Nowy Bytom za podstawianie lub zabranie wagonów wykonuje się również w biurze kierownictwa i wysyła do Biura przewozów i ceł.

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA PEWNYCH ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCYJ.

1/ W Dziale kolejowym przeprowadza się bieżąco wszelkie konieczne naprawy parowozów i wagonów normalno- i wąskotorowych, jak również konserwację nawierzchni kolejowej, a to w myśl obowiązujących przepisów P.K.P., które są bardzo rygorystyczne.

2/ Należałoby możliwie jeszcze w roku bieżącym powiększyć tabor wagonowy przez nabycie kilkunastu wagonów normalnotorowych /węglarek/ i wąskotorowych, a zwłaszcza wagonów na śmieci i popioł oraz koleby żużlowe do odwozu szlaki płynnej.

Zwiększenie taboru wagonowego wpłynie dodatnio na usprawnienie ruchu transportowego, gdyż w obecnych warunkach nie można nadażyć odwozowi gruzu i odpadków.

3/ Również jest wskazaniem zakupić lokomotywę benzynową, która by przewoziła wykonane dźwigary z wykończalni walc. brzdowych na Skład dźwigarów.

Inwestycja ta przyniosłaby znaczne przyspieszenie odwozu, co dałoby korzyści dla ruchu kolejowego.

C/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Załączniki Nr 31 i 32 odzwierciedlają koszty utrzymania Działu kolejowego, za lata 1935 do 1936 /I-IV/. A mianowicie:

- zał. Nr 31 - podaje całkowite koszty wydziałowe kolei normalnotorowej z wyprowadzeniem kosztu własnego na t przewiezonego towaru, oraz
- " " 32 - podaje całkowite koszty wydziałowe kolei wąskotorowej z wyprowadzeniem kosztu własnego za godzinę parowozową.

Przeciętny koszt własny za t przewiezonego i wywiezonego towaru koleją normalnotorową w obrębie huty waha się od 46 do 79 gr.

Koszt własny za godzinę jazdy parowozem wąskotorowym wewnątrz huty wynosi od 8,33 do 12,19 zł/h.

W roku 1936 - koszty utrzymania ruchu kolejowego poważnie się zwiększyły z powodu księgowania wszelkich napraw nawierzchni kolejowej i torów w ciężar konta ruchu kolejowego, a nie jak dawniej w ciężar poszczególnych wydziałów, w których znajdowały się tory kolejowe.

D/ GOSPODARKA LUDZKA.

Dział kolejowy zatrudnia następującą załogę:

a/ Dozór kolejowy.

Załoga poddziału parowozowego składa się
z 3 urzędników /mistrzów/, oraz
125 robotników /maszynistów, palaczy, zwrotniczych
parowozowych i personelu pomocniczego/.

b/ Dozór torowy.

Załoga dozoru torów składa się
z 43 robotników /w tem 1 zastępca mistrza i 2 przodo-
downików/.

c/ Dozór przetokowy.

Załoga dozoru przetokowego składa się
z 1 mistrza i 2 urzędników dworca, oraz
44 robotników /służba przetokowa, zwrotnicza
i pomocnicza/.

d/ Dozór wagonowy.

Załoga dozoru wagonowego składa się
z 11 robotników /kowale, pomocnicy, malarz, smarowacze/

e/ Wagi pomostowe.

Służbę na wagach pełni na 2 zmiany

7 zaprzysiężonych ważników, którzy strzegą interesu
kolei.

Ogółem Dział kolejowy zatrudnia 9 pracowników umysłowych
oraz 213 pracowników fizycznych, czyli stan urzędników
wynosi 4,5 % w stosunku do robotników.

ad 5/ DZIAŁ PLACOWY.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Dział placowy jest działem pomocniczym, do którego należy utrzymanie w dobrym stanie dróg, chodników, trawników i wszelkich miejsc nie zabudowanych, jak również wzorowego porządku w pisouarach, wychodkach, na placach i przejściach w obrębie huty.

Ponadto dział placowy zajmuje się również wyładunkiem cegieł ogniotrwałych, piasku, gliny, zapraw szamotowych, asfaltu, kamienia wapiennego, dolomitu itp. nadchodzących do huty w wagonach normalno- i wąskotorowych.

Oprócz robót wyżej wymienionych dział placowy jest rezerwarem ludzi zbędnych, których dopiero stąd rozdziela do poszczególnych wydziałów według zapotrzebowania.

W razie większego zapotrzebowania ludzi przez wydziały ruchu, wynajmuje się robotników od prywatnych przedsiębiorców.

Szatnie i umywalnie dla mężczyzn, kobiet oraz przodowników znajdują się przy młynie tomasowym.

Tam też znajduje się skład narzędzi roboczych.

Biuro działu placowego znajduje się między wytwórnią tomasyny a wytwórnią pił.

B/ PRZEGLĄD KOSZTÓW UTRZYMANIA

Zestawienie, załącznik Nr 33 - obejmuje całkowite koszty wydziałowe wydatkowane na przeprowadzenie różnych robót placowych w latach 1933 - 1936 /I-IV/.

Jest to wydatek stosunkowo poważny, bo dochodzi rocznie ponad 260 tys. zł, czyli w przeliczeniu na t stali wynosi 1,59 zł/t.

C/ GOSPODARKA LUDZKA.

Załoga Działu placowego stale się zmienia w zależności od zatrudnienia w wydziałach produkcyjnych. Przeważna ilość robotników placowych przyjęta jest na czas ograniczony do pewnych robót.

Stan na 30 kwietnia 36r wynosi 38 kobiet i 275 mężczyzn.

---000---

- 1/ Wydział pomocniczy,
- 2/ " " kontrolny,
- 3/ Wydział tlenowy,
- 4/ Wydział Pł - /Pielarnia/.
- 5/ Wydział Top - /Zapalnik/.
- 6/ Wydział i wydział zapalowy,
- 7/ Stolarstwo.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Wszystkie maszyny i urządzenia służy do budowy konstrukcji stalowej, pokrywy dachowe, kłasy i inne prace główne i drobne prace pomocnicze. Prace główne i drobne prace pomocnicze.

podział maszynowy i robota walcowa, ślusarska i inne prace.

Jedną z ważnych miejsc w pracy

podział maszynowy, oraz

roboty pomocnicze, tak

podział maszynowy - ślusarska i inne prace.

c/ WYDZIAŁ WARSZTATOWY.

Wydział warsztatowy obejmuje wszystkie warsztaty produkcyjno-przeurocze i naprawcze.

Zadaniem jego jest dbanie o należyte i terminowe wykonanie produkcji jemu przynależnej, oraz przeprowadzenie wszystkich remontów i napraw urządzeń hutniczych, budowa i wykonanie nowych urządzeń, części zapasowych itp.

Dla spełnienia swych zadań Wydział warsztatowy posiada następujące warsztaty /działy/:

- 1/ Warsztat mechaniczny,
- 2/ " konstrukcyjny,
- 3/ Wytwórnę tlenu,
- 4/ Wytwórnę Pił - /Piłarnia/,
- 5/ Wytwórnę Łopat - /Łopaciarnia/,
- 6/ Murarnię i wytwórnę zaprawy,
- 7/ Stolarsnię.

1/ Warsztat mechaniczny.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Warsztat mechaniczny mieści się w budynku z konstrukcją żelaznej, pokryty papą, który zawiera halę główną i dwie hale boczne. Halę główną zajmuje:

poddział maszynowy i tokarnia walców,
ślusarnia i biura warsztatu.

Jedna z hal bocznych mieści w sobie:

poddział narzędziarski, oraz
montaż zestawów kołowych, zaś

pozostała hala boczna - ślusarnie naprawcze.

Boczne hale żbudowane są w konstrukcji drewnianej i ścianach murowanych.

Oświetlenie dzienne - świetliki górne i boczne,
" nocne - elektryczne.

Ogólna powierzchnia budynku Warsztatu mechanicznego wynosi 5 033 m².

W oddzielnych budynkach niedaleko Warsztatu mechanicznego mieszczą się:

warsztaty naprawcze parowozów wąsko- i normalnotorowych
odlewnia metali,

naprawnia rymarska o łącznej powierzchni rzutu poziomego 248 m².

Warsztat mechaniczny - wykonywuje wszelkie roboty produkcyjne i naprawcze, wchodzące w zakres mechanicznej obróbki metali, oraz wszelkie roboty ślusarskie i montażowe urządzeń mechanicznych.

W ostatnim roku Warsztat mechaniczny został przeorganizowany i podzielony na następujące poddziały:

1/ poddział narzędziarski,

2/ " maszynowy,

3/ " ślusarski,

4/ tokarnię walców,

5/ odlewnię metali,

6/ naprawnię rymarską,

7/ poddział ogólny.

ad 1/ P o d d z i a ł n a r z ę d z i a r s k i -
obejmuje:

wypożyczalnię narzędzi, warsztat narzędziarki, mechaniczny i ślusarski, Kuźnię, hartownię, szlifiernię i magazyny podręczne.

Poddział narzędziarski wyposażony jest w obrabiarki

lekkie, a mianowicie:

- 3 tokarki,
- 2 heblarki,
- 3 wiertarki,
- 1 frezarkę,
- 12 szlifierek,
- 1 młot powietrzny,
- 2 piece hartownicze,
- 2 ogniska kowalskie.

Obrabiarki przeważnie starego typu - posiadają napęd transmisyjny, parę nowych obrabiarek ma napęd indywidualny.

Podział narzędziarski ma za zadanie utrzymanie w należytych stanie technicznym wszystkich narzędzi na hucie, oraz wykonywanie narzędzi specjalnych, których nabycie na rynku sprawia pewne trudności.

Ze względu na zainwestowanie, narzędziarnia nie wykonykuje narzędzi ani sprawdzianów precyzyjnych. Jako dodatkowe prace, narzędziarnia sporządza wszelkiego rodzaju matryce i stemple dla potrzeb wewnętrznych huty, jak też i na zamówienia zewnętrzne.

Celem utworzenia Centralnej narzędziarni huty było

skupienie w jednym ręku całości gospodarki

narzędziowej, przede wszystkim z racji zmniejszenia

zbędnych zapasów narzędzi,

utrzymanie narzędzi tych w odpowiednim stanie, oraz

normalizacja typów narzędziarskich.

ad 2/ P o d d z i a ł m a s z y n o w y - wraz z tokarnią

walców znajduje się w głównym budynku Warsztatu mechanicznego.

Posiada następujące urządzenia:

60	szt	tokarek
1	"	wytlaczarkę
5	"	heblarek podłużnych
1	"	heblarkę poprzeczną
1	"	do kół stożkowych
6	"	dłutownic
7	"	gryzarek
3	"	pił do metali
6	"	wiertarek
5	"	szlifierek
1	"	kamień piaskowy do ostrzenia narzędzi
1	"	prasę hydrauliczną,
razem:	97	szt.

Głównym przedmiotem wytwarzania tego działu jest wykonywanie części dla taboru kolejowego, jak osie wagonowe i parowozowe, koła bosc i kompletne zestawy kołowe.

Do umożliwienia tej gałęzi produkcji, zakupiono od roku 1928 do dziś 4 tokarki. Poza tym Poddział maszynowy obrabia wały zwykłe i korbowe, pierścienie i różnego rodzaju kształowniki. Poza produkcją na sprzedaż, warsztat wykonuje wszelkiego rodzaju prace naprawcze dla całej huty.

Część obrabiarek zatrudniona jest wyłącznie dla Zakładu badawczo-doświadczalnego, wykonywaniem prób materiałowych, dostarczanych przez wszystkie wydziały huty.

ad 3/ P o d d z i a ł ś l u s a r s k i - obejmuje następujące naprawnie:

- a/ Naprawnię ogólną,
- b/ " wag,
- c/ " aparatów hydraulicznych,
- d/ " parowozów,
- e/ " blacharską.

Wyposażony jest w następujące obrabiarki:

3	tokarki
1	heblarkę podłużną
1	" poprzeczną
3	wiertarki
1	piłę do cięcia rur
1	szlifierkę
razem:	10 sztuk.

Wszystkie maszyny są starego typu o lekkiej budowie i służą wyłącznie do wykonywania drobnych napraw dla huty.

Załącznik Nr 34 - przedstawia zestawienie kosztów przerobu Ślusarni za lata 1933 do 1936 /I-IV/, przy czym koszty tego poddziału dochodzą w roku 1935 do kwoty zł 654 432,--, czyli 3,89 zł/t stali.

N a p r a w n i e p a r o w o z ó w normalno i wąskotorowych mieszczą się w oddzielnych budynkach o łącznej powierzchni 710 m². Wykonuje się tam wszelkie naprawy parowozów i taboru kolei normalno i wąskotorowych, wchodzące w zakres ślusarstwa.

B l a c h a r n i a - wykonywuje wszelkie nowe prace oraz naprawy wchodzące w zakres blacharstwa. Należą tutaj wszelkie roboty lutownicze i ołowiane, wreszcie utrzymywanie dachów budynków fabrycznych.

Koszty utrzymania tego poddziału, według załącznika Nr 35, wahają się od zł 25 806,-- w roku 1933 do zł 39 116,-- w roku 1935 - czyli na tonnę stali około 20 gr/t.

ad 4/ T o k a r n i a w a l c ó w - naprawia zużyte walce z walcowni, przetacza i kalibruje nowe walce, zakupione w stanie surowym od obcych firm.

Mieści w sobie:

piec gazowy do nagrzewania obręczy,
nowozakupiony młot powietrzny do zacinania pierścieni zaciskowych w kołach od zestawów,
wagi do odważania kół,
wiertarki do wiercenia otworów w tarczach kół bosych oraz 5 przestarzałych tokarek tarczówek dla obróbki kół bosych.

Z halą montażową łączy się hala wysyłkowa, pokrywająca powierzchnię 165 m². Hala montażowa służy za składnicę do magazynowania gotowych zestawów kołowych i innych wytworów warsztatu mechanicznego. Do załadowania gotowych produktów do wagonów służy żóraw przysięcienny -obrotowy z nowo-zainstalowanym dźwigiem elektrycznym.

ad 5/ O d l e w n i a m e t a l i - umieszczona jest w budynku murowanym o powierzchni 375 m². Dla pomieszczenia materiałów wsadowych posiada dwa magazyny podręczne.

Do urządzeń technicznych odlewni metali należą:

- oczyszczarka od wiórów żelaznych,
- szlifierka z 2-ma tarczami szmerglowemi,
- piła kabłąkowa o wspólnym napędzie transmisyjnym,
- wentylator służący do podmuchu pieców odlewniczych i ogniska kowalskiego, mający osobny motor.

Do podnoszenia zaformowanych odlewów, służy suwnica ręczna.

W budynku odlewni metali mieści się wspólna umywalnia dla robotników odlewni i wytwórni pił. Do odlewni metali przybudowany jest piec do suszenia form.

Główną część produkcji odlewni metali stanowią:

Łożyska walcowe dla huty "Pokój" i "Baildon" około 4 1/2 t miesięcznie.

Resztę produkcji stanowią:

tuleje, pręty, panewki i inne odlewy.

Poza tym odlewnia metali wylewa białym metalem wszystkie rodzaje łożysk maszynowych.

Zdolność wytwórcza wynosi miesięcznie z górą 8 t.

Zestawienie, załącznik Nr 36, obrazuje ilości i rodzaje wytwórczości oraz koszty własne wydziałowe za lata 1933 - 1936 /I-IV/. Koszty własne odlewni dochodzą do kwoty zł 50 000,--.

ad 6/ Naprawnia rymarska .

Rymarnia znajduje się w osobnym murowanym budynku, pokrywającym powierzchnię 130 m².

Naprawnia rymarska poza bieżącymi naprawami pasów napędowych, zaopatruje całą hutę w potrzebne nowe pasy napędne, szczeliwa i mankiety skórzane.

Dostarcza również ubrania ochronne dla robotników huty i wykonuje wszelkie prace wchodzące w zakres rymarstwa i siodlarstwa.

Naprawnia rymarska zatrudnia 11 robotników.

Załącznik Nr 37 - przedstawia:

zestawienie kosztów prowadzenia tego poddziału za lata 1933 - 1936 /I-IV/, wyrażające kwotę od zł 24 827,-- w roku 1933 - do zł 53 435,- w roku 1935, czyli od 13 - 32 gr na tonnę stali.

ad 7/ P o d d z i a ł o g ó l n y .

Warsztat mechaniczny podlega Inspektorowi Maszyn i Warsztatów. Na czele Warsztatu mechanicznego stoi inżynier-kierownik, dysponujący 12 urzędnikami. Pośród 327 robotników znajduje się kilku robotników z fachowym wykształceniem szkolnym, którzy pomocni są urzędnikom etatowym i zatrudnieni w charakterze przodowników względnie urzędników biurowych. Siedmiu urzędników spełnia funkcje czysto mistrzowskie.

W okresie wzmożonej pracy Warsztat mechaniczny zatrudnia w większych podziałach oprócz wspomnianych etatowych robotników, również robotników przejściowych.

Liczba tych robotników wynosi obecnie 26 osób.

W dużej hali Warsztatu mechanicznego znajdują się dwie suwnice o nośności 5,8 i 20 t, służące do przetransportowania ciężkich przedmiotów.

Do wszystkich ^{bram} warsztatów prowadzą bocznicę wąskotorową, ułatwiającą przewóz materiałów i wytworów.

Do ogrzewania warsztatów służą ~~xxx~~ piece koksowe, rozstawione celowo na całej powierzchni.

Oświetlenie Warsztatu mechanicznego jest elektryczne.

Ogólną charakterystykę wytwórczości Warsztatu mechanicznego można określić zdolnością produkcyjną dużych i ciężkich przedmiotów, nie wymagających wielkiej precyzji wykonania.

Stan obrabiarek naogół zły: obrabiarki są w większej części przestarzałe.

W ostatnich czasach zaczęto Warsztat inwestować w obrabiarki nowoczesne, które stopniowo zastępują obrabiarki starego typu. Warsztaty stopniowo wprowadzać będą normy pasowań dla części zamiennych obrabianych w warsztacie.

Z e s t a w i e n i e, załącznik Nr 38 - podaje

całkowite koszty wydziałowe Warsztatu mechanicznego za lata 1933 - 1936 /I-IV/ z wyprowadzeniem ogólnego tonnażu produkcji oraz procentowego nakładu w stosunku do robocizny wytwórczej.

Tablica Nr 39 - ilustruje

przebieg wytwórczości za lata 1933 - 1936, którą podzielono na dwie grupy na sprzedaż i do dalszej przeróbki.

Jak z wykresu wynika w roku 1935 Warsztat mechaniczny osiągnął najwyższy stan wytwórczości ilości 283 t, co w stosunku do lat innych jest bardzo znaczny, gdyż w poprzednich latach nie przekraczał ilości 135 t miesięcznie.

M a j ą t e k W a r s z t a t u M e c h a n i c z n e g o

Według ksiąg inwentarzowych majątek stały całego Warsztatu mechanicznego przedstawia wartość:

Rodzaj	Wartość bilansowa na 31/XII.35r.	!Odpisy amortyzacyj- ne do 31/XII.35r.		Wartość rzecz.na 31/XII.35
	zł	%	zł	zł
Budynki	238 300,--	24,74	58 955,--	179 345,--
Urządzenia	499 568,24	49,38	246 719,03	252 849,21
Razem:	737 868,24	41,42	305 674,03	432 194,21

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA PEWNYCH ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCYJ.

W Warsztacie mechanicznym dla usprawnienia i wydobywania większej wydajności, należałoby dokonać następujących inwestycji.

1/ W n a r z ę d z i a r n i W a r s z t a t u m e c h a n i c z n e g o n a l e ż y:

a/ zakupić jedną heblarkę poprzeczną.

Stara jest w złym stanie. Przy robotach narzędziowych maszyna ta jest niezoędna.

b/ Zakupić jedną tokarkę kłową, małą, długość toczenia około 1,5 m, rozstęp kłków 300 mm z wrzecionem przelotowym. Konieczna jest przy robotach narzędziowych.

c/ Należy zainstalować piec elektryczny do hartowania narzędzi.

Różne gatunki stali specjalnych wymagają dokładnych temperatur hartowania, podniesienie to wyrób jakościowy narzędzi.

- 2/ W Dziale maszynowym należy zakupić:
- a/ 2 karuzelówki specjalne do obróbki kół bosych i bandażu do średnicy 1,5 m. Tym sposobem osiągnie się potaniecie produkcji zestawów kołowych.
 - b/ Zakupić nową tokarkę walców do toczenia walców brązowych dla Walcowni grubej.
- 3/ W Odlewni metali niezbędne jest:
- wybudowanie drugiego pieca tyglowego na miejsce obrotowego nie nadającego się do użytku.
- Przy odlewaniu przedmiotów ponad 300 kg musimy uruchamiać dwa piece, co znacznie podnosi koszt przerobu.

C/ KIERUNEK PRODUKCYJNY!

W ostatnich latach W Warsztacie mechanicznym dokonano szereg ulepszeń, które wpłynęły na usprawnienie i potaniecie wytwórczości, a mianowicie:

- 1/ Przebudowano narzędziarnię wraz z szlifiernią,
- 2/ Zainstalowano wytaczarkę, przez co zwiększyło się możność obróbkową.

Co do kierunku produkcji, to idzie ona po linii wykonywania półwytworów, gdyż robocizna nasza jest droga ze względu na wysokie płace i stare maszyny.

D/ GOSPODARKA LUDZKA W WARSZTACIE MECHANICZNYM.

Tabela, załącznik Nr 40, obrazuje kształtowanie się gospodarki ludzkiej w Warsztacie mechanicznym.

Przytoczone krzywe podają załogę i przeciętne zarobki huty i Warsztatu mechanicznego.

2/ Warsztat Konstrukcyjny huty "Pokoń".

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Warsztat konstrukcyjny obejmuje następujące działy produkcyjne:

- I. Warsztaty przetwórcze dla konstrukcyj stalowych;
- II. " naprawcze, oraz
- III. " spawania i cięcia metali.

Program pracy.

ad I/ Warsztaty przetwórcze wykonywują:

- a/ szkielety stalowe dla domów mieszkalnych i wielopiętrowych,
- b/ konstrukcje mostowe,
- c/ suwnice i dźwigi,
- d/ wieże i maszty,
- e/ zbiorniki,
- f/ różne konstrukcje dla przemysłu,
- g/ wózki i stemple kopalniane,
- h/ rynny potrząsalne,
- i/ wszelkiego rodzaju profile z blachy, gięte na zimno.

ad II/ Warsztaty naprawcze wykonują:

- a/ roboty oraz montaż urządzeń hutniczych,
- b/ naprawę kotłów i wagonów cysternowych.

ad III/ Warsztaty spawania i cięcia metali obejmują:

- a/ Spawalnię elektryczną,
- b/ " autogeniczną,
- c/ wytwórnię acetylenu.

M a j ą t e k s t a ł y warsztatów konstrukcyjnych tworzą następujące urządzenia:

a/ B u d y n k i i p o m i e s z c z e n i a .

Należą tu:

1/ Budynek Warsztatu konstrukcyjnego, obejmujący 4 hale konstrukcji żelaznej o łącznej powierzchni $4\,154\text{ m}^2$.

a/ Hala I o powierzchni 552 m^2 , wys. 7,8 m pokryta blachą falistą, rok budowy 1906/07.

b/ hala II, o powierzchni 828 m^2 , wys. 10 m, pokryta blachą falistą, rok budowy 1926/27.

c/ hala III - o powierzchni 1104 m^2 , wys. 7,8 m, pokryta papą, rok budowy 1928/29.

d/ hala IV - o powierzchni 1670 m^2 , wys. 10,85 m, pokryta papą, rok budowy 1929/30.

W hali I - znajdują się dźwigary biegowe dla wielokrążka, natomiast hala II, III, i IV - posiada suwnice o napędzie elektrycznym.

2/ Maszynownia dla kompresorów oraz biuro ruchu są murowane, pokryte papą o powierzchni $2\,646\text{ m}^2$, wysokość 4 m.

3/ W hali I - znajdują się budynek z blachy falistej dla narzędzi o powierzchni 60 m^2 i wysokości 2,7 m.

4/ Budynek z blachy falistej dla piły szybko-tnącej żelazo na zimno, o powierzchni $15,8\text{ m}^2$, wysoki 3 m.

5/ Budynek murowany o powierzchni 142 m^2 , służy jako szatnia i umywalnia dla robotników.

6/ Budynek murowany o wiązaniu żelaznym, kryty blachą falistą - o powierzchni 152 m^2 i wysokości 4,8 m, służy jako magazyn acetyleny i przechowalnia modeli.

7/ Budynek dla wytwórni acetylenu jest murowany, kryty papą, o powierzchni 40 m^2 , wysoki 6 m, połączony jamą na 2,5 m głęboką do szlamu karbidowego i basenem do oczyszczania - o powierzchni 35 m^2 .

b/ M a s z y n y i u r z ą d z e n i a t e c h n i c z -
n e .

- 1/ Kompresor 2 stopniowy o $\varnothing$ cyl. = 380/525, skoku $S = 400 \text{ mm}$ i $n = 180 \text{ obr/min.}$, dla 15 m^3 powietrza min. o ciśnieniu 7 atn., poruszany silnikiem elektrycznym o mocy $N = 200 \text{ KM}$ $n = 600 \text{ obr/min.}$
- 2/ Kompresor 2 stopniowy o $\varnothing$ cylin. = 450/555, skoku $S=450 \text{ mm}$ i $n = 180/\text{obr/min.}$, o ciśnieniu 7 atn., poruszany silnikiem elektrycznym o mocy $N = 150 \text{ KM}$, $n = 585 \text{ obr/min.}$
- 3/ Dwa zbiorniki dla zgęszczonego powietrza, 4 stoły do spawania z konstrukcji żelaznej, wyłożone cegłą szamotową.
- 4/ Maszyna do nitowania z napędem elektrycznym o mocy $N = 4,5 \text{ KM}$, $n = 960 \text{ obr/min.}$
- 5/ 2 wiertarki syst. "Raboma", napędzane silnikiem elektrycznym o mocy $N = 7,5 \text{ KM}$ i 55 KM , $n = 2\ 900$ i $1\ 450 \text{ obr/min.}$, dla 3-ch zmian szybkości obrotów oraz pompa do chłodzenia wodą o napędzie elektrycznym.
- 6/ Wiertarka syst. "Kolb" napędzana silnikiem elektrycznym o mocy $N = 15 \text{ KM}$, $n = 1440 \text{ obr/min.}$, oraz pompa do chłodzenia wodą z napędem elektrycznym.
- 7/ Dziurkarka uniwersalna o napędzie elektrycznym o mocy $N=3 \text{ KM}$, $n = 720 \text{ obr/min.}$ maks. wielkość wyciskania otworów $\varnothing = 32 \text{ mm}$ o grubości blachy do 23 mm .

- 8/ Nożyce do cięcia blach o wymiarach 15 x 6000 mm z napędem elektrycznym o mocy $N=15$ KM, $n = 720$ obr/min.
- 9/ Dziurkarka o napędzie elektrycznym o mocy $N = 14$ KM, $n = 732$ obr/min., do tłoczenia otworów $\varnothing = 40$, o grubości blachy 20 mm.
- 10/ Kombinowana ucinarka i dziurkarka dla przekrojów prostokątnych, kwadratowych i kołowych w żelazie profilowym i płytach-napęd silnikiem elektrycznym o mocy $N = 9$ KM, $n = 962$ obr/min.
- 11/ Tokarka kłowa = długość łoża 1,3 m i wysokość toczenia 180 mm, o napędzie z transmisji.
- 12/ Ucinarki rur o napędzie z transmisji, służą do cięcia rur 4".
- 13/ Dwa podwójne ogniska kowalskie, każde po 2 kowadła. Stoły ślusarskie z imadłami.
- 14/ 3 żorawie ręczno-obrotowe-każdy o wysięgu 4,5 m.
- 15/ 2 suwnice o nośności od 1,5 t i rozpiętości 12,1 m, znajdujące się w hali II i III, napęd elektryczny.
- 16/ 4 zespoły przetwornic składające się:
 - a/ z silnika elektrycznego o mocy 61,2 KM, $n = 1460$ obr/min., sprzęgniętego z maszyną prądu stałego o mocy 32,5 KW, 110 V, oraz silnika o mocy $N = 1,8$ KM.
 - b/ z silnika elektrycznego o mocy $N = 9$ KM, $n = 1440$, sprzęgniętego z maszyną prądu stałego o mocy 4,5 KW oraz silnika $N = 0,25$ KM.
 - c/ z silnika elektrycznego o mocy $N = 110$ KM, $n = 980$ obr/min., sprzęgniętego z maszyną prądu stałego o mocy 111 KW /0-220 V./
 - d/ z silnika elektrycznego o mocy $N = 110$ KM, $n = 980$ obr/min., sprzęgnięty z maszyną prądu stałego 111 KW /0-220 V./

Piła szybko-tnąca na zimno syst. "Mars" z prawym kierunkiem obrotu, napędzana przez silnik elektryczny prądu zmiennego o mocy $N = 35 \text{ KM}$, $n = 2900 \text{ obr/min}$.

17/ 3 spawarki do elektrycznego spawania i elektryczny aparat do spawania, poruszany za pomocą motoru benzolowego.

18/ 2 aparaty do wytwarzania acetylenu, o pojemności 125 kg karbidu, -maksymalna wydajność 12 000 l/min. wraz ze zbiornikiem gazowym o pojemności 4000 litrów, zbiornik wody i oczyszczacze gazu.

Ponadto Warsztat konstrukcyjny posiada rozmaite narzędzia i przyrządy ślusarskie, kowalskie, spawalnicze, traserskie itd.

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCJI W WARSZTATACH KONSTRUKCYJNYCH.

W najbliższej przyszłości zamierzone jest wprowadzenie następujących inwestycji, koniecznych do usprawnienia i powiększenia produkcji:

- 1/ Zakupienie maszyny do gięcia blach o długości 4-5 m, gdyż istniejąca maszyna jest zupełnie zużyta.
- 2/ Zakupienie 4 agregatów dla spawalni, które pozwolą na powiększenie produkcji konstrukcyj spawanych. Obecna ilość agregatów okazała się niewystarczająca, wobec czego zmuszeni jesteśmy wypożyczać agregaty u obcych firm.
- 3/ Budowa magazynu dla narzędzi montażowych o powierzchni około 600 m². Dotychczasowy sposób przechowywania narzędzi montażowych nie jest racjonalny.
- 4/ Budowa suwnicy dla spawalni o nośności 3 t. Obecnie transport materiałów i gotowych części ze spawalni dokonuje się ręcznie, co podraża koszty produkcji, a niejednokrotnie wstrzymuje normalny bieg pracy.

C/ ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA.

Trudno jest określić dla Warsztatu konstrukcyjnego maksymalną zdolność produkcyjną, gdyż zależy to od różnych okoliczności, a zwłaszcza od rodzaju robót. Możliwości rodzajowe są nieograniczone, zależnie od tonnażu, jakości wykonania i wielkości obiektów.

Przybliżoną zdolność miesięczną można określić na 500 t produkcji przy obecnym stanie urządzeń.

D/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Dla zobrazowania całkowitych kosztów Warsztatu Konstrukcyjnego, sporządzono 2 zestawienia:

zał. Nr 41 - zbierające ilości i koszty własne produkcyjne Warsztatu Konstrukcyjnego za lata 1933 - 1936 /I-IV/, z wyprowadzeniem nakładu w %.

" " 42 - zbierające koszty wydziałowe Warsztatu naprawczo-konstrukcyjnego według rodzajów, za lata 1933 - 1936 /I-IV/, z wyprowadzeniem kosztów na t stali.

Ponadto opracowano tablicę Nr 43, przedstawiającą całą wytwórczość Warsztatu konstrukcyjnego z podziałem na konstrukcje mostowe, szkieletowe i inne, za lata 1933-1936 /I-IV/, przeznaczone na sprzedaż i na własne potrzeby.

---000---

E/ GOSPODARKA LUDZKA.

Tablica Nr 44 - uwidacznia przegląd gospodarki ludzkiej Warsztatu Konstrukcyjnego, podając dla Warsztatu konstrukcyjnego stan załogi i przeciętne zarobki na głowę i dniówkę.

Warsztat konstrukcyjny zatrudnia na 30/4. 1936r

6 urzędników i 168 robotników stałych.

---000---

Przy pomocy specjalnej aparatury wchłania się powietrze, które następnie jest sprężane przez kompresor do ciśn. 200 atm. tak, że otrzymuje się powietrze w stanie płynnym. Skroplone powietrze parując przechodzi w stan gazowy. Podlega on w odpowiedniej aparaturze na tej zasadzie jego oddzielenie od azotu. Po tej czynności przy pomocy kompresora wypełnia się butle stalowe tlenem do 150 atm. ciśnienia.

Tlen służy do spawania konstrukcji, do cięcia żelaza i dla celów ratowniczych.

Tlen używa się przede wszystkim do własnych potrzeb, a także dostarcza się różnym innym odbiorcom.

Wytwarznia tlenu została zainstalowana w roku 1934 i posiada następujące budynki oraz urządzenia:

1/ Budynki i pomieszczenia.

Tu należą:

- 1/ Budynek murowany o powierzchni 120 m², wys. 4,5 m. kryty papą, służący jako magazynowa dla urządzeń wytwarzających tlen.

3/ W y t w ó r n i a t l e n u /Tleniarnia/.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA .

Wytwórnia tlenu mieści się w budynku warsztatów konstrukcyjnych. Obok tleniarni w dwóch osobnych budynkach znajduje się pomieszczenie dla napełniania tlenem butli stalowych. Tlen wytwarza się systemem Heylandt'a w następujący sposób: Przy pomocy specjalnej aparatury wchłania się powietrze, które następnie jest sprężane przez kompresory do ciśn. 200 atm. tak, że otrzymuje się powietrze w stanie płynnym. Skroplone powietrze parując przechodzi w stan gazowy. Ponieważ tlen posiada inną temperaturę parowania jak azot, następuje w odpowiedniej aparaturze na tej zasadzie jego odłączenie od azotu. Po tej czynności przy pomocy kompresorów napełnia się butle stalowe tlenem do 150 atm. ciśnienia.

Tlen służy do spawania konstrukcji, do cięcia żelastwa i dla celów ratowniczych.

Tlen używa się przede wszystkim do własnych potrzeb, a także dostarcza się różnym obcym odbiorcom.

Wytwórnia tlenu została zainstalowana w roku 1924 i posiada następujące budynki oraz urządzenia wytwórcze:

1/ B u d y n k i i p o m i e s z c z e n i a .

Tu należą:

- 1/ Budynek murowany o powierzchni 129 m², wys. 4,8 m, kryty papą, służący jako maszynownia dla urządzeń wytwórczych tlenu.

Ogólna charakterystyka
organizacji huty „Północ”

- 2/ Budynek murowany ściągnięty żelaznymi ryglami /wiązaniami żelaznymi /o powierzchni $217,5 \text{ m}^2$, wys. 5,5 m, służy jako napełnialnia tlenu znajdująca się obok drogi do Chebzia. Obok budynku głównego znajduje się przybudówka o powierzchni $33,3 \text{ m}^2$ na pomieszczenie dmuchawy "Enke".
- 3/ Budynek murowany kryty papą o powierzchni $60,9 \text{ m}^2$, wys. 5,5 m, służy jako druga napełnialnia tlenu.

2/ Maszyny i urządzenia techniczne

Do urządzeń należą:

- 1/ Kompresor powietrzny /sprężarka/ 4 stopniowy, o $\varnothing$ cyl. = 360/180/145/45 o wydajności $30 \text{ m}^3/\text{godz.}$ przy ciśn. 200 atm., napęd silnikiem elektrycznym o mocy $N = 100 \text{ KM}$, $n = 730 \text{ obr/min.}$
- 2/ Kompresor powietrzny 4 stopniowy o wydajności $35 \text{ m}^3/\text{godz.}$ przy ciśn. 200 atm., $\varnothing$ cyl. = 425/220/¹⁸⁵/50/ - napęd silnikiem elektrycznym o mocy $N = 150 \text{ KM}$, $n = 585 \text{ obr/min.}$
- 3/ 2 aparaty rozdzielcze dla tlenu 30 i $35 \text{ m}^3/\text{godz.}$
- 4/ 9 zbiorników na pośas żrący, oraz 2 zbiorniki na ług.
- 5/ Zbiornik na oliwę i gazomierz.
- 6/ Stojący kompresor powietrzny trójstopniowy, $\varnothing$ cyl. = 145/78/36 o skoku $h = 130 \text{ mm}$ dla 175 atm. ciśnienia, napędzany silnikiem elektrycznym o mocy $N = 11 \text{ KM}$, $n = 960 \text{ obr/min.}$
- 7/ Stojący kompresor powietrzny, trójstopniowy, $\varnothing$ cyl. = 310/110/48 o skoku $h = 250$ dla 175 atm. ciśnienia, napęd przez silnik elektryczny o mocy $N = 40 \text{ KM}$, $n = 480 \text{ obr/min}$
- 8/ Komora pancerna do napełniania butli tlenowych.
- 9/ Dmuchawa "Enke" z silnikiem elektrycznym $N = 5 \text{ KM}$, $n = 1440 \text{ obr/min.}$

10/ 2 zbiorniki tlenowe

11/ Komora pancerna do napełniania butli stalowych.

Wszystkie urządzenia znajdują się w dobrym stanie.

B/ ZDOLNOŚĆ PRODUKCYJNA TLENIARNI.

Wytwórczość tlenu za ubiegłe lata wynosi:

Rok	Wytwórczość w m ³	
	całkowita	miesięczna
1933	154 290	12 857
1934	183 831	15 319
1935	194 994	16 249
1936 /I-IV/	69 710	17 428.

Dotychczas tleniarnia była wyzyskana w 55,- %.

Maksymalna wytwórczość tleniarni przy obecnym stanie urządzeń technicznych może przynieść miesięcznie 45 000 m³.

C/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Dla zobrazowania kosztów własnych tleniarni sporządzono zestawienie, zał. Nr 45 i 46, pokazujące:

rodzajowe koszty własne wydziałowe oraz koszt własny za 1 m³ tlenu za lata 1933 - 1936 /I-IV/.

Koszt wytwórczy za 1 m³ tlenu wynosi od 55 - 49 gr/m³.

Tleniarnia zatrudnia 1 urzędnika /mistrza/ oraz 12 pracowników fizycznych.

---000---

Ogólna charakterystyka organizacji huty "Pokój"

4 i 5/ Wytwórnia Pił i Łopat.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Wytwórnie pił i łopat w hucie "Pokój" w Nowy Bytomiu ze względu na charakter wytwórczości stanowią odrębne jednostki produkcyjne.

Powstanie obu wytwórni należy zawdzięczać dążności do powiększenia zbytu wytworów innych działów /walc.blach/ z jednej strony, z drugiej zaś potrzebami rynku krajowego. Obie wytwórnie powstały mniej więcej w tym samym czasie, tj. około roku 1928. Ze względu na warunki miejscowe pomieszczono je w oddzielnych punktach zakładów, w punktach niezbyt od siebie oddalonych /około 200 m/.

1/ Budynki i pomieszczenia.

a/ Wytwórnia łopat została pomieszczona w zabudowaniach dawnego warsztatu naprawczego i uczniowskiego, gdzie zajmuje obecnie 4 hale, z których

a/ pierwsza obejmuje: urządzenia do wytłaczania i prasowania łopat, druga i trzecia /środkowe/ do magazynowania łopat, czwarta wykorzystana częściowo dla pomieszczenia urządzeń dla nasadzania stylisk na łopaty.

Budynek murowany zbudowany w początkowym okresie istnienia huty na nasypie znajduje się w stanie dobrym; jakkolwiek drewniane pokrycie dachu wsparte na żelaznym wiązaniu, kryte papą, jest już zmurzałe i miejscami przegnite.

do prasowania.

b/ W y t w ó r n i a p i ł została rozmieszczona w specjalnie postawionym budynku z konstrukcji dźwigarowej, wypełnionej cegłą na zaprawie cementowej, grubości jednej cegły /16 cm/,

Budynek przykryty jest drewnianym dachem, wyścielonym papą.

Budynek prostokątny wymiarów 80 m x 15 m x 4,7 m, podzielony poprzecznie na 5 hal, z których pierwsza obejmuje:

urządzenie do przykrywania,

druga - urządzenie do hartowania,

trzecia - urządzenie do uzębiania i prostowania,

czwarta - urządzenie do szlifowania i polerowania,

wreszcie piąta - hala obejmuje wykończalnię,

pakownię oraz biuro ruchu wraz z помещeniem stacji rozdzielczej prądu.

2/ U r z ą d z e n i a .

a/ Urządzenie w y t w ó r n i ł o p a t obejmuje:

około 11 maszyn obróbczych /przeważnie różnego rodzaju/

prasy pozbierane względnie dokupione przy zakładaniu

Wytwórni łopat z różnych działów,

jeden piec grzewczy przelotowy na gaz,

pomieszczenie do lakierowania łopat przez zanurzanie,

ławy, kozły oraz stoły dla obróbek ręcznych wykańczających,

podręczna narzędziarnia,

pomieszczenie dla przechowywania wykrojów i narzędzi

do prasowania.

Poza tym do urządzeń Wytwórni łopat należy:
pomieszczenie umywalni na 16 wanienek, oraz 3 ubikacje
biurowe.

- b/ Urządzenia W y t w ó r n i P i ł obejmują:
przegrody dla materiałów wsadowych,
około 40 stanowisk maszyn obróbczych,
5 pieców opalanych olejem gazowym,
1 piec opalany koksem,
9 sztuk kowadeł prostowniczych,
3 stoły ślusarskie wraz z magazynem materiałów podręcznych,
wreszcie
przegrody dla magazynowania gotowych wytworów.

Trzeba zaznaczyć, iż urządzenia /maszynowe/ Wytwórni Pił
są nowoczesne, napędzane elektrycznie wprost względnie za
pośrednictwem transmisji i dostosowane w obu wytwórniach
do wybitnie masowego charakteru produkcji.

B/ PRZEGLĄD I CHARAKTERYSTYKA WYTWÓRCZOŚCI.

- 1/ Program produkcyjny W y t w ó r n i ł o p a t obejmuje
następujące wytwory:
- a/ łopaty i rydle ~~hartowane~~ hartowane i niehartowane, surowe
i lakierowane, styliskowane i niestylikowane - w ogólności
jakie tylko znajdują pokup na rynku,
 - b/ płyty kuchenne z blachy stalowej walcowanej,
 - c/ noże do sieczkarń różnego rodzaju - ogółem 11 typów,
 - d/ wytwory wygniatane /na zimno z blachy walcowanej o po-
wierzchni dp $\varnothing 0,9$ m i grubości do 5 mm, poza tym
 - e/ wszelkiego rodzaju wytwory wytłaczane, względnie wytłaczane
i prasowane o charakterze masowym itp.

2/ Program produkcyjny W y t w ó r n i p i ł obejmuje:

- a/ wszelkiego rodzaju piły do drzewa,
- b/ " " " tarczowe do metali,
- c/ noże do heblarek do drzewa,
- d/ " tarczowe do chleba,
- e/ " " " maszynek masarskich itp.

Przeglądając zestawienia produkcji i zbytu wytworów obu wytwórni, stwierdzamy, że

ogólna produkcja wytworów Łopaciarni w pierwszych 5-ciu miesiącach roku 1936, wynosząca około 762 t, w tym samych łopat 391 t, przekroczyła już ogólną wysokość produkcji, za rok 1935, wynoszącą tylko 515,5 t, w czym łopat było 352 t.

C/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA ZMIAN, ULEPSZEŃ I NOWYCH INWESTYCJI.

Konieczność wprowadzenia zmian w obu wytwórniach /poza nie istotnymi/ obecnie nie zachodzi. Ulepszenia jakie się okazują celowymi, są wprowadzane bieżąco. Co zaś dotyczy inwestycji, to w roku 1936 w związku z opracowanym i rozszerzonym planem produkcji, zainwestowano w Wytwórni Pił nowych urządzeń za sumę około 120 000,-- zł.

Równocześnie są w toku prace nad rozszerzeniem programu produkcyjnego Wytwórni Łopat, których wprowadzenie w życie zostało odłożone na rok 1937.

Analogicznie przedstawia się rzecz z wysyłką łopat.

Ogólna wysyłka wytworów Łopaciarni za pierwsze 5 miesięcy 1936r

nie przekroczyła jeszcze ogólnej wysyłki z roku 1935, wyrażająca się cyfrą 495,5 t, w porównaniu do 562,8 t, za ten sam okres 1935r jednak wysyłka samych łopat za rok 1936 przedstawiająca cyfrę 418 t, przekroczyła już wysyłkę łopat z roku 1935, która wynosi tylko 392,5 t.

Przeciwstawienie wytwórczości:

	Rok 1935 od I - XII.	Rok 1936 od I - V.
Łopaty	352 t	391 t
Płyty kuchenne	92,6 "	60 "
Wytwory wygniātane	67,5 "	95,6 "
Wytwory wytłaczane	65,3 "	546,6 t
	<u>577,4 t</u>	<u>546,6 t</u>

Przeciwstawienie wysyłki:

Łopaty	392,5 t	418 t
Płyty kuchenne	99 "	46,5 "
Wytwory wygniātane	37,5 "	31 "
Wytwory wytłaczane	33,8 "	-
	<u>562,8 t</u>	<u>495,5 t</u>

Przy układaniu programu produkcyjnego dla obu wytwórni, przyjmuje się zasadę produkowania wytworów na magazyn na okres półroczny.

W roku 1935 zdeprecjonowano i wyzbyto się wszelkich zapasów łopat, które od kilku lat leżały na składzie nie mając nabywców.

Wypada tu również zaznaczyć, iż miesiące luty i marzec 1936 roku były miesiącami, w których produkcja łopat zbliżyła się do górnej granicy zdolności produkcyjnej - Łopaciarni a w marcu 1936r osiągnięto cyfrę 112 742 kg łopat, najwyższą produkcję łopat od czasu istnienia Wytwórni.

Dążeniem kierownictwa obu wytwórni jest stałe rozszerzanie programu produkcyjnego, z równoczesnym przystosowywaniem urządzeń technicznych, do masowego względnie seryjnego wytwarzania, nawet w tych wypadkach, gdy to pociąga za sobą znaczniejsze jednorazowe wydatki.

D/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Dla zobrazowania wytwórczości i kosztów własnych piłarni i łopaciarni, sporządzono dwa obliczenia:

zał. Nr 47 - zestawienie kosztów własnych wydziałowych
Łopaciarni według grup wytwórczych za lata 1933 - 1936 /I-IV/, oraz

" " 48 - zestawienie kosztów własnych wydziałowych
z wyprowadzeniem kosztów jednostkowych
produkowanych grup pił za lata 1933 - 1936
I-IV.

Zestawienia podają ilości wytwórcze poszczególnych grup
łopat i pił i koszt własny za 1 kg w zł.

Ponadto opracowano tabele, załączniki Nr 49 i 50, przedstawiające na wykresach działalność i kształtowanie się kosztów własnych łopaciarni i piłarni.

E/ GOSPODARKA LUDZKA.

Z końcem kwietnia 1936r stan załogi tych działów wynosił
w wytwórni pił 2 urzędników i 38 robotników stałych

" " łopat 2 " i 69 " "

Ogólna charakterystyka
organizacji huty "Północ"

6/ Murarnia i wytwórnia zaprawy.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Murarnia ma na celu wykonywanie wszelkich robót murarskich, a w szczególności: stawianie budynków fabrycznych, budowę i zaprawianie pieców wszelkiego rodzaju, wykonywanie napraw i remontów urządzeń technicznych, budynków mieszkalnych itp.

Budynek Murarni znajduje się przy warsztacie konstrukcyjnym.

Do Murarni należy wytwórnia zaprawy, która przygotowuje wszelkiego rodzaju zaprawy, glinki ogniotrwałe, masę wielkopieczową i inne materiały ogniotrwałe.

Oprócz wszelkiego rodzaju zapraw wytwórnia przygotowuje w młynach kulowych mączki z zapraw ogniotrwałych, szamoty, kwarcu, mączki magnezytowej i grysiku szamotowego.

Ponadto z żużla fosforowego wytwarza sztuczny nawóz t.zw. tomasyne.

Do wytwarzania tych produktów służą następujące pomieszczenia i urządzenia:

1/ Budynki:

a/ Budynek murowany, kryty papą, o powierzchni $332,4 \text{ m}^2$ wys. 4,3 m - służy za biuro Murarni.

b/ Budynek drewniany, kryty papą, o powierzchni $3 583 \text{ m}^2$, wys. 11 m - mieści w sobie młyny kulowe i służy jako skład dla materiałów ogniotrwałych.

c/ Budynek murowany, dach pokryty papą o powierzchni 257 m^2 , wysokość 54 m.

d/ Przybudówka murowana, dach pokryty papą, przylegająca do budynku młynów kulowych o powierzchni 176 m^2 , wys. 4,5 m, mieści w sobie szatnię i umywalnię.

e/ Budynek murowany, pokryty papą o powierzchni 122 m^2 , wys. 3,8 m, zajęty jest przez biuro ruchu.

2/ Maszyny i urządzenia techniczne

a/ 6 młynów kulowych, młyn grysikowy, 2 elewatory, bęben sitowy.

Pierwsze 2 młyny napęd. przez sil.el. 200 KM - 580 obr.

następne 2 " " " " " 100 " - 950 "

1 " " " " " 75 " - 730 " .

Młyn 6-ty jest nieczynny.

b/ Wyciąg o nośności 2000 kg, napędzany silnikiem elektrycznym o mocy $N = 9 \text{ KM}$, $n = 1425$.

c/ Mieszalnik do wyrobu zapraw i masy wielkopiecowej z silnikiem elektrycznym o mocy $N = 25 \text{ KM}$, $n = 720 \text{ obr/min}$.

d/ Piec murowany do suszenia gliny o 2-ch paleniskach węglowych powierzchni ogrzewalnej 13 m^2 .

e/ Miazdzarka wałkowa^{kołowa} - obecnie nieczynna.

Ponadto inne urządzenia jak wagi, wózki, urządzenia w młynie tomasowym itp.

B/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Opracowano 3 zestawienia, które dają pogląd na wysokość wydatków w Murarni i w Wytwórni zaprawy, a mianowicie:

zał. Nr 52 - przedstawia całkowite koszty wydziałowe

M u r a r n i zebrane według

rodzajów za lata 1933-1936 /I-IV/ z wyprowadzeniem kosztu na t stali.

Załącz. Nr 53 - przedstawia całkowite koszty wydziałowe wytwórni zaprawy z podaniem ilości za lata 1933 - 1936 /I-IV/

" " 54 - przedstawia rodzajowe zestawienie produkowanych wyrobów według rodzajów w Wytwórni zaprawy za lata 1933 - 1936 /I-IV/ z wyprowadzeniem ilości dla każdego rodzaju i kosztu za t.

C/ GOSPODARKA LUDZKA.

Murarnia zatrudnia 3 urzędników i 152 robotników stałych.

Należy podnieść, że znaczna część robót murarskich w cegle i szamotach bywa wykonywana przez przedsiębiorców prywatnych.

---000---

Modelarnia wykonuje modele dla odlewni metali, stali i żelaza.

Do wykonywania tych prac posiada Stalarnia następujące budynki i urządzenia.

1/ Budynki:

Tu należą:

a/ Budynek murowany, kryty papą, powierzchnia 574 m² i wys. 7,5 m.

b/ Szopa bez ścian, konstrukcji drzewnej, dach pokryty papą, o powierzchni 60 m² i wys. 6 m /dobudówka/.

c/ Szopa z drzewa, pokryta papą o powierzchni 214 m², wys. 2,5 m, służąca na skład drzewa.

d/ Szopa wykonana z desek z otwartymi ścianami, kryta papą o powierzchni 98 m² i wys. 2,5 m

7/ Stolarsnia.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Stolarsnia obejmuje w sobie trzy poddziały:

a/ Stolarnię,

b/ Ciesielnię,

c/ Modelarnię.

Stolarsnia ma na celu wykonywanie wszelkich robót wchodzących w zakres stolarszczyzny, cieślarki i modelarstwa technicznego. Oprócz tego wykonuje rozmaite naprawy urządzeń technicznych, biurowych i budynkowych.

Ciesielnia przygotowuje rusztowania oraz wszelkie prace budowlane związane z urządzeniami technicznymi /budowy i rozbiórki urządzeń/.

Modelarnia wykonuje modele dla odlewni metali, stali i żeliwa.

Do wykonywania tych prac posiada Stolarsnia ~~następujące~~ następujące budynki i urządzenia.

1/ Budynki:

Tu należą:

a/ Budynek murowany, kryty papą, powierzchnia 574 m^2 i wys. 7,5 m.

b/ Szopa bez ścian, konstrukcji drzewnej, dach pokryty papą, o powierzchni 60 m^2 i wys. 6 m /dobudówka/.

c/ Szopa z drzewa, pokryta papą o powierzchni 214 m^2 , wys. 2,5 m, służąca na skład drzewa.

d/ Szopa wykonana z desek z otwartymi ścianami, kryta papą o powierzchni 98 m^2 i wys. 2,5 m

e/ Szopa wykonana z desek z otwartymi ścianami, kryta papą, o powierzchni 196 m^2 , wys. 3 m.

2/ Maszyny i urządzenia techniczne

a/ Fryzarka o napędzie z transmisji

b/ szlifierka " "

c/ piła taśmowa, cyrkularna "

d/ Heblarki o napędzie z transmisji

e/ Wiertarki do drzewa o napędzie z transmisji

f/ Piła tarczowa z silnikiem elektrycznym o mocy $N = 22 \text{ KM}$,
 $n = 710 \text{ obr/min}$.

g/ 10 stołów heblarskich

h/ 1 silnik do napędu transmisji o mocy $N = 40 \text{ KM}$, $n = 970 \text{ obr/min}$.

j/ 2 lewarki i wielokrążki.

Wszystkie budynki i urządzenia znajdują się w stanie dosyć zużytych.

B/ PRZEGLĄD KOSZTÓW WŁASNYCH.

Dla przedstawienia kosztów Stolarsni opracowano zestawienia:

zał. Nr 55 - ujmujące koszty przerobu według rodzaju
za lata 1933 - 1936 /I-IV/, które z kwoty
zł 46 763,73 w roku 1933 doszły do
zł 263 697,90, czyli w przeliczeniu na
produkcję stali obciąża t bloka 1,57 zł/t.

Stolarsnia zatrudnia 1 urzędnika i 48 robotników.

d/ Wydział Budowlany

/Domy i grunta/.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Wydział budowlany ma za zadanie załatwianie spraw związanych z gospodarką gruntów i domów mieszkalnych oraz gospodarczych, a w szczególności:

a/ dokonywanie niezbędnych remontów i robót konserwacyjnych,

b/ nadzorowanie robót wykonywanych przez przedsiębiorców,

c/ załatwianie spraw porządkowych, wynikających z administracji nieruchomości i ich konserwacją w stosunku do Władz rządowych, samorządowych, związków i różnych instytucji,

d/ zarządza inwentarzem ruchomym, stanowiącym własność przedsiębiorstwa a znajdującym się w domach mieszkalnych oraz w lokalach handlowych i przemysłowych.

B/ POSIADŁOŚCI.

1/ Biuro budowlane w Nowym Bytomiu zarządza następującymi budynkami mieszkalnymi i gospodarczymi oraz gruntami:

a/ Budynki:

1/ W Nowym Bytomiu - 212 domów - 1987 mieszkań robotn.

55 " - 379 " urzęd.

2/ w Nowej Wsi - 5 " - 55 " robotn.

3 " - 3 mieszkania urzęd.

3/ w Bielszowicach - 10 " - 72 mieszkań robotn.

4/ w Imielinie - 1 dom - 1 mieszkanie robotn.

Wartość bilansowa wymienionych budynków jest następująca:

Domy mieszkalne i gospodarcze	Wartość bilans. na dz. 31/12.35r zł	Amortyzacja do 31/12.1935r %	Pozostała wartość na dzień 31/12.1935r zł	
Domy mieszkalne robotn. i urzęd.	13331 539,86	16,58	2210 623,64	11120916,22
Dom sypialny i oberża hutn.	1809 191,01	17,815	322 259,50	1486931,51
Fabryka lodu	53 374,--	26,31	14 042,--	39332,--
Pralnia	7 649,--	29,45	2 253,--	5396,--
Zakład ogrodniczy	114 275,--	20,54	23 472,--	90803,--
	15316 028,87	16,80	2572 650,14	12743378,73
Straż ogniowa	204 657,--	23,21	47 502,--	157155,--
razem:	15520 685,87	16,88	2620 152,14	12900533,73

Uwaga: Naprowadzona ad 6 Straż ogniowa, nie podlega Administracji Domów i Gruntów i jest jednostką odrębną, w bilansie figuruje jednak łącznie pod zabudowaniami gospodarczymi.

b/ G r u n t a :

1/ W Nowym Bytomiu:

Ogólny obszar	172.24,60 ha	206 581,70
Wartość bilansowa		zł 206 581,70
z tego pod zabudowania- mi	72.04,82 "	
drogi, rowy, hałdy etc.	65.12,55 "	
ogrody	11.72,23 "	
pola i pastwiska	23.35,00 "	

Za użytkowanie ogrodów i działek rolnych, z których korzystają urzędnicy i robotnicy huty, opłata się nie pobiera.

Istnieje jednak zamiar pozawierania z użytkownikami działek rolnych umów dzierżawnych i ustalenia pewnych opłat za prawo użytkowania.

2/ W Nowej Wsi:

Ogólny obszar	5.43,40 ha
Wartość bilansowa	zł 59 450,08
z tego pod zabudowaniami	1.83,00 "
pola orne i łąki	3.60,40 " .

Pola i łąki są wydzierżawione różnym użytkownikom za rocznym czynszem zł 180.--.

3/ W Bykownie:

Ogólny obszar	0.32,67 ha
Wartość bilansowa	zł 11 238,48
z tego pod zabudowaniami	0.16,30 "
teren niezabudowany	0.16,37 "

Teren niezabudowany leży odłogiem i w obecnym stanie, wartości użytkowej nie przedstawiają /rak ziemniaczany/.

4/ W Bielszowicach:

Ogólny obszar	0.36,90 ha
Wartość bilansowa	zł 13 583,84

Teren ten jest w całości zabudowany.

5/ W Starej Kuźni:

Całkowity obszar jest niezabudowany i wynosi ogółem 100.09,66 ha

Wartość bilansowa	zł 95 392,92.
-------------------	---------------

składa się z szeregu oddzielnych parcel, położonych w różnych miejscach gminy.

Z terenu tego przygotowuje się obecnie 38.78.10 ha pod budowę osiedli robotniczych huty "Pokój".

Resztę obszaru stanowią pastwiska, lasy, częściowo pola uprawne i ugory.

Teren jest naogół lichey i piaszczysty.

Przynosi rocznie zł 447.- dzierżawy.

6/ W Imielinie:

Ogólny obszar 16.73,90 ha

Wartość bilansowa zł 25 602,20

pod
z tego/zabudo-
waniami

-7,50 ha

a niezabudowanych 16.66,40 "

Niezabudowany teren stanowią grunta orne i łąki.

Za korzystanie z budynków mieszkalnego i użytkowanie gruntu płaci dzierżawca rocznie łącznie zł 475.- czynszu.

Pozatem 1.64.30 ha stanowią kamieniołomy eksploatowane przez Kierownictwo Budowy Katedry Śląskiej /Diecezja Katowicka/ na mocy umowy z dnia 29/III.1931r.

W myśl powyższej umowy płaci nam Kierownictwo Budowy Katedry zł 0,25 za tonnę wywiezionego kamienia.

7/ W Śmiłowicach:

Ogólny obszar 4.59,60 ha

Wartość bilansowa zł 8 716,96

z tego las 0.47,20 " .

Teren jest niezabudowany i leży po części odłogiem lub służy za pastwiska.

Dzierżawa przynosi rocznie zł 70.-

C/ TECHNIKA ADMINISTROWANIA.

a/ Budżetowanie.

Wydział budowlany opracowuje z końcem każdego roku preliminarz budżetowy na następny rok gospodarczy, ujmuje w nim wszystkie przewidziane wpływy i wydatki, który przedkłada Dyrekcji do zatwierdzenia.

Kierownik wydziału budowlanego jest osobiście odpowiedzialny za dopilnowanie, ażeby wydatki nie wykraczały poza ramy budżetu.

Celem skontrolowania wydatków faktycznych z przewidzianymi w budżetach, przesyła Biuro kosztów własnych do wydziału budowlanego t.zw. arkusze wydatków i wpływów, na podstawie których wydział budowlany grupuje wydatki według pozycji budżetowych i ujmuje je w specjalnych statystykach.

b/ Konserwacja budynków i remonty mieszkań.

Roboty konserwacyjne i naprawcze wykonywane są przez przedsiębiorców. We własnym zakresie nie przeprowadza się żadnych napraw.

Roboty oddaje się na przeciąg jednego roku w drodze przetargów, do których zaprasza się po kilku przedsiębiorców dla każdego rodzaju robót. W tym celu ~~przesyła~~ rozsyła się ślepe cenniki, po czym na podstawie tak zebranego materiału porównawczego przydziela się roboty najtańszemu oferentowi, po uprzednim zatwierdzeniu przez Oddział Handlowy.

Na każdą mającą się wykonać robotę otrzymuje przedsiębiorca zlecenie, z dokładnym opisem i wstępną kalkulacją

Ogólna charakterystyka organizacji hurtu „Pokój”

Po wykonaniu zgłasza przedsiębiorca ukończenie roboty w Wydz. budowlanym, po czym następuje odbiór przez upoważnionego do tego pracownika Wydziału budowlanego i w obecności przedsiębiorcy. Dokonanie odbioru potwierdza się na zleceniu.

Do swych rachunków na wykonanie roboty dołączają przedsiębiorcy zlecenia i przesyłają je do Wydziału budowlanego, skąd po sprawdzeniu, wysyłane są do kontroli i zatwierdzenia do Rewizji Głównej.

W mieszkaniach robotniczych przeprowadza się tylko roboty konserwacyjne, natomiast malowanie mieszkań dokonują lokatorzy /robotnicy/ na własny rachunek.

W mieszkaniach urzędniczych przeprowadzane są na koszt huty również roboty malarskie, jednakże tylko w razie koniecznej potrzeby i za uprzednim zatwierdzeniem kosztorysów przez Oddział personalny /A2/.

c/ Zaliczenia za czynsz i opłaty za wodę i światło.

Dla celów kontrolnych i rozliczeniowych prowadzone są w wydziale budowlanym specjalne kartoteki, a mianowicie:

- a/ Kartoteki budynkowe
- b/ " mieszkaniowe
- c/ " zaliczeniowe.

W kartotekach b u d y n k o w y c h ujęte są wszystkie domy, przy czym podany jest rodzaj budynku, rok w którym budynek został wybudowany, wartość, ilość i rodzaj mieszkań oraz odnotowane są wszystkie dokonywane remonty i naprawy.

W kartotece m i e s z k a n i o w e j ujęte są szczegóły odnoszące się do poszczególnych mieszkań, a mianowicie:

- wielkość mieszkania,
- spis znajdującego się w nim inwentarza, jak instalacje elektryczne, kąpielowe itd.

wysokość czynszu podstawowego,

" " pobieranego, który jest w myśl ustawy o ochronie lokatorów czynszem podstawowym, tj. przedwojennym przeliczonym po kursie 1,23 zł/RM oraz należności za światło i wodę.

Poza tym kartoteki zawierają:

nazwę lokatora i domowników oraz ilość i rodzaj żywego inwentarza.

Dane te służą jednocześnie do obliczenia punktów, na podstawie których rozlicza się należności za zużytą wodę.

Obie kartoteki są kartotekami podstawowymi i przechowywane są wyłącznie w biurze wydziału budowlanego. Poza biuro wydziału budowlanego kartoteki te nie wychodzą.

Do celów zaliczeniowych przeznaczona jest kartoteka, wymieniona w p. c/. Jest ona identyczną z kartoteką mieszkaniową i służy do potrąceń należności od lokatorów.

Należności od robotników potrąca Biuro zarobkowe, od emerytów Kasa emerytalna, odprowadzając zainkasowane kwoty w dobro kont wynikowych "Domy i grunta".

Należności, których nie można potrącić ze względu na to, że część robotników przebywa na urloпах turnusowych lub choruje, zbiera się na specjalnym koncie "Zaległości czynszowe od robotników" i dopiero po ostatecznym ściągnięciu wyksięgowuje się zainkasowane kwoty na poprzednio wymienione konto.

Urzednicy mają umowę taryfową zagwarantowane wolne mieszkanie, wobec czego rozlicza się należność za czynsz w ciężar konta tego wydziału, w którym dany urzednik jest zatrudniony.

Identycznie rozlicza się należność za wodę.

Za prąd oświetleniowy zalicza się urzędnikom mieszkającym w domach huty "Pokój" po zł 0,11 za kWh. Wyjątek stanowią pracownicy, którzy w umowach mają przyznane bezpłatne oświetlenie.

Lokale handlowe i przemysłowe wydierżawione są na podstawie umów. Czynsz ustala się indywidualnie, jednakże w oparciu na ustawie o ochronie lokatorów. Opłaty za wodę ponoszą dzierżawcy w pełnej wysokości, przy czym zużycie ustala się przeważnie przy pomocy wodomierzy. Prąd dla celów oświetleniowych zalicza się po cenach zbliżonych do cen prądu elektrowni prywatnych, tj. przeciętnie po zł 0,35 za kWh. Cena prądu dla celów przemysłowych jest zróżniczkowana w zależności od ilości zużywanego prądu i rodzaju przedsiębiorstwa.

Odrębną kategorię lokatorów stanowią byli pracownicy huty, których podzielić można nadwie grupy, tj. takich, którzy uiszczają należności bieżąco i takich, którzy z powodu bezrobocia nie są w stanie opłacać.

Należności od bezrobotnych i innych wątpliwych płatników zbiera się na osobnym koncie.

Zaległości z tego tytułu wynosiły w hucie "Pokój" na

dzień 31/XII. 1933r	zł 90 838,06
" 31/XII. 1934r	" 64 897,41
" 31/XII. 1935r	" 58 920,51
" 31/V. 1936r	" 57 806,80.

W ten sposób w miarę polepszania się konjunktury gospodarczej, można będzie przynajmniej większą część tych zaległości ściągnąć.

Biuro budowlane ze swej strony co pewien czas kontroluje,

czy lokatorzy pozostają w dalszym ciągu w stanie bezrobocia i w wypadku ujawnienia, że lokator uzyskał pracę, czyni się starania, ażeby zaległości zostały przez niego spłacone.

W wypadkach, gdy niema widoków, że lokator uzyska jakąkolwiek pracę, któraby mu dawała możliwość choć częściowego spłacenia długu, przydziela się mu mieszkanie mniej wartościowe lub też czyni starania o eksmisję.

d/ Centralne ogrzewanie:

Część budynków mieszkalnych w Nowym Bytomiu posiada instalację centralnego ogrzewania.

Urządzenia te są po większej części przestarzałe i nieekonomiczne, a ogrzewanie 1 m³ pomieszczenia kalkuluje się w zależności od zespołu od zł 0,09 do zł 0,22.

Z powodu tych różnic i niemożności przerzucenia całkowitych kosztów na lokatorów, ustalono jednolitą stawkę zł 0,08 za m³.

Urzędnikom i robotnikom, mieszkającym w mieszkaniu z centralnym ogrzewaniem, kosztów ogrzewania się nie zalicza, natomiast potrąca im się z deputatu węglowego 25 %.

Różnicą między kosztami faktycznymi a zaliczonymi obciąża się konta wynikowe "Domy i grunta".

Wyniki gospodarki centralnym ogrzewaniem za ostatnie dwa są następujące:

za rok 1934/35

wydatki	zł 96 580,85
zaliczenia	<u>" 78 726,79</u>
saldo:	zł 17 854,06

za rok 1935/36

wydatki	zł 84 066,32
zaliczenia	<u>" 71 467,07</u>
saldo:	zł 12 599,25.

D/ WYKONANIE BUDŻETÓW I PRZEGLĄD KOSZTÓW.

W hucie "Pokój" preliminowano w ostatnich latach następujące kwoty na wpływy i wydatki:

W P Ł Y W Y :	1934	1935	1936
Czynsze itp.	<u>637 968,68</u>	<u>643 439,72</u>	<u>570 669,--</u>
W Y D A T K I :			
Podatki i ubezpieczenia	132 548,--	130 260,12	124 400,--
Obowiązkowe świadc. właściciela	72 820,--	95 017,--	79 200,--
Nadzór domów	36 120,--	41 149,--	83 773,--
Konserwacja domów	311 300,--	221 000,--	148 000,--
Wydatki nadzw. nieprzewidziane i inne roboty	<u>20 000,--</u>	<u>10 000,--</u>	<u>15 000,--</u>
Razem: zł	<u>572 788,--</u>	<u>497 426,12</u>	<u>450 373,--</u>
Nadwyżka prelim.	<u>65 180,68</u>	<u>146 013,60</u>	<u>120 296,--</u>
" faktyczna wg osobn.zestaw. Nr 56	<u>184 469,62</u>	<u>220 576,38</u>	do 30/XII.35r <u>77 132,47</u>

Powyższy przegląd uwidacznia rodzajowe wpływy i wydatki przewidywane preliminarzem budżetowym za poszczególne lata, którym przeciwstawiono rzeczywiste wydatki.

Dla zobrazowania rzeczywistych liczb /wpływów i wydatków/ sporządzono załącznik Nr 56 przedstawiający zestawienie

rodzajowe całkowitych wydatków i osiągniętych wpływów
za lata 1933 - 1936 /I-IV/.

Celem stwierdzenia stopy oprocentowania kapitału zainwe-
stowanego w budynkach i urządzeniach mieszkalnych, obliczo-
no procent renty czynszowej, która wyraża się cyfrą od
1.4% do 1.7%, przyjąwszy za podstawę księgowe wartości
tych składników na koniec każdego roku gospodarczego.

---000---

stałą szereg, przeliczone dniówki oraz przeciętne zarob-
ki, przedstawiająco te same dane całej hucie.
Dla uzupełnienia podaje się niżej stan załogi na 30 kwietnia
1936r. każdy wynosi w poszczególnych wydziałach:

	<u>Przednicy</u>	<u>Robotnicy</u>
Wydział techniczny	51	7
* elektromechaniczny	49	636
* warsztatowy	34	865
* pomocniczy	<u>8</u>	<u>19</u>
Ł ą c z n o :	<u>122</u>	<u>1 496</u>

Do Inspekcji Maszyn i Warsztatów należą jeszcze robotnicy -
fachowcy, obsługujący wszelkie urządzenia transportowe, jak:
ciągi, stawnice, maszyny napędowe i wyciągowe oraz inne
urządzenia. Tych robotników prowadzi w stanie te wydziały,
gdzie prace wykonują. Liczba tych robotników dochodzi do
250 ludzi.

O tą cyfrę zwiększa się stan Inspekcji Maszyn i Warsztatów.

---000---

GOSPODARKA LUDZKA INSPEKCJI MASZYN I WARSZTATÓW
HUTY "POKÓJ".

Przy poszczególnych opisach wydziałów, działów i poddziałów IMW przytaczano w niektórych wypadkach ilość zatrudnionych urzędników i robotników.

Dane te są jednak niezupełne, przeto dla całkowitego ujęcia załogi IMW sporządzono wykres Nr 57 przedstawiający stałą załogę, przepracowane dniówki oraz przeciętne zarobki, przeciwstawiając te same dane całej hucie.

Dla uzupełnienia podaje się niżej stan załogi na 30 kwietnia 1936r. który wynosi w poszczególnych wydziałach:

	<u>Urzednicy</u>	<u>Robotnicy</u>
Wydział techniczny	31	7
" elektromechaniczny	49	606
" warsztatowy	34	865
" budowlany	<u>8</u>	<u>18</u>
O g ó ł e m :	<u>122</u>	<u>1 496.</u>

Do Inspekcji Maszyn i Warsztatów należą jeszcze robotnicy - fachowcy, obsługujący wszelkie urządzenia transportowe, jak: dźwigi, suwnice, maszyny napędowe i wyciągowe oraz inne urządzenia. Tych robotników prowadzą w stanie te wydziały, gdzie prace wykonują. Liczba tych robotników dochodzi do 250 ludzi.

O tą cyfrę zwiększa się stan Inspekcji Maszyn i Warsztatów.

W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych Oczyszczalni wody hut "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935, I-IV 1936r.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	1936
<u>Koszty wytworzenia:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	31 423,71	35 156,73	34 564,29	10 588,68
2/ Świadczenia socjalne robotn.	6 680,85	6 982,69	7 402,67	2 189,98
3/ Koszty urzędnicze	4 482,56	3 370,21	2 965,70	899,01
4/ Materiały pomocnicze	105 175,57	100 552,04	79 309,19	22 352,77
5/ Usługi warsztatowe	11 794,40	13 219,24	7 363,06	2 415,89
6/ Wydziały pomocnicze	2 354,95	5 774,43	3 166,69	286,80
7/ Paliwo	123 113,43	95 904,35	83 511,75	27 994,75
8/ Energje	47 269,80	30 238,76	41 282,70	21 301,17
9/ Koszty ratałne	-	524,74	-	4 658,94
10/ Różne koszty wydziałowe	99,75	76,91	30,24	-
Sa.kosztów wytworzenia	332 400,02	291 800,10	259 596,29	92 687,99
Przebiegowanie	57,70	-	-	-
Uznania wydziałowe	-	-	1 077,08	-
Całkowity koszt własny wytwórczy wydziałowy	332 342,32	291 800,10	258 519,21	92 687,99
Wytwórczość w m ³	463,054	423,327	420,015	139,245
Koszt własny wytwórczy wydziałowy za 1 m ³	0,72	0,69	0,61	0,67

Z e s t a w i e n i e
całkowitych kosztów własnych wydziałowych Kondensacji hut "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935, I-IV 1936r.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	I-IV 1936r.
<u>Koszty wytworzenia</u>				
1/ Wytwórczość - m ³	101,449	122,707	127,725	43,306
2/ Robocizna wytwórcza	10 379,18	23 116,32	23 789,39	7 324,--
3/ Świadczenia specjalne	2 410,63	5 466,42	5 759,91	1 756,20
4/ Pobory urzędnicze	1 980,63	3 289,62	2 720,05	354,74
5/ Paliwo	-	187,38	216,57	-
6/ Para	-	65 544,07	70 712,15	26 095,--
7/ Woda	-	24 064,33	23 672,53	14 571,76
8/ Prąd	-	710,23	487,90	146,44
9/ Materiały	3 940,01	11 624,25	10 713,97	3 762,33
10/ Świadczenia warsztatów	7 430,65	11 254,53	15 314,91	5 214,52
11/ Wydziały pomocnicze	-	179,57	563,45	795,83
12/ Koszty ratalne	919,07	-	-	-
13/ Stowarz.Dozoru KotłóW	103,--	-	-	-
14/ Zbiorowe koszty wydziałowe	-	-	113,13	70,50
Sa. kosztów wytworzenia	27 163,17	145 436,72	154 063,96	60 091,32
Przeciętnie zł/m ³	0,27	1,19	1,21	1,39

U w a g a : W roku 1933 koszty kondensacji były odmiennie ujmowane, gdyż odnoszono parę i wodę wprost na poszczególne walcarki.

W y p r o w a d z e n i e

całkowitych kosztów własnych wydziałowych wody na cele ruchu w Wydziale Gospodarki Wodnej za lata 1933, 1934, 1935, I-IV 1936r.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	1936r
<u>Koszty wytworzenia:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	16 537,50	19 866,30	21 917,38	6 413,74
2/ Świadczenia specjalne	3 869,77	4 416,63	4 910,54	1 519,13
3/ Koszty urzędnicze	7 821,66	2 446,96	978,62	25,84
4/ Paliwo	449,53	108,80	612,75	154,95
5/ Energje	195 611,08	219 599,98	221 463,23	71 174,42
6/ Materiały	3 745,05	13 342,61	7 063,46	3 603,76
7/ Świadczenia warsztatowe	13 974,31	38 635,67	23 033,11	7 655,24
8/ Wydziały pomocnicze	10 165,36	7 293,66	3 603,82	1 552,77
9/ Koszty ratalne	52 934,50	61 081,13	6 756,49	6 533,21
10/ Koszty transportu	157,79	1 152,25	172,61	90,51
11/ Koszty zbiorowe	2 188,95	3 160,74	13 949,73	2 512,66
12/ Dźwiganie wody /obsługa pomp./	7 753,41	21 800,22	35 438,12	11 680,58
Sa.kosztów wytworzenia	315 208,91	397 904,95	339 899,86	112 916,81
Uznania wydziałowe	5 071,32	249,60	44 243,50	17 203,91
Przeksięgowanie	42 778,96	62 228,37	15 939,09	-
Całkowity koszt własny wytwórczy wydziałowy	267 358,63	335 426,98	279 712,27	95 712,90
Wytwórczość w m ³	5 976 200,--	8 561 566,--	8 531 900,--	2 816 700,--
Koszt własny wytwórczy wydziałowy za 1 m ³	0,04	0,03	0,03	0,03

W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych wydziałowych wody pod ciśnieniem huty "P o k ó j" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Lata Rodzaj kosztów	1933			1934			1935			I-IV 1936		
	Ilość m ³	wartość zł	zł/m ³	Ilość m ³	wartość zł	zł/m ³	Ilość m ³	wartość zł	zł/m ³	Ilość m ³	Wartość zł	zł/m ³
I. Wytwórczość	604,788			720,677			684,612			250,385		
II. Koszt przerobu:												
Robocizna		18 515,40	0,03		22 633,39	0,03		23 385,63	0,03		7 951,05	0,03
Swiadczenia urzēdn.		4 350,54	0,01		4 953,15	0,01		5 128,64	0,01		1 876,77	0,01
Koszty urzēdnicze		2 436,83	-		2 764,98	-		1 845,70	-		178,80	-
Woda na cele ruchu		-	-		-	-		1 354,15	-		-	-
Energja		112 790,99	0,17		119 651,70	0,17		98 809,61	0,14		33 430,77	0,14
Materjały		4 708,25	0,01		10 466,78	0,01		5 963,90	0,01		2 759,18	0,01
Swiadczenia warsztat.		4 542,30	0,01		5 856,02	0,01		8 927,77	0,01		3 266,87	0,01
Wydziały pomocnicze		54,60	-		74,59	-		31,15	-		342,17	-
Uznania		9,86	-		-	-		1 078,40	-		800,93	-
Przebiegowania		89,--	-		219,55	-		1 876,10	-		-	-
Całkowity koszt własny		147 300,05	0,23		166 181,06	0,23		142 492,05	0,20		49 004,68	0,20

W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych wody do picia w Wydziale Gospodarki Wodnej za lata 1933, 1934, 1935, I-IV. 1936.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	1936r
<u>Koszty wytworzenia:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	-	-	72,42	-
2/ Świadczenia specjalne	-	-	-	-
3/ Koszty urzędnicze	924,06	-	-	-
4/ Paliwo	-	-	-	50,25
5/ Materiały pomocnicze	514,62	724,53	690,82	64,54
6/ Usługi warsztatowe	557,-- 2 203,74 /	4 410,01	3 195,91	1 061,51
7/ Wydziały pomocnicze	926,73	96,82	33,60	-
8/ Koszty transportu	9,60	-	-	181,29
9/ Zbiorowe koszty wydziałowe	658,--	1 222,75	6 702,01	442,33
10/ Rachunki za wodę Państw. Zakł. Wodoc.	21 597,54	30 196,60	31 134,92	10 922,93
11/ " " " Gminy Nowy Bytom	64 330,05	74 576,90	70 477,08	20 181,70
Sa. kosztów przerobu	91 721,34	111 227,61	112 306,76	32 904,55
Przebieganie	7,85	-	310,--	-
Całkowity koszt własny wytwórczy wydziałowy	91 713,49	111 227,61	111 996,76	32 904,55
Wytwórczość w m ³	260 240 m ³	307 751 m ³	304 990 m ³	97 478 m ³
Koszt własny wytwórczy wydz. za 1 m ³	0,35	0,36	0,37	0,34

Zestawienie porównawcze
ilości i kosztu własnego Gospodarki wodnej za rok 1933, 1934, 1935 i 1936 /I-IV.1936r/.

	Rok 1933			Rok 1934			Rok 1935			Rok 1936 /I-IV/		
	Wytwórczość m ³	wartość zł	zł/m ³	Wytwórczość m ³	wartość zł	zł/m ³	Wytwórczość m ³	wartość zł	zł/m ³	Wytwórczość m ³	wartość zł	zł/m ³
Woda na cele ruchu /Groble i szyb Edlera/	5 976,200	267 358,63	0,04	8 561,566	335 426,98	0,03	8 531,900	279 712,27	0,03	2 816,700	95 712,90	0,03
Woda pod ciśnieniem	604,788	147 300,05	0,23	720,677	166 181,06	0,23	684,612	142 492,05	0,20	250,385	49 004,68	0,20
" do picia	260,240	25 582,75	0,10	307,751	39 016,99	0,13	304,990	34 036,38	0,11	97,478	1 799,92	0,18
" chłodn./Stalownia/	303,640	39 572,38	0,29	310,403	94 728,70	0,30	281,804	90 919,84	0,32	126,541	35 442,57	0,28
" " /W. Piece/	234,644	70 373,98	0,30	414,696	103 798,29	0,25	433,463	100 990,51	0,23	113,454	35 826,24	0,31

Wyprowadzenie
całkowitych kosztów własnych wydziałowych wody chłodzącej stalowni - za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	I-IV 1936r
<u>Koszty wytworzenia:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	10 462,54	12 560,77	12 635,60	3 869,74
2/ Świadczenia socjalne	2 203,72	2 445,07	2 792,73	853,94
3/ Koszty urzędnicze	-	3 086,76	2 784,41	666,18
4/ Materiały pomocnicze	2 671,24	3 692,23	3 245,01	485,85
5/ Usługi warsztatowe	9 147,38	3 053,40	7 291,52	3 264,75
6/ Wydziały pomocnicze	12,27	55,44	141,01	178,85
7/ Paliwo	-	-	827,66	-
8/ Energje	64 587,63	69 839,53	60 009,60	25 004,66
9/ Koszty ratalne	260,--	-	-	-
10/ Koszty transportu	225,--	-	336,--	-
11/ Ruch ogólny wydz.energetycznego	-	-	520,--	-
12/ Różne koszty wydziałowe	2,60	-	336,30	1 122,--
Sa.kosztów wytworzenia	89 572,38	94 733,20	90 919,84	35 445,97
- Uznania wydziałowe	-	4,50	-	3,40
Całkowity koszt własny wytwórczy wydziałowy	89 572,38	94 728,70	90 919,84	35 442,57
Wytwórczość w m ³	308,640	310 408	281 804	126 541
Koszt własny wytwórczy wydz. za 1000 m ³	290,22	305,17	323,64	280,09

W y p r o w a d z e n i e
 całkowitych kosztów własnych wydziałowych wody chłodzącej w Wydziale Gospodarki wodnej za lata 1933, 1934, 1935, I-IV 1936r.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	1936r
<u>Koszty wytworzenia:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	13 577,91	18 882,94	17 621,77	5 505,30
2/ Świadczenia socjalne	2 941,38	3 861,30	3 581,40	1 096,14
3/ Koszty urzędnicze	4 239,89	2 531,48	2 599,05	1 034,84
4/ Paliwo	-	-	69,--	-
5/ Energje	44 901,77	64 595,13	60 820,75	24 182,80
6/ Materjały	1 257,02	3 480,22	4 753,93	1 282,95
7/ Usługi warsztatowe	3 237,70	6 877,58	10 046,45	2 620,83
8/ Wydziały pomocnicze	-	65,59	1 648,36	80,19
9/ Koszty ratalne	-	3 459,05	-	-
10/ Koszty transportu	-	45,--	-	-
11/ Koszty zbiorowe wydziałowe	218,31	-	66,34	23,19
Sa. Kosztów wytworzenia	70 373,98	103 798,29	101 207,05	35 826,24
Uznania wydziałowe	-	-	211,07	-
Przeksięgowanie	-	-	5,47	-
Całkowity koszt własny wytwórczy wydz.	70 373,98	103 798,29	100 990,51	35 826,24
Wytwórczość w m ³	234 644 m ³	414 696 m ³	433 463 m ³	113 454 m ³
Koszt własny wytwórczy wydz. za 1 m ³	0,30	0,25	0,23	0,32

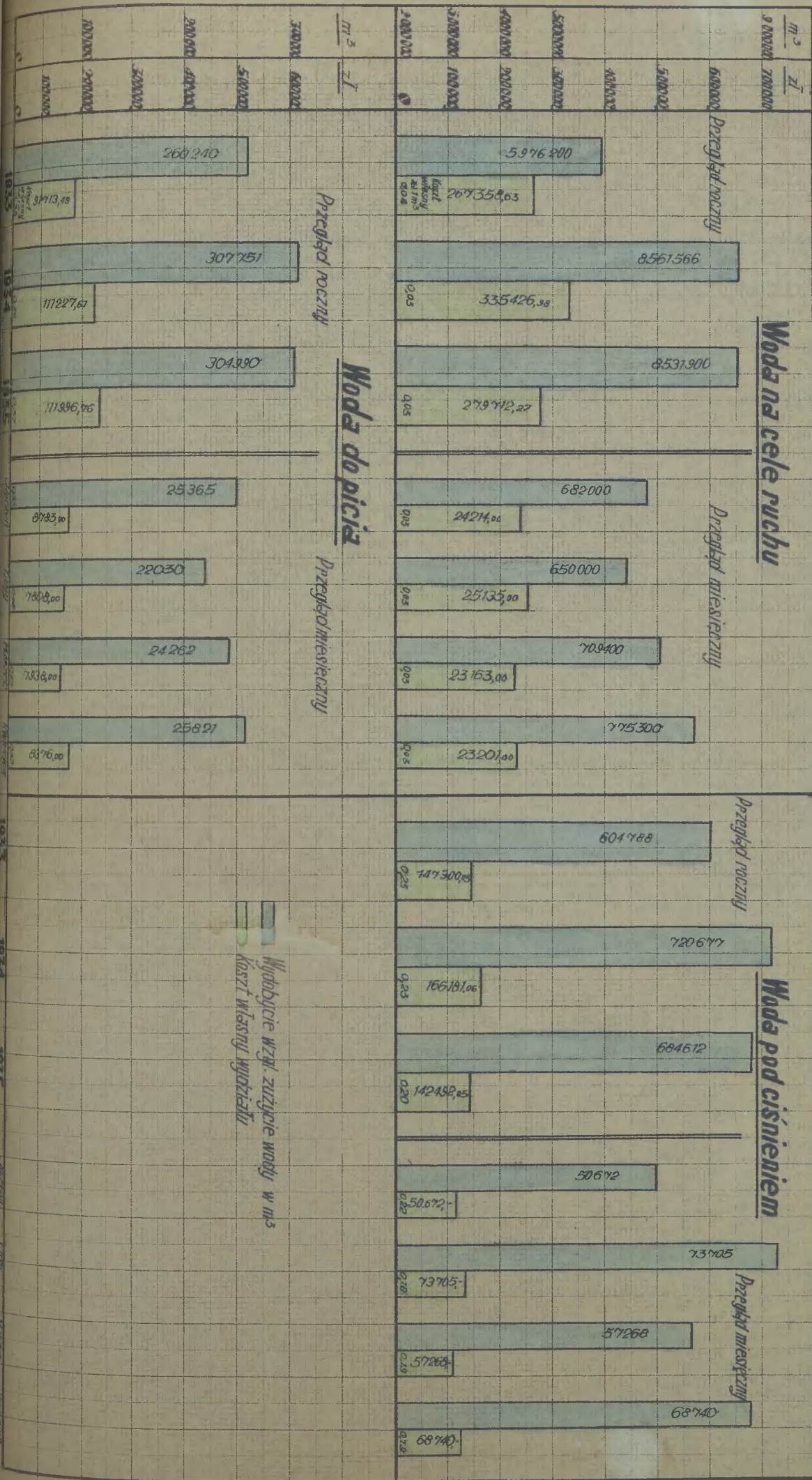
Huta „Pokoń”

Gospodarka wodna

Gospodarka wodna.

Wydobycie i zużycie wody
Koszt własny wydziałowy

Tabl. nr.
11



Zestawienie porównawcze
kosztów własnych pary kotłowni I w hucie "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

	1933				1934				1935				1936			
	Ilość	Wartość	zł/t rze- czyw.	od- dane	Ilość	Wartość	zł/t rze- czyw.	od- dane	Ilość	Wartość	zł/t rze- czyw.	od- dane	Ilość	Wartość	zł/t rze- czyw.	od- dane
Wytwórczość pary rzeczywista	263,708				274,900				268,556				96,555			
Ilość oddana	199,053				221,069				219,588				79,288			
I. Wsad																
1/ woda	238,089	169 146,68	0,63	0,85	239,496	165 387,07	0,60	0,75	232,079	143 262,17	0,53	0,65	81,413	54 266,64	0,56	0,68
2/ skropliny	36,613	25 629,10	0,10	0,13	46,860	32 046,39	0,12	0,14	47,655	32 367,62	0,12	0,15	17,177	11 506,20	0,12	0,15
Wsad razem:		194 775,78	0,73	0,98		197 433,46	0,72	0,89		175 629,79	0,65	0,80		65 772,84	0,68	0,83
II. Koszty przerobu:																
1/ Robocizna		86 111,90	0,33	0,43		92 340,--	0,34	0,42		97 264,62	0,36	0,44		32 815,23	0,34	0,41
2/ Świadczenia robotn.		24 342,87	0,09	0,12		19 120,18	0,07	0,09		20 825,36	0,08	0,09		7 290,88	0,08	0,09
3/ Koszty urzędnicze		18 929,50	0,07	0,10		23 541,74	0,09	0,12		19 361,75	0,07	0,09		4 503,19	0,05	0,06
4/ Węgiel dla celów ruchu		71 410,03	0,27	0,36		70 841,95	0,26	0,32		87 801,16	0,33	0,40		35 874,84	0,37	0,45
5/ Gaz wielkopiecowy		305 813,26	1,15	1,53		361 239,68	1,30	1,63		331 581,25	1,24	1,52		111 578,75	1,15	1,41
6/ Gaz koksowniany		46 950,79	0,13	0,24		58 071,50	0,21	0,26		39 870,32	0,15	0,19		11 049,92	0,11	0,14
7/ Prąd		29 130,50	0,11	0,15		26 645,23	0,10	0,12		26 811,87	0,10	0,12		9 082,63	0,09	0,11
8/ Dmuch		15 733,05	0,06	0,08		15 127,78	0,06	0,07		12 208,72	0,05	0,06		3 325,--	0,03	0,04
9/ Materiały		28 114,21	0,11	0,14		37 740,89	0,14	0,17		28 854,59	0,11	0,13		6 286,08	0,07	0,08
10/ Usługi warsztatowe		36 807,66	0,14	0,19		36 997,79	0,13	0,17		29 274,61	0,11	0,13		11 893,05	0,12	0,16
11/ Wydziały pomocnicze		4 328,64	0,02	0,02		13 319,89	0,05	0,06		12 711,81	0,05	0,06		4 847,16	0,05	0,06
12/ Koszty ratalne		15 540,26	0,06	0,08		-	-	-		22 785,34	0,08	0,10		8 892,--	0,09	0,11
13/ Koszty transportu		4 164,70	0,02	0,02		4 646,30	0,02	0,02		2 948,29	0,01	0,01		874,37	0,01	0,01
14/ Koszty zbiorowe		482,95	-	-		2 959,23	0,01	0,01		6 848,66	0,02	0,03		1 571,75	0,02	0,02
15/ Woda do picia		745,45	-	-		761,03	-	-		997,05	-	-		552,--	0,01	0,01
16/ Koszt parociągów		4 794,17	0,02	0,02		14 303,25	0,05	0,06		16 262,80	0,06	0,07		4 725,99	0,05	0,06
Koszty przerobu		693 399,74	2,63	3,48		777 656,44	2,83	3,52		756,388,20	2,82	3,44		254 962,84	2,64	3,22
ó Uznania wydziałowe		14 042,39	0,05	0,07		11 458,42	0,04	0,05		15 421,04	0,06	0,07		3 857,75	0,04	0,05
Koszt przerobu rzeczyw.		679 357,35	2,58	3,41		766 198,02	2,79	3,47		740 967,16	2,76	3,37		251 105,09	2,60	3,17
III. Sa I - II Koszt własny wydz.		874 133,13	3,31	4,39		963 631,48	3,51	4,36		916 596,95	3,41	4,17		316 877,93	3,28	4,--

Zestawienie porównawcze
Kosztów własnych pary kotłowni II w hucie "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933				1934				1935				1936			
	Ilość	Wartość	zł/t rze- od- czyw. dane		Ilość	Wartość	zł/t rze- od- czyw. dane		Ilość	Wartość	zł/t rze- od- czyw. dane		Ilość	Wartość	zł/t rze- od- czyw. dane	
Wytwarzalność pary rzeczywistej	183,669				192,423				195,671				61,143			
Ilość oddana	137,787				154,411				159,860				50,164			
<u>I. W s a d</u>																
1/ Woda	167,306	120 503,02	0,66	0,87	167,057	115 513,73	0,60	0,75	168,632	103 736,75	0,53	0,65	51,539	34 272,67	0,56	0,68
2/ Skropliny	26,584	18 608,80	0,10	0,14	33,382	22 743,84	0,12	0,15	35,190	23 583,07	0,12	0,15	12,156	7 293,60	0,12	0,15
Wsad razem:		139 111,82	0,76	1,01		138 262,57	0,72	0,90		127 319,82	0,65	0,80		41 566,27	0,68	0,83
<u>II. Koszty przerobu</u>																
1/ Robocizna		88 930,31	0,48	0,65		84 960,70	0,44	0,55		82 667,12	0,42	0,52		29 520,54	0,48	0,59
2/ Świadczenie robotn.		23 846,49	0,13	0,17		17 823,03	0,10	0,11		18 022,84	0,09	0,11		6 604,42	0,11	0,13
3/ Koszty urzędnicze		12 569,10	0,07	0,09		11 056,18	0,06	0,07		7 744,32	0,04	0,05		889,64	0,01	0,02
4/ Węgiel		308 631,92	1,68	2,24		290 635,86	1,51	1,88		279 357,79	1,44	1,75		87 748,09	1,43	1,75
5/ Prąd		4 106,26	0,02	0,03		4 124,48	0,02	0,03		5 600,13	0,03	0,04		774,97	0,01	0,02
6/ Para		12 312,94	0,07	0,09		10 863,35	0,06	0,07		10 014,27	0,05	0,06		4 054,50	0,07	0,08
7/ Materiały		30 512,53	0,17	0,22		47 033,76	0,24	0,30		33 483,03	0,17	0,21		9 664,23	0,16	0,19
8/ Usługi warsztatowe		37 165,62	0,20	0,27		63 743,08	0,33	0,41		37 146,94	0,19	0,23		12 541,--	0,21	0,25
9/ Wydziały pomocn.		8 957,17	0,05	0,07		21 547,74	0,11	0,14		15 201,07	0,08	0,09		5 643,70	0,09	0,11
10/ Koszty ratalne		24 322,11	0,13	0,13		-	-	-		5 700,--	0,03	0,04		8 490,55	0,14	0,17
11/ Koszty transportu		3 272,45	0,02	0,02		4 692,04	0,02	0,03		2 717,06	0,01	0,02		1 116,95	0,02	0,02
12/ Koszty zbiorowe		786,15	-	0,01		2 162,33	0,01	0,01		2 824,16	0,01	0,02		1 174,80	0,02	0,02
13/ Woda do picia		595,43	-	-		986,59	-	0,01		685,95	-	-		258,--	-	-
14/ Koszty parociągów		3 154,38	0,02	0,02		10 149,26	0,05	0,07		11 268,40	0,06	0,07		2 953,54	0,05	0,06
Koszty przerobu		558 962,85	3,04	4,06		569 588,40	2,95	3,68		512 433,08	2,62	3,21		171 439,93	2,80	3,41
- Uznania wydziałowe		1 502,50	0,01	0,01		4 735,19	0,02	0,03		13 969,68	0,07	0,09		1 389,48	0,02	0,03
Koszt przerobu rzeczywisty		557 460,35	3,03	4,05		564 853,21	2,93	3,65		498 463,40	2,55	3,12		170 050,45	2,78	3,38
<u>III. Sa I - II</u>																
Koszt własny wydz.		696 572,17	3,79	5,06		703 115,73	3,65	4,55		625 783,22	3,20	3,92		211 616,72	3,46	4,21

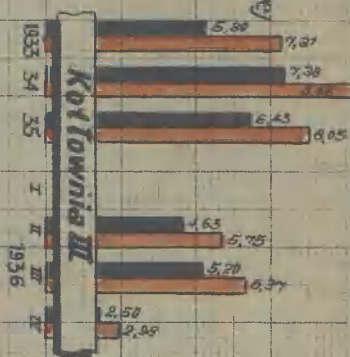
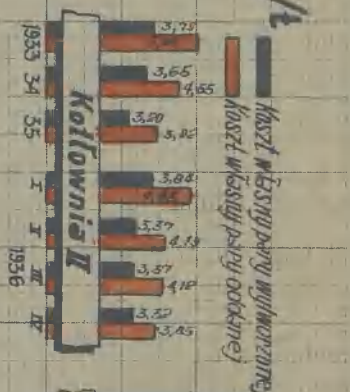
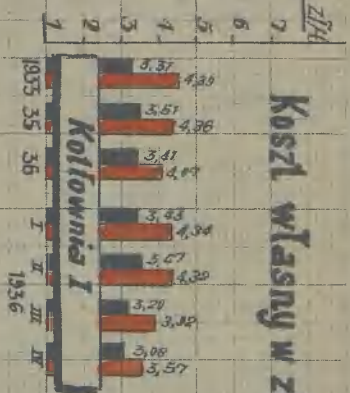
Zestawienie porównawcze
kosztów własnych pary kotłowni III w hucie "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936r.

Rodzaj kosztów	1933r				1934r				1935r				I-IV 1936r			
	Ilość	Wartość	zł/t rze- czyw.	od- dane	Ilość	Wartość	zł/t rze- czyw.	od- dane	Ilość	Wartość	zł/t rze- czyw.	od- dane	Ilość	Wartość	zł/t rze- czyw.	od- dane
Wytwórczość pary rzeczywista	63,734				19,925				23,068				7,414			
Ilość oddana	46,213				14,749				18,468				5,991			
I. W s a d																
1/ Woda	57,709	42 692,62	0,68	0,92	16,774	10 399,30	0,55	0,75	19,304	11 550,29	0,50	0,63	6,293	4 148,68	0,56	0,69
2/ Skropliny	8,675	6 069,70	0,09	0,14	3,955	2 694,47	0,14	0,18	4,720	3 007,01	0,13	0,16	1,432	859,20	0,12	0,14
Wsad razem:	66,384	48 762,32	0,77	1,06	20,729	13 593,77	0,69	0,93	24,024	14 557,30	0,63	0,79	7,725	5 007,88	0,68	0,83
II. Koszty przerobu																
1/ Robocizna		67 897,32	1,06	1,46		32 511,57	1,63	2,20		36 813,61	1,60	1,99		7 768,43	1,05	1,29
2/ Świadczenia socjalne		18 606,87	0,29	0,40		6 260,43	0,31	0,42		7 441,--	0,32	0,40		1 685,70	0,23	0,28
3/ Koszty urzędnicze		12 553,14	0,20	0,28		11 056,12	0,55	0,75		7 701,43	0,33	0,42		883,89	0,12	0,15
4/ Węgiel		120 795,27	1,90	2,61		37 980,16	1,92	2,58		39 039,13	1,69	2,11		11 907,05	1,61	1,99
5/ Prąd		5 587,70	0,08	0,14		2 954,06	0,15	0,20		2 453,69	0,11	0,13		544,21	0,07	0,09
6/ Para		2 351,52	0,04	0,05		788,58	0,04	0,05		816,24	0,04	0,04		369,75	0,05	0,07
7/ Materiały		15 842,57	0,24	0,34		7 415,38	0,37	0,50		9 549,14	0,41	0,52		4 686,87	0,63	0,78
8/ Usługi warsztatowe		24 895,48	0,39	0,54		23 124,95	1,16	1,57		16 372,77	0,71	0,89		5 391,90	0,73	0,90
9/ Wydziały pomocn.		5 495,97	0,09	0,12		7 465,28	0,37	0,51		6 258,27	0,27	0,34		1 616,35	0,22	0,27
10/ Koszty ratalne		10 819,--	0,17	0,23		--	--	--		1 814,--	0,08	0,10		1 081,75	0,15	0,19
11/ Koszty transportu		3 573,29	0,06	0,08		3 585,95	0,18	0,24		2 585,17	0,11	0,14		506,35	0,07	0,08
12/ Koszty zbiorowe		387,59	0,01	0,01		592,93	0,03	0,04		2 516,75	0,11	0,14		571,15	0,07	0,10
13/ Woda do picia		551,02	0,01	0,01		841,36	0,04	0,06		1 100,63	0,05	0,06		648,--	0,08	0,10
14/ Koszt parociągów		1 105,86	0,02	0,02		1 035,97	0,05	0,07		893,15	0,05	0,05		315,11	0,04	0,05
Koszty przerobu		290 462,60	4,56	6,29		135 612,74	6,80	9,19		135 354,98	5,88	7,33		37 976,51	5,12	6,34
- Uznania wydziałowe		1 638,75	0,03	0,04		2 365,65	0,11	0,16		1 636,45	0,08	0,09		142,39	0,02	0,02
Koszt przerobu rzeczyw.		288 823,85	4,53	6,25		133 247,09	6,69	9,03		133 718,53	5,80	7,24		37 834,12	5,10	6,32
III. Sa. I - II koszt własny wydz.		337 586,17	5,30	7,31		146 840,86	7,38	9,96		143 275,83	6,43	8,03		42 842,--	5,78	7,15

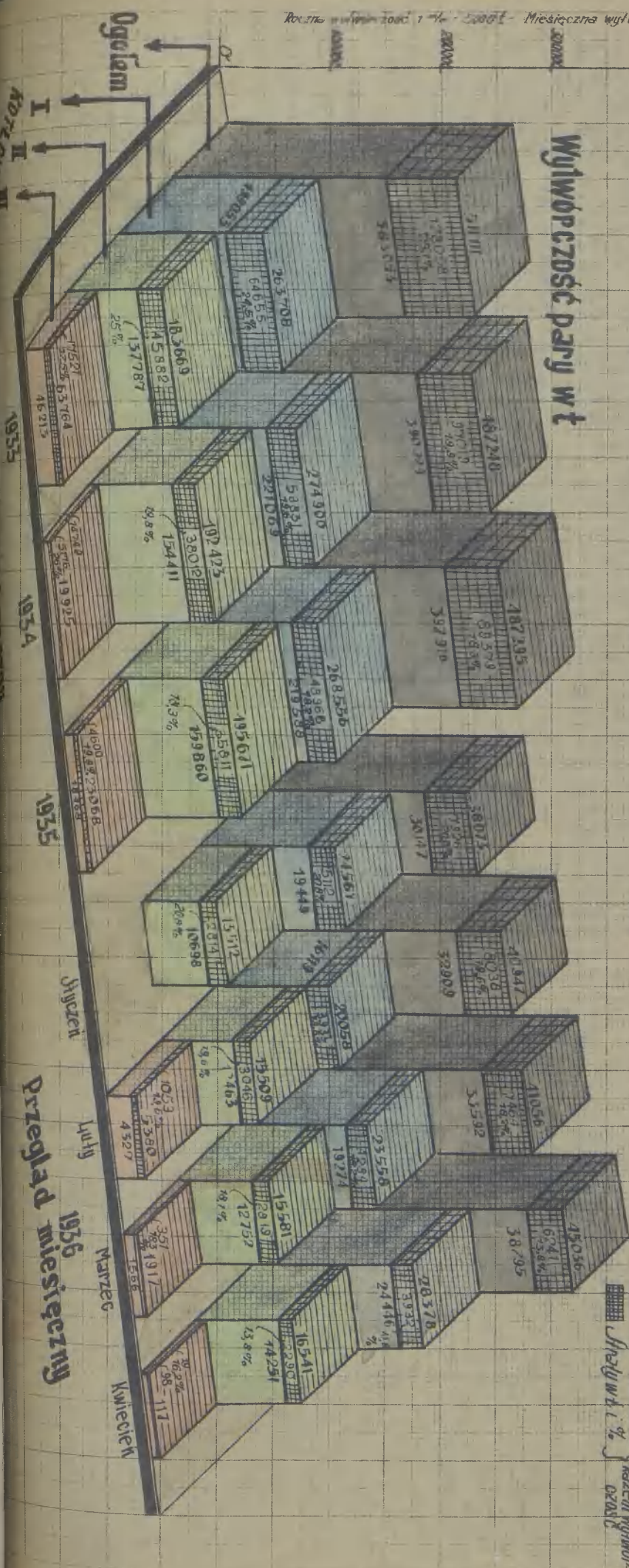
Z e s t a w i e n i e s u m a r y c z n e
kosztów własnych Gospodarki Parowej huty "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I - IV. 1936.

Wytwór	1933					1934					1935					I-IV 1936				
	Wytwórczość rzecz. oddana		Koszt/ włas-Koszt własny ny całkowi- jednostkowy ty rzecz. odd.			Wytwórczość rzecz. oddana		Koszt/ włas-Koszt własny ny całkowi- jednostkowy ty rzecz. odd.			Wytwórczość rzecz. oddana		Koszt/ włas-Koszt własny ny całkowi- jednostkowy ty rzecz. odd.			Wytwórczość rzecz. oddana		Koszt/ włas-Koszt własny ny całkowi- jednostkowy ty rzecz. odd.		
	t	t	zł	zł/t	zł/t	t	t	zł	zł/t	zł/t	t	t	zł	zł/t	zł/t	t	t	zł	zł/t	zł/t
Para kotłowni I	263 708 199 053	874 133,13	3,31	4,39		274 900 221 069	963 631,48	3,51	4,36		268 556 219 588	916 596,95	3,41	4,17		96 555 79 288	316 877,93	3,28	4,--	
" " II	183 669 137 787	696 572,17	3,79	5,06		192 423 154 411	564 853,21	3,65	4,55		195 671 159 860	625 783,22	3,20	3,92		61 143 50 164	211 616,72	3,46	4,22	
" " III	63 734 46 213	337 586,17	5,30	7,31		19 925 14 749	146 840,86	7,38	9,96		23 068 18 468	148 275,83	6,43	8,03		7 414 5 991	42 842,--	5,78	7,15	
Para przeciętnie	511 111 383 053	1908 291,47	3,73	4,98		487 248 390 229	1675 325,55	3,44	4,29		487 295 397 916	1690 656,--	3,47	4,25		165 112 135 443	571 336,65	3,46	4,22	

Kosz własny w zł/t



Wydawnictwo państwa



Wzrost oddziaływalności
Wzrost wydawnictwa

Przebieg miesięczny

Wyprowadzenie
całkowitych kosztów własnych wydziałowych Gospodarki elektrycznej 3 03 00
za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

T u r b i n y : 3 03 02

Prądnic gazowe: 3 03 03

P r a d w ł a s n y razem:

	Rok 1933	na 1000 kWh zł	Rok 1934	na 1000 kWh zł	Rok 1935	na 1000 kWh zł	I-IV 1936	na 1000 kWh zł	Rok 1933	na 1000 kWh zł	Rok 1934	na 1000 kWh zł	Rok 1935	na 1000 kWh zł	Rok 1936 I-IV	na 1000 kWh zł	Rok 1933	na 1000 kWh zł	Rok 1934	na 1000 kWh zł	Rok 1935	na 1000 kWh zł	Rok 1936 I-IV	na 1000 kWh zł
Produkcja:																								
Ilość rzecz. kWh	3 091,800		2 274,200		2 889,300		2 033,000		2 832,500		24 369,500		26 416,800		6 685,300		5 924,300		26 643,700		26 706,100		6 888,300	
" Oddana "	3 061,505		2 249,838		2 866,618		2 011,407		2 790,460		24 085,858		26 161,316		6 628,832		5 851,965		26 335,696		26 447,934		6 830,239	
Wład:																								
Para	136 504,34	44,15	101 619,31	44,68	9 704,15	33,54	7 645,75	37,66	-	-	-	-	-	-	-	-	136 504,34	23,04	101 619,31	3,81	9 704,15	0,36	7 645,75	1,11
Gaz oczyszczony	-	-	-	-	-	-	-	-	40 820,42	14,42	342 144,85	14,04	359 030,25	13,59	88 418,75	13,23	40 820,42	6,89	342 144,85	12,84	359 030,25	13,45	88 418,75	12,84
Koszty przerobu:																								
Robotnicza	8 182,73	2,65	6 387,81	2,81	2 885,64	9,98	709,87	3,50	8 157,73	2,88	57 502,21	2,36	55 625,--	2,11	15 910,43	2,38	16 340,46	2,76	63 890,02	2,40	58 510,64	2,19	16 620,30	2,41
Świadc. robotn.	1 731,51	0,56	1 340,62	0,59	500,75	1,73	155,64	0,77	2 023,11	0,72	11 771,05	0,48	11 934,48	0,45	3 454,85	0,52	3 754,62	0,63	13 111,67	0,49	12 435,23	0,47	3 610,49	0,52
Prąd	12 403,40	4,01	7 718,81	3,40	1 161,64	4,02	867,44	4,27	2 645,20	3,05	90 415,72	3,71	86 771,69	3,28	19 570,23	2,93	21 048,60	3,55	98 134,53	3,68	87 933,33	3,29	20 437,67	2,98
Paliwo	147,20	0,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147,20	0,02	-	-	-	-	-	-
Woda na cele ruchu	-	-	-	-	-	-	-	-	2 133,61	0,75	10 715,39	0,44	9 318,03	0,35	545,80	0,08	2 133,61	0,36	10 715,39	0,40	9 318,03	0,35	545,80	0,08
Materiały pomocnicze	635,52	0,21	1 808,15	0,80	568,84	1,97	46,91	0,23	6 682,10	2,36	40 685,97	1,67	38 419,93	1,45	10 009,41	1,50	7 317,62	1,24	42 494,12	1,60	38 988,77	1,46	10 056,32	1,46
Części zapas. i wk. wytw.	200,08	0,06	191,83	0,08	1 163,90	4,02	10,03	0,05	8 413,17	2,97	39 558,97	1,82	18 248,62	0,62	6 002,--	0,90	8 613,25	1,46	39 750,80	1,49	17 412,52	0,65	6 012,03	0,87
Świadc. warsztatowe	2 527,47	0,81	3 187,26	1,40	2 934,82	10,14	2 114,77	10,42	17 003,28	6,--	60 348,02	2,48	38 736,88	1,47	9 943,24	1,49	19 530,75	3,30	63 535,28	2,39	41 671,70	1,56	12 058,01	1,75
Wydziały pomocnicze	-	-	-	-	-	-	-	-	6,97	-	211,63	0,01	163,21	0,01	163,21	0,02	-	-	6,97	-	211,63	0,01	163,21	0,02
Koszty ratelne	-	-	-	-	-	-	1 007,62	4,96	-	-	22 318,65	0,92	12 800,--	0,48	10 328,35	1,54	-	-	22 318,65	0,84	12 800,--	0,48	11 335,97	1,65
" transport.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,07	-	-	-	-	-	-	-	28,07	-
Zbiorowe koszty wydział.	-	-	52,71	0,02	1 820,52	6,29	-	-	146,68	0,05	534,48	0,02	2 255,03	0,09	34,35	0,01	146,68	0,02	587,19	0,02	4 075,55	0,15	34,35	-
Uznania	-	-	-	-	480,--	1,66	-	-	223,78	0,08	6 792,29	0,28	3 793,52	0,14	5 581,53	0,84	223,78	0,04	6 792,29	0,25	4 273,52	0,16	5 581,53	0,81
Sa. Koszt. własne	162 332,25	52,50	122 306,50	53,78	20 260,26	70,03	12 558,03	61,86	93 801,52	33,12	669 209,99	27,46	627 558,22	23,76	158 827,16	23,76	256 133,77	43,23	791 516,49	29,71	647 818,48	24,26	171 385,19	24,88
Ø na 1000 kWh rzecz. wytw.		52,50		53,78		70,03		61,86		33,12		27,46		23,76		23,76		43,23		29,71		24,26		24,88
" " " " oddan.		53,02		54,36		70,69		62,35		33,62		27,78		23,99		23,96		43,77		30,05		24,49		25,09.

Huta "Pokoń"
Gospodarka elektryczna

Gospodarka elektryczna

Własna wytworzość prądu,
kupno prądu oraz koszty
własne w zł/1000 kWh

Tabela nr.
18

Zapotrzebowanie prądu

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny

Koszty własne prądu

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny

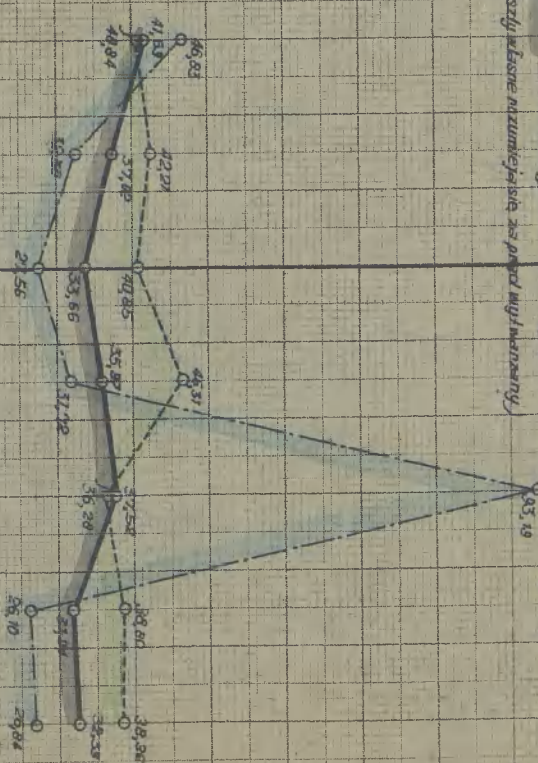
Wytworzość kosztu własnego
prądu w kWh
wzł. kupno w zł/1000 kWh

Przebieg zapotrzebowania prądu 1 m - 50000 kWh - Miesięczne zapotrzebowanie prądu 1 m - 50000 kWh

1 m/m = 1-27

Wytworzość prądu własnego (razem ze spo-
życiem prądu z obcych źródeł) prądu w kWh

Koszt własny prądu własnego w zł/1000 kWh
Koszt własny prądu kupnego w zł/1000 kWh
Przebieg kosztu własny prądu własnego i kupnego za 1000 kWh
(Koszty własne oznaczone są przed wykreśleniem)



Wyprowadzenie
całkowitych kosztów własnych wydziałowych Gospodarki gazem wielkopiecowym hut "P o k ó j"
za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1 9 3 3		1 9 3 4		1 9 3 5		I-IV 1936	
	Całkowity koszt w zł	Koszt za 1000 m ³	Całkowity koszt w zł	Koszt za 1000 m ³	Całkowity koszt w zł	Koszt za 1000 m ³	Całkowity koszt w zł	Koszt za 1000 m ³
A/ OCZYSZCZENIE WSTĘPNE:								
<u>W y t w ó r c z o ś ć w 1000 m³</u>	<u>418,378</u>		<u>654,872</u>		<u>623,324</u>		<u>190,922</u>	
<u>Koszty przerobu:</u>								
1/ Koszty robotn.:								
Robocizna wytwórcza	29 273,39	0,06	33 075,71	0,05	29 910,46	0,05	9 910,55	0,05
Świadczenia socjalne	6 449,21	0,02	6 988,82	0,01	6 184,16	0,01	1 969,30	0,01
2/ Koszty urzędnicze	6 200,77	0,02	2 972,03	0,01	2 003,46		574,64	
3/ Paliwo	543,70		49,60		443,52		492,42	
4/ Energja	114 226,40	0,27	137 588,32	0,21	135 721,73	0,22	37 460,47	0,20
5/ Materjały	7 694,--	0,02	9 516,63	0,01	5 875,56	0,01	2 478,68	0,01
6/ Świadczenia warsztatowe	16 525,66	0,04	18 233,08	0,03	9 664,99	0,02	2 863,83	0,02
7/ Wydziały pomocnicze	606,80		4 187,40	0,01	2 966,47		1 097,25	0,01
8/ Koszty ratalne	-		4 525,30	0,01	-		378,24	
9/ Zbiorowe koszty wydziałowe	-		135,29		1,11		108,35	
10/ Ruch zw. śmieci	-		38,40		-		-	
11/ Ruch ogólny placu	-		72,68		-		-	
S u m a :	181 319,93		217 433,26		191 884,42		57 300,23	
Przeksięgowania	277,15		4 078,--	0,01	-		-	
S a :	181 042,78	0,43	213 355,26	0,33	191 884,42	0,31	57 300,23	0,30
Przewody	7 492,10		5 538,81		21 690,57		2 398,47	
Koszty oczyszczenia wstępnego	188 534,88		218 894,07		213 574,99		59 698,64	
B/ OCZYSZCZENIE OSTATECZNE:								
<u>W y t w ó r c z o ś ć w 1000 m³</u>	<u>20,029</u>		<u>252,556,6</u>		<u>214,754</u>		<u>30,428</u>	
<u>Koszty przerobu:</u>								
1/ Koszty robotn.:								
Robocizna wytwórcza	3 556,14	0,18	10 417,74	0,04	11 841,02	0,05	3 137,92	0,10
Świadczenia socjalne	821,11	0,04	2 118,69	0,01	2 476,37	0,01	620,43	0,02
2/ Paliwo	340,--	0,02	2 082,50	0,01	-		-	
3/ Energje	21 436,26	0,06	77 438,23	0,32	58 364,76	0,27	9 031,38	0,30
4/ Materjały	1 170,25	0,06	1 393,87		2 653,55	0,01	752,48	0,02
5/ Świadczenia warsztatowe	2 381,08	0,12	3 028,55	0,01	6 128,12	0,04	912,84	0,03
6/ Wydziały pomocnicze	-		89,58		90,71		24,25	
7/ Koszty ratalne	-		8 100,--	0,03	-		-	
8/ Zbiorowe koszty wydziału	-		-		31,44		-	
Uznania wydziału	-		754,32		575,34		-	
S a :	29 704,84	1,48	105 423,48	0,42	81 010,63	0,38	14 479,30	0,47
Przewody	1 613,94		24,95		-		-	
Koszty oczyszczenia ostatecz.	31 318,78		105 448,43		81 010,63		14 479,30	

Z e s t a w i e n i e s u m a r y c z n e
kosztów własnych gospodarki gazem wielkopiecowym huty "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r			1934r			1935r			I-IV 1936r		
	Wytwórczość na 1000 m ³	Całkowity koszt własny	Jednost. koszt własny	Wytwórczość na 1000 m ³	Całkowity koszt własny	Jednost. koszt własny	Wytwórczość na 1000 m ³	Całkowity koszt własny	Jednost. koszt własny	Wytwórczość na 1000 m ³	Całkowity koszt własny	Jednost. koszt własny
Oczyszczenie wstępne	418 378	181 042,78	0,43	654 872	213 355,26	0,33	623 324	191 884,42	0,31	190 922	57 300,23	0,30
" ostateczne	20 029	29 704,84	1,48	252 557	105 423,48	0,42	214 754	81 010,63	0,38	30 428	14 479,30	0,47
R a z e m :		210 747,62			318 778,74			272 895,05			71 779,53	
Przewody gazowe		9 106,04			5 563,76			21 690,57			2 398,41	
Sa.Kosztów własnych		219 853,66			324 342,50			294 585,62			74 177,94	

Gospodarka gazowa

Wytworzenie gazu wielko-
piecowego
Koszt własny w zł/1000 m³

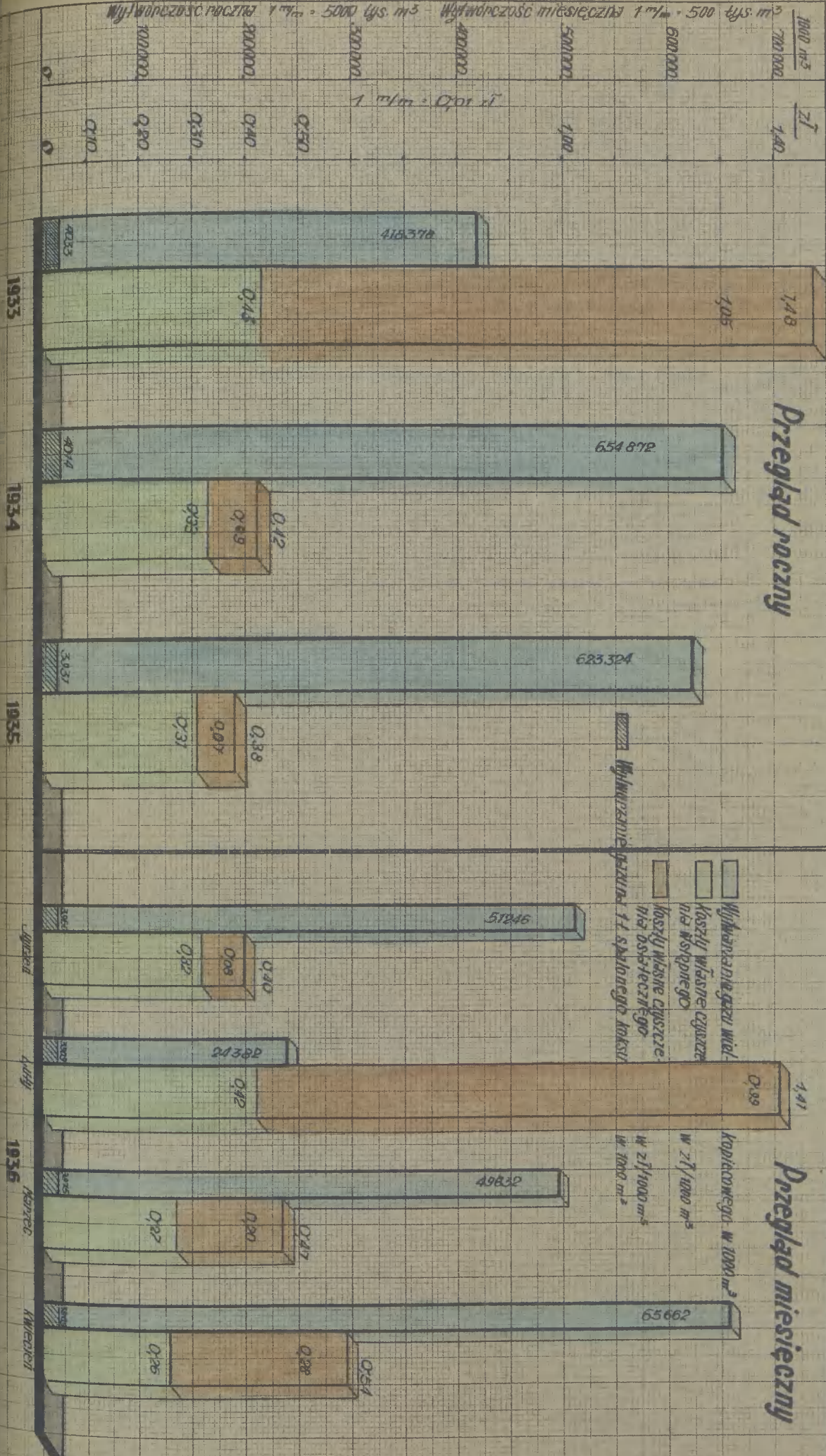
Tablica
21

Przebieg roczny

Wytworzenie gazu wiel-
ko-
piecowego
Koszt własny gazu
w zł/1000 m³

Przebieg miesięczny

Wytworzenie gazu wielko-
piecowego
Koszt własny gazu
w zł/1000 m³



W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych wydziałowych Gospodarki turbodmuchowej huty "P o k ó j" za lata
1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	I-IV 1936
Robocizna wytwórcza	13 952,68	13 672,43	14 291,--	5 604,15
Swiadczenia socjalne	3 563,05	3 430,82	3 144,98	957,25 / 180,96 7
Koszty urzędnicze	2 709,69	2 523,18	2 530,94	978,07
Paliwo	34,--	158,--	5 741,--	-
Energja	274 677,37	381 473,89	336 576,44	100 399,20
Materiały	2 628,56	3 257,38	1 173,79	735,43
Usługi warsztatowe	1 125,02	11 779,95	2 116,21	1 046,26
Wydziały pomocnicze	-	1 250,59	1 166,71	465,80
Koszty ratałne	27 536,73	-	-	8 893,22
Koszty transportu	2 014,38	-	-	-
Różne koszty wydziałowe	30,--	-	1 026,63	1 471,14
Przeksięgowanie	-	2 000,--	-	-
Całkowity koszt przerobu	328 271,48	415 546,24	367 767,70	120 731,43
Wytwórczość na 1000 m ³	250,051	362,546	348,072	104,626
Koszt własny za 1000 m ³	1,31	1,15	1,06	1,15
Przewody dmuchowe	4 019,04	14 937,44	9 398,50	4 048,02

W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych wydziałowych Gospodarki dmuchaw gazowych huty "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV.1936.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	1936r.
1/ Robocizna wytwórcza	23 016,31	35 251,51	32 535,88	8 120,77
2/ Świadczenia socjalne	5 290,91	7 040,88	6 744,10	1 672,39
3/ Koszty urzędnicze	2 815,16	2 522,43	2 500,54	941,53
4/ Paliwo	28 957,--	63 891,97	51 149,--	17 486,--
5/ Koszty oczyszczania gazu	10 223,26	-	-	-
6/ Energja	17 769,63	30 714,04	19 772,57	4 938,48
7/ Materjały	63 865,88	28 344,73	20 222,12	5 169,49
8/ Świadczenia warsztatowe	7 743,27	6 597,70	7 695,80	2 369,61
9/ Wydziały pomocnicze	4,--	3 462,59	2 989,--	809,35
10/ Koszty transportu	-	61,56	-	-
11/ Koszty ratałne	1 525,--	8 641,87	20 257,37	2 084,12
12/ Różne koszty wydziałowe	277,96	44,80	4 568,90	287,--
13/ Uznania wydziałowe	47 530,--	-	180,--	-
14/ Przeksięgowania	-	951,40	2 360,30	-
Całkowity koszt własny wytw. wydz.	113 958,38	185 622,68	165 894,98	43 878,74
Wytwórczość w 1000 m ³	139 471	248 296	228 594	67 703
Koszt własny na 1000 m ³	0,82	0,75	0,73	0,65

W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych wydziałowych Gospodarki dmuchaw parowych hut "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r.	I-IV 1936r
1/ Robocizna wytwórcza	13 127,82	14 013,47	16 889,84	5 558,31
2/ Świadczenia socjalne robotn.	3 119,82	2 795,09	3 676,72	1 186,88
3/c Koszty urzędnicze	3 957,18	-	-	-
4/ Energia	29 808,66	60 511,11	59 409,52	12 459,12
5/ Materiały	4 695,08	2 956,81	6 875,27	697,74
6/ Świadczenia warsztatowe	9 355,42	1 597,34	5 830,71	1 136,24
7/ Warsztaty pomocnicze	17,80	1 304,17	1 369,68	907,08
8/ Koszty ratalne	-	-	-	90,54
9/ Koszty transportu	-	-	-	10,76
10/ Zbiorowe koszty wydziałowe	46,20	-	148,70	-
11/ Uznania wydziałowe	437,86	-	-	16,03
12/ Przeksięgowania	4 061,56	69,--	-	-
Całkowity koszt własny wytw.wydz.	59 628,56	83 108,99	94 200,44	22 030,64
Wytwórczość na 1000 m ³	18 594	42 965	47 564	8 116
Koszt własny na 1000 m ³	3,21	1,93	1,98	2,71

Zestawienie sumaryczne
kosztów własnych wytwórni dmuchu "Huty Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I - IV. 1936r.

	1933			1934			1935			1936		
	Wytwórczość na 1000 m ³	Koszt własny całkowity	Koszt wła- sny jedno- stkowy	Wytwórczość na 1000 m ³	Koszt własny całkowity	Koszt wła- sny jedno- stkowy	Wytwórczość na 1000 m ³	Koszt własny całkowity	Koszt wła- sny jedno- stkowy	Wytwórczość na 1000 m ³	Koszt własny całkowity	Koszt wła- sny jedn- stkowy
Turbodmuchawy	250,051	328 271,48	1,31	362,546	415 546,24	1,15	348,072	367 767,70	1,06	104,626	120 731,48	1,15
Dmuchawy gazowe	139,471	113 958,38	0,82	248,296	185 622,68	0,75	228,594	165 894,98	0,73	67,703	43 878,74	0,65
" parowe	18,594	59 628,56	3,21	42,965	83 108,99	1,93	47,564	94 200,44	1,98	8,116	22 030,64	2,71
Razem:	408,116	501 858,42	1,23	653,807	684 277,91	1,05	624,230	627 863,12	1,01	180,445	186 640,86	1,03
Przewody dmuchowe		4 019,04			14 937,44			9 398,50			4 048,02	
Sa.kosztów własnych		505 877,46	1,24		699 215,35	1,07		637 261,62	1,02		190 688,88	1,06

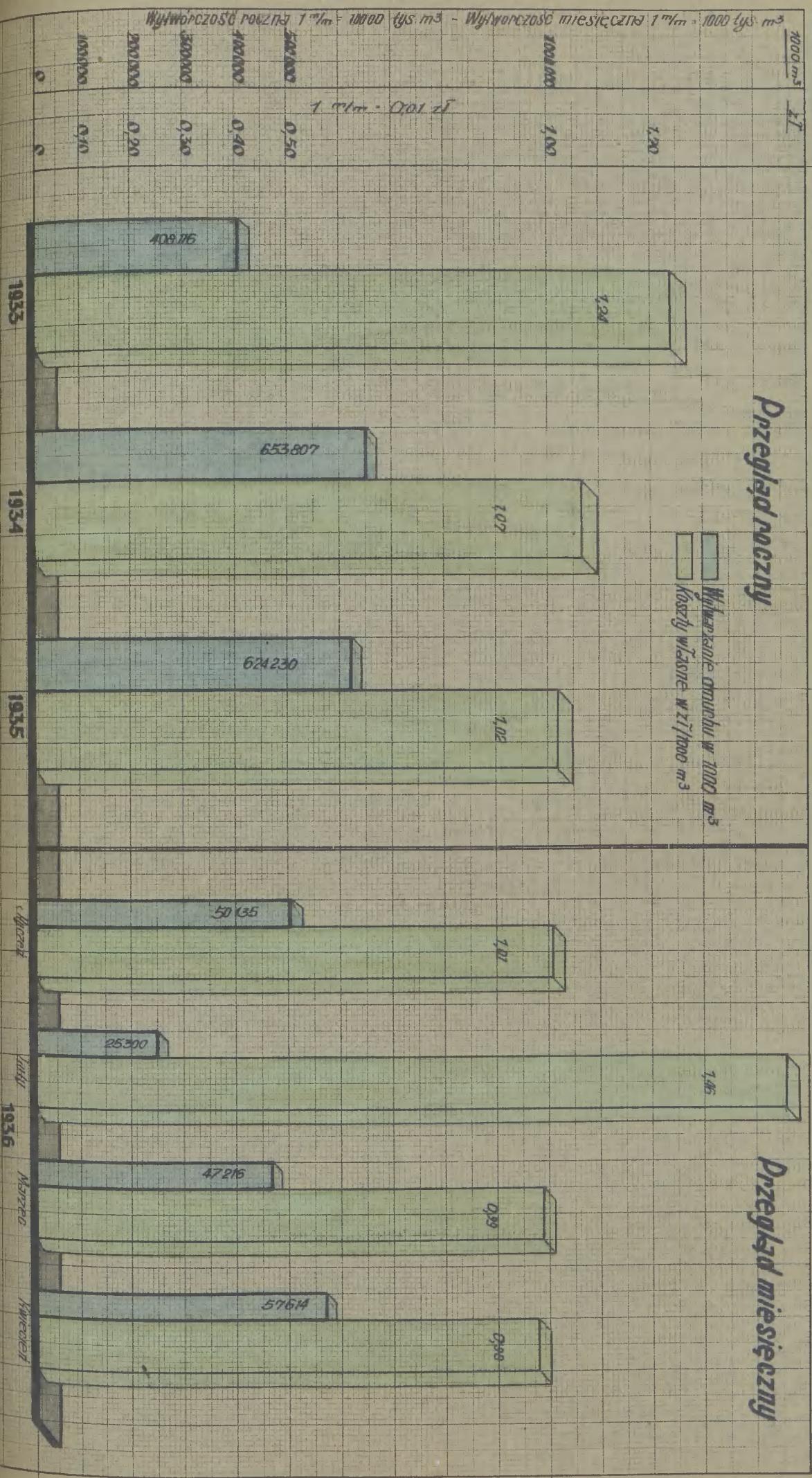
Wydajność i koszty własne dymuchu

Wydajność i koszty
własne dymuchu.

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny

Wydajność dymuchu w 1000 m³
Koszty własne w zł/1000 m³



Wydajność roczna 1 m³ = 1000 tys. m³ - Wydajność miesięczna 1 m³ = 1000 tys. m³

1 m³ = 0,01 zł

100

Rodzaj kosztów	1 9 3 4	1 9 3 5	I-IV 1936
<u>Koszty wytworzenia:</u>			
Robocizna	25 245,85	29 492,92	8 919,82
Swiadczenia socjalne	5 191,31	6 185,--	2 004,06
Koszty urzędnicze	2 166,17	1 984,58	232,99
Palivo	-	-	-
Energje	28 242,29	31 623,11	11 659,12
Materiały	4 450,82	4 461,48	865,09
Swiadczenia warsztatów	9 004,12	8 726,13	2 912,--
Wydziały pomocnicze	2 217,18	2 573,53	1 801,94
Koszty ratalne	2 500,--	2 328,10	-
Koszty transportu	-	-	-
Zbiorowe koszty wydz.	75,51	114,25	215,60
Woda do picia	14,35	9,22	-
Ła: kosztów wytworzenia	79 107,60	85 998,32	28 510,62
Uznania	1 015,30	219,86	42,--
Przeksięgowanie	-	300,42	-
Całkowity koszt własny	78 092,30	85 478,04	28 468,62
wytwórczy wydziałowy			
<u>Wytwórczość oddana w m³</u>			
Zużycie własne w m³	3 670,035	5 143,700	1 924,540
Straty w m³	422,475	324,443	141,267
Wytwórczość teczynwista	156,460	967,110	455,288
Koszt własny za 1 m³	4 248,970	6 435,253	2 521,095
	0,02	0,01	0,01
	100,-	100,-	100,-
	86,4	80,-	76,3
	9,9	5,-	5,6
	3,7	15,--	18,1

Huła „Pokoje”
Gospodarka powietrzem spie

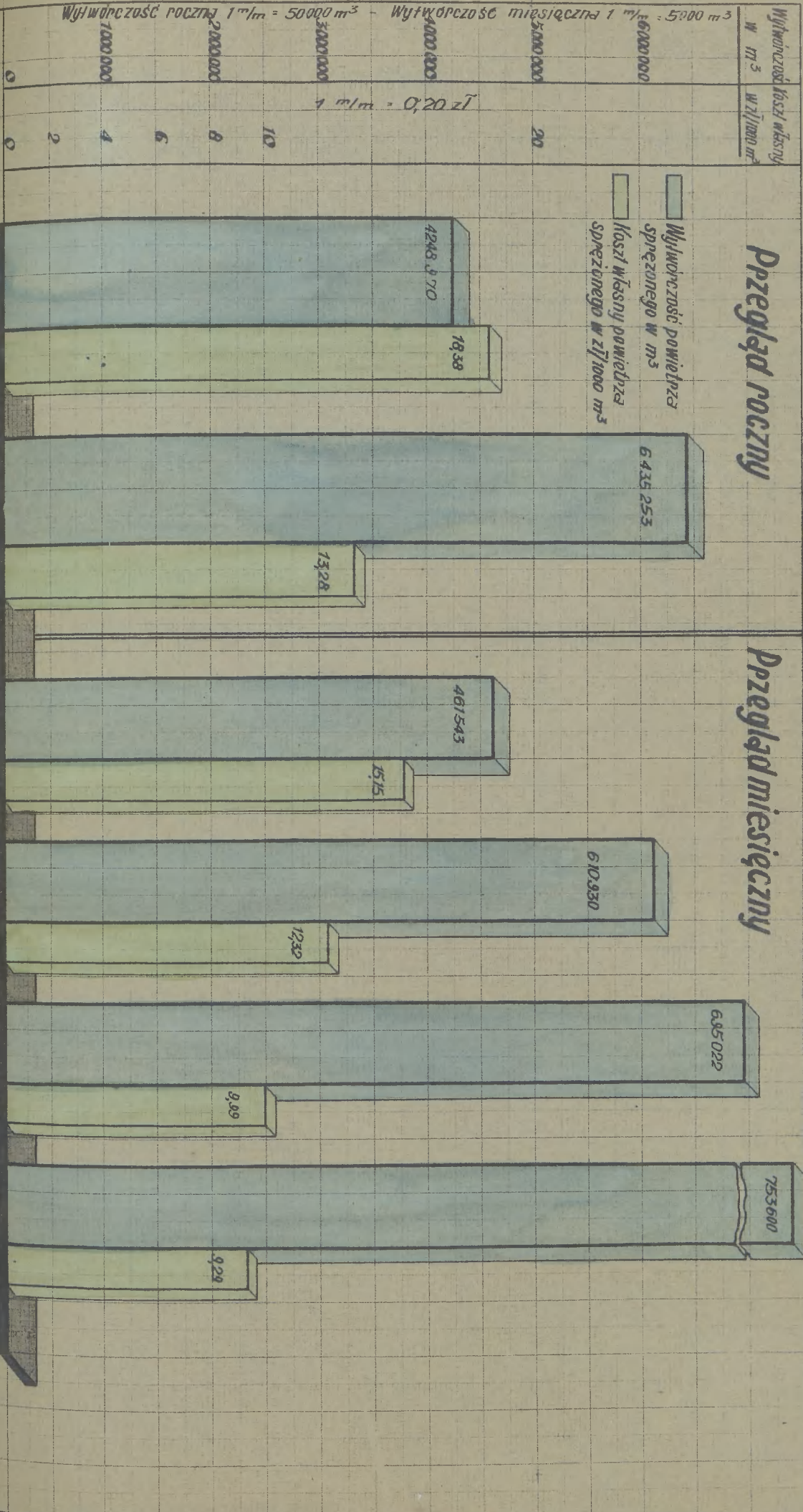
Wydajność i koszty własne powietrza sprężonego

Wydajność i koszty
własne powietrza
sprężonego w 1000 m³

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny

Wydajność powietrza
sprężonego w m³
Koszt własny powietrza
sprężonego w zł/1000 m³



Wydajność roczna 1 m³ = 50000 m³ - Wydajność miesięczna 1 m³ = 5000 m³

1 m³/m = 0,20 zł

Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu Naprawni odwadniaczy oraz Nadzoru oddziału maszynowego wg rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	I-IV 1936	1933	1934	1935	I-IV 1936
	<u>Naprawnia odwadniaczy:</u>				<u>Nadzór oddziału maszynowego:</u>			
1/ Robocizna wytwórcza	-	8 991,96	21 304,51	10 579,96	-	-	27 783,58	11 540,75
2/ Własna roboc.pomocnicza	-	742,44	2 470,70	302,77	-	-	8 274,01	4 910,36
3/ Świadczenia robocznicze	-	1 994,74	2 559,88	2 156,24	-	-	7 113,90	3 287,37
4/ Koszty urzędnicze	-	-	2 636,90	782,85	-	-	1 805,90	1 390,69
5/ Paliwo	-	-	-	-	-	-	-	-
6/ Energje	-	-	-	-	-	-	-	-
7/ Materiały	-	583,63	1 842,89	65,25	-	-	119,94	1,55
8/ Usługi warsztatów	-	300,13	3 776,96	-	-	-	69,31	-
9/ Wydziały pomocnicze	-	98,87	1 000,84	1 792,37	-	-	225,72	908,70
10/ Koszty ratałne	-	-	-	-	-	-	-	-
11/ Koszty transportu	-	-	-	-	-	-	-	-
12/ Koszty zbiorowe	-	-	-	40,--	-	-	1 068,95	120,--
13/ Udział w kosztach wspóln.huty	-	-	-	-	-	-	-	-
14/ Podatki	-	-	-	-	-	-	-	-
15/ Woda do picia	-	-	-	-	-	-	-	-
Koszt przerobu	-	12 711,77	35 592,68	15 719,44	-	-	46 461,31	22 159,42
Uznania i przeksięg.	-	-	-	-	-	-	-	-
Koszt przerobu rzeczywisty	-	12 711,77	35 592,68	15 719,44	-	-	46 461,31	22 159,42
Koszt robót napr. na t.wytw. stali	-	0,08	0,21	0,24	-	-	0,28	0,34

Załącznik Nr 30

Z e s t a w i e n i e kosztów przerobu warsztatów elektrotechnicznych wg rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV.1936.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	I-IV. 1936r
<u>Koszty przerobu:</u>				
Robocizna wytwórcza	248 266,55	290 289,79	323 650,76	3 276,06
Własna robocizna pom.	46 231,67	16 958,48	15 502,74	111 064,49
Świadczenia socjalne	71 001,51	66 629,67	77 118,30	22 507,20
Koszty urzędnicze	104 391,76	107 964,34	125 734,57	41 047,71
Paliwo	1 711,17	1 293,56	1 509,04	411,05
Energja	6 107,12	6 960,25	6 440,50	1 760,04
Materiały	5 161,13	7 327,16	10 202,97	2 740,68
Świadczenia warsztatów	2 280,73	10 062,64	13 668,03	4 588,--
Wydziały pomocnicze	4 872,20	30 572,48	38 781,11	11 936,83
Koszty ratalne	240,--	13,50	--	--
Koszty transportu	98,01	--	33,35	91,93
Zbiorowe koszty wydziałowe	92,26	2 308,81	1 314,16	885,27
Udział w kosztach wspólnych	12 226,76	--	--	--
Woda do picia	211,77	259,80	168,61	40,--
Sa.	502 892,64	540 640,48	614 144,14	200 349,26
Uznania wydziału	3 860,13	3 881,93	4 669,58	842,42
Przebieganie	115,36	2 360,11	--	--
Sa. kosztu przerobu:	498 917,15	534 198,44	609 474,56	199 506,84
koszt zł/t wytw.stali	2,70	3,18	3,63	3,07

Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu K o l e i n o r m a l n o t o r o w e j wg rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	I-IV 1936r
Robocizna	102 066,22	111 949,84	142 647,59	47 829,30
Swiadczenia socjalne	28 330,78	29 060,59	38 175,95	13 856,54
Koszty urzędnicze	25 270,38	42 530,89	31 726,25	8 685,12
Paliwo	28 942,48	28 113,52	33 086,64	9 092,47
Energja	6 518,94	14 149,55	10 296,11	2 332,63
Materiały	18 633,58	25 235,10	33 968,10	9 930,12
Swiadczenia warsztatowe	38 762,48	64 646,77	54 124,53	21 452,89
Warsztaty pomocnicze	3 687,94	4 878,76	5 975,16	727,52
Koszty ratalne	10 000,--	15 152,63	41 203,23	72 742,19
„ transportu	60,38	45,41	115,49	15,70
Zbiorowe koszty wydziałowe	5 192,82	8 271,39	7 495,97	1 567,30
Park wozowy	9 697,05	12 507,56	15 289,21	17 434,85
Ruch ogólny	16 836,30	25 027,77	31 740,63	10 919,42
R a z e m :	293 999,35	381 569,78	445 844,86	216 586,05
Uznania wydziałowe	6 972,23	15 821,89	12 144,01	1 665,63
Przebiegowania	20 108,32	40 269,41	26 533,39	26 394,91
Sa. kosztu przerobu:	266 918,80	325 478,48	407 167,46	188 525,51
Przychód t	298 211,000	362 679,000	409 152,000	138 880,000
Wychód „	240 074,000	244 324,000	270 259,000	95 042,000
Wag.robocze „	43 913,000	13 832,000	12 284,000	5 756,000
R a z e m :	582 198,000	620 835,000	691 695,000	239 678,000
Koszt przerobu na 1 t	0,46	0,52	0,59	0,79

Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu K o l e i w ą s k o t o r o w e j wg rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	I-IV 1936r.
Robocizna	349 181,46	398 790,14	394 222,07	118 328,05
Swiadczenia socjalne	94 487,49	96 639,32	100 201,87	30 730,59
Koszty urzędnicze	10 857,88	31 123,79	31 271,52	9 668,90
Paliwo	81 223,07	96 593,92	89 352,96	22 078,57
Energja	24 143,45	22 415,71	26 176,60	6 256,28
Materiały	30 969,16	47 088,63	44 246,14	20 489,--
Swiadczenia warsztatowe	51 905,77	94 880,52	78 147,25	24 750,38
Wydziały pomocnicze	7 523,80	5 883,06	8 975,74	1 694,56
Koszty ratalne	30 000,--	44 390,--	55 400,--	97 796,51
" transportu	28,80	-	49,22	6,11
Zbiorowe koszty wydziałowe	2 164,30	2 267,51	11 040,23	2 148,71
Park wozowy	24 627,26	30 396,13	31 970,43	29 898,46
Ruch ogólny	42 786,73	61 329,97	66 191,30	19 358,75
R a z e m :	749 899,17	931 798,70	937 245,33	383 204,87
Uznania wydziałowe	15 236,91	22 148,98	26 170,94	5 446,--
Przeksięgowanie	23 141,78	25 922,86	12 912,60	37 082,36
Sa. kosztu przerobu:	711 520,43	833 726,86	898 161,79	340 676,51
Godziny parow.	85 389	97 150	95 776	27 952
Koszt przerobu na 1 godz.parow.	8,33	9,10	9,38	12,19

Opis charakterystyki organizacji hut "Pekoj"

Huta "Pekoj"
Ruch kolejowy

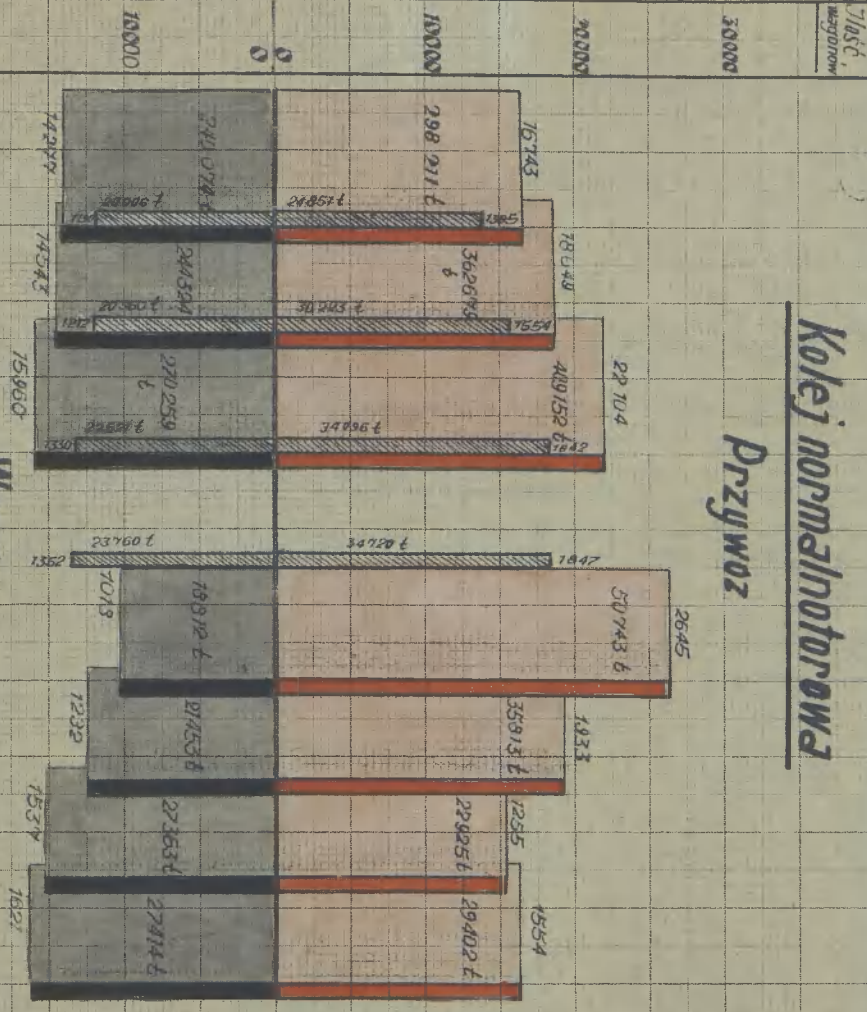
Użytków i wywóz towarów i materiałów

Liczba wagonów i obrotów
funkcyjne kolejki normal-
notorowej i wąskotorowej

Tabl. nr.
32a

Kolej normalnotorowa

Przywóz



Wydaw

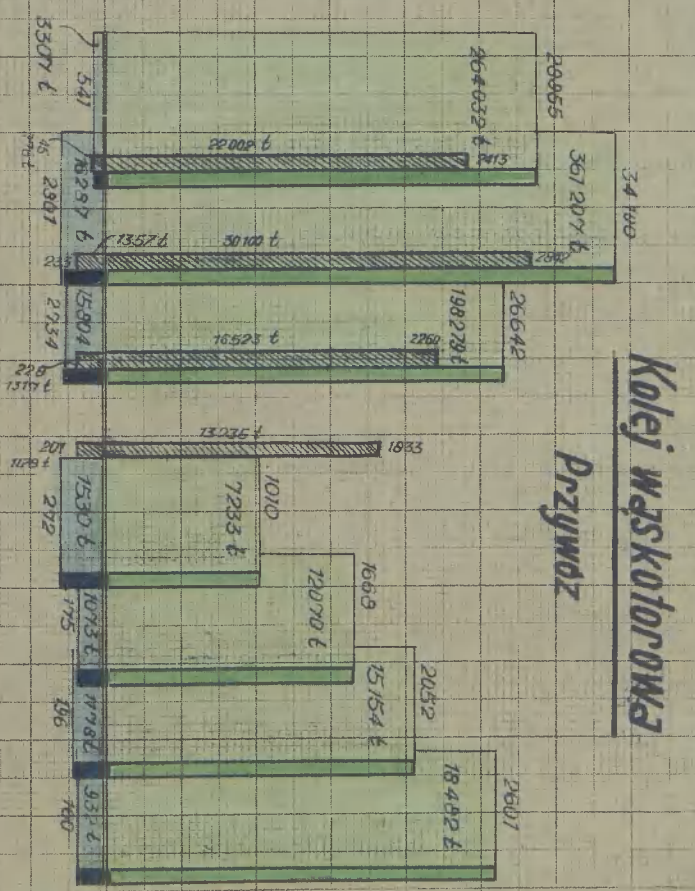
Styczeń Luty Marzec Kwiecień

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny

Kolej wąskotorowa

Przywóz



Wydaw

Styczeń Luty Marzec Kwiecień

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny

Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu wydziału placowego wg rodzajów za lata 1933, 1934, 1935, I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	I-IV 1936r
<u>Koszty wytworzenia:</u>				
Robocizna wytwórcza	63 699,94	92 709,96	48 855,32	8 044,05
Robocizna pomocnicza	22 939,49	-	54 361,08	24 069,69
Swiadczenia socjalne	35 166,54	38 142,29	40 238,14	12 504,89
Koszty urzędnicze	33 505,89	14 325,87	17 290,85	6 307,06
Paliwo	1 255,61	468,48	986,59	392,88
Energja	1 418,66	550,38	545,07	213,77
Materiały	7 696,66	6 886,82	5 513,05	420,96
Swiadczenia warsztatów	34 611,10	20 726,53	20 693,56	6 920,--
Wydziały pomocnicze	7 687,23	18 274,85	24 383,26	8 717,28
Koszty ratałne	3 452,04	-	-	2 000,--
Koszty transportu	32 596,57	27 742,82	30 522,87	12 176,31
Zbiorowe koszty wydziałowe	31 809,--	26 135,55	23 910,08	7 588,37
Udział w kosztach Insp.Maszyn	9 802,14	-	-	-
Woda do picia	960,98	300,89	191,82	79,60
Sa.kosztów wytworzenia	286 601,85	246 464,44	267 491,69	89 434,86
Uznania wydziałowe	31,--	2 541,24	353,61	51,30
Przebieganie	1 215,31	1 760,81	-	-
Sa.kosztów przerobu	285 355,54	242 162,39	267 138,08	89 383,56
Koszt na t stali	1,55	1,44	1,59	1,38

Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu S l u s a r n i wg rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV.1936r.

Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	I-IV 1936r
<u>Koszty przerobu:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	345 167,66	334 383,60	368 723,46	120 938,75
2/ Własna roboc.pomocnicza	14 080,54	18 789,77	17 626,15	5 514,82
3/ Świadczenia robotnicze	83 328,94	72 879,63	84 558,43	28 844,66
4/ Koszty urzędnicze	57 648,68	48 013,38	44 657,06	11 734,37
5/ Paliwo	1 510,12	1 383,37	5 032,44	2 956,12
6/ Energje	5 702,80	5 731,48	3 615,43	1 581,15
7/ Materiały	14 120,92	24 617,99	38 887,25	4 432,56
8/ Usługi warsztatowe	20 495,32	31 682,96	46 045,27	15 340,--
9/ Wydziały pomocnicze	523,75	26 004,96	34 495,93	10 490,10
10/ Koszty ratalne	-	-	7 597,63	-
11/ Koszty transportu	1,89	-	12,--	10,14
12/ Koszty zbiorowe	730,92	201,28	5 964,79	734,80
13/ Udział w kosztach wspóln.huty	14 557,79	6,23	-	-
14/ Podatki	-	-	-	-
15/ Woda do picia	357,79	1 832,74	1 717,28	250,--
Koszt przerobu	558 227,12	565 527,39	658 933,12	202 827,47
Uznania wydz.i przeksięgowania	7 167,71	2 374,40	4 500,97	1 675,80
Koszt przerobu rzeczywisty	551 059,41	563 152,99	654 432,15	201 151,67
Wytwórczość stali w t	184 664,533	167 981,152	168 083,025	64 957,800
Koszt robót napr. na t wytw.stali	2,98	3,35	3,89	3,10

Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu B l a c h a r n i według rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I - IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	I-IV 1936
<u>Koszty przerobu:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	16 786,09	23 092,73	28 962,01	7 223,40
2/ Własna roboc. pomocn.	-	2 207,02	70,41	2 072,32
3/ Świadczenia robotnicze	3 425,74	5 156,30	6 509,56	2 259,12
4/ Koszty urzędnicze	2 048,18	461,21	470,26	5,16
5/ Paliwo	-	-	37,45	20,18
6/ Energje	72,12	-	-	-
7/ Materjały	2 135,87	201,79	295,34	128,89
8/ Usługi warsztatowe	495,24	81,95	229,54	128,--
9/ Wydziały pomocnicze	-	1 894,83	2 657,08	853,72
10/ Koszty ratalne	-	-	-	-
11/ Koszty transportu	8,36	-	-	-
12/ Koszty zbiorowe	262,70	1,82	2,05	-
13/ Udział w kosztach wspóln.huty	572,57	-	-	-
14/ Podatki	-	-	-	-
15/ Woda do picia	-	-	-	-
Koszt przerobu	25 806,87	33 097,65	39 233,70	12 690,79
Uznania i przeksięgowania	-	163,96	116,86	-
Koszt przerobu rzeczywisty	25 806,87	32 933,69	39 116,84	12 690,79
Wytwórczość stali w t	184 664,533	167 981,152	168 083,025	64 957,800
Koszt robót napr.na t wytw. stali	0,14	0,20	0,23	0,20

Z e s t a w i e n i e
kosztów własnych wydziałowych Odlewni metali oraz obliczenie wydziałowe kosztu własnego wytwórczego
za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933			1934			1935			I-IV 1936		
	Ilość t	Wartość zł	zł/t	Ilość t	Wartość zł	zł/t	Ilość t	Wartość zł	zł/t	Ilość t	Wartość zł	zł/t
Wytwórczość	69,768 ⁹			102,505 ⁹⁵			191,038 ¹			32,140 ³		
Wsad		69 606,47			140 706,70			132 075,35			51 002,70	
Uznania za złom		22,62										
Netto wsad		69 583,85			140 706,70			132 075,35			51 002,70	
<u>Koszty przerobu:</u>												
Robocizna wytwórcza	12	113,69		24	559,36		24	530,39		8	404,05	
Świadczenia socj. robotn.	2	957,18		5	557,45		6	054,60		1	935,16	
Pobory i tantj. urzęd.	2	583,65		3	716,81		3	326,46		1	036,42	
Paliwo	2	722,75		2	944,41		2	488,95			912,76	
Energje	2	390,75		1	709,95			551,76			107,27	
Materiały pomocnicze	5	565,02		6	041,12		6	980,49		1	996,61	
Świadczenia warsztatowe	1	182,13		1	267,68		2	043,33			701,19	
Wydziały pomocnicze		492,59		2	824,22		3	524,42			949,15	
Woda do picia		21,66			87,50			98,88			24,--	
Koszty transportu		438,21			-			134,29			55,90	
Różne koszty wydz.	2	672,62			20,21			-			5,92	
Koszty ratałne		-			-			2 682,22			317,24	
Całkowity koszt wytwórczy wydziałowy		33 140,25			48 728,71			52 415,79			16 445,67	
Uznania		92,71			6,25			19,65			-	
Przebiegowania		22,95			-			-			34,64	
Koszt własny wytwórczy wydz.		33 024,59			48 722,46			52 396,14			16 411,03	
<u>Specyfikacja:</u>												
Metal biały	3,083	12 649,14	4102,88	9,495 ⁵	48 922,16	5152,14	9,546	48 821,31	5114,32	3,804	21 865,68	5748,08
" do szczeliw.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,115	304,18	2645,04
Odlew ołowiu	-	-	-	-	-	-	0,091 ⁵	73,12	799,13	0,032	37,13	1160,31
Bronz fosforowy zwykły	1,685	3 299,09	1957,92	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" " Ia	16,474	22 694,56	1377,60	32,763 ²	49 508,12	1511,09	32,513 ⁵	54 987,19	1691,21	10,910	15 446,53	1415,81
" ciagł. twardy	-	-	-	0,653	922,82	1413,20	0,418 ⁵	547,57	1308,41	0,544 ⁵	846,89	1555,35
" łatwo topliwy	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,006	46,09	7090,78
" fosforowy do żoż.												
" walc.	47,468 ⁴	62 200,94	1310,37	59,009 ⁹	89 185,66	1511,37	45,976 ¹	75 803,54	1648,76	16,067 ³	27 630,53	1618,91
" specjalny z WM										0,416	868,91	2088,73
" fosforowy kujny	0,539 ⁵	907,34	1681,82	0,576 ⁵	828,37	1426,49	1,661	2 502,14	1506,41	-	-	-
" odporny na kwas	0,519	857,37	1651,97	-	-	-	0,482	755,87	1568,19	-	-	-
Odlewy glinu	-	-	-	0,007 ¹⁵	62,03	7901,91	0,349	980,75	2810,17	0,001	5,99	5990,--
" miedzi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,244	361,80	1482,79

Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu R y m a r n i według rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	I-IV 1936
<u>Koszty przerobu:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	18 505,60	33 108,16	34 618,70	8 741,50
2/ Własna roboc. pomocnicza	1 040,81	-	-	2 674,96
3/ Świadczenia robotnicze	4 496,54	7 632,20	8 082,50	2 744,08
4/ Koszty urzędnicze	-	9 026,34	8 976,67	3 148,75
5/ Paliwo	77,23	-	-	-
6/ Energje	144,36	144,36	151,20	152,25
7/ Materjały	146,64	24 784,89	23 418,85	147,04
8/ Usługi warsztatowe	36,54	789,66	1 198,38	400,--
9/ Wydziały pomocnicze	-	2 780,31	3 471,60	1 101,86
10/ Koszty ratalne	-	4 814,82	7 441,27	-
11/ Koszty transportu	13,--	-	795,60	-
12/ Koszty zbiorowe	0,43	4 013,43	3 043,88	-
13/ Udział w kosztach wspóln.huty	864,45	-	-	-
14/ Podatki	-	-	-	-
15/ Woda do picia	-	317,89	341,70	72,--
Koszt przerobu	25 181,24	87 412,06	91 540,35	19 182,44
Uznania i przeksięgowania	354,09	43 515,60	38 104,73	15,--
Koszt przerobu rzeczywisty	24 827,15	43 896,46	53 435,62	19 167,44
Koszt robót napr.na t wytw. stali	0,13	0,26	0,32	0,30

Zestawienie porównawcze
ilości i kosztu własnego Warsztatu Mechanicznego za lata 1933, 1934, 1935 i 1936 /I-IV./

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	I-IV 1936
Wytwórczość: t Wytwór gotowy	1 559,394	1 470,070	3 395,878	537,180
Koszt wsadu	560 463,18	520 085,16	1 301 083,28	222 622,33
Uznania dla pół- i gotowych wytw.	24 164,80	27 535,80	54 855,21	9 822,28
Wsad netto	536 298,38	492 549,36	1 246 228,07	212 800,05
<u>Koszty przerobu:</u>				
Robocizna wytwórcza	220 227,98	410 047,21	546 483,44	176 669,63
Swiadczenia socj.robotn.	61 933,53	93 747,39	139 410,09	45 399,39
Koszty urzędnicze	39 379,32	54 400,10	58 230,71	21 625,36
Paliwo	1 294,33	1 154,92	6 337,36	2 441,40
Energje	38 858,08	37 460,85	31 767,50	11 086,27
Materiały	28 883,58	45 618,84	79 955,75	23 625,32
Swiadczenia warsztatowe	32 361,58	34 182,36	68 825,61	54 334,13
Wydziały pomocnicze	23 713,13	51 535,54	104 870,34	36 231,61
Koszty ratalne	1 776,--	1 400,--	42 316,72	8 660,--
Koszty transportu	1 507,65	2 655,63	5 883,33	1 359,97
Zbiorowe koszty wydziałowe	390,84	1 391,97	6 355,86	2 511,71
Sa.:	450 326,02	733 594,81	1 090 436,71	383 944,79
Uznania i przeksięgowania	19 425,46	13 473,81	22 957,27	3 074,94
Sa.kosztów przerobu	430 900,56	720 121,--	1 067 479,44	380 869,85
Mniej: Koszty przerobu dla napraw	295 200,32	485 459,29	704 458,15	265 364,13
" naładunku	1 727,91	847,07	2 149,02	461,96
Pozostałe koszty przerobu na produkcje	133 972,33	233 814,64	360 872,27	115 043,76
Wartość wytworów gotowych	670 270,71	726 364,--	1 607 100,34	327 843,81
Nakład w % od robocizny wytwórczej	95,7 %	75,6 %	95,3 %	115,6 %

„Huta Pokój” - kultura i organizacja
 Wytwórnia charakterystyka

Huta „Pokój”
 Wyształ mechaniczny

Wytwórnia wyształu mechanicznego

Wytworzość obrobiona do
 ościszej przewłki i na
 sprężek (osi, koła baze,
 obwrtze, pierscienie i inne)

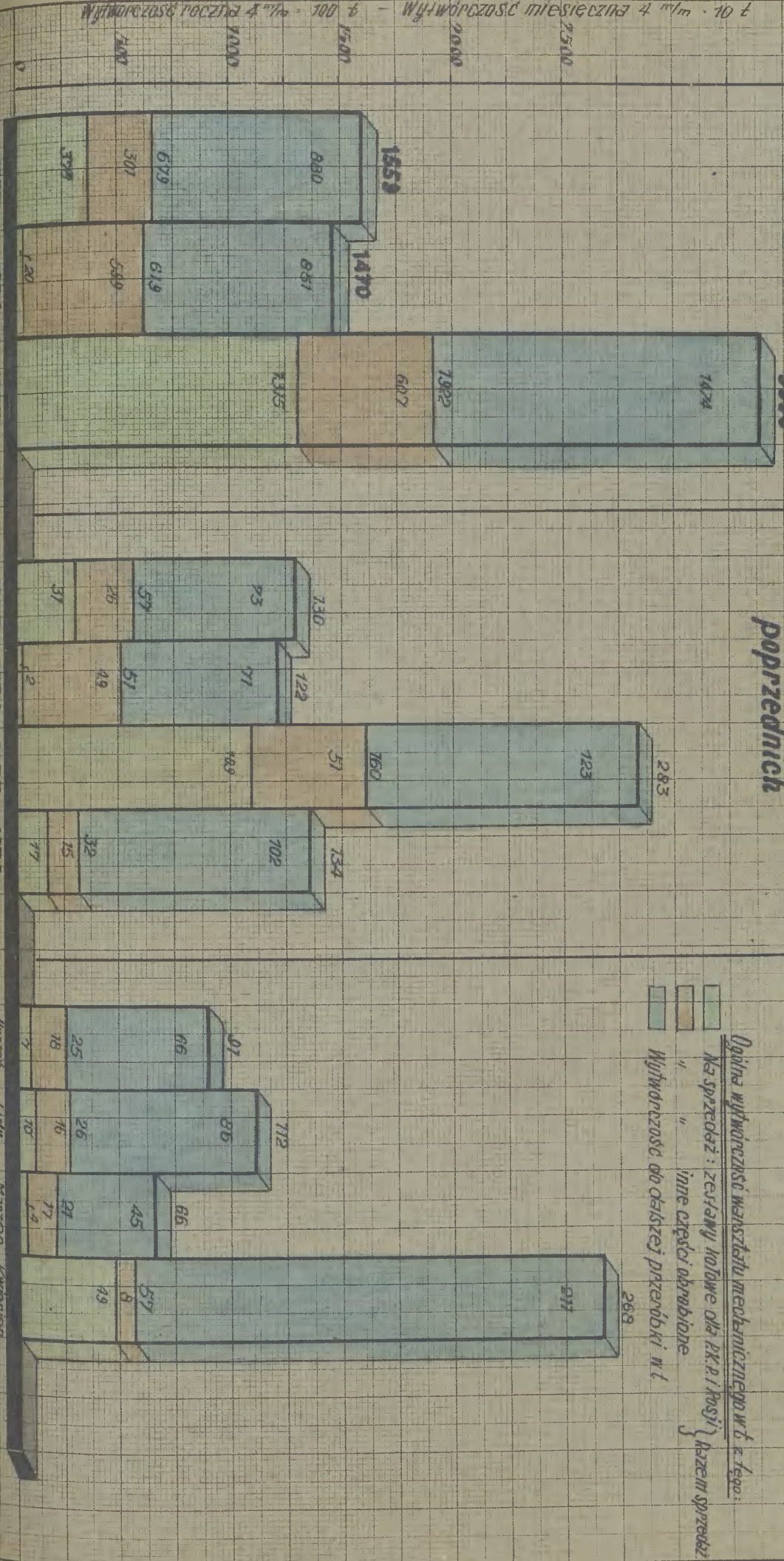
Tabl. nr.
39

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny z lat
 poprzednich

Przegląd miesięczny z roku bieżącego

Opisna wytworzość wyształu mechanicznego w t. z tego:
 Na sprężek: zestyany kołowe dla P.K.P. i Posałi } Razem sprężek
 inne części obrobione
 Wytworzość do ościszej przewłki w t



Huta "Pokój"
 Warsztat mechaniczny

Gospodarka ludzka i warsztatu mechanicznego

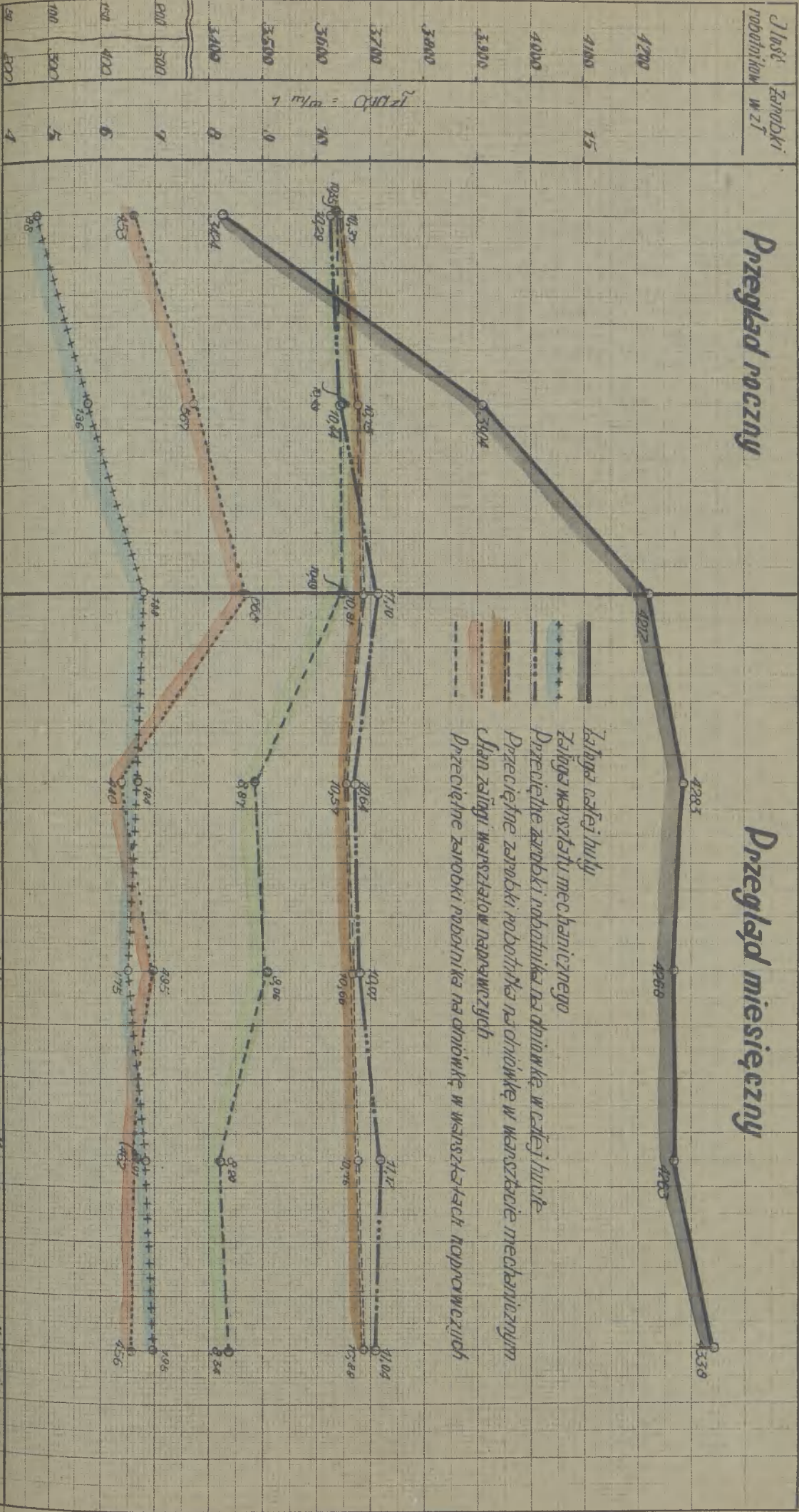
Załącznik i przeciętne
 zarobki całej huty
 i warsztatu mecha-
 nicznego

Tabl. nr.
40

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny

Załącznik całej huty
 Przeciętne zarobki mechanicznego
 Przeciętne zarobki robotników na dniówki w całej hucie
 Przeciętne zarobki robotników na dniówki w warsztacie mechanicznym
 Średnie zarobki robotników na dniówki w warsztacie mechanicznym



Zestawienie porównawcze
ilości i kosztu własnego Warsztatu konstrukcyjnego za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	I-IV 1936
<u>Wytwórczość: got. konstrukcje t</u>	<u>1 210,382</u>	<u>907,995</u>	<u>1 591,745</u>	<u>702,197</u>
Koszt wsadu	313 334,97	504 968,36	696 786,53	253 804,87
Odpadki	6 711,23	5 229,30	5 722,58	2 150,21
<u>Wsad netto</u>	<u>306 623,74</u>	<u>499 739,06</u>	<u>691 063,95</u>	<u>251 654,66</u>
<u>Koszty przerobu:</u>				
Robocizna	436 286,07	367 113,67	424 384,17	137 845,43
Swiadczenia socj.robotnicze	112 266,85	92 827,79	116 162,58	37 607,87
Koszty urzędnicze	53 925,36	26 803,67	31 761,88	14 080,44
Paliwo	4 752,07	4 011,48	3 813,32	1 944,18
Energje	49 619,99	18 189,68	12 769,22	6 121,36
Materiały	150 137,17	191 765,85	274 493,90	78 084,03
Swiadczenia warsztatowe	38 405,49	62 956,61	166 699,51	47 378,59
Wydziały pomocnicze	39 196,81	60 829,20	91 372,22	34 075,80
Koszty ratałne	7 444,51	1 376,--	6 275,--	10 250,--
Koszty transportu	4 915,47	6 014,89	7 198,82	2 332,96
Zbiorowe koszty wydziałowe	82 598,02	55 544,02	72 648,84	42 417,08
Uznania wydziałowe	8 173,71	17 748,46	9 974,87	6 437,45
Przeksięgowania na kto 3 08 01	57 540,88	26 038,--	63 024,64	25 414,--
Sa.kosztów przerobu	913 833,22	843 646,40	1 134 579,95	380 286,29
<u>Mniej: Koszty przerobu dla napraw</u>	<u>484 173,62</u>	<u>437 612,56</u>	<u>535 673,73</u>	<u>187 801,30</u>
" naładunku	6 095,92	2 780,38	6 530,56	2 405,47
" przerobu na półwytwory	-	59 819,82	168 921,36	70 668,99
Pozostałe koszty przerobu got.prod.	423 563,68	343 433,64	423 454,30	119 410,53
Wartość got. konstrukcyj	730 187,42	843 172,70	1 114 518,25	371 065,19
Nakład w % od robocizny wytwórczej	109,4	129,8	167,3	175,8

Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu Warsztatu naprawczo-konstrukcyjnego wg rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	I-IV 1936
<u>Koszty przerobu:</u>				
Robocizna wytwórcza	-	178 599,37	215 679,61	92 837,68
Własna roboc. wytwórcza	-	2 719,83	4 947,96	3 393,05
Świadczenia robotnicze	-	39 691,84	49 872,21	22 487,66
Koszty urzędnicze	-	14 598,58	18 997,63	7 081,43
Paliwo	-	2 533,29	3 179,78	1 007,14
Energje	-	3 919,12	2 639,44	806,96
Materiały	26,96	6 601,59	3 137,80	1 116,36
Usługi warsztatów	303,53	5 732,08	12 140,58	4 040,--
Wydziały pomocnicze	-	14 801,98	21 249,80	8 472,21
Koszty ratalne	-	-	1 125,--	-
Koszty transportu	-	-	-	-
Koszty zbiorowe	-	50 265,48	59 942,60	25 424,90
Udział w kosztach wspóln.huty	-	-	-	-
Podatki	-	-	3 469,--	-
Woda do picia	-	-	-	-
Koszt przerobu	330,49	319 463,16	396 381,41	166 667,39
Uznania wydz.i przeksięgowania	192,48	3 319,70	3 471,36	207,30
Koszt przerobu rzeczywisty	138,01	316 143,46	392 910,05	166 460,09
Wytwórczość stali w t	184 664,533	167 981,152	168 083,025	64 957,800
Koszt robót napr.na t wytw.stali	-	1,88	2,34	2,56

"1990" anyq ilanzynabgo
kyshtarykanyu enygo

Гула Pokoj
Konształ konstrukcyjny

Wytwórczość wazstatu konstrukcyjnego

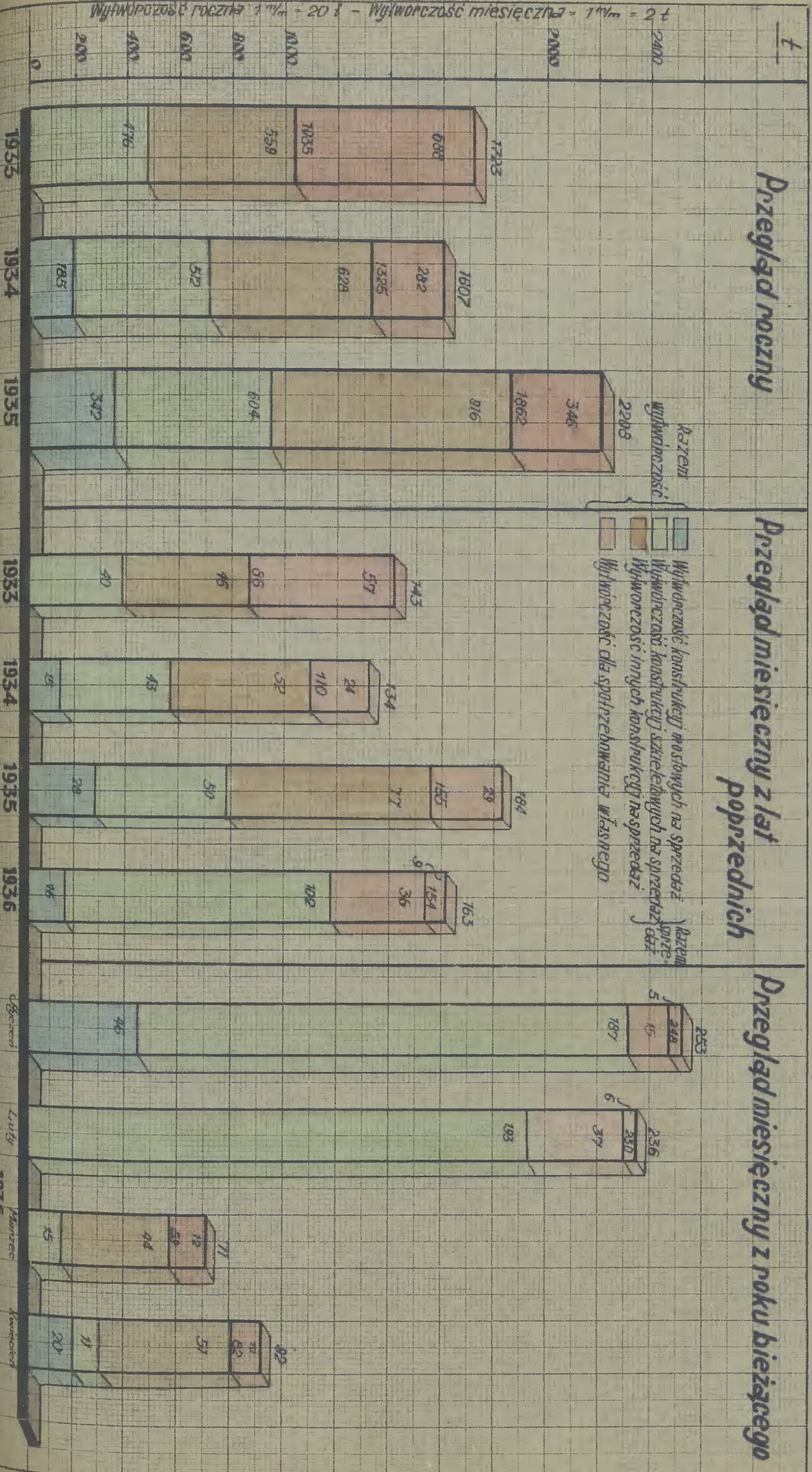
Wytwórczość
wazstatu
konstrukcyjnego

Tab nr
43

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny z lat poprzednich

Przegląd miesięczny z roku bieżącego



"1936" roku i jego znaczenie
 w gospodarce państwa

Huła Pokoj

Wzrost konstrukcyjny

Gospodarka ludzka w zstaniu konstrukcyjnego

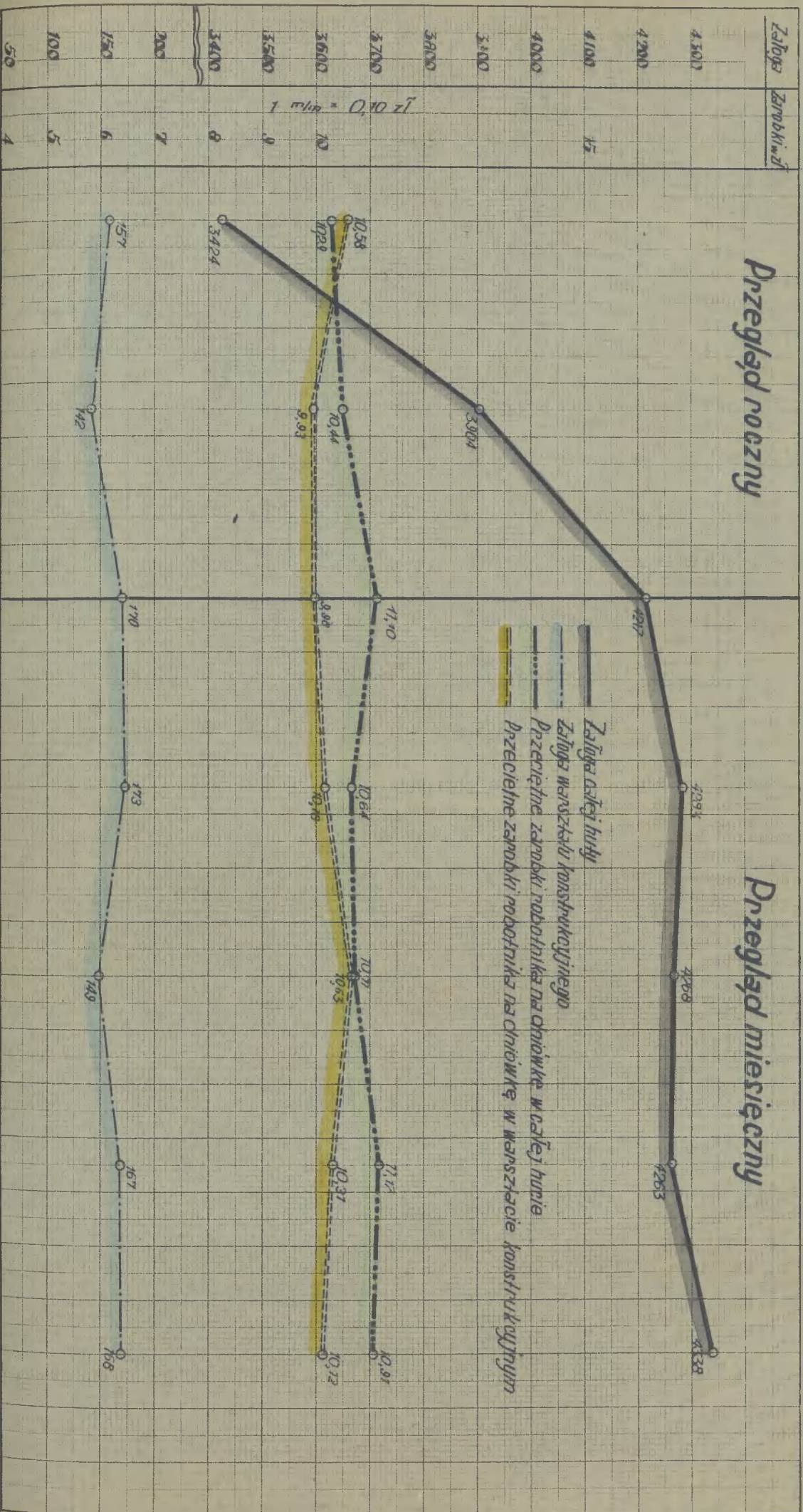
Zaloga i przeciętne
 zarobki huły i wzr-
 szaniu konstrukcyjnym

Tbl. nr
 44

Przegląd roczny

Przegląd miesięczny

- Zaloga huły
- Zaloga wzrostu konstrukcyjnego
- Przeciętne zarobki robotnika na godzinę w całej huły
- Przeciętne zarobki robotnika na godzinę w Warszawie konstrukcyjnym



W y p r o w a d z e n i e
całkowitych kosztów własnych tleniarni huty "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935, I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	1936
<u>Koszty wytworzenia:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	37 372,98	46 215,95	48 274,38	16 740,04
2/ Świadczenia socjalne urzędnicze i robotnicze /Od roku 1933 do września 1934 prowadzono świadczenia robotnicze i urzędnicze łącznie zaś od 1/10.1934 ujmowano tylko świadczenia robotnicze/	9 250,95	9 719,41	10 597,30	3 670,47
3/ Koszty urzędnicze	3 407,93	6 405,66	6 956,60	2 299,24
4/ Materiały pomocnicze	9 554,43	13 452,19	12 299,49	4 341,24
5/ Usługi warsztatowe	3 797,42	4 608,03	6 173,03	2 202,84
6/ Wydziały pomocnicze	18,04	42,46	136,40	23,61
7/ Koszty naładunku na wewnątrz	938,96	2 190,57	1 799,54	564,67
8/ " " " wytwory	40,76	-	-	-
9/ Udział Inspekcji maszyn	1 529,54	2 435,78	2 897,82	937,48
10/ Prąd	20 091,22	17 234,87	19 319,69	5 252,96
11/ Para	-	1 322,26	1 414,94	726,75
12/ Koszty transportu	1 990,27	1 067,38	697,99	187,29
13/ Różne koszty wydziałowe	132,06	1 210,30	2 076,31	333,06
Suma kosztów wytworzenia	88 124,56	105 904,86	112 643,49	37 279,65
Uznania wydziałowe	962,23	1 757,54	2 408,06	1 958,47
Przeksięgowanie	2 898,38	5 781,46	5 000,30	1 491,73
Całkowity koszt własny wytwórczy wydziałowy	84 263,95	98 365,86	105 235,13	33 829,45
Wytwórczość w m ³	154,290	183,831	194,994	69,710
Koszt własny wytwórczy wydziałowy za 1 m ³	0,55	0,54	0,54	0,49

O b l i c z e n i e
kosztów własnych wydziałowych Z o p a c i a r n i według grup rodzajowych za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj i grupy kosztów	Lata	Rok 1933			Rok 1934			Rok 1935			I-IV 1936		
		Ilość kg	Wartość zł	koszt za t	Ilość kg	Wartość zł	koszt za t	Ilość kg	Wartość zł	koszt za t	Ilość kg	Wartość zł	koszt za t
Wytwórczość			632.163 ⁷³ t			906.777 ⁹ t			577.364 ⁷⁷ t			455.607 t	
I Koszt wsadu			297 809,61	471,09		425 339,11	469,06		265 134,50	459,21		202 532,47	444,53
II Odpadki			9 007,08	14,25		11 672,11	12,87		8 484,16	14,69		5 781,71	12,69
III Netto wsad			288 802,53	456,84		413 667,--	456,19		256 650,34	444,52		196 750,76	431,84
IV Koszt przerobu													
1.Robocizna wytwórcza			53 370,95	84,43		58 864,94	64,92		35 874,54	62,14		36 036,60	79,10
2. " pomocnicza			17 327,38	27,41		20 137,43	22,20		20 912,27	36,21		8 241,71	18,19
3.Swiadczenia socjalne			17 106,76	27,06		18 595,45	20,51		15 527,59	26,89		9 046,83	19,86
4.Koszty urzędnicze			21 552,17	34,09		26 755,13	29,50		20 073,54	34,77		6 496,01	14,26
5.Paliwo			1 393,03	2,20		2 163,12	2,39		1 972,82	3,42		1 655,98	3,63
6.Energja			3 712,71	5,87		6 067,83	6,69		5 211,25	9,03		1 573,75	3,45
7.Materjały pomocnicze			13 680,28	21,64		13 379,74	14,76		7 954,84	13,78		6 427,69	14,11
8.Usługi warsztat.napr.			18 619,61	29,46		12 859,31	14,18		9 715,69	16,83		7 677,41	16,86
9. " wydział.pomocn.			1 025,77	1,62		11 381,55	12,55		9 624,97	16,67		4 556,39	9,99
10.Koszty ratalne			14 134,70	22,36		9 468,40	10,44		11 067,18	19,15		15 394,32	33,79
11. " transportu			1 381,19	2,18		1 816,59	2,--		1 734,89	3,01		797,83	1,75
12.Zbiorowe koszty wydziałowe			1 118,10	1,77		1 204,63	1,33		1 508,55	2,61		320,64	0,70
13.Woda do picia			29,33	0,05		96,04	0,11		43,66	0,08		2,40	--
14.Ruch ogólny			--	--		46 628,34	51,42		45 634,40	79,04		17 167,56	37,68
15.Udział w kosztach insp.maszyn			4 329,57	6,85		--	--		--	--		--	--
16.Skład wlewków			--	--		--	--		8,51	--		--	--
R a z e m :			168 781,55	266,99		229 418,50	253,--		186 854,70	323,63		115 395,12	253,28
mniej:													
Uznania			3 096,51	4,90		639,62	0,71		12 358,61	21,41		29,81	0,07
Przeksięgowanie						46 628,34	51,42		34 239,84	59,39		17 238,67	37,84
Naładunek			8 977,85	14,20		6 994,29	7,71		8 306,61	14,38		5 587,34	7,87
Netto koszt przerobu			156 707,19	247,89		175 156,25	193,16		131 899,64	228,45		94 539,30	207,50
Koszt własny wytwórczy wydziałowy			445 509,72	704,73		588 823,25	649,35		388 549,98	672,97		291 290,06	639,34

Z r ó ź n i c z k o w a n i e i o b l i c z e n i e
kosztu własnego wydziałowego za kg wytwórczości Z o p a c i a r n i według rodzajów.

			za kg			za kg			za kg			za kg
• Zebra usztywniające							1 583	691,52	0,44			
• Łopaty do śniegu							44	67,20	1,53			
• Grabie							237	557,98	2,35			
Gr.I Łopaty zwykłe ostre Ia	9 238 ²	6 062,25	0,66	30 981	16 395,35	0,53	15 083	8 789,68	0,58	3 261	1 642,30	0,50
" I " " " z styl.							21 ⁵	29,06	1,35			
" I " " " IIa					47,93							
" I " " " IIIa												
Gr.III " " kanciaste Ia	70 672	42 505,11	0,60	124 666	68 701,14	0,55	93 049	54 626,57	0,59	71 135	37 304,30	0,52
" III " " " z styliskiem							27 ⁵	104,49	3,79			
" II " " " IIa					44,31		845	1 202,51	1,42		48,68	
" II " " " IIIa					313,56		3 ⁵	36,35	10,39		309,22	
" IIa " " kanc. z styl.Ia	243 ⁶	439,92	1,81									
" III Rydło półpolerow.ostre Ia	20 291	19 022,51	0,94	30 992	26 879,04	0,87	35	1 098,56	31,39	32 448	23 473,67	0,73
" III " " " IIa							12	380,74	31,73			
" III " " " III					74,65	29,86						
" IIIa " " kanciaste Ia	61 946	71 248,37	1,15	89 976 ⁵	73 783,53	0,82	48 649	42 066,15	0,86	65 527 ⁵	50 270,85	0,77
" IV Łopaty panc.o 6 nitach Ia	8 143	5 513,23	0,68	18 903 ⁶	10 426,75	0,55	27 126	17 946,27	0,66	6 290	3 480,82	0,55
" IV " " " 6 " IIa					136,98			30,35		13	83,44	6,42
" Rydło półpolerow.z styl.Ia kanc.												
" IV Łopaty panc.o 6 nitach z styl.Ia							363 ²	788,34	2,17			
" V " " " 8 " Ia	66 247	46 951,03	0,71	64 822	39 578,--	0,61	1 ⁹	2,72	1,43			
" VI " z kab.szyją bez styl.Ia	37 888	21 014,87	0,55	74 056	40 367,14	0,54	83 191 ⁰⁷	57 736,29	0,69	55 499	34 530,27	0,62
" VIa " " " z " Ia	13 767 ⁶³	21 357,35	1,55	8 169	11 763,11	1,44	49 031	28 652,97	0,58	16 728	8 205,56	0,49
" VIa " " " " IIIa					3 056 ⁴	0,37	15 802	22 250,22	1,41	9 436	11 300,31	1,22
" VII Rydło ogrodnicze bez styl.Ia	15 249	15 652,59	1,03	46 682	31 623,63	0,68	2 301 ³	2 426,04	1,05	2 471 ⁵	2 549,98	1,03
" VIIa " " " z " Ia	14 799 ⁷	46 600,92	3,15	41 853 ⁵	93 279,85	2,23	12 495	11 476,62	0,92	32 435	22 147,70	0,68
" VIIa " " " " IIa					703,52	2,44	15 232	39 861,47	2,61	24 978	47 997,72	1,92
" Rynny potrzebne	40 561	12 373,96	0,31	288	17 904,40	0,26	729	1 058,57	1,45			
" Obsadki do piżek	355	1 026,70	2,89	68 293	17 904,40	0,26	10 035	2 870,09	0,29	17 840	5 668,83	0,32
" Pancernie	20 589	6 883,42	0,33	3 ⁸	326,59		45	116,29	2,58			
" Pierszcienie do łopat	2 510	3 062,97	1,22	23 366	8 896,--	0,38	18 959 ⁹	8 151,07	0,43	22 335	8 261,77	0,34
" Noże do sieczkarni	71 196 ¹	69 737,16	0,98	4 747	2 788,28	0,59	44604	3 709,88	0,83	4 058	1 557,26	0,38
" Znaczniki do wózków kopaln.	45 ⁵	93,48	2,06	137 065	101 771,19	0,74	24 730	21 099,05	0,85	8 160	6 514,92	0,80
" Płyty kuchenne	153 749	46 468,43	0,30	70 ⁵	130,03	1,84	79	116,27	1,47			
" " " z felcem	24 673	9 495,45	0,38	65 331	17 802,37	0,27	92 346	26 984,01	0,29	52 700	14 823,66	0,28
" " " " półgot.				35 332 ⁵	11 694,94	0,33	276	120,69	0,44	240	82,51	0,34
" Blachy czołowe				24 789	6 143,47	0,25	287	82,37	0,29	255	59,04	0,23
" Łyżki węglowe				11 670	3 716,69	0,32	26 782	10 104,84	0,38	29 797	10 732,63	0,36
" " " o wart.złomu				1 647 ⁵	1 333,71	0,81						
" Numerki robotn.				13	164,75	12,67						
" Blachy miedź.				11	108,31	98,46						
" Krążki												
Ogółem:	632 163 ⁷³	445 509,72	0,70	906 777 ⁹	588 823,25	0,65	33 372	1 738,46	13,37	455 607	291 290,06	0,64
							577 364 ⁷⁷	388 549,98	0,67			

O b l i c z e n i e
kosztów własnych wydziałowych P i k a r n i w g r u p r o d z a j o w y c h z a l a t a 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj i grupy kosztów	1933r			1934r			1935			I-IV 1936		
	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t	Ilość	Wartość	zł/t
I. Wytwórczość t	333,282 ⁸			307,100 ¹³			323,734 ⁰⁵			162,922 ⁰⁵		
II. Koszt wsadu		188 057,98	564,26		234 523,56	763,67		223 939,50	691,74		97 394,93	597,80
III. Odpadki		1 741,46	5,23		3 044,30	9,91		2 725,93	8,42		1 109,80	6,81
IV. Netto wsad		186 316,52	559,03		231 479,26	753,76		221 213,57	683,32		96 285,13	590,99
V. Koszt przerobu :												
1. Robocizna wytwórcza		57 722,79	173,19		86 735,54	282,43		73 181,75	226,06		28 035,84	172,08
2. " pomocnicza		15 807,88	47,43		18 564,74	60,45		9 416,66	29,09		3 099,77	19,03
3. Świadczenia socjalne		19 137,26	57,42		24 133,73	78,59		20 945,12	64,70		7 416,93	45,52
4. Koszty urzędnicze		11 097,72	33,30		17 531,75	57,09		16 210,81	50,07		5 277,82	32,40
5. Paliwo		1 927,32	5,78		1 701,67	5,54		2 024,16	6,25		1 061,71	6,52
6. Energia		3 881,04	11,64		4 628,40	15,07		3 067,33	9,47		2 193,90	13,47
7. Materiały pomocnicze		51 854,15	155,59		71 956,64	234,31		47 261,31	145,99		15 080,82	92,57
8. Usługi warszt. napr.		22 216,75	66,66		20 495,45	66,74		14 753,42	45,57		7 118,94	43,70
9. " wydz. pomocn.		875,95	2,63		14 492,61	47,19		13 592,93	41,99		4 517,09	27,72
10. Koszty ratelne		8 845,40	26,54		793,97	2,59		1 936,14	5,98		12 037,48	73,88
11. " transportu		575,77	1,73		558,25	1,82		701,69	2,17		279,27	1,71
12. Zbiorowe koszty wydziałowe		3 472,44	10,42		5 771,12	18,79		1 462,04	4,52		781,--	4,79
13. Woda do picia		1 583,86	4,75		3 458,48	11,26		3 198,40	9,88		1 105,20	6,78
14. Udział w kosztach insp. maszyn		4 202,47	12,61		-	-		-	-		-	-
R a z e m :		203 200,80	609,69		270 822,35	881,87		207 751,76	641,74		88 005,77	540,17
mniej:												
Uznania		890,--	2,67		2 625,36	8,55		3 171,45	9,80		882,38	5,41
Naładunek		2 023,36	6,07		1 144,11	3,73		1 646,27	5,08		693,98	4,26
Wytwory IIa		-	-		-	-		2 832,15	8,75		73,50	0,45
Przebiegowanie		720,60	2,16		6 513,50	21,21		4 144,81	12,81		815,48	5,01
Netto koszt przerobu		199 566,84	598,79		260 539,38	848,38		195 957,08	605,30		85 540,43	525,04
Koszt własny wytw. wydz.		385 883,36	1 157,82		492 018,64	1 602,14		417 170,65	1 288,62		181 825,56	1 116,03

Z r ó ż n i c z k o w a n i e i o b l i c z e n i e
kosztu własnego wydziałowego za kg wytwórczości P i k a r n i w g r o d z a j ó w .

	kg	zł	zł/kg	kg	zł	zł/kg	kg	zł	zł/kg	kg	zł	zł/kg
1. Piły tarczowe do drzewa	1 993 ⁹⁵	7 869,49	3,95	4 894 ⁹⁵	19 796,43	4,05	6 175 ¹	27 643,39	4,48	2 164 ⁶⁵	10 664,98	4,93
2. " gatrowe z braków	-	-	-	-	-	-	-	-	-	226	156,23	0,69
3. " gatrowe	31 062 ³	58 920,15	1,90	82 636 ⁷³	149 279,51	1,81	56 773	129 926,30	2,30	24 789	59 093,05	2,38
4. " podręczne	41 265 ⁶	84 311,16	2,04	52 551 ³⁵	94 001,58	1,79	62 279 ⁹	120 397,63	1,93	29 548 ⁸	57 983,71	1,96
5. " stolarskie	1 603 ²²	6 699,60	4,18	1 709 ⁵⁴	9 025,40	5,29	547 ⁹	3 593,71	6,56	315 ⁵	1 726,94	4,53
6. " tarczowe do cięcia												
na gorąco	189	363,46	2,03	1 419	2 138,93	1,51	3 212 ⁶	4 283,17	1,33	1 968 ⁵	1 851,23	0,94
7. " zimno	83	133,97	1,61	296 ⁸	824,32	2,78	402 ⁶⁵	1 532,32	3,81	159 ⁸	346,81	2,17
8. Piłki ogrodnicze	-	-	-	-	-	-	74	854,26	11,54	-	-	-
9. Listwy	615 ²	4 526,25	7,36	709 ³⁵	7 510,30	10,59	1 057	10 687,76	10,11	550 ²	5 038,58	9,16
10. Uszka	4 582	4 037,44	0,88	7 892 ⁷	6 053,83	0,77	7 975	8 149,33	1,02	4 164	3 935,76	0,95
11. Ośrodki	-	-	-	156 ⁷	573,95	3,66	-	-	-	-	-	-
12. Tarcze stalowe	-	-	-	24	109,32	4,56	-	-	-	-	-	-
13. Noże do krajania chleba	325 ⁷	2 895,95	8,89	-	-	-	147 ⁶	1 196,78	8,11	221 ³	2 727,57	12,33
14. " sieczkarni	50 918 ⁹⁵	165 075,77	3,24	102 102 ¹⁶	190 015,39	1,86	30 533	54 613,16	1,79	7 216	14 011,51	1,94
15. " heblarek	69 ⁸	172,77	2,48	3 ⁹	46,98	12,05	40 ⁹	788,48	19,28	24 ³	702,56	28,91
16. " papieru	429	240,15	0,56	-	-	-	0 ⁹	209,70	-	-	-	-
17. " tabaki	145	297,08	2,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18. " wędlin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	239,--	59,75
19. " holenderskie	3 383 ⁵	1 235,85	0,37	322	175,51	0,55	-	-	-	-	-	-
20. Płyty kuchenne	195 596 ¹	48 698,73	0,25	36 808	7 517,21	0,20	84 911	20 115,97	0,24	73 370	17 741,48	0,24
21. Teowniki do płyt kuchen.	750	292,85	0,39	14 652 ⁶⁵	4 272,38	0,29	17 941 ⁵	5 421,43	0,30	17 970	5 369,36	0,30
22. Płyty stal. do HB	270 ⁵	92,69	0,34	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23. Pasy dla walc. bl. cienk.	-	-	-	-	-	-	43 990	24 364,55	0,55	230	236,79	1,03
24. Pręty dla HB	-	-	-	920 ⁵	677,60	0,74	7 672	3 392,71	0,44	-	-	-
O g ó ł e m :	333 282 ⁸	385 883,36	-	307 100 ¹³	492 018,64	-	323 734 ⁰⁵	417 170,65	-	162 922 ⁰⁵	181 825,56	-

Wydajność i koszty własne wytłocznii łopatek

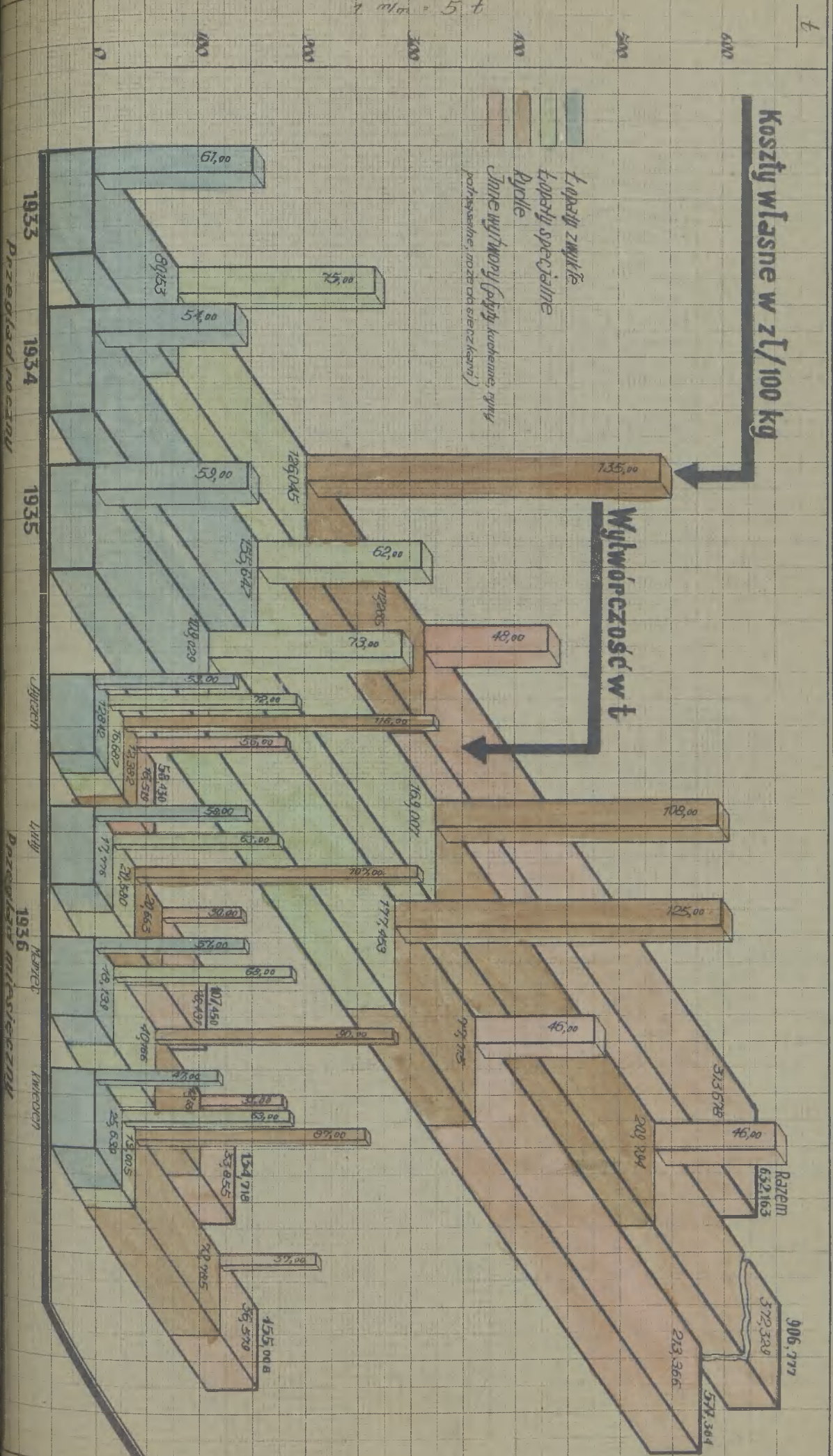
Wydajność i koszty własne
wytłocznii łopatek

1 m/m = 5 t

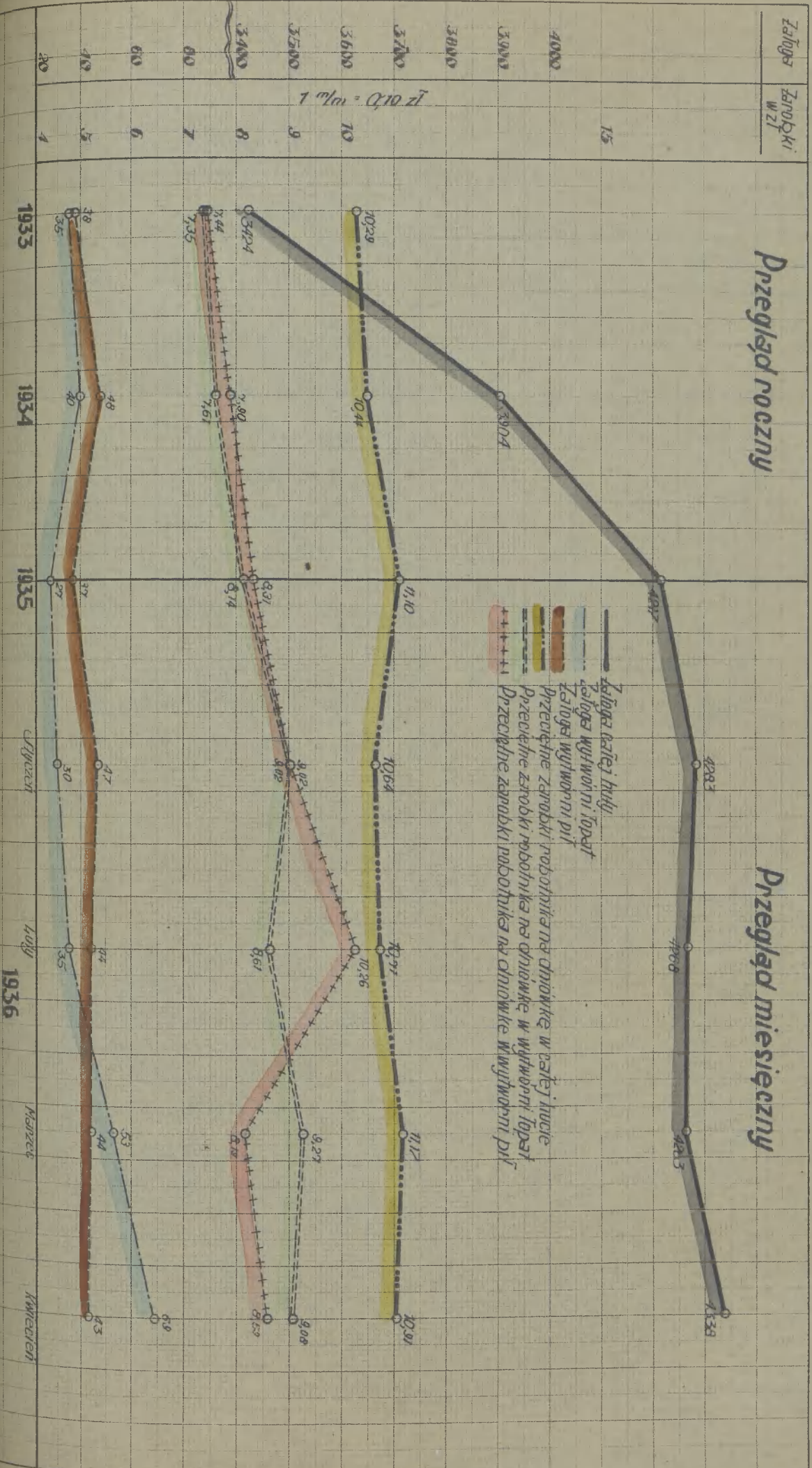
Koszty własne w zł/100 kg

Wydajność w t

- Łopaty zwykłe
- Łopaty specjalne
- Rydlę
- Inne wytwory (płyty kuchenne, płyty porcelanowe, noże do siezakiem)



Przegląd miesięczny z roku bieżącego



Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu M u r a r n i według rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	I-IV 1936
<u>Koszty przerobu:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	126 602,90	429 130,11	529 291,26	151 182,76
2/ Własna roboc. pomocnicza	4 055,05	1 597,23	1 404,50	540,49
3/ Świadczenia robotnicze	30 406,43	111 261,95	141 093,32	37 951,78
4/ Koszty urzędnicze	18 319,96	35 014,15	38 323,08	13 581,83
5/ Paliwo	-	581,17	1 232,28	205,44
6/ Energje	2 433,44	448,39	251,66	81,80
7/ Materjały	5 008,62	18 360,48	21 319,75	4 671,65
8/ Usługi warsztatowe	6 183,61	13 630,64	17 568,57	5 880,--
9/ Wydziały pomocnicze	78,10	39 594,96	55 304,15	13 883,--
10/ Koszty ratalne	-	97 650,73	12 676,51	-
11/ " transportu	50,--	14 967,74	14 662,49	6 077,38
12/ " zbiorowe	208,36	27 732,55	142 835,58	24 248,54
13/ Udział w kosztach wspóln. huty	4 993,20	-	-	-
14/ Podatki	-	-	-	-
15/ Woda do picia	78,40	415,29	252,28	20,--
Koszt przerobu	198 418,07	790 385,39	976 215,43	258 324,67
Uznania i przebiegowania	4 245,26	3 618,29	2 145,69	-
Koszt przerobu rzeczywisty	194 172,81	786 767,10	974 069,74	258 324,67
Koszt robót napr. na t. wytw. stali	1,05	4,68	5,80	3,98

Zestawienie porównawcze
ilości i kosztu własnego W y t w ó r n i z a p r a w y huty "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV.1936.

Rodzaj kosztów	1933r		1934r		1935r		I-IV.1936r	
	Ilość t	Wartość zł	Ilość t	Wartość zł	Ilość t	Wartość zł	Ilość t	Wartość zł
Wytwórczość: Wytwór gotowy	6 326,037		8 145,776		12 001,718		2 931,402	
Koszt wsadu		177 630,85		382 075,20		586 091,50		104 958,35
Koszty przerobu:								
1/ Robocizna wytwórcza		16 593,71		25 614,09		46 317,54		7 788,01
2/ Świadczenia socjal. robotn.		4 376,58		6 147,54		11 663,80		1 833,10
3/ Koszty urzędnicze		341,36		1 365,95		1 413,15		499,50
4/ Paliwo		2 900,80		3 264,07		2 555,66		897,38
5/ Energje		4 028,40		3 555,88		10 991,05		2 853,91
6/ Materjały		6 421,66		10 556,96		42 350,65		5 078,44
7/ Świadczenia warsztatowe		13 798,42		15 695,83		25 360,15		2 914,55
8/ Wydziały pomocnicze		4 657,05		8 398,56		22 678,74		5 319,82
9/ Koszty ratalne		1 890,--		--		1 083,77		56,94
10/ Koszty transportu		92,04		148,72		946,08		684,16
11/ Zbiorowe koszty wydziałowe		507,30		240,83		4 035,74		1 476,11
Sa.:		55 587,32		74 988,43		169 396,33		29 401,92
Uznania i przeksięgowania		1 413,46		180,91		4 146,54		214,70
Sa.kosztów przerobu		54 173,86		74 807,52		165 249,79		29 187,22
Mniej:								
Koszty naładunku		1 481,06		699,47		1 591,67		940,96
Różne przeksięgowania		12 341,38		17 712,83		38 149,73		2 945,57
Pozostałe koszty przezn.na produkcję		40 351,42		56 395,22		125 508,39		25 300,69
Wartość wytworów gotowych		217 982,27		438 470,42		711 599,89		130 259,04

Załącznik specyfikacja wytworów.

S p e c y f i k a c j a
wytworów Wydziału zaprawy za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

W y t w ó r	1 9 3 3			1 9 3 4			1 9 3 5			I-IV 1936		
	Ilość t	Wartość zł	zł/t	Ilość t	Wartość zł	zł/t	Ilość t	Wartość zł	zł/t	Ilość t	Wartość zł	zł/t
Druzg szamot. czyszc.	1 000,255	12 205,49	12,20	1 128,030	12 543,51	11,12	1 069,220	12 267,99	11,47	461,500	4 186,27	9,07
Zaprawa szamotowa	1 740,945	45 816,57	26,32	1 695,420	37 784,55	22,29	1 449,560	34 548,34	23,83	475,840	12 695,42	26,68
Zaprawa kwarcowa	1 639,340	87 478,12	53,36	1 609,142	85 707,33	53,26	1 790,290	93 996,20	52,50	419,090	23 712,84	56,58
Glinka biała wysusz.	808,666	26 048,20	32,21	946,165	26 264,83	27,76	937,315	24 045,72	25,72	299,000	8 261,23	27,63
Glinka niebieska wysusz.	69,490	4 016,76	57,80	57,230	3 428,30	59,90	57,535	3 199,81	55,62	23,730	1 479,44	62,34
Glinka biała mielona	1,300	66,55	51,19	-	-	-	0,800	49,84	62,30	-	-	-
Glinka niebieska mielona	39,190	2 831,47	72,25	15,230	940,03	61,72	3,900	200,58	66,86	23,490	1 734,02	73,82
Mączka magnezytowa	136,035	9 342,56	68,68	59,940	1 613,96	26,92	214,370	3 717,06	17,34	32,270	722,93	22,40
Mączka dynasowa	14,920	276,13	18,51	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mączka szamot. form.	5,400	90,59	16,78	-	-	-	8,230	152,64	18,55	16,680	189,55	11,36
Mączka z czerw. cegły	-	-	-	48,140	117,46	2,44	6,000	74,53	12,42	-	-	-
Gryzik szamotowy	26,270	699,69	26,63	45,090	946,70	21,--	102,560	2 461,46	24,--	104,550	2 797,82	26,76
Wapno gaszone	-	-	-	-	-	-	104,400	402,93	3,86	79,000	571,47	7,23
Wapno mielone	4,072	132,68	32,58	7,500	86,62	11,55	16,400	174,74	10,65	8,900	115,28	12,95
Zużel fosfor. mielony	-	-	-	210,630	13 910,43	66,04	2,209,770	163 470,23	73,97	-	-	-
" "	-	-	-	-	-	-	1 224,700	50 489,12	41,23	-	-	-
Masa wielkopieczowa	628,420	18 772,71	29,87	1 039,208	25 798,43	24,83	1 476,280	41 152,51	27,88	717,570	20 676,25	28,81
Masa rudowa	35,680	804,15	22,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Masa z rudą chromową	-	-	-	443,490	116 747,77	263,25	541,759	128 556,16	237,29	195,605	40 408,05	206,97
" fundam. dla WB	-	-	-	13,580	2 596,61	191,21	-	-	-	-	-	-
Zaprawa kwarcytowa	17,500	762,68	43,58	-	-	-	-	-	-	-	-	-
" kwarc. "Polkwarc"	105,085	2 881,34	27,42	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kem. kwarc. obrob.	49,739	5 272,63	106,--	53,248	7 644,13	143,56	-	-	-	-	-	-
" " nadzw. obrob.	3,730	483,85	129,72	102,853	18 429,63	179,18	-	-	-	-	-	-
" sur. " cios. 10"	-	-	-	338,746	46 304,30	136,69	325,998	53 489,53	164,08	21,906	3 358,10	153,30
" kwarc. spec. cios. 10"	-	-	-	7,897	2 627,22	332,69	140,176	28 228,01	201,37	12,547	2 297,12	183,08
" " sur. " 10" Chromend.	-	-	-	73,315	1 641,73	22,39	30,960	931,40	30,08	-	-	-
" " spec. cios. 10" "	-	-	-	111,804	15 942,51	142,59	9,760	619,59	63,48	-	-	-
" " sur. cios. 12"	-	-	-	90,123	12 638,43	140,24	118,263	19 537,23	165,20	8,208	1 267,--	154,36
" " spec. " 12"	-	-	-	1,340	550,18	410,58	191,352	38 560,44	201,52	18,670	3 439,68	184,24
" " " " 12"	-	-	-	21,335	1 215,34	56,96	15,620	484,63	31,03	-	-	-
" " sur. " 13"	-	-	-	15,990	397,07	24,83	15,660	781,62	49,91	-	-	-
" " spec. " 16"	-	-	-	-	-	-	22,185	4 184,69	188,62	-	-	-
" " " " 20"	-	-	-	-	-	-	4,445	909,15	204,53	12,846	2 346,57	182,67
" " kliny	-	-	-	10,330	2 593,37	251,05	15,110	4 913,74	325,20	-	-	-
	6 326,037	217 982,27	-	8 145,776	438 470,42	-	12 001,718	711 599,89	-	2 931,402	130 259,04	-

Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu C i e s i e l n i według rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV. 1936.

Rodzaj kosztów	1933	1934	1935	I-IV. 1936.
<u>Koszty przerobu:</u>				
1/ Robocizna wytwórcza	30 557,19	154 258,82	161 305,12	50 389,40
2/ Własna roboc.pomocnicza	-	1 917,54	4 283,04	1 789,01
3/ Świadczenia robotnicze	7 984,67	33 511,49	36 916,33	12 070,83
4/ Koszty urzędnicze	9 076,10	15 961,18	17 035,92	5 879,22
5/ Paliwo	-	161,20	-	-
6/ Energje	149,87	2 849,59	3 108,20	1 270,67
7/ Materiały	35 329,04	13 228,39	12 897,37	1 958,75
8/ Usługi warsztatowe	1 246,79	7 711,38	14 355,85	4 800,--
9/ Wydziały pomocnicze	-	11 357,57	14 109,12	4 291,30
10/ Koszty ratelne	-	-	-	400,--
11/ Koszty transportu	-	-	-	11,18
12/ Koszty zbiorowe	0,21	64,49	802,46	207,38
13/ Udział w kosztach wspólnych huty	1 396,25	-	-	-
14/ Podatki	-	0,87	-	-
15/ Woda do picia	349,62	236,14	205,98	32,--
Koszt przerobu	86 089,74	241 258,66	265 019,39	83 099,74
Uznania i przeksięgowania	39 326,01	3 558,01	1 321,49	5,60
Koszt przerobu rzeczywisty	46 763,73	237 700,43	263 697,90	83 094,14
Koszt robót napr.na t wytw.stali	0,25	1,42	1,57	1,28.

Z e s t a w i e n i e
wydatków i dochodów osiągniętych z domów i gruntów huty "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

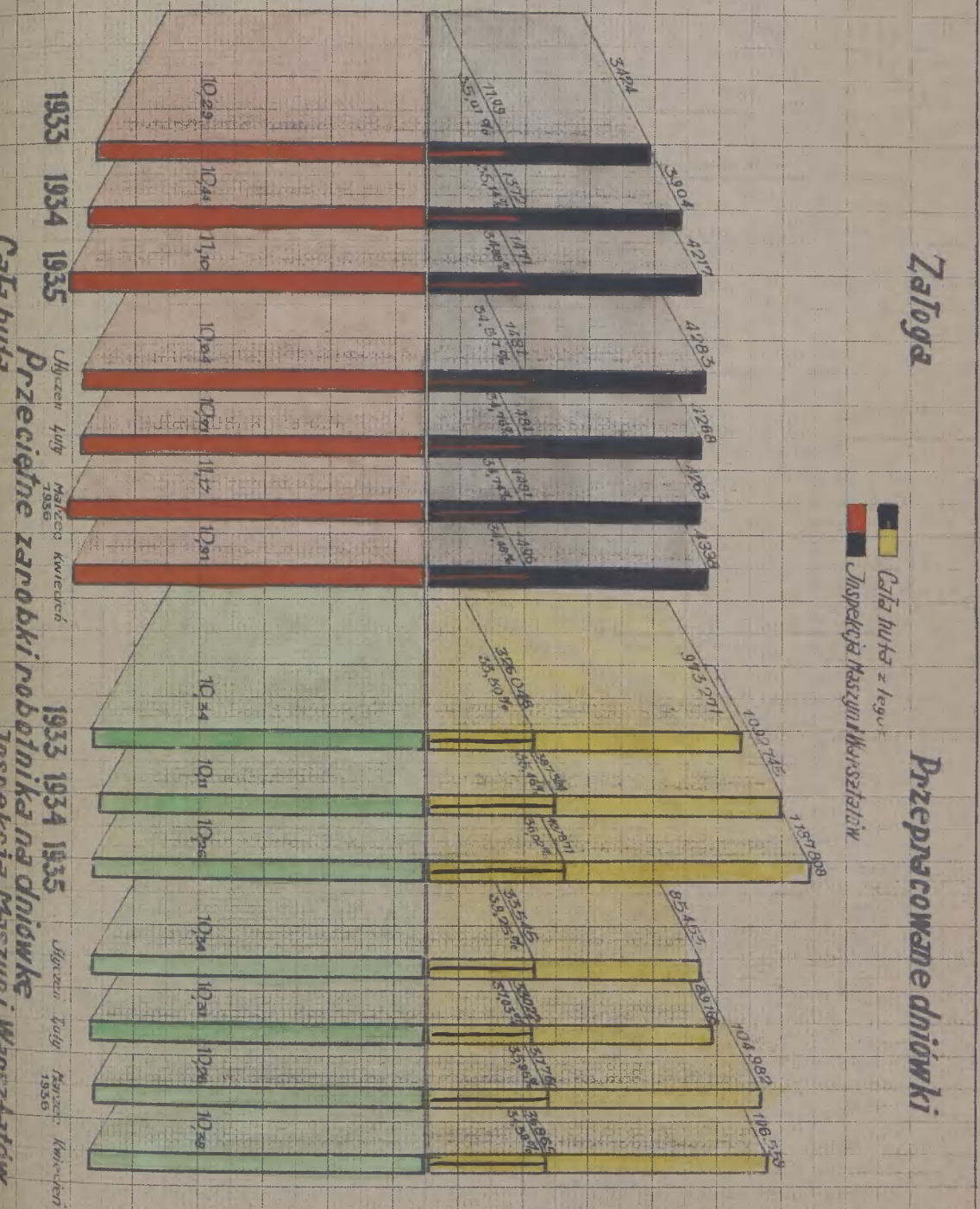
Rodzaje wydatków wzgl. dochodów	1 9 3 3	1 9 3 4	1 9 3 5	I-IV 1936
1/ Robocizna	35 805,41	35 914,17	40 808,78	17 624,77
2/ Świadczenia socjalne	8 886,16	8 143,41	9 128,50	4 202,11
3/ Koszty urzędnicze	33 810,23	44 243,17	52 541,72	17 329,89
4/ Paliwo	2 468,78	25 942,62	30 785,98	11 427,59
5/ Energje /Oświetlenie, woda prąd/	213 681,12	192 973,18	147 745,81	40 545,63
6/ Materiały	49 587,65	39 596,81	26 204,52	5 565,27
7/ Usługi warsztat.	145 848,97	131 553,47	63 572,19	13 140,--
8/ " wydz.pomocn.	18 776,27	20 400,95	13 182,38	2 806,96
9/ Koszty ratalne	51 270,88	62 137,89	39 121,48	56 000,--
10/ " transportu	13,72	140,36	257,64	132,46
11/ Podatki i ubezpiecz.	39 196,50	44 114,79	81 766,84	23 690,--
12/ Koszty zbiorowe	228,727,21	198 644,44	437 131,28	109 372,10
Sa wydatków	828 072,90	803 805,26	942 247,12	301 836,78
<u>Uznania:</u>				
1/ Czynsze mieszk.,dzierżawa i opał	723 396,67	663 238,73	787 326,85	252 627,62
2/ Woda	57 286,31	84 659,02	67 316,33	
3/ Światło	149 393,11	132 044,90	138 270,62	55 159,08
4/ Roboty dla obcych wydziałów przez warszt., centr.ogrzewanie i różne -	83 420,30	108 332,23	169 909,70	42 926,67
Sa. Uznań	1 013 496,39	988 274,88	1 162 823,50	350 713,37
Nadwyżka	185 423,49	184 469,62	220 576,38	48 876,59
Wartość domów mieszkalnych i budowli użyteczności publicznej	13 218 039,23	13 217 952,23	13 059 243,23	-
Amortyzacja	87,--	158 709,--	158 709,50	-
Wartość księgowa	13 217 952,23	13 059 243,23	13 900 533,73	-
Renta roczna w % z domów	1,4 %	1,4 %	1,7 %	

Gospodarka Piłzka Inspekcji Maszyn i Warsztatów

Zaloga, przetworzone dniówki i przeciętne zarobki w hucie i inspekcji maszyn i warsztatów

Inspekcja maszyn i warsztatów	Zaloga, przetworzone dniówki
6000	120000
5000	100000
4000	80000
3000	60000
2000	40000
1000	20000
0	0

1 m/m = 100 robotników
1 m/m = 2000 dniówek
1 m/m = 0,20 zł.



Cała huta
Przeciętne zarobki robotnika na dniówkę
Inspekcja Maszyn i Warsztatów

Ogólna charakterystyka
organizacji hurt „Pokój”

S p i s t r e ś c i

do teczki 9 "OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA ORGANIZACJI HUTY "POKÓJ".

	<u>Strona:</u>
A/ WSTĘP	1
B/ OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA I ORGANIZACJA WYTWÓR- CZOŚCI	2 - 4
C/ ORGANIZACJA HUTY "POKÓJ"	4 - 7
I/ Inspekcja Wydziałów Metalurgicznych	
II/ " Walcowni	
III/ " Maszyn i Warsztatów	
IV/ Wydziały pomocnicze	7 - 14
A/ WYDZIAŁ GOSPODARKI MAGAZYNOWEJ.....	7
B/ " SŁUŻBY BEZPIECZEŃSTWA	8
1/ Ochronna straż hutnicza	8 - 9
2/ Straż pożarna	9 - 12
3/ Łaźnia	12
4/ Izba opatrunkowa	12 - 13
5/ Dział ogólny Służby bezpieczeństwa ...	13 - 14
V/ WYDZIAŁY SZTABOWE	14
A/ Wydział organizacji i kontroli ruchu	14 - 17
B/ " Gospodarki cieplnej	18 - 24
C/ " badawczo-odbiorczy	25 - 31
D/ " przygotowania produkcji.....	32 - 33
Rachunkowość fabryczna	34 - 35
E/ SPRAWOZDAWCZOŚĆ W ZAKŁADZIE	35 - 36
F/ STOSOWANE WYNAGRODZENIA ZA PRACĘ W H. "POKÓJ" /	
1/ Robotnicy	
2/ Urzędnicy	36 - 40
G/ GOSPODARKA LUDZKA	41
H/ " TWORZYWAMI I WYTWORAMI	42
I/ PRZEGLĄD WARTOŚCIOWY MAJĄTKU STAŁEGO HUTY "POKÓJ"	43
J/ Z A K O Ń C Z E N I E	44.

S p i s
tabel, wykresów i planów.

	<u>Zał.</u>	<u>Nr.</u>	
1/ Fotografje	1a	-	1d
2/ Plan sytuacyjny - ogólny		2	
3/ Wytwórczość surówki, stali sur. i wy- tworów walcowanych		3	
4/ Przegląd zbytu wytworów huty "Pokój"		3	
5/ Schemat organizacji S.A. "Huta Pokój" Śląskie Zakłady Górniczo-Hutnicze		4	
6/ Wewnętrzny schemat organizacji huty "Pokój"		5	
7/ Schemat organizacji Wydziału organizacji i kontroli ruchu		6	
8/ Wyprowadzenie całkowitego kosztu własnego kol.linowej z kop. "Wawel"		6a	
9/ Wyprowadzenie całkowitego kosztu własnego kol. linowej z kop. "Pokój"		7	
10/ Obliczenie kosztów własnych wydziału prze- wozu kolejowego węgla kol. wąsko- i normaln.		8	
11/ Zestawienie sumaryczne koszt.własnych go- spodarki węglowej		9	
12/ Zestawienie kosztów przerobu Wydziału Ba- dawczo-Odbiorczego		10	
13/ Cele i zadania Wydziału Przygotow.Produkcji		11	
14/ Schemat organizacji " " "		12	
15/ Wykres ilości wydanych kart akordowych i kalkulow. oraz zleceń		13	
16/ Sprawozdanie dzienne /formularze/		14	
17/ Umowa taryfowa dla Górnośl. hut żelaza ...		15	
18/ Zbiorowa regulacja akordów dla hut żelaza.		16	
19/ Tabela zarobkowa dla wszystkich robotników pracujących 8 godzin		17	
20/ Lista zaszeregowania do porządku płac		18	
21/ Tabela poborów dla pracowników umysłowych.		19	
22/ Statystyka zarobkowa		20	
23/ Załoga i gospodarka robotniko-dniówek.....		21	
24/ Gospodarka ludzka huty "Pokój"		22	
25/ Przeciętne zapasy miesięczne huty "Pokój".		23	
		24.	

---000---



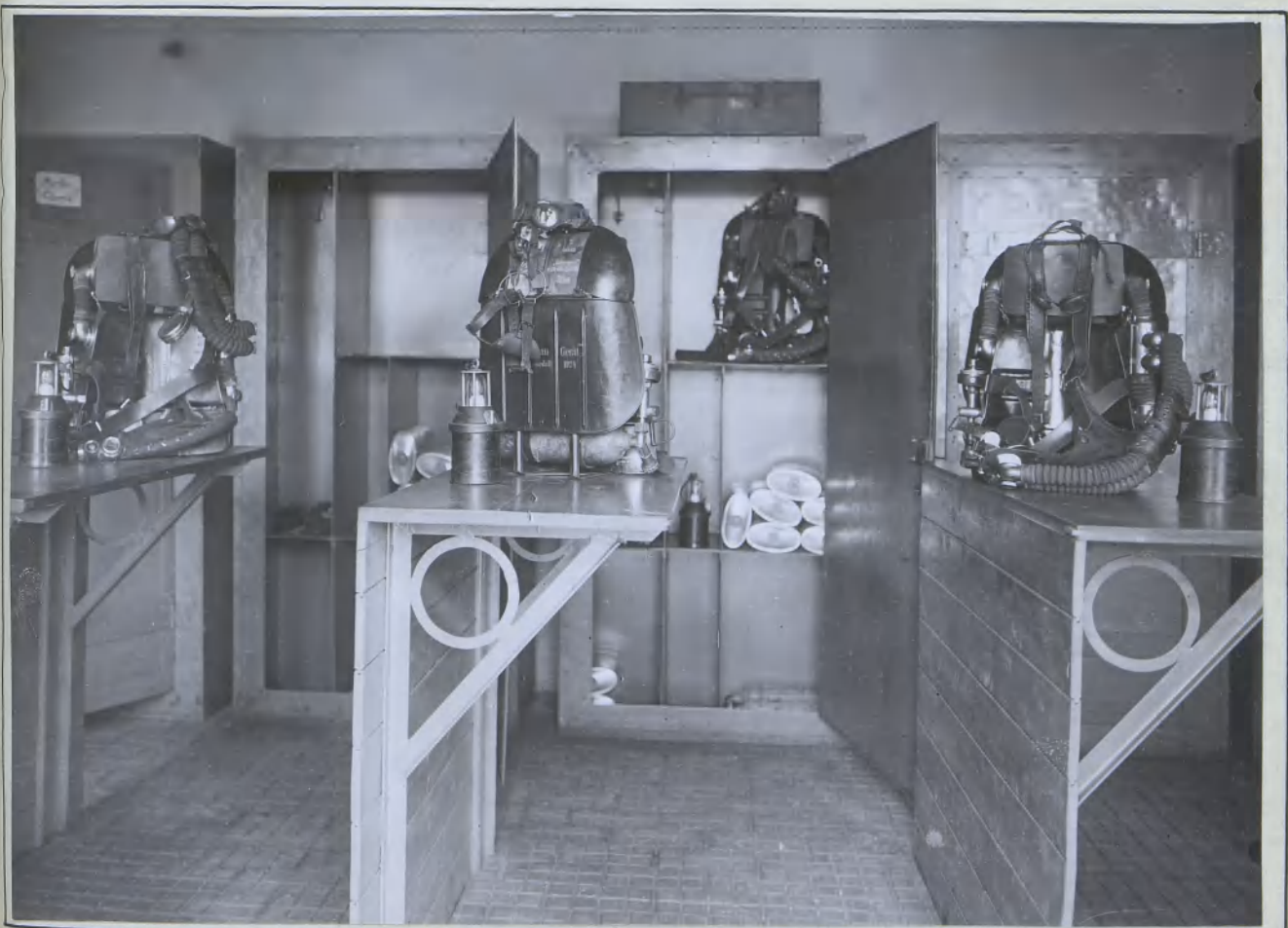
HUTA "POKOŃ": Komenda straży pożarowej.



HUTA "POKOŃ" : Ćwiczenia drużyny ratowniczej.



HUTA "POKÓJ" : Izba opatrunkowa wewnątrz huty.



HUTA "POKÓJ": Sprzęt ratunkowy.



HUTA "POKÓJ": Budynek Sokoła.



"HUTA POKÓJ" : Szpital hutniczy.

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA ORGANIZACJI
HUTY "POKÓJ" W NOWYM BYTOMIU.

A/ W S T Ę P .

Huta "Pokój" założona została w roku 1840. Z kolei wykupiona przez Andrzeja hr. R e n a r d a w r. 1851, który ją rozbudował i powiększył.

W roku 1855 przejęta została przez Towarzystwo Schlesische Hütten, Först u. Bergbaugesellschaft "Minerva", z którego w r. 1871 powstało "Oberschlesische Eisenbahn-Bedarfs-Aktiengesellschaft."

Skutkiem podziału Górnego Śląska na Polski i Niemiecki zostały w roku 1922 od powyższej Spółki oddzielone te zakłady, które pozostały na Śląsku Polskim i stworzono z nich Spółkę akcyjną :

" HUTA POKÓJ " ŚLASKIE ZAKŁADY GÓRNICZO-HUTNICZE",
której kapitał akcyjny wynosi obecnie 50 000 000,-- zł.

Na załączniku Nr 1 a - d pomieszczone są z d j ę c i a przedstawiające ogólny widok huty "Pokój" w roku 1843 oraz w dobie obecnej i różne fragmenty budynków i urządzeń socjalnych oraz użyteczności publicznej. Planik sytuacyjny, załącznik Nr 2, uwidacznia rozmieszczenie poszczególnych wydziałów hutniczych, w skład których wchodzi:

- a/ Koksownia, b/ Wielkie Piece, c/ Stalownia,
- d/ Walcownie, e/ Warsztaty przeróbcze i naprawcze,
- f/ Wydziały energetyczne, oraz g/ inne wydziały.

Przytoczono wydziały oznaczono na planie sytuacyjnym odmiennymi kolorami.

Obszar huty "Pokój" pokrywa powierzchnię około 500 000 m².

Tory kolei normalno- i wąskotorowej, należące do huty "Pokój", przekraczają długość 62 000 km.

B/ OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA I ORGANIZACJA WYTWÓRCZOŚCI.

Huta "Pokój" w Nowym Bytomiu reprezentuje mieszaną hutę żelazną, posiadającą wszystkie typowe Wydziały produkcji hutniczej, oraz pewną ilość Wydziałów dalszej przeróbki.

Nie wchodząc w szczegółowy opis poszczególnych Wydziałów huty, które omówiono gdzieindziej, nadmienić tu należy, iż całkowita produkcja wytworów hutniczych oparta jest na własnej surówce i stali, przy czym Koksownia pokrywa niemal w zupełności zapotrzebowanie koksu wydziału Wielkich Pieców.

W ten sposób Stalownia huty "Pokój" nastawiona jest w pierwszym rzędzie na pracę przy użyciu płynnej surówki, dostarczanej przez Wielkie Piece, przy czym o wielkości udziału złomu we wsadzie Stalowni decyduje przede wszystkim cena tegoż na rynku, oraz kształtowanie się kosztów własnych surówki.

Przeważająca większość wytwarzanych w Stalowni wlewków przechodzi przez Walcarkę wstępną, bowiem walcarki: gruba, średnia i częściowo blachy grubej i uniwersalnej przerabiają wlewki podwałcowane. Część wlewków podwałcowanych w ilości około 4 500 t miesięcznie, jest wysyłana

do siostrzanego Zakładu huty "Baildon" w Katowicach. Ponadto Stalownia huty "Pokój" dostarcza jeszcze wlewki specjalne dla Młotowni i Kuźni.

Wydziały dalszej przeróbki, to jest Warsztaty konstrukcyjny i mechaniczny, Wytwórnia łopat i pił oraz Wytwórnia beczek z blachy, oparte są również całkowicie na półwytworach wytwarzanych przez hutę.

Tablica, załącznik Nr 3 -, przedstawia wytwórczość surówki, stali i wyrobów walcownianych Górnego Śląska oraz huty "Pokój" za ostatnie dwudziestoczwarte względnie czter-nastolecie. Na wykresie pokazano w procentach oraz w t stosunek wytwórczości huty "Pokój" do Górnego Śląska:

Do prowadzenia Zakładów huta "Pokój" wykupuje następujące świadectwa przemysłowe:

- a/ Przedsiębiorstwa przemysłowego, Kategorji I - dla huty żelaza,
- b/ Przedsiębiorstwa handlowego, Kategorji II,- na sprzedaż detaliczną produktów ubocznych huty "Pokój" i różnych towarów przemysłowych,
- c/ Przedsiębiorstwa przemysłowego, Kategorji V,- dla Centrali elektrycznej przy hucie "Pokój",
- d/ Przedsiębiorstwa przemysłowego, Kategorji VI, - dla Zakładów technicznych w obrębie huty "Pokój",
- e/ Przedsiębiorstwa przemysłowego, Kategorji VI, - dla Wytwórni mączki tomasowej, wytwarzanej w obrębie huty "Pokój".

Dla unaocznienia p r z e g l ą d u z b y t u wytworów huty "Pokój", sporządzono wykres, załącznik Nr 4, przedstawiający za lata 1933 - 1936 /I-IV/ przydziały syndykatu dla huty "Pokój" w t, wysyłkę produktów gotowych w t oraz obroty sprzedażne według rejonów w zł.

C/ ORGANIZACJA HUTY "POKÓJ".

Jak wynika z załączonego Schematu Organizacji S.A. huta "Pokój", Śląskie Zakłady Górniczo-Hutnicze, zał. nr. 5 - Huta "Pokój" w Nowym Bytomiu stanowi jeden z dwu zakładów hutniczych koncernu, przy czym ze względu na swój wyżej podkreślony charakter huty mieszanej reprezentuje dla koncernu zakład podstawowy. Oba zakłady, t.j. huta "Pokój" w Nowym Bytomiu i huta "Baildon" w Katowicach podlegają Naczelnemu Kierownictwu Technicznemu w osobie Głównego Dyrektora Hut. Na czele poszczególnych zakładów stoją Dyrektorowie tychże.

Wewnętrzny schemat organizacji huty "Pokój", załącznik nr 6, wyraźnie wskazuje na zastosowanie organizacji funkcjonalnej przez stworzenie

4-ch Wydziałów sztabowych, ułatwiających Dyrektorowi spełnianie funkcji kierowniczych,

2-ch Wydziałów pomocniczych, oraz

3-ch grup Wydziałów głównych, podporządkowanych

Inspektorom hutniczym.

Dwie z ostatnio wspomnianych grup stanowią wydziały ściśle produkcyjne, wydziały natomiast podległe Inspektorowi Maszyn i Warsztatów, za wyjątkiem Wydziału

warsztatowego, który również jest wydziałem w dużej części produkcyjnym, powstały przez scentralizowanie działów pomocniczych /energetycznych, naprawczych i transportowych/, pracujących dla potrzeb Wydziałów czysto-produkcyjnych.

Zgodnie z zasadami nauki organizacji i kierownictwa, Dyrektorowi huty bezpośrednio podlega właściwie tylko 5-ciu podwładnych, bowiem 4 Wydziały sztabowe, jak już wspomniano, ułatwiają mu spełnianie funkcji kierowniczych.

---000---

I/ INSPEKTOROWI WYDZIAŁÓW METALURGICZNYCH podlegają:

Koksownia, Wielkie Piece, Stalownia oraz Wydział górniczy w Tarnowskich Górach.

II/ INSPEKTOROWI WALCOWNI podlegają:

Walcownie bródzowe, Walcownie blachy, Młotownia i Kuźnie, oraz Zarząd wytworów i Ekspedycja.

III/ INSPEKTOROWI MASZYN I WARSZTATÓW podlegają:

Wydział techniczny, Wydział elektromechaniczny, Wydział warsztatowy i Wydział budowlany.

Dla zrozumienia całokształtu organizacji huty, specjalnego omówienia wymagać będą Wydziały i Działy podległe Inspektorowi Maszyn i Warsztatów.

A/ Wydział techniczny, składający się z Biura konstrukcyjnego i Biura ofertowego, opracowuje wszelkie projekty techniczne dla całego zakładu, oraz zestawia oferty na zapytania klientów, dotyczące wytwórów Młotowni i Kuźni, Warsztatu mechanicznego i konstrukcyjnego.

B/ Wydział elektromechaniczny -

dzieli się na działy:

a/ Elektryczny, do którego należy cała hutnicza sieć elektryczna i elektryczne warsztaty naprawcze.

b/ Mechaniczny, dbający o pewność ruchu wszystkich urządzeń mechanicznych na hucie,

c/ Energetyczny, dostarczający dla całej huty energii w postaci wody, pary, prądu, dmuchu, wody pod ciśnieniem i powietrza sprężonego.

d/ Kolejowy, skupiający kolejowe urządzenia transportowe huty, i

e/ Placowy, dbający o zewnętrzny porządek na całej hucie i zajmujący się rozdziałem rezerwowych robotników.

C/ Wydział warsztatowy, podzielić należy w pierwszym rzędzie na:

1/ Warsztaty wytwórcze i

2/ Warsztaty naprawcze,

przy czym do pierwszych należą:

Warsztat mechaniczny i konstrukcyjny wraz z Tleniarnią, oraz Wytwórnią pił i łopat.

Warsztaty naprawcze stanowią:
Naprawnię mechaniczną, Warsztat konstrukcyjny naprawczy, Murarnię, Ciesielnię, Rymarnię i do pewnego stopnia Wytwornię zaprawy.

Zasadniczo wydziały względnie działy, zamawiające naprawy w Warsztatach naprawczych, występują w stosunku do nich w charakterze klienta.

D/ Wydział budowlany, zajmuje się wszelkimi sprawami dotyczącymi domów mieszkalnych, stanowiących własność huty.

W poprzednich teczках od 1 - 8 - wyszczególnione powyżej Inspekcje zostały szerzej opisane pod względem majątkowym i wytwórczym.

---000---

IV/ WYDZIAŁY POMOCNICZE - tworzą:

A/ Wydział gospodarki magazynowej, i

B/ Wydział służby bezpieczeństwa.

ad A/ WYDZIAŁOWI GOSPODARKI MAGAZYNOWEJ podlega cała gospodarka magazynowa huty, jak materiały drobne, sprzęt fabryczny i części zapasowe, materiały ogniotrwałe oraz magazyn smarów.
Przez Wydział ten przechodzą wszelkie zamówienia skierowywane na zewnątrz.

ad B/ WYDZIAŁ SŁUŻBY BEZPIECZEŃSTWA obejmuje następujące działy:

- 1/ Ochronną straż hutniczą,
- 2/ Straż pożarną,
- 3/ Łażnię,
- 4/ Izbę i punkty opatrunkowe /bezpieczeństwo pracy/
- 5/ Ogólny.

ad 1/ O c h r o n n a s t r a ż h u t n i c z a .

Do ochronnej straży hutniczej należy 60 stróży, z których większa część składa się z ciężkoposzkodowanych inwalidów o niezdolności do pracy ponad 50%.

Stróży tych przydziela się do pilnowania ważnych obiektów hutniczych, a ponadto 6 portjerów pełni służbę w portjerniach przy bramach hut.

Brama I - Portjernia na bramie I mieści się w budynku parterowym, murowanym, o powierzchni 60 m², wyposażona w dzwonek alarmowy. Poza samą portjernią posiada jeszcze ubikację z zegarem kontrolnym.

Brama II - Portjernia znajduje się w budynku należącym do laboratorium, pokrywa powierzchnię 110 m². Obok bramy jest wbudowana waga pomostowa o nośności 10 t dla użytku kołowego.

Brama III - Portjernia mieści się w budynku murowanym o powierzchni 36 m².

Brama III służy do przepuszczania pojazdów z materiałami dla magazynu centralnego

Brama IV - Portjernia znajduje się w budynku murowanym, zbudowanym na szkieletcie drewnianym o powierzchni 7,5 m². Przy bramie tej m-ieści się waga pomostowa o nośności 15 t i służy do ważenia produktów wychodzących z huty w mniejszych ilościach.

Brama V - Portjernia znajduje się w budynku z blachy falistej, wyścielonym deskami o powierzchni 4 m². Obok bramy zabudowana jest waga pomostowa o nośności 15 t, która służy do ważenia wychodzącego z huty koksu.

Brama VI - Portjernia zbudowana z blachy falistej wewnątrz murowana, o powierzchni 7 m².

Portjernie zaopatrzone są w telefony.

Portjernie przy bramach I i II są ogrzewane parą, zaś przy pozostałych bramach - piecami.

Ruch osobowy skierowany jest przez bramy I - IV:

ad 2/ S t r a ż p o ż a r n a .

a/ B u d y n k i i p o m i e s z c z e n i a .

Budynek komendy straży wraz z pomieszczeniami na sprzęt strażacki położony jest w sąsiedztwie huty. Pokrywa razem z podwórzem powierzchnię około 3 050 m².

2/ Na piętrze budynku komendy znajdują się:

Pokój dyżurnego z kompl. urządzeniem alarmowym, zainstalowanym po całej miejscowości Kowy Bytom i dzielnicą Czarny Las /32 stacje alarmowe/.

Budynki straży są masywne, pokryte częściowo papą
względnie dachówką i składają się:

a/ z murowanego budynku straży pożarnej o powierzchni	310 m ²
b/ Wspinalni o powierzchni murowanej na konstrukcji żelaznej,	15 "
c/ Przybudówki przy wspinalni o powierzchni murowanej,	27 "
d/ Wozowni i garaży "	451 "
e/ Warsztatu ślusarskiego bl.falistej "	50 "
f/ Stajen murowanych, "	88 "
g/ Warsztatu siodlarsko-rymarskiego bl.falistej "	16 "
h/ Szopy na drzewo bl.falistej "	25 "
Razem :	982 m ² .

b/ Sprzęt strażacki i aparaty
ratownicze.

1/ W remizach straży umieszczone są:

Wóz rekwizytowy z motopompą,
Sikawka parowa i gazowa,
2 sikawki ręczne - 2 kołowe,
Drabina mechaniczna 4 kołowa /zaprzęg konny/ i kołowa
ręczna,
Szafa z aparatami ratowniczymi /9 sztuk/ Draegera,
5 sztuk aparatów oddechowych,

2/ Na piętrze budynku komendy znajdują się:

Pokój dyżurnego z kompl. urządzeniem alarmowym, zainsta-
lowanym po całej miejscowości Nowy Bytom i dzielnicy
Czarny Las /32 stacje alarmowe/,

Razem:

31 ludzi,

3/ Przechowalnia sprzętu w 4 komorach, w których znajdują się:

przyrządy do badania sprawności aparatów ratowniczych,

Maski przeciwgazowe /46 sztuk/, komplet wyposażenia drużyny odkażającej,

4 200 m węża tłocznego i 38 m węża ssawnego. - Mniej-
więcej 1/3 węży jest mocno zużyta i polecałoby
się je stopniowo zastąpić nowymi.

4/ W Wspinalni - są pomieszczone przyrządy do mycia i suszenia węży, zaś w przybudówce obok wspinalni znajduje się jadalnia i warsztat szewsko-krawiecki.

5/ O g ó l n e .

W celu bezpieczeństwa pożarowego są umieszczone w obrębie huty gaśnice ręczne w ilości 220 sztuk, zaś do gaszenia materiałów łatwopalnych /oliwa, smary itp./

Straż wyposażona jest w aparat do gaszenia pianą "P.G.Mira".

c/ K o n i e c z n o ś ć n a b y c i a n o w e g o
s p r z ę t u .

1/ Ze względu na bezpieczeństwo pożarowe i szeroki zakres działania straży pożarnej, zalecałoby się zakupić samochodową drabinę mechaniczną, wyposażoną w motopompę nowego typu, gdyż obecna drabina o zaprzęgu konnym jest stara i wymaga gruntownej naprawy.

2/ Również należałoby powiększyć stan gaśnic ręcznych.

3/ Koniecznym jest zakup przynajmniej jeszcze 2 prądownic "Omega", gdyż aparat P.G. "Mira" jest niepraktyczny i drogi w działaniu.

GOSPODARKA LUDZKA"

Załoga straży pożarnej liczy: 1 sierżanta,
 3 plutonowych,
 3 sekcyjnych,
 24 strażaków

Razem: 31 ludzi.

Załoga straży pożarnej, pracuje na dwie zmiany po 10 godzin.

W chwilach wolnych od akcji przeciwpożarowej przeprowadza się szkolenie praktyczne i teoretyczne. Poza tym strażacy wykonują różne inne prace, a w porze nocnej wysyła się patrole na teren huty.

ad 3/ Ł a ż n i a .

Łaźnia hutnicza znajduje się w budynku masywnym o powierzchni 356,24 m², pokrytym papą, posiada dwa prze-
działy: męski i żeński.

W łaźni męskiej znajduje się 76 natrysków i 4 wanny. Oddział żeński posiada 8 natrysków.

Łaźnia pod względem zdrowotnym i higienicznym jest zadowalająca.

Nad porządkiem w łaźni czuwa mistrz z 3 robotnikami oraz 1 robotnicą obsługującą łaźnię żeńską.

Łaźnia czynna jest w dzień i w nocy, tak, że robotnicy mogą w każdej chwili z łaźni korzystać.

Kąpiele pod natryskami dla załogi są bezpłatne.

Z kąpielei w wannach korzystają pracownicy huty za niską opłatą. Łaźnia dostępna jest również dla osób prywatnych jednak za opłatą.

ad 4/ I z b a o p a t r u n k o w a .

Izba opatrunkowa mieści się na parterze budynku Wydziału Służby Bezpieczeństwa.

Wyposażona jest w medykamenty i kompletny sprzęt sanitarny, służący do udzielania pierwszej pomocy.

Na terenie huty są rozmieszczone punkty opatrunkowe, w których znajduje się 21 noszy, przechowywanych w specjalnych szafach. Poza tym znajduje się w oddziałach huty 20 skrzynek opatrunkowych wyekwipowanych w potrzebne medykamenty.

Służbę w Izbie opatrunkowej pełnią po 12 godzin dziennie 2 wykwalifikowani sanitariusze, którym pomaga w razie potrzeby specjalnie wyszkolony personel, znajdujący się wśród załogi huty.

ad 5/ D z i a ł O g ó ł n y S ł u ż b y b e z p i e - c z e ń s t w a .

Kierownictwo Wydziału Służby Bezpieczeństwa mieści się w budynku murowanym na szkielecie z belek drewnianych, znajdującym się w centrum huty, zajmuje powierzchnię 90 m². Biura kierownictwa SB mieszczą się na piętrze tego budynku.

Ogólna powierzchnia zajmowana przez Wydział Służby Bezpieczeństwa wynosi 3 726 m², z czego na zabudowania przypada 1 655 m².

Biuro SB wykonuje następujące czynności:

a/ Prowadzi ewidencję nieszczęśliwych wypadków, śledzi i stwierdza przyczyny wypadku, oraz przeprowadza dochodzenia.

b/ Wydaje zarządzenia w kierunku zwalczania wypadków oraz zabezpieczenia pracy przed wypadkami.

c/ Kontroluje istniejące urządzenia jak szatnie, łaźnie, umywalnie itp. pod względem higieny, oraz zajmuje się rozwieszaniem tablic ostrzegawczych, stosownych w poszczególnych działach pracy.

d/ Dopilnowuje wykonania nakazów zarządzonych przez p.Inspektora Pracy i donosi o ich przeprowadzeniu w ściśle przewidzianych terminach.

e/ Przeprowadza kontrolę nad wyjazdami samochodów i powozów stawianych przez prywatne przedsiębiorstwa na potrzeby huty.

f/ W ostatnim czasie przystąpiono:

do produkcji pantofli i trzewików drewnianych z kapkami żelaznymi, które mają ochronić pracowników przed okaleczeniem palcy u nóg, oraz do wykonania rękawic ochronnych dla robotników Walc.blachy cienkiej i Warsztatu konstrukcyjnego.

Największą część swej pracy poświęca Wydział Służby Bezpieczeństwa walce z wypadkami. W tym celu na wniosek SB otwarto w obrębie huty 3 pijalnie higieniczne.

Wydział Służby Bezpieczeństwa zatrudnia obecnie 103 osób.

---000---

V/ W Y D Z I A Ł Y S Z T A B O W E - do nich należą:

A/ Wydział organizacji i kontroli ruchu,

B/ Wydział gospodarki cieplnej,

C/ Wydział badawczo-odbiorczy i

D/ Wydział przygotowania produkcji.

ad A/ W y d z i a ł o r g a n i z a c j i i k o n t r o l i
r u c h u .

Organizację i zakres działania tego wydziału przedstawia schemat ustrojowy - zał. nr 6 a.

Celem Wydziału OK jest współdziałanie z Dyrekcją zakładu i Kierownikami Wydziałów wytwórczych, pomocniczych i Rachunkowości zakładowej, zmierzające do zwiększenia ekonomii

ju,
... ..

możliwiających

- owej najwłaściw-

- óre składa się:

r o w o ś c i

- r o w o ś c i

b/ Referat organizacji wytwórczości przeprowadza: szczegółowe analizy pracy wydziałów wytwórczych, oparte na chronometrażu w zespołach;

Bada i śledzi zwiększenie się wydajności poszczególnych stanowisk służbowych przez scharmonizowanie pracy, ustalenie najwłaściwszej obsady, określenie wydajności wzorcowych, stanowiących podstawę do wyznaczania stawek akordowych; ponadto

c/ Referat przeprowadza racjonalizację pracy w poszczególnych wydziałach przez stwarzanie najprostszego systemu sprawozdawczości, pozwalającego kierownictwu zakładu na ocenę pracy w porównaniu z wymaganymi wzorcami i dostarcza dokładne dane dla obliczenia kosztów własnych.

ad 2/

a/ Referat kontroli wytwórczości zestawia:

miesięczne budżety hut, opierając się na statystyce technicznej kosztów przerobu i kosztów własnych oraz na wykresach zależności kosztów przerobu od wytwórczości; przeprowadza kontrolę wykonania budżetów oraz miesięcznych sprawozdań wydziałów, stanowiących podstawę dla Biura kosztów własnych.

b/ Referat kontroli robocizny opracowuje: umowy akordowe na podstawie danych z referatu organizacji wytwórczości; kontroluje zgodność dziennych i miesięcznych obliczeń akordowych;

bada zgodność wniosków kierownictwa wydziałów na zaszeregowanie robotników do grup taryfowych z obowiązującą listą zaszeregowania. Zaznaczyć należy, że rokowania akordowe z przedstawicielami robotników przeprowadza osobiście Szef Wydziału OK ze względu na ważność sprawy oraz możliwość bezpośredniego oddziaływania na załogę i orientowanie się w jej ustrojach

c/ Referat S t a t y s t y c z n o - s p r a w o z d a w -
c z y zbiera:

codziennie nadsyła^{ne} raporty wydziałów wytwórczych;
przeprowadza kontrolę raportów i
opracowuje codzienne sprawozdania zakładu.

Ponadto

proceedzi wszelkie potrzebne dla wydziału lub Dyrekcji
zestawienia statystyczne.

Obok wyżej wymienionych referatów Wydziałowi OK podlegają wewnętrzne wagi hutnicze, przez które przechodzi materiał ~~w~~adowy oraz większość półwytworów. Ten sposób podporządkowania przyczyni się wybitnie do zaostrzenia kontroli, przy czym zestawienia wagowe stanowią materiał porównawczy do kontroli przeprowadzanej przez Biuro kontroli.

Biuro organizacji i Kontroli zatrudnia 9 urzędników technicznych i 11 administracyjnych = razem 20 urzędników, w czym zaliczony jest personel Biura pocztowego i registry.

ad B/ Wydział gospodarki cieplnej
Wydział Gospodarki Ciepłej zmierza do jak najbar-
dziej ekonomicznego zużytkowania wszelkiego rodzaju
energji, bada właściwe zużycie tejże i przeprowadza
miesięczny podział zużycia energji na poszczególne
wydziały huty.

Do wykonania tych zadań służą 3 Biura:

- 1/ Biuro gospodarki gazowej i węglowej,
- 2/ Biuro kontroli zużycia energji, specjalnych
obliczeń i pomiarów,
- 3/ Biuro kontroli instalacji, aparatów i zegarów.

ad 1/ Biuro gospodarki gazowej
i węglowej obejmuje:

- a/ stałą kontrolę ruchu wszystkich pieców
i generatorów,
- b/ Kontrolę jakości węgla, który w ilości
36 000 t - 40 000 t co miesiąca jest
dostarczany hucie.

c/ Podział wolnych ilości gazów.

d/ Konstrukcję nowych urządzeń.

ad 2/ Biuro kontroli zużycia

energji, specjalnych

obliczeń i pomiarów, obejmuje:

- a/ bilanse dzienne i miesięczne wszystkich ro-
dzajów energji wraz z szczegółową statystyką
- b/ Kontrolę zużycia węgla /ilość i sortymenty/
- c/ Specjalne pomiary i obliczenia we wszyst-
kich dziedzinach skomplikowanej gospodarki
energetycznej huty.

ad 3/ Biuro kontroli instalacji,
aparatów i zegarów obejmuje:
istniejące w hucie 145 aparatów rejestrujących
/z codziennymi zmianami diagramów/ oraz 23 zegary
kontrolne.

Organizacja Gospodarki Ciepłej polegała więc na tem, aby
dla uzyskania racjonalnej gospodarki gazowej i węglowej
/podwydział I/, stworzyć sieć aparatów pomiarowych /pod-
wydział II/, przyczem wyniki całej pracy technicznej i
pieniężnej są stale kontrolowane /podwydział III/.

Rezultatem powyższej pracy Gospodarki Ciepłej jest:

- a/ poważne potaniecie wszystkich rodzajów energii w hucie;
- b/ usprawnienie pracy wszystkich najważniejszych palenisk
hutniczych;
- c/ poważne zwiększenie wydajności szeregu urządzeń ciepl-
nych oraz wydatne polepszenie ich skutku użytecznego;
- d/ racjonalne wykorzystanie wszystkich gazów i paliw odpad-
kowych;
- e/ przeprowadzenie szeregu pomiarów technicznych w ruchu
celem:
 - 1/ ustalenia braków istniejących urządzeń,
 - 2/ opracowania projektu modernizacji, i
 - 3/ obliczenia ich rachunku rentowności.

Wydział Gospodarki Ciepłej zatrudnia 12 urzędników, przy
czym szef i sekretarz są czynni również w Zarządzie Maga-
zynów.

GOSPODARKA WĘGLOWA.

Do Biura Gospodarki Ciepłej należy Gospodarka węglowa.

A/ Zadania i cele gospodarki wę-
glowej.

1/ Zadaniem Gospodarki węglowej jest:

- a/ zamawianie z kopalń potrzebnych ilości i sor-

Do kolejki linowej należy:

Stacja do naprężania liny obok drogi Chebzie-Zabrze,
6 pomostów ochronnych i 40 masztów.

Wydajność kolejki linowej wynosi 50 t/godz.

ad 2/ Długość kolejki linowej z kopalni "Pokój" do Kotłowni
III /stalowni/ wynosi 900 m.

Kolejka ta posiada w ruchu 60 wózków.

Kolej linowa do kopalni "Pokój" składa się ze stacji
załadowniczej i 2 stacyj odbiorczych. Jedna stacja od-
biorcza znajduje się obok Młyna węglowego, druga obok
Kotłowni III, z oprowadzaniem wózków.

Kolejka linowa, napędzana jest silnikiem elektrycznym
o mocy $N = 60 \text{ KM}$, $n = 1180 \text{ obr/min.}$, przy czym szybkość
liny pociągowej wynosi 2 m/sek. W skład kolejki linowej
wchodzi stacja do naprężania liny między Kop. "Pokój"
a hutą i 12 masztów,

Wydajność kolejki linowej wynosi 13 t/godz. Pojemność
wózka około 500 kg.

ad 3/ Oprócz kolejek linowych jest tabor kolejowy własny
w liczbie 40 wagonów wąskotorowych na węgiel,

15 " " na popioł,

4 " " żużel.

Powyższe środki transportowe przy obecnej wytwórczości
stali dostarczają do huty m i e s i ę c z n i e około

40 000 t węgla. Z tego przypada na poszczególne wydziały:

Dostawca	Wydział	Środek transp.	Ilość w t	Sortyment węgla
Kop. "Wawel"	Koksownia	Kol. linowa	14 400	koksowniany
" "Pokój"	"	" "	6 000	" -ława dolna.
" "Lech"	"	Wagony wąskot. P.K.P.	5 000	koksowniany
" "Pokój"	"	Kol. linowa	2 400	Miał płomienny
	Stalownia	tabor własny	3 520	groszek, drobny, miał.
	Wa. Bruzdowe	" "	1 575	" "
	" bl. grubej	" "	860	" "
	" " cienkiej	" "	450	" "
	Młotownia	" "	240	" "
	Kotłownia	Kolej linowa	4 240	miał
	Ruch kolejowy	Tabor własny	470	kostka.
		Razem:	39 155.	

4/ Zdolność transportowa kolejek i trudności przy dowozie.

Z uwagi na wydobycie w kopalni węgla płomiennego na pierwszej zmianie, t.j. od 6 - 14 godz., oraz z powodu częstego ograniczenia wydobycia /świętówki/, okoliczności te zmuszają hutę do 100 % wykorzystania własnego wąskotorowego taboru kolejowego, tak, że w razie zwiększenia zapotrzebowania na węgiel, musi się sprowadzać węgiel własnymi wagonami normalno-torowymi.

W razie zamówień węgla płomiennego z kopalni "Wawel", dostarczony jest on wagonami wąskotorowymi P.K.P. Jeżeli ich brak, wówczas dostawa następuje wagonami szerokotorowymi P.K.P. Kolejka linowa, prowadząca na kop. "Pokój"

jest wykorzystana w 50 %, zaś kolejka na kopalnię "Wawel" 60 - 70 %.

Wyładowanie węgla odbywa się w 30 % mechanicznie, t.j. czerpakiem /suwnica przy generatorach w Stalowni/, zaś resztę wyładowuje się ręcznie.

5/ Pomieszczenie na węgiel.

W hucie znajduje się cały szereg zasobników, w których gromadzimy zapasy węgla płomiennego, a mianowicie:

Wydział	Ilość w t	Sortyment	Rodzaj zasobników
Kotłownia I	50 - 60	miał	zwykłe
" II	325 - 350	"	nadziemne
" III	560 - 600	"	"
Stalownia	900	drobny, groszek i miał	wgłębne
"	280 - 220	"	nadziemne
Walc. bl. cienk.	30 - 35	miał	wgłębne i nadziemne
" bruzdowe	45	"	zwykłe
" bl. grubej	15 - 20	miał, groszek	"
" " "	15 - 20	"	wgłębne i nadziemne
Młotownia	35	"	zwykłe
Ruch kolejowy	80 - 100	kostka	zwykłe.

Wskutek braku odpowiedniego pomieszczenia na węgiel - kostkę na Walc. Wlewków, czerpie się węgiel wprost z wagonów.

Oprócz tego na terenie huty znajdują się wolne miejsca, które w razie przewidywanych przerw w dostawie, można złożyć na zwały węgla zapasowego w ilości 2 000 tonn.

Poza tym należy zaznaczyć, iż do produkcji koksu posiada huta zbiornik węgla koksowanego o pojemności 2 300 - 2 500 t.

B/ PRZEGLĄD KOSZTÓW.

Dla zobrazowania kosztów utrzymania i obsługi kolejek linowych oraz normalno- i wąskotorowych sporządzono 4 zestawienia przedstawiające:

zał. Nr 7 - wyprowadzenie kosztów własnych kolejki z kopalni "Wawel" - za lata 1933 - 1936 /I-IV/, z podaniem kosztu przewozu za t w zł, wynoszący od 45 - 77 gr/t.

" " 8 - wyprowadzenie całkowitych kosztów wydzielonych według rodzajów dla kolejki liniowej z kopalni "Pokój" za lata 1933 - 1936 /I-IV/ z podaniem kosztu jednostkowego, wynoszącego od 65 - 80 gr/t.

" " 9 - obliczenie kosztów własnych przewozu węgla kolejką normalno- i wąskotorową za lata 1933 - 1936 /I-IV/, z wyprowadzeniem kosztu jednostkowego za tonnę, wynoszący od 1,- - 1,15 zł/t.

" " 10 - zestawienie sumaryczne kosztów dostawy węgla, podające ilości dostarczonego węgla oraz przeciętne koszty jednostkowe, za lata 1933 - 1936 /I-IV/.

---oCo---

ad C/ Wydział badawczo - odbiorczy.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Wydział Badawczo-Odbiorczy dokonuje wszelkich badań chemicznych, wytrzymałościowych i metalograficznych, przeprowadza wewnętrzny odbiór międzywydziałowy półwytworu i wytworów - i przygotowuje wytwory i półwytwory do odbioru zewnętrznego.

a/ Budynki:

Wydział badawczo-doświadczalny mieści się w budynku, znajdującym się przy bramie II - wykonanym z cegły, kryty papą, podpiwniczony. Posiada przybudówkę /Kantyna II/ o powierzchni łącznej 745 m^2 , wysoką 13,5 m.

Wydział BO, składa się z następujących działów:

- 1/ chemicznego,
- 2/ mechanicznego i odbioru,
- 3/ metalograficznego.

Urządzenia tych trzech działów mieszczą się obecnie w trzech budynkach.

ad 1/ Dział chemiczny oraz metalograficzny, rozłożony jest na piętrze i parterze w budynku głównym, zajmując powierzchnię 994 m^2 .

Dział chemiczny prócz ubikacji biurowych zajmuje 17 pokoi laboratoryjnych, mających następujące przeznaczenie:

- a/ sala główna o wymiarach $14 \times 9 \times 5,5$ - służy do przeprowadzania analiz stali, surowca

ferrostopów i metali kolorowych,

b/ pracownia podręczna Szefa Wydziału,

c/ 15 pomieszczeń, w których przeprowadza się na-

stępujące czynności:

analizy żużli fosforowych, rud, dolomitów, węgla,

koks, smarów, destylację benzolu, olei, smół,

oznaczanie przez spalanie S i C w stali i surowcu

i badania materiałów ogniotrwałych:

wytwarzanie łódeczek do spalań;

przygotowanie prób do analizy;

mycie naczyń i aparatów laboratoryjnych;

pokoje wagowe i

podręczny warsztat mechaniczny.

b/ U r z ą d z e n i a i p r z y r z ą d y d o w y k o -
n a n i a a n a l i z i u r z ą d z e ń .

Pracownie Wydziału BO wyposażone są w urządzenia i aparaty do wykonywania poszczególnych oznaczeń. W szczególności dział chemiczny posiada m.i.:

a/ Jeden duży i trzy małe elektryczne piece mufłowe, dwa piece mufłowe gazowe, dwa duże piece grzejne opalane bądź to gazem bądź też węglem, zaopatrzone w dygestorja,

b/ kocioł do produkcji wody destylowanej,

c/ pięć pieców elektrycznych Mars'a, piec Daenstadt'a,

d/ aparat do oznaczania liczby spiekalności węgla metodą Dr. Rogi,

e/ trzynaście wag analitycznych,

f/ bombę kalorymetryczną, piec Endella do oznaczania ogniotrwałości pod obciążeniem,

g/ piec Segera do oznaczania ogniotrwałości zwykłej,

h/ szlifierkę do przygotowania stożków Segera

- i/ maszynę do szlifowania i obcinania cegieł ogniotrwałych,
- j/ wiertarkę z wiertłami djamentowymi do materiałów ogniotrwałych,
- k/ lambdametr i odpowiednią ilość naczyń i aparatów szklanych, porcelanowych i platynowych.

ad 2/ Dział mechaniczny i odbiór, u, znajdujący się poza obreębem głównego budynku Wydziału, posiada następujące urządzenia do badań mechanicznych:

- a/ maszynę 100 t do badania: wytrzymałości na rozciąganie, granicy plastyczności i stopnia wydłużenia, systemu Pohlmayer'a, zbudowaną przez fę. H. Ehrhardt Düsseldorf,
- b/ maszynę 50 t - systemu Pohlmayer'a i 10 t syst. A. Amsler'a,
- c/ aparat Brinell'a typu "Alpha" do badań twardości, " " "Poldi" do badań twardości, aparat Le Grixa do badań twardości.
- d/ maszynę do znakowania próbek - typu Amsler'a.
- e/ Młot Charpy'ego 30 kg, na którym wykonuje się próbki uderowe,

Urządzenia te mieszczą się w sali o wymiarach 11 x 7 x 4,2.

Poza tym do działu mechanicznego należy:

- a/ pokój, gdzie urzęduje Komisarz odbiorczy P.K.P.,
- b/ przechowalnia próbek odbiorczych,
- c/ warsztat mechaniczny do przygotowywania próbek do wyżej wymienionych badań,

ad 3/ Dział metalograficzny, mieszczący się w głównym budynku Wydziału posiada:

- a/ pracownię do badań mikroskopowych struktury żelaza i stali, wyposażoną w 2 mikroskopy Reicherta i Leitz'a do 800 x powiększeń i mikroskop ręczny Martens'a do 96 x powiększeń;
- b/ pracownię do przygotowania szlifów i do przeprowadzenia prób obróbki termicznej stali specjalnych oraz do badań mikroskopowych, wyposażoną w szlifierki i w cztery piece elektryczne,
- c/ ciemnię fotograficzną odpowiednio wyposażoną,
- d/ pracownię pomiarów magnetycznych, zaopatrzoną w aparaty Epsteina i Keppsla do mierzenia straty woltowej i indukcyjności blach do celów elektrycznych.

W dziale mechanicznym, pracownia analizy stali i surowca oraz laboratorium podręczne stalowni czynne są na trzy zmiany, inne pracownie Wydziału pracują tylko na jedną zmianę.

B/ KONIECZNOŚĆ WPROWADZENIA NAJWAŻNIEJSZYCH ZMIAN, ULEPSZEN I NOWYCH INWESTYCJI.

Z najbardziej pilnych zmian do przeprowadzania, wymagających pewnych inwestycji, wymienić należy:

- 1/ mechanizację urządzeń do przygotowania prób, Obecnie wszystkie próby węgla, koksu, rud, żużli, wapienia, dolomitów, materiałów ogniotrwałych itp. tłucze się i rozdrabnia ręcznie; zważywszy, iż ilość samych rud i innych materiałów przetopowych,

z których pobiera się i przygotowuje próby, wynosi obecnie powyżej tysiąca wagonów miesięcznie, należałoby, celem usprawnienia pracy odpowiednio zmechanizować urządzenia przygotowalni prób przez zainstalowanie młynków kulowego i tarczowego.

- 2/ Przeniesienie urządzeń działu mechanicznego i odbioru do głównego budynku Wydziału.

Przeniesienie instalacyj działu mechanicznego i odbioru do głównego budynku byłoby wskazane tak ze względu na zalety centralizacji kierownictwa jak i ze względu na wzajemne uzupełnianie się poszczególnych działów, w efekcie dałoby to być może pewne oszczędności.

- 3/ Zakup nowego aparatu do oznaczania punktu zmęczenia pod obciążeniem materiałów ogniotrwałych.

C/ KIERUNEK PRODUKCYJNY I POSTĘPY TECHNICZNE WYDZIAŁU
BADAWCZO-ODBIORCZEGO.

- 1/ Dział chemiczny oprócz wykonywania poszczególnych oznaczeń i całkowitych analiz chemicznych tak surowców jak i ~~makro~~ półproduktów, wreszcie gotowych produktów hutniczych i koksoowniczych, przeprowadza badania, mające na celu wyjaśnienie i usunięcie pewnych niedomagań natury chemicznej Wydziałów Ruchu.

- 2/ Pracownia badań materiałów ogniotrwałych wykonuje następujące określenia:

- a/ ogniotrwałość zwykłą i pod obciążeniem,
skurcz i wytrzymałość na zmiany temperatury,

b/ ciężar właściwy i objętościowy,

c/ porowatość i zdolność absorpcji wody,

d/ działanie żuźla na materiały ogniotrwałe przy
wysokiej temperaturze i spajalność zapraw.

3/ W zakres czynności działu metalograficznego wchodzi
kontrola procesów metalurgicznych i badania nad ulep-
szeniem różnych stali specjalnych oraz załatwianie
ewentualnych reklamacyj.

4/ Z badań przeprowadzonych w ostatnich latach w Wydzia-
le BO wymienić należy m.i.:

a/ badania nad bajcowaniem blach cienkich,

b/ badania nad zanieczyszczaniem stali krzemionką,

c/ badania nad poprawą stali specjalnych,

d/ badania redukcyjności różnych tworzyw wielkopieco-
wych itd.

5/ Wszystkie działy Wydziału BO w miarę możliwości moder-
nizują i uzupełniają swoje urządzenia do badań a meto-
dy swojej pracy i jej organizację dostosowują do
ogólnego postępu wiedzy i techniki.

Wydział zatrudnia obecnie 53 stałych pracowników,

w tym 4 z wyższym wykształceniem technicznym.

Ilość oznaczeń wykonywanych przez Wydział BO waha
się od 12 - 20 tysięcy miesięcznie, co jest ściśle
uzależnione od programu pracy wydziałów produkcyj-
nych.

D/ PRZEGLĄD PRACY I KOSZTY PROWADZENIA WYDZIAŁU BO.

Program pracy poszczególnych działów Zakładu badawczo-
odbiorczego uzależniony jest od zagadnień, jakie są
przedkładane do rozwiązania przez Dyрекcję huty, co
zależne jest znowu od rodzaju i rozmiaru wytwórczości.

Ilość oznaczeń przedstawia się następująco:

Rok	Określenia chemiczne	Określenia mech. i metalogr.	Sa. ogólna określeń
1933	12 967	1 877	14 845
1934	14 175	2 100	16 275
1935	15 302	1 658	16 959
1936			
styczeń	11 462	1 242	12 704
luty	11 166	1 116	12 282
marzec	15 902	2 368	18 270
kwiecień	15 687	2 629	18 316
maj	18 277	2 449	20 726
czerwiec	16 680	1 948	18 628.

Dla zobrazowania kosztów własnych prowadzenia i utrzymania
Wydziału BO sporządzono załącznik Nr 11 - przedstawiający:
zestawienie kosztów przerobu według rodzajów za lata
1933 - 1936 /I-IV/ z oznaczeniem przeciętnego kosztu
na t stali surowej w zł.

Cena 1 określenia wynosi od 0,70 zł do 23,-- zł.

Za całkowitą analizę zalicza się indywidualnie koszty
według ilości określeń samej analizy i po ustaleniu
kosztów własnych.

ad D/ Wydział przygotowania produk-
cji.

A/ CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

Wydział przygotowania produkcji ma za zadanie:

- a/ przygotowanie produkcji i wyznaczenie właściwych stawek akordowych dla warsztatów wydziału warsztatowego oraz młotowni i kuźni.
- b/ Dostarczenie materiałów dla planów gospodarczych huty przez opracowanie /współ z innymi wydziałami huty/ planów inwestycji, remontów i napraw.
- c/ Uporządkowanie pracy kierownictwa warsztatów przez opracowanie zleceń, dyspozycji roboczych, zamówienie materiału i układanie planów kolejności prac.
- d/ Podniesienie wydajności pracy warsztatów, przez wprowadzenie płacy akordowej dla wszystkich operacji pracy warsztatowej.

Cele tego wydziału są określone na schemacie, załącznik

Nr 12.

Do wykonania poszczególnych zadań i celów posiada Wydział PP 5 biur, które pokazuje schematycznie, załącznik Nr 13.

B/ PERSONEL, ORGANIZACJA I METODY PRACY.

Ze względu na to, że Wydział PP ustala wzorce dla pracy warsztatowej, przeto musi posiadać personel o wysokich kwalifikacjach technicznych, który jednocześnie nie może być zbyt kosztowny. Dało się to osiągnąć przez odpowiednie dobieranie ludzi stojących do dyspozycji. Zasadą przewodnią w pracy jest, aby personelowi technicznemu pozostawić

tylko spełnianie funkcji technicznych, oddając wszelkie czynności biurowe tańszemu personelowi biurowemu.

Wielka ilość dyspozycji warsztatowych opracowanych przez biuro stwarza konieczność schematyzowania tych prac, oraz ich zorganizowanie na wzór organizacji pracy ciągłej.

Stąd płynie konieczność stworzenia znacznej ilości schematów, formularzy /z dokładnym przebiegiem/ i tablic.

Na koniec 30/6.36r Wydział PP zatrudniał 4 urzędników i 8 mistrzów.

C/ OBECNY STAN ORGANIZACJI.

Znaczna część zadań, wyszczególnionych w poprzednim punkcie, została już dokonana. W najbliższym okresie czasu zostanie zakończona organizacja Biura terminowego oraz rozszerzony zakres pracy wydziału przez opracowanie przez PP zamówień wewnętrznych.

D/ REZULTATY DOTĄD OSIĄGNIĘTE.

Wydajność pracy biura wzrosła kilkakrotnie, co jest widoczne z załączonego wykresu Nr 14.

Krzywe, podane w wykresie, dotyczą jedynie niektórych łatwiejszych do mierzenia rodzajów pracy biurowej.

-----000-----

Rachunkowość fabryczna:

Poza Schematem Organizacji samego zakładu w Nowym Bytomiu znajduje się Rachunkowość fabryczna huty "Pokój", który to Wydział podlega pod względem funkcyjnym Oddziałowi finansów i rachunkowości, zaś pod względem porządkowym Dyrektorom odnośnych hut.

Wydział ten obejmuje:

- 1/ Kasę hutniczą - przeprowadzającą bieżące i miesięczne wypłaty robocizny i pensyj, ponadto zajmuje się ściąganiem należności od obcych i robotników za czynsze, wodę, prąd oraz inne świadczenia, czyli wykonuje wszelkie czynności pieniężne, związane z normalnym tokiem prac huty.
- 2/ Biuro zarobkowe - zajmuje się przyjmowaniem i zwalnianiem robotników, obliczaniem i wypłatą robocizny i świadczeń socjalnych, załatwianiem spraw podatkowych, deputatów węglowych, urlopami, wykonywaniem statystyk dla władz i instytucyj samorządowych. Zakres pracy tego biura jest olbrzymi i bardzo odpowiedzialny, to też dla sprawnego ich wykonania, podzielono Biuro zarobkowe na poddziały:

- a/ personalny
- b/ deputatowy
- c/ socjalno-ubezpieczeniowy,
- d/ rachunkowościowy,
- e/ prac pomocniczych i korespondencję.

Wszystkie te działy prac ujęte są w specjalną instrukcję, ustalającą zakres funkcji i odpowiedzialności dla poszczególnych referatów.

- 3/ Biuro kontroli zarobków i rewizję - przeprowadza kontrolę wszystkich stawek zarobkowych i akordów oraz dokonywuje stałe i sporadyczne rewizje w obrębie huty na wagach, w ekspedycji i innych miejscach pracy.
- 4/ Księgowość magazynową - prowadzi ewidencję obrotów i zapasów tworzyw i materiałów magazynowych, obliczając i zestawiając dla Biura kosztów własnych podkładki zużycia ilościowego i wartościowego dla poszczególnych wydziałów i miejsc pracy, oraz
- 5/ Biuro kosztów własnych - przeprowadza kalkulację ostateczną wszystkich wytworów oraz prowadzi księgowość wytwórczą, przygotowując wszelkie podkładki, dokumenty i zestawienia dla sporządzenia bilansu miesięcznego i ostatecznego w Rachunkowości Centralnej.

E/ SPRAWOZDAWCZOŚĆ W ZAKŁADZIE.

Wszystkie Wydziały produkcyjne i najważniejsze Wydziały pomocnicze przedkładają Dyrekcji codziennie szczegółowe sprawozdania, dotyczące:

- a/ zużycia tworzyw i półwytworów,
- b/ " energii i przepracowanych ilości dniówek,

Ponadto podają:

- c/ odważoną lub, gdy to niemożliwe, oszacowaną ilość wyprodukowanych wytworów, które to ilości stanowią zarazem podstawę do obliczania robocizny i pozwalają na ocenę codziennych uzysków technicznych.

Na podstawie tych raportów zestawia Wydział organizacji i kontroli **O g ó l n y r a p o r t** dla całego zakładu,

załącznik Nr 15, przesyłany codziennie do Generalnej Dyrekcji, gdzie obok danych technicznych z każdego dnia uwidacznia się obrót najważniejszych tworzyw i wytworów, oraz wysyłkę tych ostatnich.

Zestawiane przez wydziały miesięczne wykazy wytwórczości stanowią podstawę dla obliczania kosztów własnych w Biurach Rachunkowości fabrycznej, przy czym kontrolowane są one przez Wydział organizacji i kontroli ruchu na podstawie raportów dziennych, oraz zestawień wag hutniczych.

Dążeniem Dyrekcji huty jest jednakże dalsze scentralizowanie sprawozdawczości i statystyk, tak, by odpowiednie biura centralne mogły - opierając się na sprawozdaniach dziennych wydziałów - sporządzać zestawienie potrzebne dla obliczania kosztów własnych na podstawie źródłowych podkładek i zapisów odręcznych.

F/ STOSOWANE WYNAGRODZENIA ZA PRACĘ W HUCIE "POKÓJ".

1/ Robotnicy.

Wynagrodzenie robotników, zatrudnionych w Górnośląskich Zakładach Hutniczych, unormowane jest umowami zbiorowymi o mocy ustawy, a mianowicie:

a/ Umową taryfową dla Górnośląskich hut żelaza z dnia 19/XII.1929r. /Dz.Ustaw Śląskich Nr 10, 5/V.30r, zał. Nr 16, oraz

b/ Zbiorową regulacją akordów dla hut żelaza z dnia 21/24. czerwca 1932r, zał. Nr 17, przy czym załącznikami

do tych przepisów są:

c/ Tabela płac dla robotników dniówkowych, obowiązująca od dnia 1/6.1932r zał. Nr 18, i

d/ Listę zaszeregowania do porządku płac dla robotników Górnośląskich Hut Żelaza, zał. Nr 19.

Wspomniane przepisy ustalają wynagrodzenie robotników na dniówkę, przy czym w zależności od wykonywanej pracy przewiduje się pięć grup płac, to jest grupy od A do E.

Ponadto istnieje specjalna tabela płac dla robotników niewykwalifikowanych tak zwanych szychciarzy, robotnic, młodocianych i uczniów.

Pełne wynagrodzenie dniówkowe otrzymują robotnicy w wieku lat 24-ch i powyżej, zaś robotnicy młodsi mają wynagrodzenie odpowiednio do wieku zmniejszone.

Zbiorowa regulacja akordów dla hut żelaza przewiduje wyłącznie wynagrodzenie w czystym akordzie, przepisując dokładnie sposób wyznaczania stawek akordowych przez podzielenie tak zwanych zarobków podstawowych przez wydajność przeciętną, ustaloną w porozumieniu z Radą Robotniczą na podstawach statystycznych lub chronometrażu. Umowa ta przewiduje zróżniczkowanie podstawy zarobków akordowych dla poszczególnych wydziałów hutniczych, przy czym zasadniczo zarobek wyznacza się dla robotnika najwyższej grupy /grupy A/, oddzielnie zaś tabele przewidują udział w tym zarobku robotników grup niższych.

Zbiorowa regulacja akordów gwarantuje ponadto jedynie zarobek taryfowy bez dodatków rzemieślniczych, w przeciętnym obliczeniu miesięcznym i dopuszcza istnienie dotąd stosowanych premii.

Zgodnie z tą umową rzemieślnicy i równorzędni robotnicy zawodowi /fachowcy/, którzy nie mogą pracować w odrębnym akordzie, otrzymują dodatki procentowe od 5-ciu do 40-tu % do płac przewidzianych tabelą płac robotników dniówkowych. Wspomniana wyżej lista zaszeregowania przepisuje ściśle jaką grupą należy wynagradzać odnośne kategorie robotników w poszczególnych wydziałach.

Mimo istnienia tak szczegółowych przepisów, wszystkie Górnośląskie huty żelazne w mniejszym lub większym stopniu dobrowolnie wychodziły poza ramy wspomnianych przepisów, przyznając całym szeregom robotników wynagrodzenie wyższe, niż z przepisów wynikające. To samo oczywiście dotyczy i huty "Pokój", gdzie zwłaszcza przed okresem nadzoru sądowego polityka zarobkowa prowadzona była naogół indywidualnie przez poszczególnych szefów wydziałów, a sprawy akordowe przedstawiały się nadzwyczaj chaotycznie i zagmatwanie.

Scentralizowanie polityki zarobkowej w Wydziale organizacji i kontroli ruchu, przy równoczesnym zastąpieniu dawniej obowiązujących umów akordowych, nowoopracowaną zbiorową regulacją akordów dla hut żelaza, pozwala mu bardzo daleko posunięte unormowanie tych spraw na terenie huty "Pokój". W pierwszym rzędzie kierownictwo huty przystąpiło do energicznego uporządkowania spraw akordowych w wydziałach wytwórczych, zawierając dla tych wydziałów z Radą Robotniczą właściwe umowy, początkowo oparte na danych statystycznych, później zaś przechodząc na wydajności, wyznaczone

na podstawie chronometrażu dla poszczególnych stanowisk pracy na walcowni blachy cienkiej i wykończalni walcowni brózdowych, co stanowi etap końcowy uporządkowania spraw akordowych.

Dalsze dążenie w tym kierunku stanowić będzie większe różniczkowanie stawek akordowych w zależności od stanowiska pracy na poszczególnych wydziałach.

Jedną ze znaczniejszych trudności i przyczyną stanowiącą zwłokę w prowadzeniu racjonalnych akordów jest przepis § 3 zbiorowej regulacji akordów dla hut żelaznych, wymieniający, aby ustalenie akordów odbywało się w porozumieniu z Radą robotniczą.

Rada robotnicza w szerokim zakresie korzysta z tego przywileju, a w sprawach sporniejszych odwołuje się do Wydziału fachowego /Parytetyczny Wydział fachowy dla rozstrzygania spraw wynikających ze zbiorowej regulacji akordów/.

Wydział ten, którego Przewodniczącym jest prawnik dąży zwykle do ugodowego załatwienia sprawy, nie wnikając w istotę technicznego zagadnienia i nie zawsze liczy się z możliwościami finansowymi przedsiębiorstwa.

Sprawy akordów indywidualnych w warsztatach: mechanicznym, konstrukcyjnym, młotowni i kuźni dotąd nie uregulowano. Stawki akordowe dla tych wydziałów będą w najbliższym czasie ustalone przez stworzony w tym celu centralny organ w postaci Wydziału przygotowania produkcji.

Stosowanie płac dniówkowych stara się kierownictwo huty ograniczyć do niezbędnego minimum i stosować dodatki rzemieślnicze tylko w wypadkach przepisami przewidzianych, to znaczy wypłaca je tylko rzemieślnikom i równorzędnym fachowcom.

Unormowanie tych spraw jest jednakże nadzwyczaj utrudnione, a postępowanie zbyt energiczne wywołać może daleko posunięte zaburzenia wśród załogi.

2/ Urzednicy:

Płace pracowników umysłowych unormowane są umową taryfową dla pracowników umysłowych z dnia 1/8.1931r., przy czym wynagrodzenie poszczególnych grup urzędników normuje załączona do tej umowy tablica pborów, obowiązująca od dnia 1. 7. 1934r, zał. Nr.20.

Tabela ta przewiduje zaszeregowanie pracowników umysłowych do poszczególnych grup płacy w zależności od charakteru zatrudnienia i określa dodatki starszeństwa przyznawane za każdy rok pracy.

Urzednicy z wyższym wykształceniem zatrudnieni w zakładzie, wynagrodzeni są płacą pozataryfową, tj. pensjami przekraczającymi postanowienia tabeli pborów, co stosowane jest w całym przemyśle górnośląskim, i pozwala na bardziej indywidualne wynagrodzenia pracowników na stanowiskach odpowiedzialnych.

Dla ułatwienia prowadzenia właściwej polityki płac urzędniczych w zakładzie w porozumieniu z oddziałem personalnym w Katowicach, prowadzona jest w Wydziale Organizacji i Kontroli ruchu podręczna kartoteka urzędników zawierająca ich dane personalne i uwagi dotyczące kwalifikacji.

G/ GOSPODARKA LUDZKA.

1/ Dla orientacji o wysokości całkowitej robocizny i świadczeń socjalnych wypłacanych robotnikom huty "Pokój" za ostatnie lata, sporządzono tabelę statystyki zarobkowej, załącznik Nr 21 przedstawiająca następujące dane:

a/ Wysokość wypłaconej robocizny:

b/ Dopłaty przedsiębiorstwa tytułem świadczeń socjalnych:

c/ Przeciętne wyliczenia na przepracowaną dniówkę w zł:

d/ Przeciętny zarobek łącznie z dodatkiem domowym i na dzieci oraz z urlopem taryfowym:

e/ Dopłaty przedsiębiorstwa w % do czystej robocizny i całkowitego zarobku, oraz

f/ Procentowy stosunek świadczeń socjalnych do czystej robocizny.

2/ Niezależnie od tego sporządzono tablicę statystyki wytwórczej huty "Pokój", załącznik Nr 22, odtwarzający kształtowanie się stanu załogi za lata 1933-1936 /I-IV/, przepracowane dniówki w poszczególnych wydziałach z rozbiorem na zwykłe, nadliczbowe, świąteczne, urlopowe, zmarnowane i świętówki, oraz stan pracowników umysłowych z podziałem na mężczyzn i kobiety.

3/ Dla uzupełnienia załącza się wykres, załącznik Nr 23, stanowiący gospodarkę ludzką z podaniem stanu załogi, przepracowanych dniówek z wyliczeniem na głowę i miesiąc, oraz całkowitej robocizny i świadczeń socjalnych

wypłaconych przez zakład hutę "Pokój".

H/ GOSPODARKA TWORZYWAMI I WYTWORAMI.

Dla unaocznienia jakie kapitały ulokowane są w surowcach i materiałach magazynowych oraz w gotowych i półgotowych wytworach własnej produkcji, sporządzono tabelę statystyczną, zał. Nr 24, przedstawiającą:

Przeciętne zapasy miesięczne w zł huty "Pokój" - za lata 1933 - 1936 /I-IV/.

Wykaz pokazuje ^{następujące} wartości przeciętne:

Rok	Zapasy wy- twórczości w zł	Zapasy tworzyw w zł	Razem w zł
1933	5 343 915,--	8 252 899,--	13 596 814,--
1934	5 974 451,--	7 882 956,--	13 857 407,--
1935	6 066 599,--	7 837 010,--	13 903 609,--
1936 I-IV	5 333 522,--	8 575 092,--	13 908 704,--

Jak z powyższego wynika, wartość zapasów w roku 1935 i 1936 /I-IV/ utrzymuje się na tym samym poziomie.

---000---

I/ PRZEGLĄD WARTOŚCIOWY MAJĄTKU STAŁEGO HUTY "POKÓJ".

Na podstawie ksiąg inwentarzowych majątek stały w poszczególnych wydziałach huty "Pokój" na 31/XII.1935r przedstawia się następująco:

L. p.	Nazwa	Wartość pierwotn. na 31/XII.1935r. zł	Amortyzacja do 31/XII.1935r. %	Wartość rzeczow. na 31/XII.35r. zł
I. Huta "Pokój":				
1. Koksownia	2 856 477,03	48,99	1 399 432,85	1 457 044,18
2. Wielkie Piece	12 915 770,33	59,53	7 689 194,29	5 226 576,04
3. Stalownia	14 874 649,01	40,57	6 035 280,30	8 839 368,71
4. Walc. brózdow. i uniwersalna	7 317 374,09	43,31	3 045 686,26	4 271 687,83
5. Walc. bl. grubych	1 343 461,85	38,49	517 196,13	826 265,72
6. " " cienk.	4 323 686,33	42,--	1 816 240,10	2 507 446,23
7. Młotown. ikuźnie	1 158 404,36	40,33	467 195,60	691 208,76
8. Warsztat mechan.	737 868,24	41,42	305 694,03	432 194,21
9. " konstr.	1 206 816,86	32,65	394 104,57	812 712,29
10. Łopaciarnia	427 806,63	32,33	138 327,41	289 479,22
11. Odlewnia metali	101 337,09	43,85	44 444,09	56 893,--
12. Piłarnia	665 813,20	35,81	238 455,39	427 357,81
13. Tleniarnia	347 879,37	40,88	142 211,37	205 668,--
14. Gospod. wodna	794 329,74	44,37	352 436,74	441 893,--
15. " parowa	4 885 058,91	37,11	1 812 979,53	3 072 079,38
16. " elektr.	5 972 179,46	49,49	2 945 795,57	3 026 383,89
17. Zakł. Bad. Dośw.	325 324,39	28,69	93 289,47	232 034,92
18. Warszt. Napr. i Tokarn. Walców	447 971,10	42,93	192 334,10	255 637,--
19. Warszt. elektr.	134 926,50	42,10	56 806,30	78 120,20
20. Tor kol. Tabor I wagi	2 682 887,20	48,24	1 294 293,81	1 388 593,39
21. Różn. bud. fabr. i inne	1 549 361,13	38,90	602 721,18	946 639,95
22. Domy mieszk. i bud. użyt. publicz.	15520 685,87	16,88	2 620 152,14	12 900 533,73
23. Budynki, maszyny i urządz. h. Pokój	80590 068,69	39,96	32 204 251,23	48 385 817,46
24. Grunty H. Pokój	4420 565,18	-	-	4 420 565,18
Razem h. Pokój	85010 633,87	37,88	32 204 251,23	52 806 382,64
II. Tarn. Góry:				
Budynki, masz. i urządz. Tarn. Górz	517 786,42	71,48	370 115,28	147 671,14
Grunty " "	458 780,99	11,85	54 401,--	404 379,99
Razem Tarn. Góry	976 567,41	43,47	424 516,28	552 051,13
Ogółem I i II	85 987 201,28	37,94	32 628 767,51	53 358,433,77

J/ ZAKOŃCZENIE.

Charakterystykę całej huty "Pokój" łącznie z Kamienio-
łomami w Bobrownikach i Radzionkowie ujęto w 9 teczkach,
przy czym teczka 9 stanowi ogólną organizację całej
huty "Pokój". Przy opisach więcej szczegółowych trzymano
się pewnego stałego schematu.

Wkońcu należy zaznaczyć, że jakkolwiek starano się w
opisie dać przybliżony obraz wszystkich ważniejszych
wydziałów i działów pracy, to jednak ze względu na ol-
brzymi materiał przedmiotowy musiano wielokrotnie zre-
zygnować z opisywania niektórych mniejszych działów,
choć są one bardzo ważnym miejscem pracy twórczej i
stanowią nieraz wybitne ogniwo do rozwiązywania skompli-
kowanych zagadnień w dużych kompleksach wytwórczych.

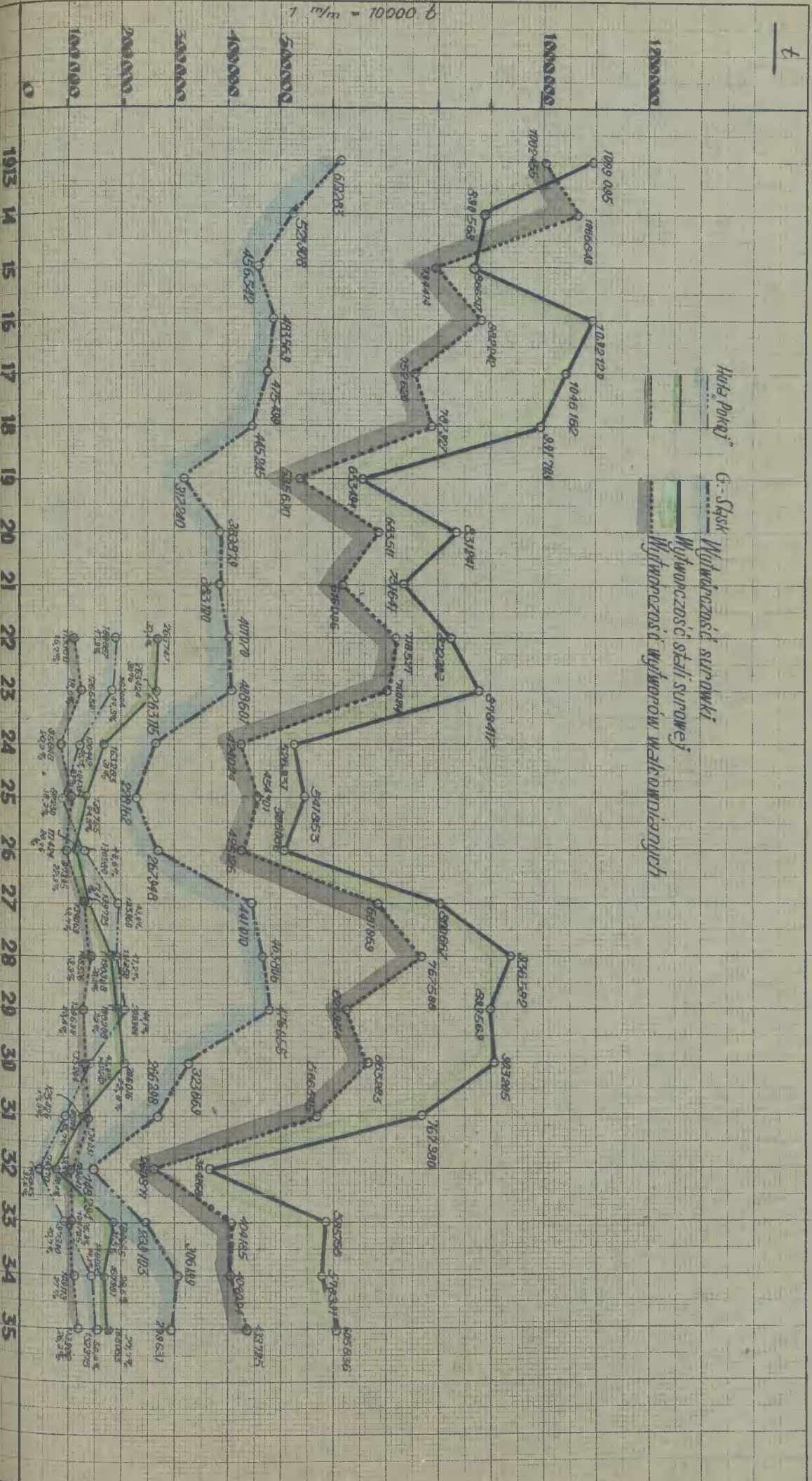
Nowy Bytom, dnia 10 sierpnia 1936r.

Huta „Pokoj”
Cała huta

Wydobycie surowców, stali suw. i wytworów walc. na Górnym Śląsku i w hucie „Pokoj”

Górnym Śląsku
Huta „Pokoj”

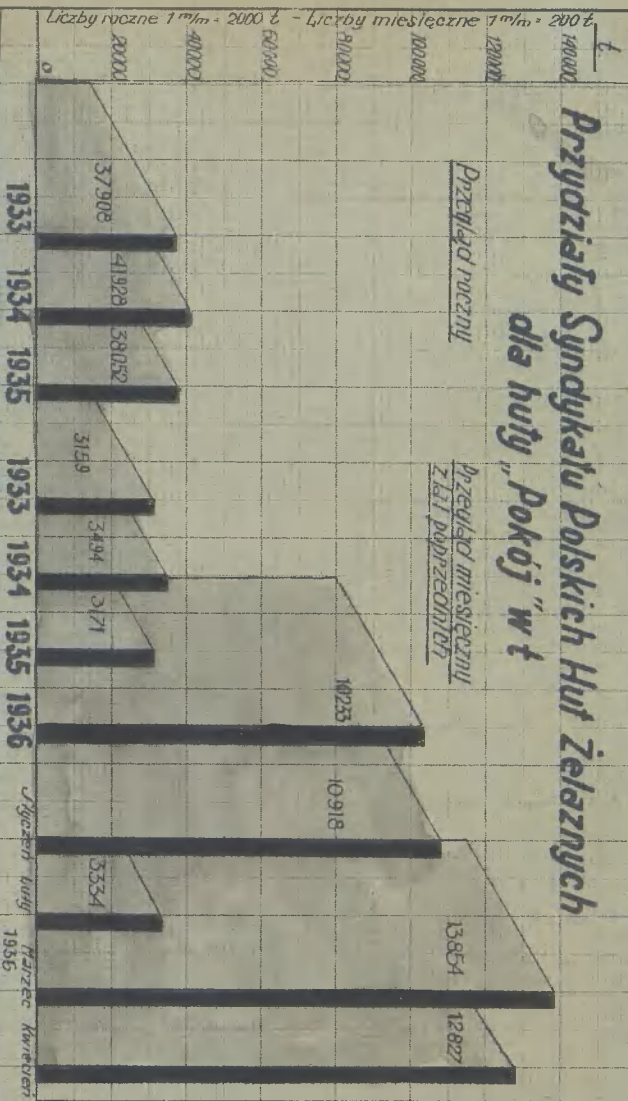
Tabl. nr
3



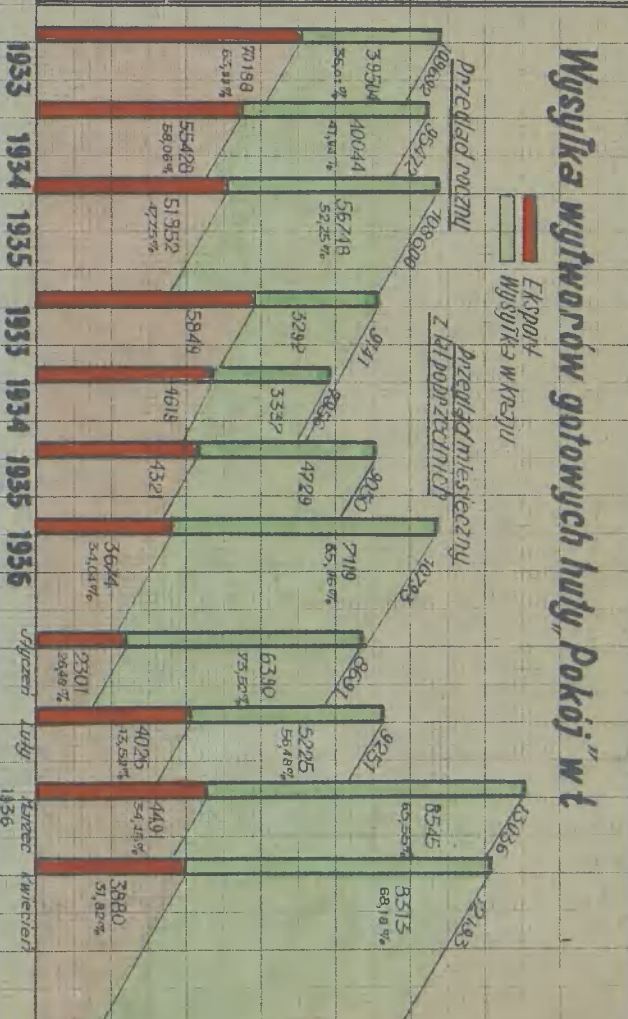
Uzegląd zbytu wytworów huty „Jokoi”

Przejeżdżali Symfikatku Polskion
Hut Żel. i wysypiską wylwionów
gotowych wt. - Obroby hand.
Jone n. z' wy. regionów.

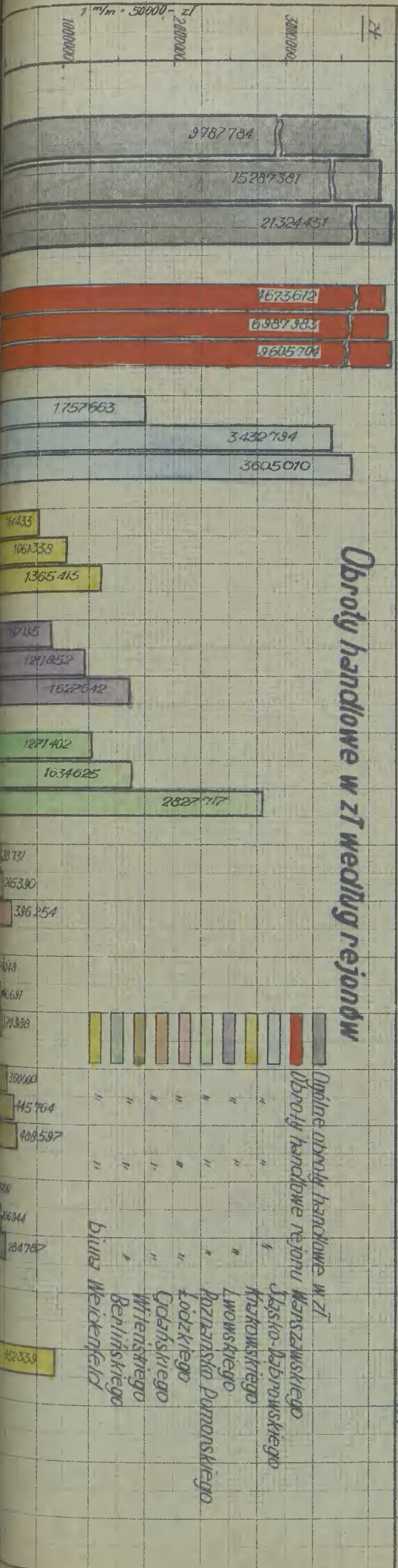
Przydziały Synodykatu Polskich Hufi Żelaznych
dla hufy "Pokój" w t



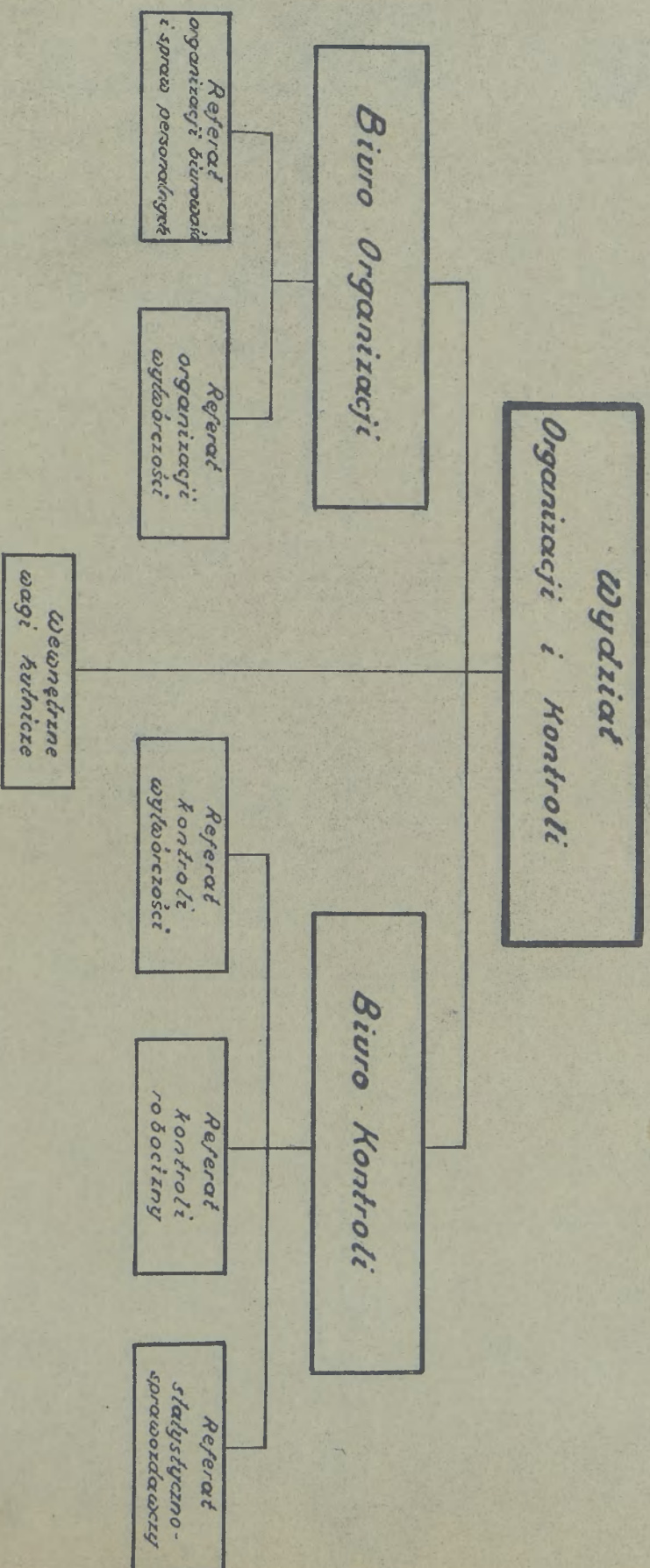
Wysyłka wytworów gotowych huły „Pokoj” w t



Obroty handlowe w ZI według regionu



Schemat organizacji Wydziału organizacji i kontroli ruchu



W y p r o w a d z e n i e
całkowitego kosztu własnego kolejki linowej z Kopalni "Wawel" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r		1934r		1935r		1936r	
	Wartość	zł/t	Wartość	zł/t	Wartość	zł/t	Wartość	zł/t
I. Ilość przewozu węgla t	183,788 ⁴³		227,437 ⁷²		167,520 ⁸⁷		54,877 ⁴¹	
II. Koszty przerobu:								
Robocizna wytwórcza	30 519,16	0,17	53 480,70	0,23	47 169,75	0,28	16 450,31	0,30
Własna roboc.pomocn.	14 705,51	0,08	9 739,76	0,04	-	-	-	-
Swiadczenia socjalne	10 602,40	0,06	12 904,82	0,06	10 750,03	0,06	3 926,56	0,07
Koszty urzędnicze	-	-	1 057,78	-	1 051,41	-	337,84	0,01
Paliwo	-	-	-	-	-	-	-	-
Energja	2 539,08	0,01	4 271,80	0,02	1 822,71	0,01	756,52	0,01
Materiały	3 206,27	0,02	15 038,30	0,07	10 591,92	0,06	2 181,24	0,04
Swiadczenia warsztatowe	7 450,37	0,04	5 803,62	0,02	8 202,35	0,05	2 743,87	0,05
Wydziały pomocnicze	11 052,30	0,06	22 465,--	0,12	16 559,48	0,10	6 914,--	0,12
Koszty ratalne	2 105,64	0,01	3 500,--	0,01	15 000,--	0,10	8 134,10	0,15
Koszty transportu	10,40	-	150,45	-	161,70	-	47,60	-
Zbiorowe koszty	676,08	-	12 155,39	0,05	10 050,98	0,06	339,30	0,02
Woda do picia	-	-	-	-	-	-	-	-
Uznania	582,45	-	-	-	206,26	-	26,20	-
Przeksięgowania	-	-	-	-	-	-	-	-
Sa. Kosztów przerobu /Koszt własny wydziałowy/	82 284,76	0,45	140 567,62	0,62	121 154,07	0,72	42 305,14	0,77

W y p r o w a d z e n i e
całkowitego kosztu własnego kolejki linowej z Kopalni "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

Rodzaj kosztów	1933r		1934r		1935r		I-IV 1936r	
	Wartość zł	zł/t	Wartość zł	zł/t	Wartość zł	zł/t	Wartość zł	zł/t
I. Ilość przewozu węgla t	55,896 ⁴⁰		60,577 ⁴¹		83,968 ⁷⁷		29,463 ³⁹	
II. Koszty przerobu:								
Robocizna wytwórcza	6 220,87	0,11	11 835,97	0,19	15 354,36	0,18	5 586,96	0,19
Własna roboc.pomocn.	2 795,27	0,05	-	-	-	-	-	-
Swiadczenia socjalne	2 305,89	0,04	2 467,64	0,04	3 703,76	0,04	1 356,50	0,05
Koszty urzędnicze	-	-	1 057,78	0,02	1 051,23	0,01	337,84	0,01
Paliwo	-	-	-	-	-	-	-	-
Energje	-	-	-	-	-	-	-	-
Materiały	2 144,05	0,04	12 830,07	0,21	10 801,17	0,13	1 897,10	0,06
Swiadczenia warsztatowe	4 725,61	0,08	5 096,66	0,08	8 912,10	0,11	4 419,51	0,15
Wydziały pomocnicze	18 211,89	0,33	9 910,49	0,16	76,95	-	349,12	0,01
Koszty ratalne	-	-	-	-	3 400,--	0,04	4 099,32	0,14
Koszty transportu	-	-	-	-	-	-	2,65	-
Zbiorowe koszty	269,40	-	6 025,73	0,11	19 667,21	0,23	5 573,16	0,19
Woda do picia	-	-	-	-	-	-	-	-
Uznania	266,--	-	184,76	-	391,10	-	-	-
Przeksięgowania	-	-	-	-	120,--	-	-	-
Sa.kosztów przerobu /koszt własny wydziału/	36 406,98	0,65	49 039,58	0,81	62 457,68	0,74	23 622,16	0,80

O b l i c z e n i e

kosztów własnych wydziału przewozu kolejowego węgla kolei wąskotorowej i normalnotorowej za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936r.

Rodzaj kosztów	1933r		1934r		1935r		I-IV 1936r	
	Wartość zł	zł/t	Wartość zł	zł/t	Wartość zł	zł/t	Wartość zł	zł/t
I. Ilość przewozu węgla t	125,579 ¹⁰		140,492 ¹²		150,423 ²⁴		49,751 ⁹	
II. Koszt przerobu:								
1/ Robocizna wytwórcza	26 761,46	0,21	40 584,73	0,29	54 145,32	0,36	657,80	0,01
2/ " pomocnicza	10 842,17	0,09	6 807,03	0,05	4 634,82	0,03	18 133,59	0,36
3/Swiadczenia socjalne	10 490,49	0,08	11 305,70	0,08	15 726,66	0,10	4 367,35	0,09
4/ Koszty urzędnicze	98,75	-	9 501,87	0,07	11 961,26	0,08	3 259,08	0,07
5/ Paliwo	366,48	-	166,50	-	253,45	-	70,47	-
6/ Energja	720,10	0,01	-	-	146,69	-	-	-
7/ Materiały	1 911,93	0,02	1 938,69	0,01	5 437,18	0,04	1311,83	0,03
8/ Swiadcz.warsztat.	5 228,06	0,04	1 950,59	0,01	2 835,89	0,02	2 261,16	0,05
9/ Wydziały pomocn.	4 070,19	0,03	7 221,54	0,05	8 128,36	0,05	3 846,87	0,08
10/ Odszkodowanie za zużycie torów	-	-	2 838,11	0,02	-	-	-	-
11/ Koszty transportu	77 895,16	0,62	71 527,24	0,51	43 170,50	0,29	16 558,52	0,33
12/ Zbiorowe koszty wydz.	270,13	-	7 871,84	0,06	4 264,26	0,03	1 232,68	0,02
13/ Woda do picia	343,62	-	401,92	-	299,01	-	144.--	-
Uznania	104,13	-	102,70	-	55,20	-	-	-
Koszty przerobu:	138 894,41	1,10	162 013,06	1,15	150 948,20	1,--	51 843,35	1,04
Koszt własny wydziałowy	138 894,41	1,10	162 013,06	1,15	150 948,20	1,--	51 843,35	1,04

Z e s t a w i e n i e
sumaryczne kosztów własnych gospodarki węglowej huty "Pokój" za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV 1936.

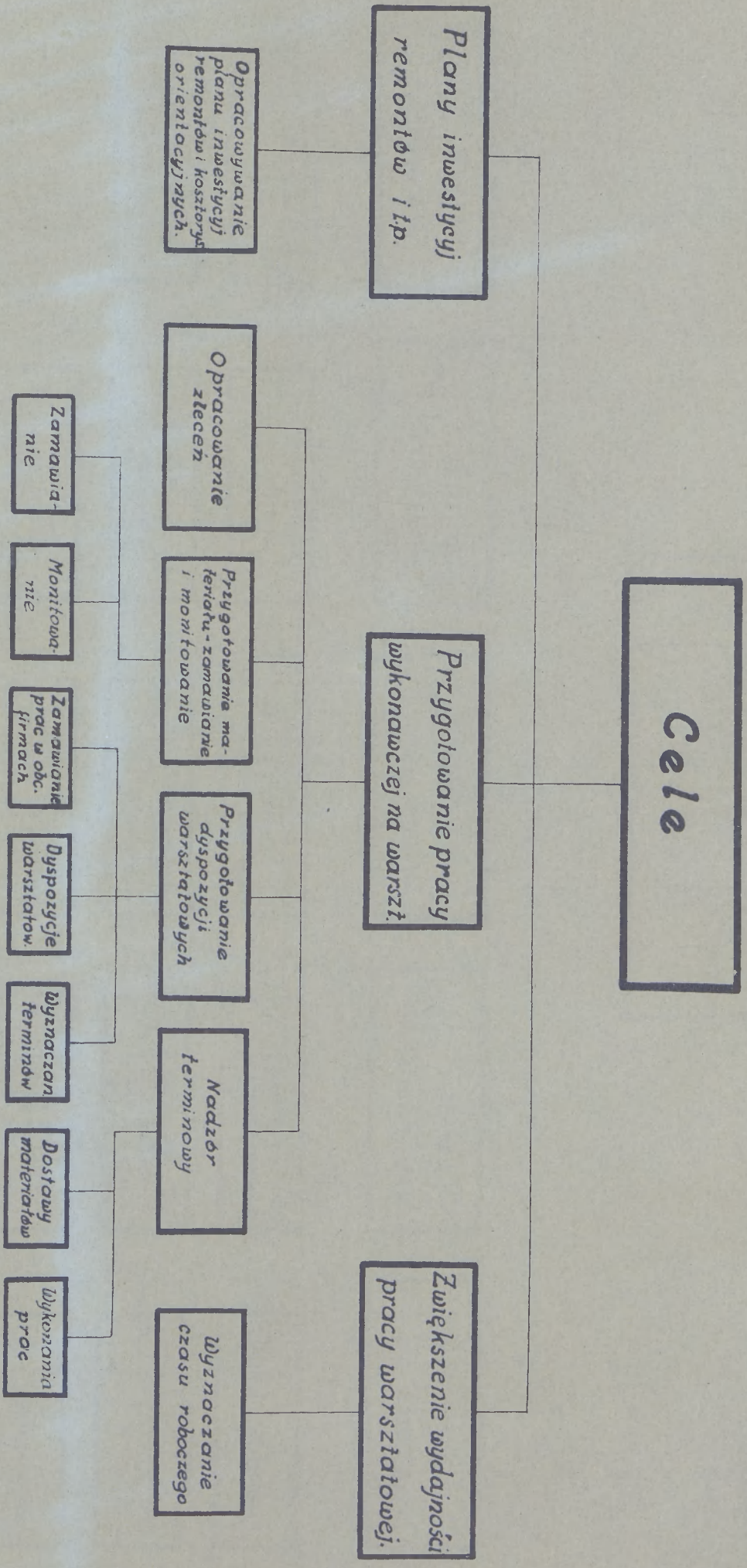
O p i s	1 9 3 3 r			1 9 3 4 r			1 9 3 5 r			I-IV. 1 9 3 6 r		
	Ilość t	Wartość zł	zł/t	Ilość t	Wartość zł	zł/t	Ilość t	Wartość zł	zł/t	Ilość t	Wartość zł	zł/t
1/ Kolej linowa z kop. "Wawel"	183,788 ⁴³	82 284,76	0,45	227,437 ⁷²	140 567,62	0,62	167,520 ⁸⁷	121 154,07	0,72	54,877 ⁴¹	42 305,14	0,77
2/ " " " " "Pokój"	55,896 ⁴⁰	36 406,98	0,65	60,577 ⁴¹	49 039,58	0,81	83,968 ⁷⁷	62 457,68	0,74	29,463 ³⁹	23 622,16	0,80
3/ Kolej wąsko- i normalnotor.	125,579 ¹⁰	138 894,41	1,11	140,492 ¹²	162 013,06	1,15	150,423 ²⁴	150 948,20	1,--	49,751 ⁹⁰	51 843,35	1,04
S u m a :	365,263 ⁹³	257 586,15	0,71	428,507 ²⁵	351 620,26	0,82	401,912 ⁸⁸	334 559,95	0,83	134,092 ⁷⁰	117 770,65	0,88

Z e s t a w i e n i e
kosztów przerobu Wydziału Badawczo-odbiorczego według rodzajów za lata 1933, 1934, 1935 i I-IV. 1936r.

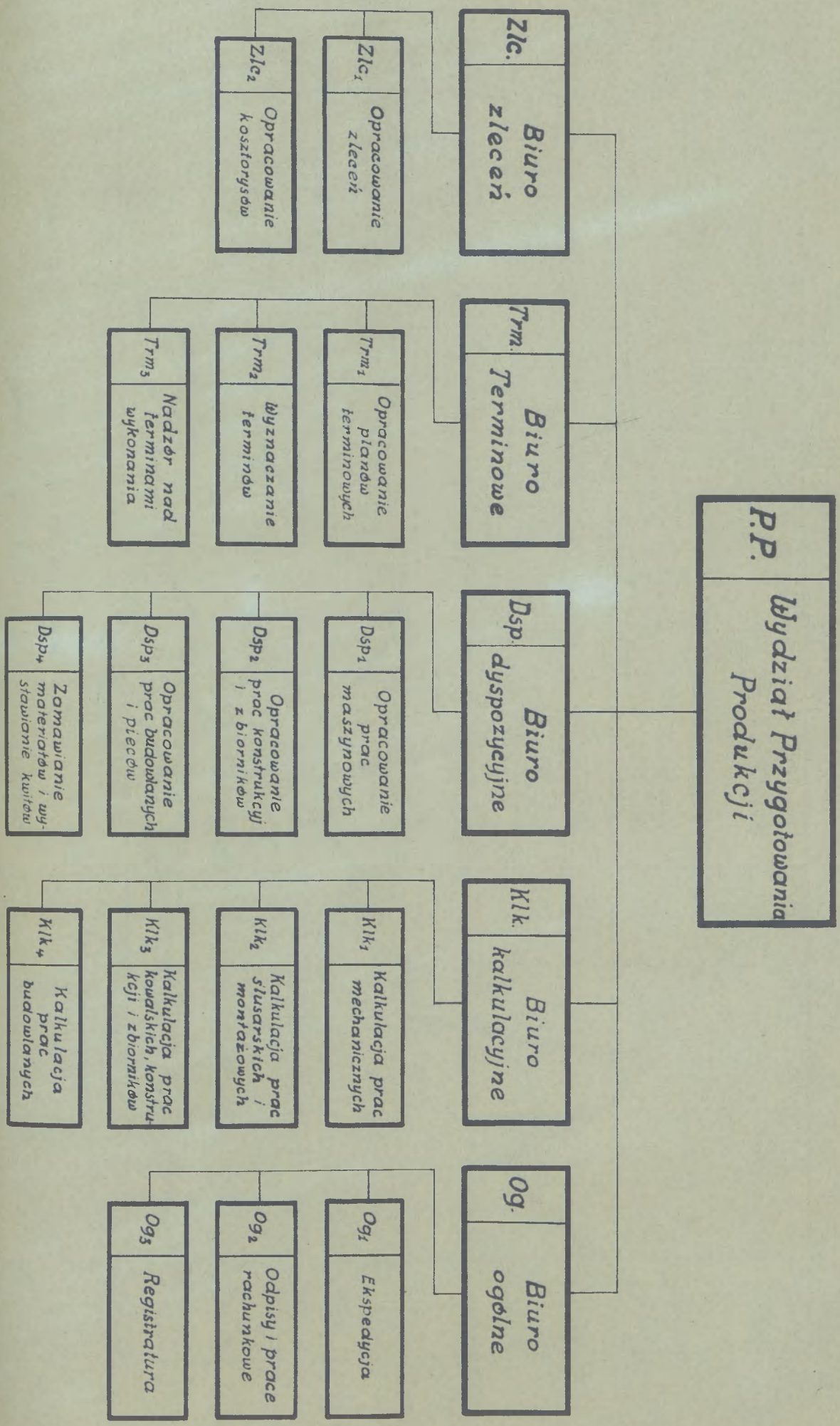
Rodzaj kosztów	1933r	1934r	1935r	1936r
1/ Robocizna	61 084,63	70 461,22	79 405,42	25 906,14
2/ Świadczenia socjalne robotn.	15 663,73	15 427,33	19 806,85	6 803,48
3/ Pobory i tant.urzędnicze	107 455,61	121 219,54	135 085,24	45 850,75
4/ Paliwo	3 233,82	3 790,--	3 566,--	1 148,--
5/ Energje	9 790,48	7 584,23	7 529,60	3 645,48
6/ Materiały pomocnicze	36 003,77	40 842,88	41 378,62	10 199,82
7/ Świadczenia warsztatowe	8 910,05	8 204,51	11 166,71	3 720,--
8/ Wydziały pomocnicze	1 142,32	4 959,45	4 886,66	1 582,73
9/ Koszty samochod.	-	-	108,09	411,35
10/ Zbiorowe koszty wydziałowe	1 937,85	4 124,39	7 353,76	3 035,33
11/ Woda do picia	1 718,62	2 845,27	2 309,33	731,20
12/ Podatki i ubezpieczenia	-	9,04	258,78	-
13/ Koszt przerobu	246 940,88	279 467,86	312 855,06	103 034,28
Uznania	10 112,03	9 673,40	9 599,62	3 977,86
Przebiegowania	-	762,60	1 081,71	-
	236 828,85	269 031,86	302 173,73	99 056,42
Nakład warsztatowy obliczony w %	188 %	212 %	181 %	182 %
Przeciętny koszt na t stali	1,28	1,65	1,79	1,52
Przeciętnie za 1 określenie	1,33	1,39	1,48	1,60

Cele i zadania Wydziału Przygotowania Produkcji.

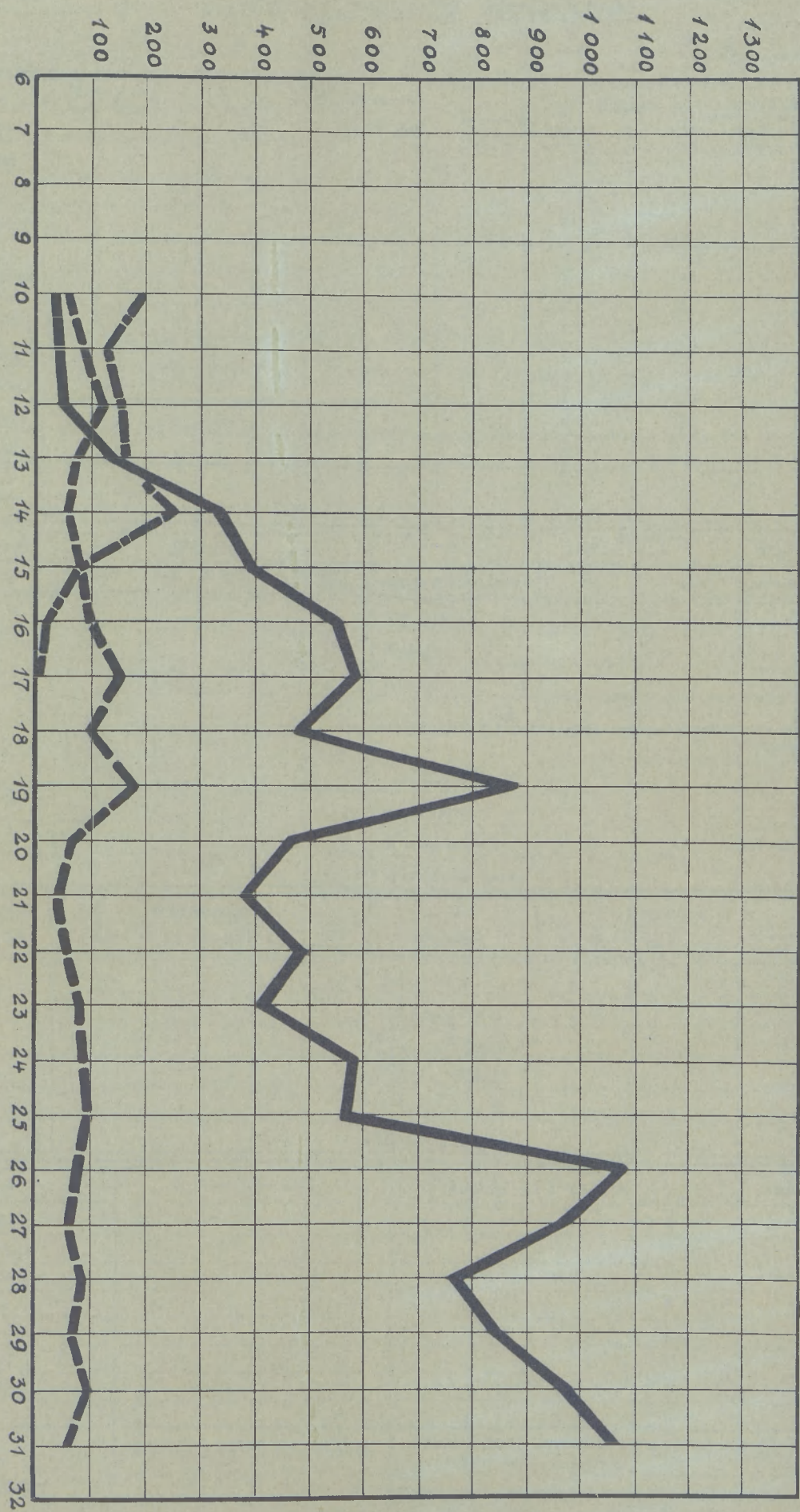
Zał. nr 12.



Schemat Organizacji Wydziału Przygotowania Produkcji.



Łośc sztuk



Oznaczenie: — karty akordowe
— zleceniowe kalkulowane
— zlecenia

HUTA „POKÓJ”
Nowy Bytom.

Sprawozdanie dzienne

Data

d. 193... r.

Wydział	Stopień wykorzystania %	Wytworzono t			Zapasy t	Zużycie koksu wzgl. surowki na 1 t	Czynnych pieców było
		dziś	od 1 do dziś	w miesiącu poprzednim			
1 Młotownia	Koks gruby						
	Koks drobny						
	Wytw. uboczne						
2 Cielkie piece	Surówka martenowska						Nr.
	Surówka marten. specjalna						"
	Surówka odlewnicza						"
	Surówka hematytowa						"
	Surówka zwierciadlista						"
	Żelazomangan						"
	Sa.						
3 Młotownia	Stal surowa					%	

4 Walcownie	Stopień wykorzystania %	Wsad w t			5 Inne wydz. huty	Stopień wykorzystania %	Wsad w t		
		dziś	od 1 do dziś	w miesiącu poprzednim			dziś	od 1 do dziś	w miesiącu poprzednim
bl. wlewków					Młotownia				
gruba					Kuźnia				
nawrotna					Kularnia				
średnia					Sa.				
uniwersalna					Wytworzono t				
bl. grubej					Gotowe zestawy kołowe				
bl. cienkiej					Łopaciarnia				
Sędzimir					Wytwórnia pól				
					Wytwórnia tlenu				

6 Energja	Według budżetu	Wytworzono t			7 Paliwo	Przychód w t			Zapasy w t
		dziś	od 1 do dziś	w miesiącu poprzednim		dziś	od 1 do dziś	w miesiącu poprzednim	
Własny Kwh.					Koks obcy				
Elektr. Ślżeł					Węgiel koksowany	Kop. „Pokój”			
„ Mikołaj						„ „Hillebrand”			
Koks. 1000 m³						„ „Wawel”			
Węgielkop. 1000 m³						Sa.			
					Węgiel na cele ruchu				

8. Tworzywa	Przychód dziś	Przychód od 1 do dziś	Zapasy w t
Stal manganowa afrykańska			
Stal manganowa nikopolska			
Stal inne oprócz manganowej			
Stal dla wielkich pieców			
Stal obcy dla stalowni			
Stal własny dla stalowni			
Stal surowe Oberhütten			
Stal walcowane			

9 Liczba robotników	Stan wczoraj	Stan dzisiaj	Robotników zatrudnionych	Przepracowane dniówki	Świątówki	Robotnicy przedsiębiorców

Wagi do sprawozdania dziennego:

W y t w ó r		W y s y ł k a w t						
		Wewnątrz państwa		Zagranicę		S u m a		
		dziś	od 1. do dziś	dziś	od 1. do dziś	dziś	od 1. do dziś	w miesiącu poprzednim
Koksownia	Koks							
	Smoła							
	Siarczan amonu							
	Benzol i oleje							
	Sa.							
Wielkie piece	Surówka martenowska							
	„ odlewnicza							
	„ zwierciadlista							
	„ hematytowa							
	Żelazomangan							
	Sa.							
	Wlewki surowe							
Półwytwór walcowniany	Wlewki walcowane							
	Kęsy							
	Kęsy płaskie							
	Sa.							
Walcownie brzozdowe	Żelazo handlowe							
	Kształtowniki							
	Szyny							
	Złącza							
	Szyny kopalniane							
	Sa.							
	Żelazo uniwersalne							
Walcownie blachy	Blacha gruba: żelazna							
	„ „ stalowa							
	„ cienka: żelazna							
	„ „ stalowa							
	„ do wytłaczania							
	„ do prądnic							
	Płaszczki blaszane							
	Sa.							
	Wytwór walcowniany razem							
Młotownia i kuźnia	Obręcze kołowe i koła bosc							
	Gotowe zestawy kołowe							
	Kule							
	Kształtki kute nieobrobione							
	Sa.							
Warsztaty przetwórcze	Wyroby warsztatu mechan.							
	Konstrukcje żelazne							
	Łopaty							
	Piły							
	Płyty kuchenne							
	Sa.							
	Huta „Pokój” ogółem							

O d p i s !

D Z I E N N I K U S T A W Ś L Ą S K I C H

Nr 10. Katowice, dnia 5 maja 1930. Rok IX.
Cena numeru pojedynczego 40 gr; kwartalnie 4 zł 50 gr

Treść: 13. Rozporządzenie Ministra Pracy i Opieki Społecznej z dnia 12 kwietnia 1930r. w sprawie nadania mocy obowiązującej orzeczeniu Komisji Pojednawczo-Rozjemczej w Katowicach z dnia 19 grudnia 1929r., skorygowanemu orzeczeniami z dnia 26 lutego i 17 marca 1930r.

13.

R o z p o r z á d z e n i e

Ministra Pracy i Opieki Społecznej

z dnia 12 kwietnia 1930r.

w sprawie nadania mocy obowiązującej orzeczeniu Komisji Pojednawczo-Rozjemczej w Katowicach z dnia 19 grudnia 1929 roku, skorygowanemu orzeczeniami z dnia 26 lutego i 17 marca 1930r.

Na podstawie §§ 24 i 27 rozporządzenia o przyjmowaniu i wydalaniu robotników i pracowników podczas okresu demobilizacji gospodarczej z dnia 12 lutego 1926r. w brzmieniu nadanemu temu rozporządzeniu rozporządzeniem z dnia 15 lipca 1924r /Dz.Ust.R.P. Nr 65, poz.643/ oraz rozporządzeniem z dnia 15 października 1924r /Dz.U.R.P.Nr 93, poz. 866/, postanawiam co następuje:

§ 1.

Orzeczeniu Komisji Pojednawczo-Rozjemczej w Katowicach z dnia 19 grudnia 1929r w sprawie ustalenia treści umowy taryfowej w przemyśle hutniczym na górnośląskiej części Województwa Śląskiego w brzmieniu skorygowanem orzeczeniami tejże Komisji z dnia 26. lutego i z dnia 17 marca 1930r. nadaje moc obowiązującą z zaznaczeniem, że powołany w § 2 p.3 orzeczenia § 12 rozporządzenia z dnia 3 września 1919r /Dz.Ust.R.P. str. 1500/19/ obowiązuje w brzmieniu ustalonym w rozporządzeniu z dnia 30 kwietnia 1926r /Dz.U.R.P. Nr. 53, poz. 312/.

Tekst obowiązujący orzeczenia podany jest w załączeniu do niniejszego rozporządzenia.

§ 2.

Rozporządzenie niniejsze wchodzi w życie z dniem ogłoszenia w Dzienniku Ustaw Śląskich.

Minister Pracy i Opieki Społecznej:

/-/ A. P r y s t o r .

Komisja
Pojednawcza i Arbitrażowa.

Nr 200-226/228.

Katowice, dnia 19 grudnia 1929r.

Przewodniczący: Inż. K o s s u t h Stanisław.

Sekretarz: M a t y s i k, Nacz. kanc. Śl.Urz.Wojew.

Ł a w n i c y :

po stronie pracodawców:

1. dyr. Sabass
2. dyr. Przybylski
3. inż. Warszawski

po stronie pracobiorców:

1. sekr. Kubik
2. sekr. Musioł
3. sekr. Buchwald.

Do rozprawy stawili się ze strony wnioskodawcy:

1. Ze strony Zespołu Pracy Związku Metalowych:
sekr. Korubski, sekr. Frank, sekr. Knapik.
2. Ze strony Związku Robotników Przemysłu Metalowego:
sekr. Kubowicz.
3. Ze strony Gener. Feder. Pracy:
sekr. Straszewski.

Ze strony przeciwnika wniosku:

1. Za Związek Pracodawców Górnośląskiego Przemysłu
Górniczego-Hutniczego:
2. dyr. Hackemann i syndyk Tarłowski.

W sprawie spornej o ustalenie treści umowy taryfowej w przemyśle
hutniczym na górnośląskiej części Województwa Śląskiego.

Komisja po wysłuchaniu wywodów stron i po naradzie orzeka
następującą treść umowy ramowej.

/Brzmienie umowy taryfowej podaje się z poprawkami dokonanymi
przez orzeczenia z dnia 26 lutego i 17 marca 1930r./.

U m o w a T a r y f o w a dla górnośląskich hut żelaza,

między Związkiem Pracodawców Górnośląskiego Przemysłu Górniczego-
Hutniczego a Związkami zjednoczonymi w Zespole Pracy Związków
Zawodowych Przemysłu Metalowego /Związek Metalowców Z.Z.P.,
Związek Metalowców Z.Ch.Z.Z., Niemiecki Związek Metalowców,
Niemiecki Chrześcijański Związek Metalowców i Związek
Metalowców H.D./, Związkiem Robotników Przemysłu Metalowego
w Polsce i Generalną Federacją Pracy na Śląsku.

§ 1.

Zakres działania umowy.

Umowa obowiązuje wszystkie zakłady należące do Związków Pracodawców Górnośląskiego Przemysłu Górniczo-Hutniczego. Umową nie są objęte: zakłady gospodarstwa rolnego i leśnego, cegielnie, kamieniołomy, piaskownie i urządzenia dla wydobywania rudy żelaznej, oddzielone od właściwych zakładów ruchu.

Żadnej ze stron z osobna nie wolno zawierać umów, które byłyby sprzeczne z umową niniejszą.

§ 2.

Czas pracy.

1. Normalny czas pracy wynosi 8 godzin dziennie, czyli 48 godzin tygodniowo; w oddziałach o ruchu ciągłym np. przy wielkich piecach, w centralach elektrycznych itp., przy zmianach dniówki wynosi przeciętnie 56 godzin tygodniowo. Tym robotnikom, którzy pracowali 56 godzin w tygodniu, przyznaje się na życzenie 1 dzień wolny, przyczem dnia tego nie wlicza się do urlopu taryfowego, jak również nie dokonywa się redukcji węgla deputowanego za ten dzień.

2. Do czasu pracy dla młodocianych robotników stosuje się postanowienia ustawowe. Czas uczęszczania do szkoły dokształcającej zalicza się jako czas pracy.

3. Skrócenie czasu pracy, które okaże się koniecznym np. z powodu braku materiałów, będzie regulowane przez kierownictwo zakładu w porozumieniu z radą robotniczą, w myśl postanowień odnośnych ustaw/§ 12 rozp. z dnia 3.IX.1919r R.G.Bl. 1500/19/.

4. W sprawie pracy niedzielnej stosują się postanowienia ustawowe.

5. Jeżeli czas pracy w dniach poprzedzających uroczyste święta ulegnie skróceniu, to za dni te wynagrodzenie oblicza się tylko za wykonaną pracę.

6. Nie potrąca się z zarobku za stracony nie z winy robotnika, a z przyczyny związanych z jego osobą, czas pracy, do wysokości 8 godzin, a mianowicie dla załatwienia spraw terminowych /t.j. z oznaczeniem godziny/ wezwań Policji, Sądów i innych ~~Władz~~ Władz i wezwań na zebrania kontrolne wojskowe, o ile/zostanie udowodnione, że wezwanie to nie nastąpiło z winy robotnika.

Wypłata za stracony czas nie ma miejsca, jeśli jest możliwe zapobiegnięcie utraty zarobku przez przesunięcie dniówki w tym samym dniu roboczym. Robotnik winien w każdym wypadku przedłożyć zarządowi huty miarodajne poświadczenie co do ilości godzin straconych.

7. Nie potrąca się z zarobku za czas do końca dniówki, w której robotnik uległ wypadkowi.

8. Nie potrąca się z zarobku za stracony czas dla załatwienia spraw związanych ze śmiercią w najbliższej rodzinie, a mianowicie do 2 dniówek z powodu śmierci żony, do 1 dniówki z powodu śmierci dziecka i do 1 dniówki dla żywicieli /według określenia w § 10 umowy/ z powodu śmierci rodziców żywiciela. Robotnik winien wykazać się świadectwem zgonu członka rodziny.

§ 3.

Godziny nadliczbowe, praca w niedzielę i święta.

1. O ile z przyczyn techniczno-ruchowych lub z przyczyn dobra ogólnego zachodzi potrzeba stosowania pracy w godzinach nadliczbowych w myśl § 14 normalnego porządku pracy, to pracę tę należy możliwie równomiernie rozłożyć na robotników, wchodzących w rachubę dla wykonania odnośnych robót.

2. Za wszystkie godziny nadliczbowe w dniach roboczych, przepracowane ponad normalną liczbę dni roboczych w miesiącu, przyznaje się 25% dodatek do zarobku taryfowego lub akordowego, zaś za robotę w niedzielę i ustawowe święta dodatek 50%. Za pracę w I.święto Wielkiej Nocy, I.święto Bożego Narodzenia i 3-go Maja wysokość dodatku wynosi 100%, przyczem oblicza go się od zarobku taryfowego lub akordowego.

3. Jako pracę niedzielną i świąteczną uważa się pracę wykonywaną w czasie od godziny 6 rano w niedzielę lub w dniu świątecznym aż do godziny 6 rano dnia następnego. Dniówki opuszczone z powodu choroby, urlopu lub dniówki opuszczone i usprawiedliwione są liczone jako zwyczajne dniówki przepracowane, o ile dniówki te nie zostały użyte na czynności zarobkowe we własnym lub obcych zakładach pracy. Jako dniówki opuszczone z powodu choroby mają być uważane tylko te dniówki, za które Kasa Chorych płaci zasiłek, wtedy jednak wraz z dniami karencyjnymi.

4. W oddziałach, w których praca odbywa się w specjalnych warunkach jest dozwolone inne uregulowanie spoczynku świątecznego w ruchu w porozumieniu z radą robotniczą.

§ 4.

U r l o p y.

1. Rok urlopowy liczy się od 1-go stycznia do 31-go grudnia.

2. Aby otrzymać urlop, pracownik winien mieć zaliczoną jednoroczną nieprzerwaną pracę w jednym z zakładów związkowych i 6 miesięczne od ostatniego przyjęcia nieprzerwane zatrudnienie u tego samego pracodawcy. Służby wojskowej lub wojennej nie uważa się za przerwę w zatrudnieniu. Urlop przyznaje się wszystkim przynajmniej 17-letnim robotnikom. Urlop ten wynosi dla robotników

w wieku od 17	do 21 lat	. . .	3 dni robocze
"	ponad 21 lat	do 23 lat	4 " robocze
"	" 23	" 25	5 " roboczych
"	" 25	" 27	6 " "
"	" 27	" 30	7 " "
"	" 30	" 35	8 " "
"	" 35	" "	9 " "

Robotnicy w wieku ponad lat 40, którzy przepracowali bez przerwy więcej jak 20 lat u tego samego pracodawcy, otrzymują urlop 10 dni roboczych.

3. Za czas trwania urlopu otrzymuje robotnik pracujący na dniówkę zarobek zwyczajny, zaś robotnik akordowy wynagrodzenie które odpowiada przeciętnemu zarobkowi akordowemu ostatniego miesiąca przed dniem rozpoczęcia urlopu. W obu wypadkach otrzymują robotnicy dodatki socjalne, jak dodatek domowy i dodatek na dzieci.

4. Rozkład urlopów pomiędzy załogę jest dokonywany przez kierowników ruchu w porozumieniu z radą robotniczą. Rozpoczęcie urlopu następuje na podstawie zarządzenia kierownictwa ruchu. Pracodawca nie jest obowiązany udzielać urlopu z jednego oddziału będącego w ruchu równocześnie więcej niż 5%-om uprawnionej do urlopu załogi. Celem ułatwienia w udzielaniu urlopów, każdy robotnik jest obowiązany zastępować urlopowanych robotników, także i z innych grup.

5. Nieusprawiedliwione i nieprawnie opuszczone dniówki odlicza się bez wynagrodzenia od czasu urlopu w ciągu dwu po sobie następujących lat. W końcu każdego miesiąca podaje się do wiadomości drogą ogłoszenia o dniówkach opuszczonych przez robotników, które zostają odliczone od czasu urlopu. W wypadkach spornych rozstrzyga zarząd zakładu przy współudziale rady robotniczej.

6. Podczas urlopu robotnikowi nie wolno wykonywać żadnej innej pracy za wynagrodzeniem. W razie naruszenia tego postanowienia należności za czas urlopu nie płaci się. Należności już wypłacone będą potrącone przy najbliższej wypłacie zarobków. W razie powtórzenia traci się oprócz tego prawo do urlopu w następnym roku urlopowym.

7. W razie dobrowolnego zrzeczenia się urlopu należności za urlop nie płaci się.

8. Robotnik, który sam wypowiada umowę o pracę traci prawo do urlopu, o ile porządkowo wyznaczony urlop nie przypada właśnie na czas wypowiedzenia. Jeśli umowa o pracę została robotnikowi wypowiedziana, wówczas robotnik ma prawo do należnego mu urlopu przed ostatecznym odjeściu z pracy. W razie wydalenia z pracy z przyczyn, przewidzianych ustawą, robotnikowi nie przysługuje prawo do urlopu.

§ 5.

P ł a c e .

1. Płace oblicza się według porządku płac.

2. Robotnicy, pobierający wynagrodzenie zależnie od wieku wg stopni starszeństwa, wchodzi do wyższej klasy od pierwszego dnia miesiąca, w którym miało miejsce ich urodzenie.

3. Robotników, nieobjętych podziałem na grupy, traktuje się pod względem płac narówni z tymi robotnikami z którymi byli

płaceni narówni również i przed zmianą taryfy płac w drodze umowy zbiorowej.

§ 6.

Wypłata zarobków.

Wypłata zarobku następuje w 2 ratach, a mianowicie jako wypłata zaliczki i jako wypłata główna. Zaliczka winna wynosić około 55% całego miesięcznego zarobku netto. Przy wypłacie głównej zarobków robotników należy podać osobno: ilość dniówek zarobkowych i dniówek akordowych, względnie godzin przepracowanych na dniówkę lub w akordzie, jako też stawki dniówkowe i akordowe i wysokość sumy podlegającej wypłacie. Podjęcie zarobku nie może skrócić czasu pracy. Wyszczególnienie zarobku i potrąceń winno być wypisane wyraźnie na karcie lub torebeczce zarobkowej.

§ 7.

Narzędzia rzemieślnicze.

Koniecznych narzędzi rzemieślniczych zakład dostarczy bezpłatnie przy przyjęciu do pracy, przyczem robotnik jest odpowiedzialny i ręczy za nie. Przy opuszczaniu zakładu robotnik winien zwrócić posiadane narzędzia i zapłacić za brakujące sztuki. Reperacji narzędzi, wymagających naprawy wskutek normalnego zużycia dokonywa się bezpłatnie. Narzędzia, które przez normalny przepisywany użytek stały się nieużyteczne, zamienia się na nowe, za zwrotem sztuk nieużytecznych. Skrzyń i szaf na narzędzia, dających się zamykać, dostarcza zakład bezpłatnie wraz z kłódką.

§ 8.

Odzież ochronna.

Zakład dostarcza odzieży ochronnej robotnikowi stosownie do potrzeby. Odzieży tej wolno używać tylko podczas pracy i pozostaje ona własnością zakładu. Dostarczanie odzieży ochronnej ma na celu ochronić odzież robotnika przy szczególnie brudnych pracach. Wydaje się ją, jeżeli bez niej nie można wogóle wykonywać pewnych prac lub jeżeli bez niej zachodzi niebezpieczeństwo dla zdrowia robotnika. Obowiązek dostarczania odzieży ochronnej dla poszczególnych kategorii robotników jest uregulowany drogą osobnego porozumienia.

§ 9.

Przybory do mycia.

Mydła i ręczników dostarcza się według warunków koncesyjnych danego zakładu, względnie według zarządzeń Inspektora Pracy. Tam, gdzie w hutach żelaza stosowane były warunki korzystniejsze, nie mogą one doznać pogorszenia.

§ 10.

Dostarczanie węgla opałowego.

Huty żelaza przyznają robotnikom prawo pobierania węgla ~~xxx~~ opałowego na zasadach następujących:

Węgiel deputatowy otrzymują wszyscy robotnicy, którzy ukończyli 16 rok życia za każdą przepracowaną dniówkę w następujących ilościach:

A/ żonaci a/ fachowcy grup a/ i b/ . . . 18 kg
b/ wszyscy inni żonaci robotnicy 15 "

B/ nieżonaci:

a/ fachowcy grup a/ i b/ . . . 7 kg
b/ wszyscy inni nieżonaci robotnicy 4 kg

C/ a/ Żywiciele rodzin ponad 21 lat otrzymują te same ilości co żonaci według punktu A/ a i b.

b/ Żywiciele od 16 do 21 lat 8 kg

D/ Robotnice:

a/ robotnice, o ile są żywicielkami rodziny 8 kg

b/ wszystkie inne robotnice ponad 21 lat 4 " .

Jeżeli kilku członków tej samej rodziny, żyjących we wspólnym gospodarstwie domowym, pracuje w zakładach przemysłowych, będących członkami Związku Pracodawców, natenczas oprócz członka rodziny, uprawnionego do największych ilości węgla, otrzymują inni członkowie węgiel deputatowy tylko w takich ilościach, aby na całą rodzinę ~~xxx~~ nie przypadało więcej niż 25 kg za przepracowaną dniówkę. "Żywicielem" w myśl powyższych postanowień jest osoba, która w miejsce brakującego lub niezdolnego do zarobkowania ojca utrzymuje dziadków, rodziców, dzieci lub rodzeństwo do lat 16 i mieszka razem z osobami będącymi na jej utrzymaniu. W każdej rodzinie uważa się za żywiciela tylko 1 osobę zdolną do zarobkowania, a mianowicie najwięcej zarabiającą bez względu na miejsce zatrudnienia. Jeśli będący na utrzymaniu członkowie rodziny posiadają własne dochody, natenczas przy uznaniu odnośnych robotników za żywicieli mają być uwzględnione normy ustalone przez Spółkę Bracką w myśl § 70 statutu dla potrzebujących wsparcia inwalidów. Normy te ulegają każdorazowej zmianie w razie zmiany odnośnego punktu statutu Spółki Brackiej. Przy obliczaniu deputatu węglowego narówni z przepracowanymi dniówkami traktuje się dni choroby, dni taryfowych urlopów, dni ~~xxxxxxxx~~ świętowania i te opuszczone dni pracy, które zostały w należyty sposób usprawiedliwione. Dostawa węgla następuje loco zakład, względnie kopalnia w trzy miesiące po wstąpieniu do pracy. Żonaci robotnicy, mieszkający w sypialniach, otrzymują 3/4 ilości węgla, przysługującej żonatym tej samej grupy, nieżonaci robotnicy, mieszkający w sypialniach, nie otrzymują

węgla deputatowego. Węgiel deputatowy musi być takiej jakości, aby nadawał się na opał w piecach domowych. Węgiel deputatowy wydaje się wyłącznie dla własnego użytku domowego. Płatne lub bezpłatne odstąpienie węgla pociąga za sobą pozbawienie prawa pobierania węgla na przeciąg 6 miesięcy. O ile robotnikom, mieszkającym w mieszkaniach zakładowych z ogrzewaniem centralnem, potrąca się za to ogrzewanie, wówczas ilość węgla deputatowego nie ulega zmniejszeniu.

§ 11.

Przyjmowanie do pracy i wydalenie robotników odbywa się na podstawie obowiązujących przepisów prawnych.

§ 12.

Mieszkania zakładowe.

Przy wynajmie mieszkań zakładowych obowiązują przepisy ustawowe. Umowa najmu i umowa pracy winny być zawarte oddzielnie.

§ 13.

Postanowienia ogólne.

1. Przepisy przemysłowo-policyjne i bezpieczeństwa mają być obustronnie ściśle przestrzegane.
2. Robotnicy, co do których stwierdzono, że wykonują inną pracę, wymagającą ubezpieczenia, mają być wydalenii z zachowaniem terminu wypowiedzenia.
3. Postanowienia porządku pracy sprzeczne z niniejszą umową taryfową, nie obowiązują na czas trwania umowy taryfowej.
4. Umowa niniejsza nie narusza w niczem dotychczasowych warunków pracy i wynagrodzenia, o ile w tej umowie nie nastąpiło ich wyraźne uregulowanie.

§ 14.

Łagodzenie sporów.

Wszelkie wątpliwości w sprawie właściwego stosowania tej umowy winny być najpierw wyjaśnione pomiędzy odnośnym robotnikiem lub odnośną grupą robotników a kompetentnym urzędnikiem ruchu. Jeżeli pomiędzy stronami nie dojdzie do porozumienia, to spór winien być uregulowany pomiędzy kierownictwem ruchu a radą robotniczą. Jeśli przy tłumaczeniu umowy taryfowej ujawnią się sprzeczne zapatrywania, to rozstrzyganie sporów co do ogólnej części umowy następuje ostatecznie przy udziale Głównego Wydziału Parytetycznego, zaś sporów, wynikłych z porządku płac, ostatecznie przy udziale Parytetycznego Wydziału Fachowego. Na wniosek jednej ze stron może być wybrany bezstronny przewodniczący.

Orzeczenia Parytetycznego Wydziału Fachowego są ostateczne w tym wypadku, o ile zostały wydane przy współudziale bezstronnego przewodniczącego.

§ 15.

Stosunek umowy do robotników należących do innych organizacji.

Huty żelaza będą stosowały postanowienia niniejszej umowy dla wszystkich robotników niezależnie od przynależności organizacyjnej. Przyznawanie korzystniejszych warunków, niż przewidziane w tej umowie, organizacjom nie będącym stronami postępowania przed Komisją Pojednawczą i Arbitrażową odnośnie do tej umowy, jest niedozwolone.

§ 16.

Czas trwania umowy.

1. Umowa wchodzi w życie z dniem 1. I. 1930r. Może być wypowiedziana listem poleconym w terminie jednomiesięcznym każdorazowo na koniec miesiąca, pierwszy raz na 31. XII. 1931r. Jeżeli wypowiedzenie w terminie nie nastąpi, to umowa automatycznie obowiązuje nadal na następny kwartał, poczem przedłuża się analogicznie z kwartału na kwartał.
2. Umowę mogą wypowiedzieć tylko zarządy związków i tylko im może być ona wypowiedziana. Wypowiedzenie ze strony pracobiorców musi nastąpić przez większość związków zawodowych, wymienionych we wstępie do niniejszej umowy.
3. Roszczenie z tytułu umowy taryfowej przysługuje tylko członkom związków, będących stronami w postępowaniu przed Komisją Pojednawczą i Arbitrażową odnośnie do tej umowy, natomiast nie stanowi podstawy do żądań osób, poza nimi stojących, o ile umowa ta nie zostanie uznana za obowiązującą.

Uwaga 1. Umowa niniejsza nie obejmuje sprawy pogotowia pracy, uregulowanej umową z dnia 12. II. 1929r.

Przewodniczący:

/-/ K o s s u t h.

/-/ Sabass

/-/ Warszawski

/-/ Inż. Przybylski

/-/ Buchwald

/-/ Kubik

/-/ Musioł.

Za zgodność: D.Z. Dą b r o w s k i .

Odpis

Związek Pracodawców
Górnośląskiego Przemysłu Górniczo-
Hutniczego.

Załącznik do nr.
z dnia

O d p i s .

Komisja Pojednawcza i
Arbitrażowa

Katowice, 21/24 czerwca 1932r.

L.dz. 114.

Przewodniczący: inż. Kossuth

Sekretarz: Matysik.

Ł a w n i c y

po stronie pracodawców

1. Dyrektor Przybylski
2. " Sabasa
3. Inżynier Borkowski

po stronie pracobiorców

1. Sekr. Kubik
2. " Buchwald
3. " Bajdur.

Do rozprawy stawili się:

1. Związek Pracodawców G/śl. Przemysłu górniczo hutniczego w Katowicach
Dyrekt. Tarnowski i Dyrekt. Hackemann.
2. Zespół Pracy Zw. Zawod. Metalowców w Król-Hucie - sekr. Kozubski,
Jankowski, Knappik i Hanke.
3. Związek Zawodowy Przemysłu Metalowego w Polsce - sekr. Kubowicz
i Tomecki.
4. Centrala Chrześcijańskich Związków Zawodowych - sekr. Musioł.
5. Generalna Federacja Pracy - sekr. Rogacki.

W sprawie spornej o zawarcie umowy akordowej dla hut żelaza
należących do Związku Pracodawców G/śl. Przemysłu górniczo-hutniczego
w Katowicach, wniesionej do Komisji Pojednawczej i Arbitrażowej
przez p. Komisarza Demobilizacyjnego inż. A. Maskego pismem z dn.
6 czerwca 1932r. l.dz. K.D. 777/11 na podstawie § 27 i 23 rozporzą-
dzenia z dn. 15 lipca 1924r. /D.U.R.P. Nr 65 poz. 643/ -

Komisja po wysłuchaniu stron i po naradzie orzeka nastę-
pującą treść umowy o akordy:

I. Zbiorowa regulacja akordów dla hut żelaza.

1. Wszystkie prace, które według zgodnego zdania kierownictwa ruchu i rady robotniczej nadają się do akordu dzięki odpowiednim urządzeniom zakładu, mają być wykonane w akordzie.
2. Akord ustala się na podstawie obowiązującej płacy taryfowej, która jest taka sama dla robotników akordowych jak i robotników dniówkowych /dla robotnika grupy "a" powyżej 24 lat obecnie 8,15 zł na 8-godzinną dniówkę, czyli zł 1,02 na godzinę - Tabela płac z dn. 9. grudnia 1929r./
3. Do ustalenia akordu przyjmuje się za podstawę wydajności przeciętne, których wypośrodkowanie pozostawia się zakładom w porozumieniu z Radą Robotniczą, albo na podstawie wydajności z okresu sześciu najlepszych co do wysokości produkcji miesięcy z roku 1930 albo 1931, po potrąceniu nadzwyczajnych przerw w ruchu, albo na podstawie studjów czasu.

Za te przeciętne wydajności ustala się odpowiednie dodatki procentowe do płacy taryfowej dla poszczególnych wydziałów według poniżej umieszczonej tabeli. Te płace odnoszą się do robotnika czołowego /do 100%-robotnika grupy "a"/, a w wydziałach, gdzie według listy zaszeregowania takich robotników niema, do teoretycznie obliczonego 100% robotnika grupy "a".

- | | |
|--|-------------------------|
| A.a. Dla wydziałów wielkich pieców ponad 200 t/24 g
surówki martenowskiej wraz z urządzeniami do
przeróbki żużli | płaca taryfowa + 59,5 % |
| b. Dla koksniarni i wytwórni produktów
ubocznych | płaca taryfowa + 47,2 % |
| c. Dla brykieciarni i aglomeracji
rud | płaca taryfowa + 45,0 % |
| d. Dla centralnej generatorowni Huty
Bismarcka | płaca taryfowa + 55,0 % |
| e. Dla wydziałów wielkich pieców o wydajności
poniżej 200. t/24 g surówki marte-
nowskiej | płaca taryfowa + 50,0 % |

- Grupa c) III. topowy, wsadzac, piecowy, kowal do prób, I. czadnicowy, II. wlewnicowy, II. dołowy, I. ładowacz wlewków, II. odlewacz, I. kaźniowy, I. żuźłowy, przodownik wsadowy, II. mieszalnikowy, II. obsługacz mieszalnika, gardzielowy żeliwiaka;
- Grupa d) pomocnik spustowego, rusztowy czadnic, II. czadnicowy, wozak popiołu, III. wlewnicowy lub spodkowy, smarowacz nasadek, II. żuźłowy, ładowacz żelaza (żelastwa i surówki), I. nożycowy, paczkarz;
- Grupa e) pomocnik kowala, ładowacz wlewków, kafarowy.

Dolomiciarnia.

- Grupa b) Przodownik;
- Grupa c) rozdrabiacz dolomitu w tomasowni, mieszacz dolomitu w tomasowni;
- Grupa d) rozdrabiacz dolomitu w martenowni, mieszacz dolomitu w martenowni, dolomiciakowy;
- Grupa e) wozak dolomitu.

Wapiennik.

- Grupa c) Dozorca, wapiennikowy;
- Grupa d) zasypywacz wapna, ładowacz wapna.

Walcownia wlewków.

- Grupa a) Starszy walcownik, I. przodowy, I. piecowy, starszy nożycowy;
- Grupa b) II. piecowy, palacz przy piecach dołowych (względnych), przodownik czadnicowy, II. przodowy, walcownik tyłowy, śrubowy, starszy ładowacz;
- Grupa c) krajacz, I. pomocnik nożycowego, rozdzielacz materiału, gazowy, rusztowy czadnic;
- Grupa d) pomocnik walcownika, wozak popiołu, przodownik ładowacza, I. ładowacz, II. pomocnik nożycowego, kleszczowy przy obciinkach, zaporowy przy nożycach, odbieracz obciinków, I. kanałowy;
- Grupa e) wozak węgla, pomocnik krajacza, ładowacz II, wagowy, znakowacz, II. kanałowy.

- B. a. Dla wszystkich, prócz wymienionych w innych punktach walcowni, dla ocynkowni i wytwórni podków
płaca taryfowa + 60,0 %
- b. Dla walcowni grubej
płaca taryfowa + 65,6 %
- c. Dla walcowni blachy grubej i uniwersalnej
płaca taryfowa + 53,4 %
- d. Dla walcowni blachy grubej "Trio" i "Duo" na Hucie Bismarka
płaca taryfowa + 65,6 %
- C. a. Dla młotowni, walcowni obręczy i kół bosych /wytwórczość sejsowa/
płaca taryfowa + 80,0 %
- b. Dla stalowni Siemens-Martina
płaca taryfowa + 65,6 %
- c. Dla walcowni rur bez szwu o średnicy do 178 m/m i dla tomasowni
płaca taryfowa + 60,0 %
- d. Dla walcowni rur bez szwu o średnicy większej niż 178 m/m
płaca taryfowa + 77,0 %
- D. Dla stalowni stali szlachetnej hut Bismarka i Baildon
płaca taryfowa + 75,0 %
- E. a. Dla wykończalni walcowni brózdowych Huty Pokój
płaca taryfowa + 45 %
- b. Dla pozostałych wykończalni wyżej podanych wydziałów od A - D pracujących w oddzielnym akordzie
płaca taryfowa + 30,0 %
- c. Dla ciągarek prętów
płaca taryfowa + 35,0 %
- F. Dla walcarek na gorąco w walcowniach blachy cienkiej we wszystkich zakładach i dla dużych walcarek na zimno w walcowni blachy cienkiej Huty Bismarka
płaca taryfowa + 93,0 %
- G. Dla dużych walcarek na zimno dla cienkiej blachy Huty Pokój i Baildon
płaca taryfowa + 65,6 %
- H. Dla wszystkich walcarek wstępnych za wyjątkiem małych walcarek wstępnych Huty Pokój i dla małych walcarek na zimno w walcowniach blachy cienkiej
płaca taryfowa + 62,0 %
- J. Dla małych walcarek wstępnych w walcowni blachy cienkiej Huty Pokój
płaca taryfowa + 50,0 %
- K. a. Dla walcowni wygładzających i wytrawialni placzków w walcowni blachy cienkiej
płaca taryf. + 55,0 %
- b. Dla wytrawialni blach i dla wyżarzalni
płaca taryfowa + 52,0 %
- c. Dla nożyc przy walcarce
płaca taryfowa + 58,5 %

- d. Dla wszystkich innych odnośnych wykończalni
od F - J pracujących w oddzielnym akordzie
i dla innych nożyc płaca taryfowa + 35,0 %
- L. Dla kowali w młotowniach stali szlachetnej
i dla spawaczy gazem wodnym płaca taryfowa + 84,0 %
- M. a. Dla wyuczonych formierzy płaca taryfowa + 60,0 %
b. Dla wszystkich innych kowali w młotowniach
nie wymienionych pod L. płaca taryfowa + 65,0 %
- N. a. Dla wyuczonych spawaczy specjalistów płaca taryf. + 78,0 %
b. Dla innych spawaczy i dla wyuczonych robotników
zawodowych wraz z tokarzami walców, to znaczy
dla tych, którzy ukończyli rzemieślnicze wy-
kształcenie i dla równorzędnych płaca taryfowa + 55,0 %
- O. Dla przyuczonych robotników zawodowych płaca taryf. + 35,0 %
- P. Dla wszystkich do pktu L - O przynależnych wy-
kończalni pracujących w oddzielnym akordzie
płaca taryfowa + 30,0 %
- R. Dla wszystkich niewykwalifikowanych robotni-
ków /dniómkarzy/ pracujących w oddzielnym
akordzie płaca taryfowa + 25,0 %

W ten sposób określony godzinowy zarobek, podzielony przez wydajność godzinową powyżej określoną, wyznacza stawkę akordową na jednostkę, według której oblicza się zarobki akordowe robotników.

4. Robotnicy grupy taryfowych a - e, zatrudnieni w powyższych wydziałach, którzy uczestniczą w akordzie, otrzymują udział procentowy, obliczony od zarobku akordowego według punktów A - P. Udział ten ustala się od najwyższej stawki 100%-ej w dół, według listy zaszeregowania, zależnie od stanowiska, i udziału w wydajności danego robotnika w procesie wytwórczym.

Zarobek ma wynosić:

Dla wydziałów wymienionych pod A: grupa	a	92	-	100%
	b	86	-	91%
	c	75	-	85%
	d	67	-	72%
	e	63	-	66%

Dla wydziałów wymienionych pod B:	grupa a	92	-	100	%
	b	83	-	90	%
	c	72	-	82	%
	d	61	-	64	%
	e	52	-	56	%

" " " " C:	grupa a	85	-	100	%
	b	75	-	84	%
	c	70	-	74	%
	d	57	-	61	%
	e	50	-	55	%

" " " " D:	grupa a	92	-	100	%
	b	75	-	82	%
	c	62	-	67	%
	d	53	-	58	%
	e	48	-	52	%

" " " " E:	grupa a	92	-	100	%
	b	86	-	91	%
	c	75	-	85	%
	d	67	-	72	%
	e	63	-	66	%

" " " " F, G i H:	grupa a	92	-	100	%
	b	81	-	88	%
	c	70	-	80	%
	d	60	-	69	%
	e	50	-	59	%

" " " " J:	grupa a	92	-	100	%
	b	84	-	91	%
	c	73	-	83	%
	d	60	-	69	%
	e	50	-	59	%

" " " " K:	grupa a	92	-	100	%
	b	86	-	91	%
	c	75	-	85	%
	d	67	-	72	%
	e	63	-	66	%

" " " " L:	grupa a	100	-	100	%
	b	75	-	82	%
	c	62	-	67	%
	d	53	-	58	%
	e	48	-	52	%

" " " " M:	grupa a	100	-	100	%
	b	75	-	84	%
	c	65	-	74	%
	d	56	-	59	%
	e	51	-	55	%

" " " " N:	grupa a	100	-	100	%
	b	75	-	84	%
	c	65	-	74	%
	d	55	-	59	%
	e	50	-	54	%

Dla wydziałów wymienionych pod 0: grupa a 100 %
 b 86 - 91 %
 c 75 - 85 %
 d 67 - 72 %
 e 63 - 66 %

" " " " P: grupa a 92 - 100 %
 b 86 - 91 %
 c 75 - 85 %
 d 67 - 72 %
 e 63 - 66 %

5. Robotnikowi akordowemu nie zapewnia się wysokości zarobku akordowego za godzinę lub dniówkę, gdyż zarobek jego zależy wyłącznie od wyjaności.

O ile nie dojdzie do porozumienia co do stawki akordowej wówczas należy do przeprowadzenia układów powołać dwóch najbardziej doświadczonych zawodowców odnośnego warsztatu z udziałem odnośnego członka Rady Robotniczej. Jeżeli mimo to nie dojdzie do ugody, wtedy wykonuje się pracę według płacy taryfowej bez dodatków rzemieślniczych według punktu 12 tej regulacji.

6. W obliczaniu akordu i ustalaniu ilości dniówek akordowych dla grup A - K nie uwzględnia się poszczególnych przerw w czasie ruchu. Jeżeli przy pracy w tych grupach na skutek wypadków wywołanych siłą wyższą /zepsucie się maszyn, naprawa pieca i t.p./ należy przejściowo ruch zatrzymać, wtedy robotnicy są obowiązani wykonywać inną przydzieloną im pracę, za taką płacę, jaka dla tej pracy obowiązuje.

7. Jeżeli w czasie pracy akordowej w grupie robotników od L do R nastąpi przerwa nie z winy robotnika, lecz z powodu braku materiału, narzędzi, lub przeszkód w ruchu, wówczas jest on obowiązany natychmiast donieść o tem swojemu najbliższemu przełożonemu. O ile przerwa tego rodzaju trwa ponad godzinę wówczas robotnik otrzymuje za czas tej przerwy taryfowo ustaloną płacę swej grupy bez dodatków rzemieślniczych. W czasie trwania przerwy robotnik jednak jest obowiązany wykonywać inne przydzielone mu prace.

8. Za braki /Ausschuss/ powstałe z powodu udowodnionej wadliwej pracy robotnika nie płaci się. Za braki, które powstały nie z winy robotnika, płaci się przypadającą należność akordową, o ile inna umowa zawarta nie została. x/
9. Oddzielne układy, zawarte przez zakłady z Radą Robotniczą, o ile takie nie zostały w tej umowie ustalone i stawki akordowe polegające na rażących błędach, mogą być wypowiedziane w każdym czasie zarówno przez pracodawców, jak i pracobiorców z zachowaniem 8-dniowego terminu. Po upływie terminu wypowiedzenia, o ile w tym czasie nie doszło do porozumienia robotnicy otrzymują aż do zawarcia nowej umowy płacę taryfową bez dodatków rzemieślniczych.
10. Wszyscy robotnicy zawodowi, poniżej lat 24 otrzymują ten sam akord, co zawodowcy powyżej 24 lat zmniejszony jednak o stopnie starszeństwa, ustalone w tabeli płac taryfowych. To zmniejszenie płac według lat odpada, jeżeli ci robotnicy zastępują w zupełności produkcyjnego robotnika liczącego powyżej 24 lat.
11. Wszyscy robotnicy w wykończalniach i t.p., którzy nie mogą pracować we własnym akordzie, otrzymują ustaloną płacę taryfową ich grupy.
12. Rzemieślnicy i równorzędni robotnicy zawodowi wydziału maszynowego i elektrycznego, jakoteż murarze, cieśle, modelarze, kierowcy parowozów i t.p., o ile nie mogą pracować w akordzie oddzielnym, otrzymują w porozumieniu z odnośnym członkiem Rady Robotniczej, dodatek rzemieślniczy do ich płacy taryfowej, wynoszący od 5 - 40%. O ile robotnicy ci uczestniczą bezpośrednio w procesie wytwórczym /tak zwani robotnicy numerowi/ wtedy

x/ Do punktu 8: W walcowniach blachy cienkiej braki przy produkcji o ile dadzą się zużyć na inne cele, będą zaliczane do akordu w połowie swej wagi.

Przysługuje im zarobek od 70 - 90 % zarobku robotnika akordowego ich grupy taryfowej.

Przy godzinach nadliczbowych i świątecznych obowiązują postanowienia taryfowe.

13. Gdyby zaistniał taki wypadek, że robotnicy wskutek siły wyższej za przepracowane dniówki akordowe nie uzyskali płacy taryfowej bez dodatków rzemieślniczych, na podstawie przeciętnego miesięcznego obliczenia akordowego, to mimo to, ta płaca taryfowa ma być im wypłaconą.

Istnienie premii utrzymuje się nadal.

14. Nowe budowy i przebudowy, jakoteż nadzwyczajne wydarzenia w zakładzie lub wydziale powodują natychmiastowe ustalenie nowych stawek akordowych.

15. Wszystkie spory wynikające z tej umowy załatwia ostatecznie parytetyczny wydział fachowy wg §14 umowy taryfowej /Dz.U. Śląskich Nr 10 z 5. V. 1930/.

II. Powyższa zbiorowa Regulacja Akordów dla hut żelaza obowiązuje od 1 czerwca 1932 do 31 grudnia 1932 roku z tem, że ewent. zatargi o zarobki z okresu w którym przestały obowiązywać umowy o akordzie grupowym, o akordzie od sztuki i o akordzie dla cienkiej blachy będą załatwione w myśl postanowień niniejszej Regulacji przyczem tem robotnikom, którym w omówionym okresie wypłacono więcej niż wg tej Regulacji należało się, nic się nie potrąca, a tym którym wypłacono mniej Zarządy Hut dopłacą różnicę.

Powyższa Regulacja Akordów, dla hut żelaza może być wypowiedziana 1 grudnia 1932 na dzień 31 grudnia 1932r.

O ile wypowiedzenie nie nastąpi obowiązuje na każdy następny miesiąc i to tak długo, dopóki którakolwiek ze stron Regula-

cji tej z terminem miesięcznym nie wypowie.

III. Strony winny w ciągu 5 dni zgłosić swoją zgodę na to orzeczenie.

Przewodniczący

/-/ Kossuth.

/-/ Sabass

/-/ Przybylski

/-/ Stanisław Borkowski.

Uwaga: Punkt I został przyjęty przez głosowanie w obecności wszystkich ławników.

Punkt II /o terminie obowiązywania/ i punkt III został uchwalony głosami 3 ławników i przewodniczącego przy nieobecności ławników ze strony pracobiorców, którzy uchyłili się od dalszego brania udziału w obradach, składając załączone oświadczenie.

/-/ Kossuth

/-/ Przybylski

/-/ Sabass

/-/ Stanisław Borkowski.

Katowice, dnia 24. 6. 32r.

Tabela zarobkowa dla wszystkich robotników pracujących 8 godzin
ważna od 1. VII 1932 r.

Załącznik nr. 18

Grupa	wiek	Płaca taryfowa za godz.	Płaca taryfowa z dodatkiem rzemieślniczym											
			40%	So:	35%	So:	30%	So:	25%	So:	20%	So:	10%	So:
A		gr.	gr.	gr.	gr.	gr.	gr.	gr.	gr.	gr.	gr.	gr.	gr.	gr.
	24	1.02	41	1.43	36	1.38	31	1.33	26	1.28	20	1.22	10	1.12
	21	97	39	1.36	34	1.31	29	1.26	24	1.21	19	1.16	10	1.07
	20	84	34	1.18	29	1.13	25	1.09	21	1.05	17	1.01	8	92
	19	75	30	1.05	26	1.01	23	98	19	94	15	90	8	83
	18	58	23	87	20	78	17	75	15	73	12	70	6	64
B	24	99	40	1.39	35	1.34	30	1.29	25	1.24	20	1.19	10	1.09
	21	93	37	1.30	33	1.26	28	1.21	23	1.16	19	1.12	9	1.02
	20	83	33	1.16	29	1.12	25	1.08	21	1.04	17	1.00	8	91
	19	70	28	98	25	95	21	91	18	88	14	84	7	77
	18	56	22	78	20	76	17	73	14	70	11	67	6	62
C	24	91	36	1.27	32	1.23	27	1.18	23	1.14	18	1.09	9	1.00
	21	86	34	1.20	30	1.16	26	1.12	22	1.08	17	1.03	9	95
	20	75	30	1.05	26	1.01	23	98	19	94	15	90	8	83
	19	67	27	94	23	90	20	87	17	84	13	80	7	74
	18	53	21	74	19	72	16	69	13	66	11	64	5	58
D	24	83	33	1.16	29	1.12	25	1.08	21	1.04	17	1.00	8	91
	21	78	31	1.09	27	1.05	23	1.01	20	98	16	94	8	86
	20	68	27	95	24	92	20	88	17	85	14	82	7	75
	19	61	24	85	21	82	18	79	15	76	12	73	6	67
	18	52	21	73	18	70	16	68	13	65	10	62	5	57
E	24	78	31	1.09	27	1.05	23	1.01	20	98	16	94	8	86
	21	71	28	99	25	96	21	92	18	89	14	85	7	78
	20	61	24	85	21	82	18	79	15	76	12	73	6	67
	19	59	24	83	21	80	18	77	15	74	12	71	6	65
	18	51	20	71	18	69	15	66	13	64	10	61	5	56
robotnicy dzienni	24	84												
	21	75												
	19 i 20	65												
	18	55												
	17	45												
	16	44												
robotnice dziennie	24	56												
	21	50												
	19 i 20	44												
	18	36												
	17	30												
	16	29												
młodociani	14	24.5												
	15	26												

Dodatek domowy wynosi 0.14 zł / na dniówkę

Dodatek na dzieci wynosi 0.22 zł

Uczniowie

I rok uczniowski 7.5 gr za godz. + 14 gr. dodatk. = 21.5 gr.
II " " 9. " " " 14 " wyrówn. = 23. " "
III " " 10.5 " " " 14 " " 24.5 " "
IV " " 12.5 " " " 14 " " 26.5 " "

Sprawdził: Urby.

Lista zaszeregowania

do porządku płac dla robotników górnośląskich hut żelaza.

Wielkie piece.

- Grupa a) Rozbijacz surówki przy urządzeniu ręcznym;
- Grupa b) I.garowy;
- Grupa c) II.garowy, garowy pomocniczy, gardzielowy górny (zasyp ręczny), zapychacz wózków, (gardzielowy dolny), zasypowy, podawacz (przesuwacz), I.nagrzewnicowy, dozorca wsadu, dozorca namiaru, gardzielowy starszy, dozorca kolejki linowej;
- Grupa d) żuźlowy, wozak żuźła, zlewacz żuźła, ładowacz rudy, nasypywacz rudy, wozak wsadu, pomocnik gardzielowego, II.nagrzewnicowy, pomocnik nagrzewnicowego, wyładowywacz rudy i koksu; wywrotnicowy, gardzielowy górny (zasyp mechaniczny), I.formierz, odbieracz koksu;
- Grupa e) wozak koksu, rozdzielacz koksu, wywalacz żuźła, pomocnik wywalacza żuźła, zwałowy, robotnik przy suwnicy żuźłowej, II.formierz, młodsi robotnicy hali odlewniczej, pomocnik garowego, wagowy przy surówce i rudzie, wyładowywacz węgla, zasypowy (zasyp mechaniczny).

Pudlingarnia.

- Grupa a) I.Pudlingowy;
- Grupa b) II.pudlingowy, młotowy;
- Grupa c) III.pudlingowy, walcownik przodowy;
- Grupa d) walcownik tyłowy, walcownik przy walcach wstępnych, I.łożowy;
- Grupa e) dźwigniowy, II.łożowy, wozak surówki.

Stalownia Martenowska.

- Grupa a) I.Topowy, przodownik dołowy;
- Grupa b) II.topowy, spustowy, I.kowal do prób, przodownik czadnicowy, I.wlewnicowy, I.dołowy, I.odlewacz, I.mieszalnikowy, przodownik mieszalnika, żeliwiakowy;

Grupa c) III.topowy, wsadzac, piecowy, kowal do prób, I.czadnicowy, II.wlewnicowy, II.dołowy, I.ładowacz wlewków, II.odlewacz, I.kadziowy, I.żuźłowy, przodownik wsadowy, II.mieszalnikowy, II.obslugacz mieszalnika, gardzielowy żeliwiaka;

Grupa d) pomocnik spustowego, rusztowy czadnic, II.czadnicowy, wozak popiołu, III.wlewnicowy lub spodkowy, smarowacz nasadek, II.żuźłowy, ładowacz żelaza (żelastwa i surówki), I.nożycowy, paczkarz;

Grupa e) pomocnik kowala, ładowacz wlewków, kafarowy.

Dolomiciarnia.

Grupa b) Przodownik;

Grupa c) rozdrabiacz dolomitu w tomasowni, mieszacz dolomitu w tomasowni;

Grupa d) rozdrabiacz dolomitu w martenowni, mieszacz dolomitu w martenowni, dolomiciakowy;

Grupa e) wozak dolomitu.

Wapiennik.

Grupa c) Dozorca, wapiennikowy;

Grupa d) zasypywacz wapna, ładowacz wapna.

Walcownia wlewków.

Grupa a) Starszy walcownik, I.przodowy, I.piecowy, starszy nożycowy;

Grupa b) II.piecowy, palacz przy piecach dołowych (względnych), przodownik czadnicowy, II.przodowy, walcownik tyłowy, śrubowy, starszy ładowacz;

Grupa c) krajacz, I.pomocnik nożycowego, rozdzielacz materiału, gazy, rusztowy czadnic;

Grupa d) pomocnik walcownika, wozak popiołu, przodownik ładowacza, I.ładowacz, II.pomocnik nożycowego, kleszczowy przy obciwkach, zaporowy przy nożycach, odbieracz obciwków, I.kanałowy;

Grupa e) wozak węgla, pomocnik krajacza, ładowacz II, wagowy, znakowacz, II.kanałowy.

Walcownia gruba.

- Grupa a) I. Piecowy, starszy walcownik, I. przodowy, walcownik przy walcach wstępnych;
- Grupa b) II. piecowy, II. przodowy, robotnik tyłowy, walcownik tyłowy, I. tyłowy przy walcach wstępnych, I. przodowy przy walcach wstępnych, nacinacz walców, starszy nożycowy;
- Grupa c) czadnicowy, rusztowy, palacz, hakowy, dźwigniowy, I. łożowy, I. prostowacz, I. wsadzac, rozdzielacz materiału, II. przodowy przy walcach wstępnych, II. tyłowy przy walcach wstępnych;
- Grupa d) wsadzac, wagowy, przesuwacz, III. piecowy, pomocnik piecowego, pomocnik walcownika, II. łożowy, pomocnik łożowego, pomocnik nacinacza walców, dźwigniowy przodowy, wozak popiołu;
- Grupa e) wozak żelaza, wozak wlewków, wyładowywacz wlewków, III. łożowy, wozak żużla, pomocnik wozaka wlewków, wozak węgla, węglarz.

Walcownia średnia.

- Grupa a) I. Przodowy, starszy walcownik, I. piecowy; (I. grzacz);
- Grupa b) II. przodowy, I. przodowy przy walcach wstępnych, I. i II. tyłowy, II. piecowy; (II. grzacz);
- Grupa c) walcownik kęsów, walcownik przy walcach wykańczających, I. łożowy (odpowiedzialny), starszy łożowy, starszy krajacz, III. piecowy, odciągacz;
- Grupa d) II. łożowy, hakowy, dźwigniowy, dragowy, pomocnik walcownika, podawacz do walców wstępnych, wsadzac, I. wozak wlewków, wozak żelaza, rusztowy, palacz, wyciągacz wlewków, I. pomocnik piecowego, wozak popiołu, czadnicowy, krajacz (wsadu), przodownik przewożowy, nacinacz walców;
- Grupa e) przesuwacz, II. pomocnik piecowego, gazowy, pomocnik nacinacza walców, nożycowy, krajacz żelaza, wozak wlewków, wozak węgla, wozak żużla, wagowy, robotnik przewożowy, pomocnik łożowego, pomocnik walcownika.

Walcownia drobna i pośpieszna.

(starego systemu).

- Grupa a) Starszy walcownik, I. przodowy (przy walcach wykańczających), I. piecowy;

- Grupa b) II.przodowy (przy walcach kęsów), przodowy (przy walcach średnich), II.przodowy (przy walcach wykańczających), I.tyłowy (przy walcach wykańczających), starszy nożycowy, II.piecowy;
- Grupa c) pomocnik piecowego, przodowy (przy walcach wstępnych) III.przodowy, walcownik, II.robotnik tyłowy, przekładacz, tyłowy (przy walcach wstępnych), III.piecowy;
- Grupa d) podawacz (wlewków gorących), przesuwacz, czadnicowy, pomocnik walcownika, wsadzac, (walcarka brózdowa), I. wozak wlewków, I.wyładowywacz kęsów, krajacz (wsadu), I.nożycowy (gotowy wytwór), krajacz (gotowy wytwór), wozak popiołu, wsadzac (obsługa ręczna), tyłowy (walcarka średnia);
- Grupa e) palacz, pomocnik piecowego, gazowy, dźwigniowy, hakowy, dogowy, II.nożycowy (wytwór gotowy), wiązacz, wozak wlewków, pomocnik wozaka kęsów, nożycowy (wsadu), przecinacz żelaza nożycowy, wsadzac (obsługa mechaniczna), przeglądacz, wymierzacz, wagowy (wytwór), wozak, pomocnik gazowego, żuźlowy, wozak żuźła, pomocnik hakowego (walce wstępne), wsadzac (walce wygładzające), łożowy, prostowacz, pomocnik łożowego, robotnik przewozowy, odbieracz, odciągacz, wozak węgla, odciągacz od motowidła.

Walcownia żelaza drobnego
(ciągła).

- Grupa a) Starszy walcownik, przodowy (przy walcach wykańczających), I.piecowy;
- Grupa b) przodowy (przy I.i II.rzędzie), II.piecowy; wypychacz, walcownik;
- Grupa c) starszy nożycowy, krajacz, starszy wagowy, wsadzac;
- Grupa d) rusztowy, czadnicowy, odciągacz (przy nożycach), podawacz przy nożycach, nożycowy, zwijacz, wiązacz, odbieracz materiału, I.łożowy (przy nożycach), wyładowywacz kęsów;
- Grupa e) obsługa łoża gorącego, pomocnik podawacza przy nożycach, wybieracz, II.łożowy (przy nożycach), pomocnik przy walcach łożowy (żelazo gotowe), pomocnik wyładowywacza kęsów, odciągacz i rachowacz (żelazo gotowe).

Walcownia uniwersalna.

- Grupa a) Starszy walcownik, I.piecowy, I.tyłowy, I.przodowy, traser
- Grupa b) II.piecowy, krajacz;

- Grupa c) rusztowy (podawacz gorącego wsadu), II.przodowy, II.tyłowy, śrubowy;
- Grupa d) poprawiacz (przeglądacz), dźwigniowy, pomocnik przy nożycach;
- Grupa e) kleszczowy, łożowy, wozak żużla.

Wykończalnia walcowni.

- Grupa a) Dozorca wykończalni, starszy krajacz, I.wycinacz i I.prze-glądacz przy wytwarzaniu podkładek zwykłych, hakowych i łapek;
- Grupa b) prostowacz, gryzarkowy, wiertacz, przebijacz, II.prze-glądacz, prostowacz, ładowacz, piecowy, przesuwacz, tłoczcz, nawiertacz, dłuciarz, zaginacz, przeglądacz odbiorczy, wycinacz, usuwacz zadziórów;
- Grupa c) I.pomocnik do gr. b, wagowy;
- Grupa d) II.pomocnik do gr. b, oczyszczacz, wozak.

Walcownia blachy grubej.

- Grupa a) Starszy walcownik, I.piecowy, I.przodowy, starszy piecowy, I.tyłowy, o ile jego czynność równa się czynności I.przodowego, śrubowy;
- Grupa b) II.piecowy, robotnik tyłowy, I.wsadzacz, II.przodowy, krajacz (przy nożycach dużych), traser, I.wagowy blachy, przecinacz palnikowy, I.czadnicowy;
- Grupa c) przesuwacz, rusztowy (podawacz gorącego wsadu), II.czadnicowy, krajacz (przy nożycach małych), podawacz (przy nożycach dużych), I.prze-glądacz, sprawdzacz, II.przecinacz palnikowy, I.poprawiacz blachy, pomocnik, I.wyżarzacz;
- Grupa d) II.wsadzacz, I.pomocnik piecowego, łożowy, I.prostowacz, dźwigniowy, krajacz (przy nożycach do cięcia odpadków), pomocnik wagowego, pomocnik podawacza, podawacz (przy małych nożycach), II.prze-glądacz, pomocnik wyżarzacza, pomocnik nożycowego, ładowacz blachy, palacz wyżarzaka;
- Grupa e) zapisywacz topów, II.traser, II.pomocnik piecowego, wozak żużla, pomocnik wsadzacza, sterowniczy (średniego walca), pomocnik trasera, krajacz odpadków, II.ładowacz blachy, wozak węgla, wyładowywacz wlewków płaskich, zapisywacz blachy, II.prostowacz.

Walcownia blachy cienkiej.

(walce zimne).

- Grupa a) Przodownik (przy walcach wstępnych i wykańczających), starszy walcownik, I.piecowy, piecowy przy kęsach, zgrzewacz;
- Grupa b) śrubowy;
- Grupa c) II.piecowy, robotnik tyłowy, odbieracz, wsadowy, I.wsadzacz dźwigniowy, pomocnik przy walcach, palacz czadnic, wytrawiacz placków;
- Grupa c) pomocnik śrubowego, palacz pieca, wozak kęsów do walców, rusztowy (podawacz kęsów płaskich), odciągacz, II.wsadzacz pomocnik czadnicowego, oczyszczacz czadnic, łożowy;
- Grupa e) wozak kęsów i placków do pieców, pomocnik wytrawiacza placków, wozak węgla, zmiatacz walcowniny.

Walcownia blachy cienkiej.

(walce gorące).

- Grupa a) Przodownik (przy walcach wstępnych i wykańczających) starszy walcownik, I.piecowy, zmianowy przodownika;
- Grupa b) II.piecowy, śrubowy, zdwajacz;
- Grupa c) krajacz kęsów płaskich, I.czadnicowy, pomocnik przy walcach robotnik tyłowy, pomocnik przy piecach, starszy wytrawiacz placków;
- Grupa d) pomocnik krajacza kęsów płaskich, podawacz kęsów do walców I.wytrawiacz placków, palacz pieca, wytrawiacz pakietów przy walcierce, wozak placków do wytrawialni, pomocnik czadnicowego;
- Grupa e) przetapiacz smaru, warzelnik, wozak blachy do nożyc, II.wytrawiacz placków, II.wytrawiacz pakietów przy walcierce, wozak węgla, smarownik walców.

Wykończalnia blachy cienkiej.

- Grupa a) Starszy wytrawiacz, dozorca wytrawialni, starszy wyżarzacz
- Grupa b) krajacz blach surowych i wyżarzonych, I.wyżarzacz skrzyniowy, I.wytrawiacz, I.wyżarzacz (przy piecach normalizacyjnych), I.wyżarzacz;

- Grupa c) I. wybieracz, I. czadnicowy, prostowacz, I. wyprężacz, uprzą-
tacz obcinaków w hucie Batory, podawacz, palacz przy piecach
normalizacyjnych, przodownik rozłączaczy blachy, krajacz i
wycinacz krawców, krajacz blach odpadkowych, ładowacz;
- Grupa d) II. wybieracz, rozłączacz blach, wybieracz blach pęcherzowa-
tych, krawców, blach kawałkowych, odpadkowych oraz wybieracz
wytrawialni, rusztowy wyżarzalni skrzyniowej, podawacz, ra-
chowacz przy wysyłce, pomocnik wytrawiacza, robotnik skła-
dowy, pomocnik prostowacza, ładowacz blachy, oznaczacz blach,
II. czadnicowy, wykładacz, pomocnik wyprężacza, wozak obcin-
aków w hucie Pokój;
- Grupa e) wozak węgla, prostowacz, wiążacz odpadków, znakowacz, robot-
nik przy nożycach do prób, robotnik przy wyginarce, wozak
blach, wozak odpadków w hucie w Paruszwowicach, wiążacz, po-
mocnik wybieracza.

Walcownia zimna.

- Grupa a) Przodownik przy walcierce, I. walcownik (w założeniu, że mo-
że pracować przy dwóch walcarkach), I. wytrawiacz, przodow-
nik przy kilku nożycach;
- Grupa b) II. walcownik (w założeniu, że może pracować przy dwóch wal-
carkach), I. szlifierz walców, I. wyżarzacz, zmywacz, spraw-
dzacz, przodownik w pakowni;
- Grupa c) III. walcownik (w założeniu, że może pracować przy dwóch
walcarkach), polerowacz wapnem, nożycowy, II. szlifierza, II.
wyżarzacz, rusztowy, pomocnik wytrawiacza;
- Grupa d) walcownik przyuczany, pakarz;
- Grupa e) pomocnik polerowacza, robotnik pomocniczy, robotnik trans-
portowy, pomocnik nożycowego.

Rurownia

rury gazowe, zgrzewane na styk
(stary sposób).

- Grupa a) Zgrzewacz;
- Grupa b) zgrzewacz zapasowy;
- Grupa c) palacz, końcówkowy;
- Grupa d) obcinacz rur;
- Grupa e) pomocnik piecowego, wozak węgla, wozak blachy, przybijacz
końców.

Rurownia

rury gazowe zgrzewane na styk
(nowy sposób).

- Grupa a) Zgrzewacz, przodownik przy wyciągarce;
- Grupa b) zgrzewacz przyuczany (ciągacz);
- Grupa c) wsadzac, I.czadnicowy, robotnik przy pile tarczowej, robotnik przy nożycach wałkowych;
- Grupa d) II.czadnicowy, I.nożycowy (zginacz blachy), podawacz blachy, oglądacz rur;
- Grupa e) II.nożycowy (zginacz blach), wozak blachy, wózkowy, oczyszczacz ciągań, odciągacz rur, walcownik wykrojowy, pomocnik walcownika wykrojowego, walcownik przy walcach prostych, robotnik przy łożu chłodzącym, pomocnik robotnika przy łożu chłodzącym, podawacz kleszczy, silnikowy, zaworowy, wiertacz ciągań.

Rurownia

rury zgrzewane sposobem patentowym.

- Grupa a) Zgrzewacz;
- Grupa b) I.zwijacz;
- Grupa c) palacz, ciągacz, I.wpychacz, II.zwijacz, wymierzacz rur;
- Grupa d) II.wpychacz, dragowy, zasłonowy, szlifierz trzpieni, pedniowy, przodownik przewozowy, przeglądacz rur, prostowacz rur;
- Grupa e) wagowy, pomocnik piecowego, wozak węgla, robotnik przewozowy.

Walcownia rur bez szwu
(wg. systemu Wittener'a).

- Grupa a) Przodownik, walcownik, walcownik wlewków, I.piecowy przy przebijarce, przebijacz przy tłoczni pionowej, walcownik walcarki wstępnej (przy ręcznym podawaniu);
- Grupa b) I.piecowy powtórnego nagrzewania, II.piecowy przy przebijarce, I.i II.przeciągacz na gorąco, walcownik walcarki wstępnej (przy mechanicznym podawaniu), sterowniczy tłoczni poziomej;

- Grupa c) dragowy, I.dźwigniowy, palacz (wszystkie piece o palenisku węglowym), przesuwacz, wozak wlewków do tłoczni, sterowniczy tłoczni pionowej, II.piecowy powtórnego nagrzewania, wsadzacz przy piecu powtórnego nagrzewania, pomocnik przy piecu powtórnego nagrzewania, wpychacz, I.piłowy, I.końcówkowy, III.przeciągacz na gorąco, pędniowy, przebijacz przy tłoczni poziomej, przeglądacz (wagowy);
- Grupa d) II.dźwigniowy, wozak wlewków do walcy, czadnicowy, wsadzacz (przy piecu tłoczni), II.piłowy, przecinacz rur, szlifierz trzpieni, piecowy walcarki zmniejszającej, II.końcówkowy, wsadzacz przy piecu przeciągarki i walcarki zmniejszającej, przeciągacz (na zimno), przodownik przewozowy;
- Grupa e) wsadzacz trzpieni, przesuwacz przy pile, wózkowy, zaworowy, pomocnik piłowego, smarownik, pomocnik walcarki zmniejszającej, robotnik przewozowy, szlifierz pierścieni.

Walcownia rur bez szwu

wg. systemu pielgrzymowego do średnicy
80 mm.

- Grupa a) Przodownik, I.walcownik;
- Grupa b) piecowy, I.kowal trzpieni;
- Grupa c) II.walcownik, II.kowal trzpieni;
- Grupa d) III.walcownik, odciągacz, wozak wlewków wydrażonych, nastawiacz trzpieni, wsadzacz, I.piłowy, palacz;
- Grupa e) II.piłowy, podawacz trzpieni.

Walcownia rur bez szwu

systemu pielgrzymowego do średnicy
140 mm.

- Grupa a) Przodownik, kowal trzpieni (wyuczony), I.sterowniczy, I.piecowy, wlewkowy;
- Grupa b) starszy czadnicowy, II.piecowy, przeciągacz, przodowy przy walcach wymiarowych, kowal trzpieni (przyuczony);
- Grupa c) tulejowy, przesuwacz, wsadzacz, przecinacz palnikowy, piecowy przy piecu do przeciągarki, końcówkowy;
- Grupa d) odkładacz, II.sterowniczy, przeglądacz, sprawdzacz trzpieni, czadnicowy, pomocnik kowala trzpieni, I.wozak wlewków, wozak wlewków wydrażonych, I.łamacz wlewków;

- Grupa e) smarownik trzpieni, podawacz trzpieni (pomocnik), II.woza wlewków, pomocnik przy zasłonie, sterowniczy (walce skośne), pomocnik przy ucinarce, przy piecu przeciągarki, przy piecu końcówkowym i w składnicy wlewków.

Walcownia rur bez szwu

systemu Briede.

- Grupa a) Przodownik, I. sterowniczy, I. piecowy (piec III i IV), wlewkowy (walce skośne);
- Grupa b) II. piecowy (piec III i IV), przodownik (walcarka wymiarowa starszy czadnicowy);
- Grupa c) I. trzpieniowy, przesuwacz (piec III i IV) i wsadzaczy, piecowy (piec przeciągarki), wygładzacz (walce skośne);
- Grupa d) II. - V. trzpieniowy, odkładacz, przegładacz, pomocnik woźnika wlewków, czadnicowy;
- Grupa e) pomocnik przy walcierce wymiarowej, zasłonowy (walce skośne), pomocnik sprawdzacza.

Przeciągarka na zimno.

- Grupa a) Przodownik, przeciągacz przy łańcuchu I (pierwszy robotnik przy łańcuchu 50 t), I. wytrawiacz;
- Grupa b) przeciągacz przy łańcuchu II - VII (pierwszy robotnik przy łańcuchu 20 - 25 t), pomocnik przeciągacza (łańcuch I), I. wyżarzacz;
- Grupa c) pomocnik przeciągacza (łańcuch II - VII), pomocnik wytrawiacza;
- Grupa d) pomocnik wyżarzacza, I. końcówkowy;
- Grupa e) II. końcówkowy, młotowy, młotowy przy młocie szybkobieżnym.

Przeciągarka drobna.

- Grupa a) Przodownik;
- Grupa e) przeciągacz.

Wykończalnia rur i kuźnia.

- Grupa a) Przodownik wykończalni, zgrzewacz pierścieni przy dużej tłoczni, I. wyginacz rur, kowal łuków;

- Grupa b) zgrzewacz pierścieni przy małej tłoczni = nakładacz pierścieni, II.kowal, I.wymierzacz rur gazowych do 2^u (i wiążacz, dozorca prostowaczy rur;
- Grupa c) prostowacz rur, przeglądacz rur, pędniowy, rozszerzacz rur, zwężacz rur, I.ładowacz = przodownik ładowaczy, spawacz acetylenowy;
- Grupa d) gwinciarz, obcinacz rur, próbowacz rur powyżej 2^u, wygładzacz rur, pomocnik przy tłoczni pierścieni;
- Grupa e) gwinciarz, próbowacz rur poniżej 2^u, robotnik przewozowy, ładowacz, wiążacz rur, pomocnik przy wszystkich maszynach i stanow. pracy, gryzarkowy, sterowniczy młota, sterowniczy tłoczni pierścieniowej, oczyszczacz pierścieni.

Walcownia łańcuchów.

- Grupa a) Zgrzewacz;
- Grupa b) walcownik, sterowniczy;
- Grupa c) palacz, podczyszczacz;
- Grupa d) tłoczarz;
- Grupa e) oczyszczacz.

Wyoblarnia.

- Grupa a) I.kowal przy tłoczarce, I.dozorca tłoczarkowy, I.wyoblarz, I.zginacz blachy, spawacz acetylenowy;
- Grupa b) II.kowal przy tłoczarce, II.wyoblarz, II.dozorca tłoczarkowy, przecinacz palnikowy;
- Grupa c) III.kowal przy tłoczarce, III.wyoblarz, pomocnik zginacza blach, palacz przy piecach Siemens'a, I.pompowy, I.prze-
czyszczacz, I.robotnik przewozowy;
- Grupa d) II.pompowy, robotnik przewozowy, przeczyszczacz;
- Grupa e) pomocnik przecinacza palnikowego.

Młotownia.

- Grupa a) I.Piecowy, I.młotowy, i I.kowal przy tłoczarce, starszy kowal, I.wycinacz, I.tłoczarz;

- Grupa b) II.piecowy, I.tłoczarz tarcz, II.młotowy i II.kowal przy tłoczarce, I.kierowca tłoczarki i I.kierowca młota, piecowy przy kuciu w wykrojach, II.wycinacz, starszy robotnik w wykończalni, kowal przy próbach;
- Grupa c) III.piecowy, wsadzac, przesuwacz, starszy czadnicowy = I.czadnicowy, II.kierowca tłoczarki i II.kierowca młota, III.młotowy i III.kowal przy tłoczarce, hakowy, dźwigniowy, wagowy, II.tłoczarz tarcz, palacz pomagający przy młocie lub przy tłoczarce;
- Grupa d) II.czadnicowy, rusztowy lub palacz pomagający nie współpracujący przy młocie, wozak węgla i popiołu, wozak (do i od młota);
- Grupa e) zastonowy, pomocnik, robotnik przewozowy.

Walcownia obręczy i kół bosych.

- Grupa a) Starszy walcownik, I.walcownik;
- Grupa b) II.walcownik, I.pomocnik walcownika, I.znakowacz, starszy robotnik odbiorczy, starszy robotnik wykończalni;
- Grupa c) III.walcownik, II.pomocnik walcownika, II.znakowacz, przetaczacz obręczy i kół bosych przy trudnym przewozie;
- Grupa d) wpracowany robotnik w wykończalni, przetaczacz obręczy i kół bosych, I.oczyszczacz, wpracowany pomocnik kowala w wykończalni;
- Grupa e) robotnik w wykończalni, oczyszczacz, pomocnik kowala w wykończalni.

Warsztaty naprawcze.

- Grupa a) Wszyscy samodzielnie pracujący rzemieślnicy jak: kowale, kotlarze, ślusarze, tokarze, blacharze, spawacze acetylenowi i elektryczni, rymarze, traserzy, cieśle i murarze przy robotach ogniotrwałych itd.;
- Grupa b) wszyscy niesamodzielnie pracujący rzemieślnicy podani w grupie a);
- Grupa c) wszyscy pomocnicy rzemieślników z grupy a) jak również wpracowani robotnicy na obrabiarkach łącznie z pomocnikami kowalskimi;
- Grupa d) wszyscy młodszy i przyuczający się robotnicy przy obrabiarkach;

- Grupa e) wszyscy pomocnicy robotników warsztatowych, podawacze i pomocnicy.

Przez zaszeregowanie murarzy, cieśli i fachowców - cementowców w sposób wyżej wymieniony, odpadają wszystkie specjalne dodatki.

Kotłownia.

- Grupa a) Personel dozoru kotły jak: dozorca kotłów, starszy kotłowy, starszy palacz;
- Grupa b) kotłowy i pompowy, dozorca oczyszczaczy kotłów;
- Grupa c) kotłowy przy kotłach na gazie i na spalinach, palacz przy zasypie ręcznym;
- Grupa d) palacz przy zasypie mechanicznym, żużłowy, popiołowy;
- Grupa e) smarownik pomp, oczyszczacz kotłów (wewnątrz), wozak węgla.

Wydział elektryczny.

- Grupa a) Wszyscy samodzielnie pracujący monterzy, mechanicy i nawijacze jak również I. dozorca tablicy rozdzielczej;
- Grupa b) wszyscy niesamodzielnie pracujący monterzy, mechanicy i nawijacze, niesamodzielnie pracujący dozorczy tablicy rozdzielczej i dozorczy tablicy rozdzielczej przy urządzeniach mniejszych;
- Grupa c) pomocnik montera, pomocnik mechanika, pomocnik nawijacza, pomocnik dozorczy tablicy rozdzielczej przy mniejszych urządzeniach, lampiarz;
- Grupa e) Oczyszczacz lamp.

Wydział maszynowy.

- Grupa a) Starszy dozorca maszyn, starszy maszynista, dozorca maszyn, maszynista maszyn nawrotnych, maszynista dmuchaw tomasowskich;
- Grupa b) maszynista maszyn parowych ciężkich bez przerwy pracujących, maszynista maszyn gazowych, maszynista oczyszczalni gazu wielkopiecowego, maszynista turbin szczególnie odpowiedzialny, sternik wielkopiecowych wciągów pochyłych, maszynista przewrotnicy, przenośnika rolkowego i nożyc hydraulicznych w walcowni wlewków, hydraulicznej ławy podnośnej w walcowni blachy grubej oraz pily parowej w walcowni grubej ponad 600 mm średnicy walców;

- Grupa c) maszynista średnich maszyn parowych, maszynista turbin, maszynista zapasowy, sterowniczy w wydziale gorącym, sterowniczy stale używanych ważnych wciągów (np. wciągów wielkopiecowych), maszynista pomp dużych urządzeń wodociągowych;
- Grupa d) maszynista lekkich, małych maszyn parowych, maszynista maszyn pomocniczych, pomocnik maszynisty, pozostali sterowniczcy, maszynista wciągowy, robotnik przy maszynach, motorniczcy;
- Grupa e) oczyszczacz maszyn.

Warsztat konstrukcyjny i wytwórnia maszyn.

- Grupa a) Wszyscy samodzielnie pracujący rzemieślnicy jak: traser, monter, ślusarz, ślusarz narzędziowy, kowal, kotlarz, tokarz i równorzędny strugacz, wiertacz i tokarz przy wiertarko-gryzance, kołodziej, stolarz, lakiernik, rymarz, blacharz, kowal miedzi, spawacz palnikowy i elektryczny;
- Grupa b) wszyscy niesamodzielnie pracujący rzemieślnicy jak wymienieni w gr. a) oprócz tego starszy nitownik = l. nitownik, rymarz pasów, przepalacz palnikowy, strugacz, wiertacz, dłutownik i gryzarkowy przy wyrobach złożonych, starszy malarz w warsztatach konstrukcyjnych, suwnicowy współdziałający przy montażu;
- Grupa c) wszyscy pomocnicy rzemieślników z grupy a) i doświadczeni robotnicy przy obrabiarkach jak: wiertacz, strugacz, strugacz blach, dłutownik, zginacz blach, wycinacz, gryzarkowy, piłowy, szlifierz, grzacz w kuźni sprężyn, suwnicowy ciężkich suwnic, l. nakiełkowy, robotnik obrabiarek drzewnych, przodownik przewozowy i naładunkowy, pomocnik kowala;
- Grupa d) wszyscy młodszy robotnicy przy obrabiarkach i tacy, którzy się jeszcze przyuczają, suwnicowy lekkich suwnic, malarz, nakiełkowy, robotnik przewozowy i naładunkowy;
- Grupa e) pomocnik przy maszynach, grzacz nitów, oczyszczacz nitów, gwinciarz, smarownik pędni, robotnik magazynowy, pomocnik nitownika.

Wytwórnia podków.

- Grupa a) Wybieracz;
- Grupa b) grzacz, tłoczacz;
- Grupa c) smarownik;
- Grupa d) pomocnik tłoczarza;

- Grupa e) I. i II. walcownik, zginacz, pomocnik piecowego, wozak węgla, robotnik przy nożycach, przebijacz, wiązacz, znakarz, wozak żelaza.

Walcownia drutu.

- Grupa a) Przodowy, grzacz, III. i IV. walcownik na kalibrach owalnych i jego zmianowy;
- Grupa b) przekładacz, I. i II. walcownik na kalibrach owalnych i jego zmianowy, walcownik wlewków, przodowy przy walcach wstępnych, walcownik przy walcach wstępnych, rusztowy, dźwignio-
wy, podawacz, nożycowy;
- Grupa c) ładowacz wlewków, wsadzacze, nawijacz, wozak drutu, ładowacz (przy rampie), wagowy;
- Grupa d) wozak żużla, wozak walcowiny, nawijacz trzonków;
- Grupa e) uprzątacze.

Ciągarnia drutu.

- Grupa a) Starszy wagowy, ciągnacz, nastawiacz ciągnadeł;
- Grupa c) wozak, klepacz ciągnadeł;
- Grupa d) krajacz prętów, nawijacz, prostowacz prętów;
- Grupa e) wiązacz drutu, robotnik składowy.

Płuczka, wyżarzalnia, wytrawialnia drutu.

- Grupa a) Przodownik, wytrawiacz, płuczkarz, I. wyżarzacz czadnicowy;
- Grupa b) wyżarzacz;
- Grupa c) ładowacz drutu;
- Grupa d) robotnik placowy, wagowy drutu, robotnik przy witriolu żelaza;
- Grupa e) robotnik do noszenia kwasu, wyżarzacz przy piecu miedziowym, wyładowywacz drutu.

Wytwórnia podkówek.

- Grupa a) Nastawiacz;
- Grupa b) tłoczacz;

- Grupa c) pomocnik tłoczarza;
- Grupa d) oczyszczacz podkówek, ładowacz drutu;
- Grupa e) pakowaczka,

Wytwórnia sprężyn.

- Grupa b) Zwijacz przy maszynie Deutgena, nastawiacz młotka kapslarki, ładowacz sprężyn;
- Grupa c) nastawiacz kapslarki, I. pakowacz, I. zapakowywacz, wozak drutu;
- Grupa d) zwijacz przy maszynie Hagenscheidt'a,
- Grupa e) zbijacz, wycinacz, węzlarz, kapslarz, paskarz, II. zapakowywacz, pomocnik przy ładowaniu sprężyn.

Wytwórnia śrub.

- Grupa b) Nastawiacz tłoczni, starszy oczyszczacz;
- Grupa c) przyciągacz tłoczni, oczyszczacz śrub, II. nastawiacz maszyny, ładowacz;
- Grupa e) robotnica przy maszynach, wybieraczka otoczek, wybieraczka sworzni, wagowa, pakowaczka.

Ocynkownie drutu.

- Grupa a) Przodownik lub I. piecowy, I. ocynkowacz;
- Grupa b) II. piecowy lub ocynkowacz, nawijacz, oczyszczacz kąpieli.

Inne siły pomocnicze są płatne na dniówkę.

Wytwórnia drutu - załadowanie.

- Grupa a) Przodownik;
- Grupa b) ładowacz;
- Grupa c) II. wyciągowy;
- Grupa d) ładowacz pomocniczy.

Walcownia kęsów płaskich.

- Grupa a) I. Piecowy, I. przodowy;

- Grupa b) II. piecowy, II. przodowy, I. tyłowy, I. dźwigniowy przodowy, II. tyłowy;
- Grupa c) I. czadnicowy, II. czadnicowy, II. dźwigniowy przodowy, I. i II. dźwigniowy tyłowy, starszy kózowy, przesuwacz;
- Grupa d) III. czadnicowy, rusztowy, wsadzac, wozak kęsów, krajacz kęsów, wozak żużla, pomocnik piecowy;
- Grupa e) ładowacz wlewków, kózowy, wagowy placków, I. i II. uprzętaacz.

Wytwórnia drutu kolczastego.

- Grupa b) Nastawiacz maszyn i jednocześnie robotnik maszynowy;
- Grupa c) starszy ładowacz;
- Grupa e) niesamodzielny robotnik maszynowy i pomocniczy.

Wytwórnia lin drucianych.

- Grupa a) Liniarz (wyuczony), przodownik (uznany przez firmę), I. hartowacz przy piecach nawęglających, I. hartowacz przy piecach patentowych, wyuczony splatacz drutu jako przodownik, palacz przy piecach hartowniczych;
- Grupa b) zszuwacz liny taśmowej, I. robotnik maszynowy przy nawijarkach i ciężkich maszynach, I. nawijacz, I. ładowacz;
- Grupa c) splatacz drutu, II. robotnik maszynowy, II. nawijacz, robotnik piecowy, wozak drutu, II. ładowacz;
- Grupa d) robotnik przy kolejce linowej;
- Grupa e) wozak węgla.

Odlewnia żelaza i metali.

- Grupa a) Pierwszorzędny formierz i modelarz do robów złożonych, przodownik rdzeniarzy, I. rdzeniarz, jeśli jest wyuczonym formierzem;
- Grupa b) formierz, rdzeniarz i modelarz wykonujący samodzielnie zwykłe formy, formierz maszynowy do złożonych robów, I. odlewacz, wytapiacz;
- Grupa c) rdzeniarz, formierz maszynowy, oczyszczacz ręczny, formierz niesamodzielnie pracujący i przyuczony robotnik, robotnik wykończalni;

- Grupa d) oczyszczacz maszyn, wsadzac, gardzielowy;
Grupa e) robotnik pomocniczy.

Odlewnia stali.

- Grupa a) Pierwszorzędny formierz i modelarz robót złożonych, przdownik rdzeniary, I.rdzeniary, jeśli jest wyuczonym formierzem;
Grupa b) formierz, rdzeniary i modelarz samodzielnie wykonujący zwykłe formy, formierz maszynowy do robót złożonych, I.odlewacz, spawacz elektryczny;
Grupa c) rdzeniary, formierz maszynowy, oczyszczacz ręczny, formierz niesamodzielnie pracujący i przyuczony robotnik, botnik wykończalni, I.piłowy;
Grupa d) oczyszczacz maszyn, II.piłowy, wybijacz form;
Grupa e) robotnik pomocniczy.

Odlewnia rur.

- Grupa b) Wytapiacz, I.dozorca czadnic;
Grupa c) I.ubijacz, I.rdzeniary, I.piecowy, ubijacz maszynowy, I.oczyszczacz, I.robotnik przy próbie wodnej;
Grupa d) II.ubijacz, II.rdzeniary, II.piecowy, robotnik przy żelwiaku, starszy robotnik przy ugniataczu;
Grupa e) robotnik przy ugniataczu, czernidlarz, ładowacz piasku, III.ubijacz, II.rdzeniary, kielicharz, robotnik przy próbie wodnej, oczyszczacz, smolarz, oczyszczacz trzpieni, robotnik przewozowy.

Wyżarzalnia.

- Grupa a) Przodownik;
Grupa b) I.wyżarzacz;
Grupa c) II.wyżarzacz.

Hartownia.

- Grupa a) I.Hartowacz i hartowacz narzędzi;
Grupa b) I.pomocnik, palacz, I.sprawdzacz wytrzymałości;

- Grupa c) II. pomocnik przy piecu;
- Grupa d) odciskacz;
- Grupa e) pozostali pomocnicy.

Spawalnica gazem wodnym.

- Grupa a) Spawacz ręczny i maszynowy, I. zginacz blach, I. robotnik przy wykrepiarce;
- Grupa b) gazowy, obsługa czadnic koksowych, I. robotnik przy próbie wodnej, sprawdzacz, strugacz krawędzi blachy, składacz rur, starszy przepalacz acetylenowy;
- Grupa c) młodszy przepalacz acetylenowy, pomocnik przy spawarce, kołowy spawarki o wózku ręcznym, obracacz spawarki o wózku maszynowym, pomocnik przy spawaniu ręcznym, pomocnik przy zginarce, pomocnik przy wykrepiarce, I. czadnicowy, wsadzac palników;
- Grupa d) pomocnik przy czadnicy, pomocnik przy wodnej próbie rur, sterowniczy spawarki mechanicznej, obracacz spawarki o wózku ręcznym, pomocnik przy spawarce młotowej, pomocnik sprawdzacza;
- Grupa e) gryzarkowy, pomocnik spawacza acetylenowego, malarz przy zginarce, obsługacz dmuchaw.

Ruch przetokowy.

- Grupa a) Kierowca parowozu (egzaminowany), dozorca parowozu, dozorca przetokowy;
- Grupa b) kierowca parowozu (bez egzaminu), starszy przetokowy, starszy torowy;
- Grupa c) palacz, rezerwowi kierowca parowozu przy naprawach, przetokowy, torowy;
- Grupa d) zwrotniczy;
- Grupa e) robotnik torowy, woźnica, obsługa pomocnicza przy małych parowozach (zwrotniczy), spisywacz wagonów.

Służba wartownicza.

- Grupa c) Starszy strażak, strażak mający 10 lat służby lub więcej;
- Grupa d) strażak, starszy stróż;
- Grupa e) odźwierny, woźnica.

Koksownie.

Grupa a) Dozorca w ruchu w koksowniach;

Grupa b) przodownik;

Przodownicy są robotnikami, którzy dozoruja nad jedn lub kilkoma grupami pieców w zakresie opalania, zasilania czasu koksowania i oczyszczania rury zbiorowej, którzy je nak również sami pracują.

Grupa c) I. koksiaż, maszynista: kondensacji, młyna węglowego, maszyny wypychowej, zaworowy, oczyszczacz rury zbiorczej, palnikowy, ubijacz węgla, warzelnik, destylator, ładowacz koksu.

Grupa d) wozak węgla (maszyna wypychowa), maszynista małych maszyn, pomocnik koksiaża, pomocnik warzelnika, zalepiacz, pomocnik ubijacza węgla;

Grupa e) wozak popiołu przy piecach koksowych, pomocnik przy glinie, polewacz, smołowy.

-. -

Zaszeregowanie suwnicowych.

Grupa a: Suwnicowi suwnic odlewniczych w stalowniach
(za wyjątkiem odlewni stali)

suwnic szczegółowych

wsadzarek w martenowniach, za wyjątkiem ma-
szyn z częściową obsługą ręczną

suwnic pieców wglębnych

suwnic korytowych (np.w Hucie Królewskiej)

suwnic dla rud (Huta "Pokój")

suwnic parowych (Huta Królewska)

podnośnic walcowni grubej i średniej (Huta
"Pokój")

Grupa b: suwnicowi suwnic mieszalnika

suwnic kafara

ciężkich suwnic załadowniczych w walcowniach
stali i suwnic łapowych w walcowniach

suwnic pokrywowych (Huta Królewska)

ciężkich suwnic głównych w odlewniach i
suwnic magnetowych

Grupa c: suwnicowi suwnic lekkich.

Opis

III. Lata zawodowe.

Gru- pa	najniższy wiek	pobory początk- kowe	stopnie starszeństwa	pobory końcowe
a/	21	183,30 zł	17 x 6,70 zł	297,20 zł
b/	21	244,80 "	15 x 9,20 "	382,80 "
c/	23	281,20 "	15 x 10,50 "	438,70 "
d/	25	318,— "	15 x 13,15 "	515,25 "
e/	28	385,40 "	15 x 15,75 "	621,65 "

D. Maszyniści wyciągowi.

a/	25	231,50 zł	15 x 6,95 zł	335,75 zł
b/	25	206,80 "	15 x 6,50 "	304,30 "

T A B E L A P O B O R O W
dla pracowników umysłowych zakładów należących do
I. Związku Pracodawców Górnośląskiego Przemysłu Górniczo-
Hutniczego.

Obowiązuje od dnia 1 lipca 1934r.

A. Urzędnicy techniczni.

I. Kopalnie węgla kamiennego, kopalnie rudy ołowianej
i cynkowej.

Gru- pa	naj- niższy wiek	pobory początk- kowe	stopnie starszeństwa	pobory końcowe
1	25	251,20 zł	15 x 6,70 zł	351,70 zł
2	25	285,40 "	15 x 9,20 "	423,40 "
3	23	317,90 "	15 x 10,50 "	475,40 "
4	23	385,— "	15 x 13,15 "	582,25 "
5	25	435,20 "	15 x 15,75 "	671,45 "
6	25	231,60 "	15 x 6,70 "	332,10 "
7	25	251,20 "	15 x 9,20 "	389,20 "
8	23	281,40 "	15 x 13,15 "	478,65 "
9	25	251,10 "	15 x 7,95 "	370,35 "
10	25	281,40 "	15 x 9,20 "	419,40 "
10a	25	307,30 "	15 x 10,50 "	464,80 "
11	23	372,50 "	15 x 13,15 "	569,75 "
12	25	435,20 "	15 x 15,75 "	671,45 "

II. Hutny Żelaza.

13	25	220,60 zł	15 x 6,70 zł	321,10 zł
14	25	251,20 "	15 x 9,20 "	389,20 "
15	25	295,— "	15 x 11,85 "	472,75 "
16	25	316,20 "	15 x 11,85 "	493,95 "
17	25	372,50 "	15 x 13,15 "	569,75 "
18	25	435,20 "	15 x 15,75 "	671,45 "

I. Dodatek domowy wynosi
11,35 zł miesięcznie,
dodatek na dziecko 13,20
miesięcznie.

II. Urzędnikom żeńskim po-
trąca się w latach
przejściowych i zawo-
dowych 10 procent.

III. W grupach 2, 7, 9 wynosi
miesięczne dodatki 6,70 wzgl.

Katowice, dnia 1 lipca 1934r.

II. Tabela szczegółowa dla poszczególnych pracowników technicznych.

Gru- pa	najniższy wiek	pobory początk- kowe	stopnie starszeństwa	pobory końcowe
III. Hutnictwo.				
19	25	220,60 zł	15 x 6,70 zł	321,10 zł
20	25	251,20	15 x 9,20	389,20
21	25	295,—	15 x 11,85	472,75
22	25	316,20	15 x 11,85	493,95
23	25	372,50	15 x 13,15	569,75
24	25	435,20	15 x 15,75	671,45
IV. Koksownie i przemysł chemiczny.				
25	25	220,60 zł	15 x 6,70 zł	321,10 zł
26	25	295,—	15 x 11,85	472,75
27	25	316,20	15 x 11,85	493,95
28	25	372,50	15 x 13,15	569,75
29	25	435,20	15 x 15,75	671,45

V. Przemysł elektryczny / Śląskie Zakłady
Elektryczne.

30	25	220,60 zł	15 x 6,70 zł	321,10 zł
31	25	295,—	15 x 11,85	472,75
32	25	316,20	15 x 11,85	493,95
33	25	372,50	15 x 13,15	569,75
34	25	435,20	15 x 15,75	671,45

B. Urzędnicy techniczno-biurowi.
Zatrudnieni w biurach wszystkich zakładów
związkowych / łącznie z urzędnikami biurowymi
oddziałów budowlanych/. — Płace podczas lat
uczniowskich i przejściowych uskutecznia się
jak u urzędników kupieckich.

I. Tabela ogólna.

35	21	183,30 zł	17 x 6,70 zł	297,20 zł
36	21	236,20	17 x 9,45	396,85
37	21	280,40	15 x 10,50	437,90
38	25	316,20	15 x 11,85	493,95
39	25	372,50	15 x 13,15	569,75
40	28	435,20	15 x 15,75	671,45

C. Urzędnicy kupujący we wszystkich zakładach
związkowych.

I. Lata uczniowskie.	
1 rok nauki	32,20 zł
2 " "	53,70 "
3 " "	80,80 "

II. Lata przejściowe.

Po ukończonym 17 roku życia.	107,30 zł
" "	123,70 "
" "	139,60 "
" "	156,— "

b/ Biura miernicze.

46	21	183,30 zł	17 x 6,70 zł	297,20 zł
47	21	236,20	17 x 9,45	396,85
48	21	280,40	15 x 10,50	437,90
49	23	323,—	15 x 13,15	520,25
50	28	397,20	15 x 14,45	613,95

Huta „Pokój”

Statystyka zarobkowa

Całta Huta

Karta ogólna

Tablica nr.

21

7	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25					
Czasokres						Dotyczy przedsiębiorstwa									Przebieg na przedsiębiorstwie									Przebieg na przedsiębiorstwie					
Robocizna						Dotyczy przedsiębiorstwa									Przebieg na przedsiębiorstwie									Przebieg na przedsiębiorstwie					
Czysta robocizna						Dotyczy przedsiębiorstwa									Przebieg na przedsiębiorstwie									Przebieg na przedsiębiorstwie					
Dod. domowy i na dzieci						Dotyczy przedsiębiorstwa									Przebieg na przedsiębiorstwie									Przebieg na przedsiębiorstwie					
Urlop wypłacony						Dotyczy przedsiębiorstwa									Przebieg na przedsiębiorstwie									Przebieg na przedsiębiorstwie					
Węgiel deputatowy wydany i wypłacony						Dotyczy przedsiębiorstwa									Przebieg na przedsiębiorstwie									Przebieg na przedsiębiorstwie					
Razem						Dotyczy przedsiębiorstwa									Przebieg na przedsiębiorstwie									Przebieg na przedsiębiorstwie					
zł						zł									zł									zł					
Lata 1933 - 1936 (I - IV)						Lata 1933 - 1936 (I - IV)									Lata 1933 - 1936 (I - IV)									Lata 1933 - 1936 (I - IV)					
1933	1934	1935	1936	1933	1934	1935	1936	1933	1934	1935	1936	1933	1934	1935	1936	1933	1934	1935	1936	1933	1934	1935	1936	1933					
10 019 349	11 406 330	12 507 368	4 180 877	4 603 755	269 131	328 657	11 077 486	177 353	2 74 087	207 225	161 221	87 863	558 541	1 776	1 461 466	35,52	10,29	-4,7	-28	-34	71,38	7104	25978	14,58	7319	25,14			
11 406 330	484 454	268 189	335 864	12 494 837	196 081	314 410	310 836	783 023	723 974	382 094	996	1 577 554	32,26	10,44	-44	-25	-30	-30	71,43	7112	25951	13,25	7209	22,79					
12 507 368	507 266	494 764	356 677	75 866 075	199 843	303 912	381 536	203 155	737 007	417 241	1949	7644643	32,49	10,53	-43	-47	-30	-30	71,67	7137	26690	13,15	7286	24,07					
4 180 877	762 655	795 683	721 664	4 484 699	66 736	103 679	723 052	65 620	43 898	126 618	927	529 930	30,89	10,83	-42	-05	-31	-31	71,61	7128	25429	12,68	7182	19,94					
Miesiace 1936																													
I	971 789	36709	254	30332	378 484	15163	25728	27062	74309	9523	29293	302	721380	28,33	10,67	-42	-	-36	7145	7109	22137	7331	7240	20,62					
II	949 079	37473	2166	37586	7026304	15436	25923	27502	74849	9967	28279	771	722721	28,67	10,64	-42	-03	-42	7151	7109	23165	7286	7189	21,-					
III	7143 585	44444	6009	28548	7222 586	19639	25948	37873	77938	72027	34006	764	747589	34,62	10,89	-42	-06	-27	7164	7137	28009	7290	7207	19,87					
IV	7136 364	44629	71134	25198	7257323	15898	26080	30615	78524	72393	35040	290	738840	32,-	7104	-42	-10	-24	7180	7156	28403	7180	7104	18,68					

Huia „Pokój”

Techniczna statystyka wytwórcza

Cata Hula
Zatoga i gospodarstva
robotnikodniotwek

Tablica nr.
22

[illegible]

Wzrost "Pokoju"

Gospodarka ludzka huty „Pokoju”.

Stan zajęci, przetwarzane
dnie, święta oraz od-
pocznia społeczne w hucie
„Pokoju”

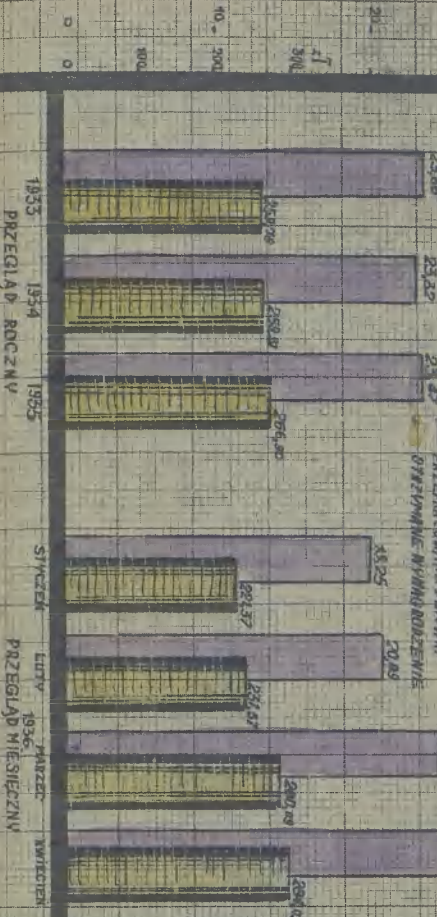
Tabl. nr.
23



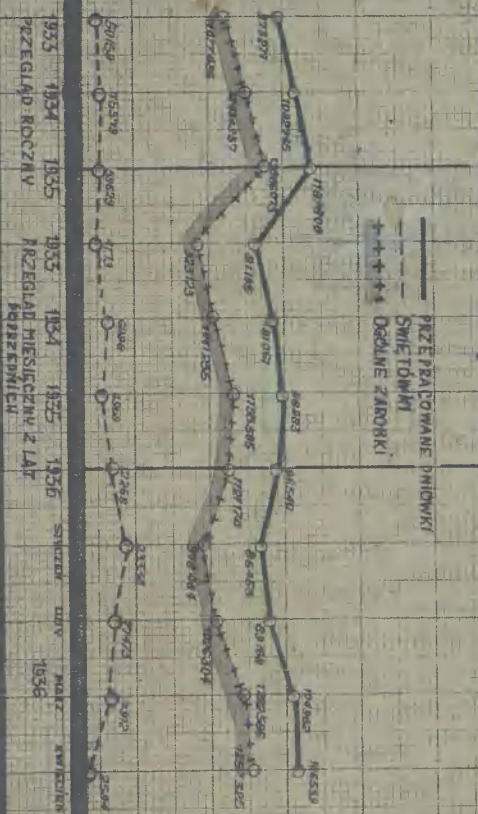
STAN ZAŁOŻY 1931 1936

1933	1934	1935	STYCZEŃ	LUTY	MARZEC	KWIECIEŃ
3 427	3 904	4 216	4 283	4 268	4 263	4 338

PRZETWORZANE DNIOWY I OTRZYMANE WYNAGRÓDZENIE NA GŁÓWĘ IMIESIĄC

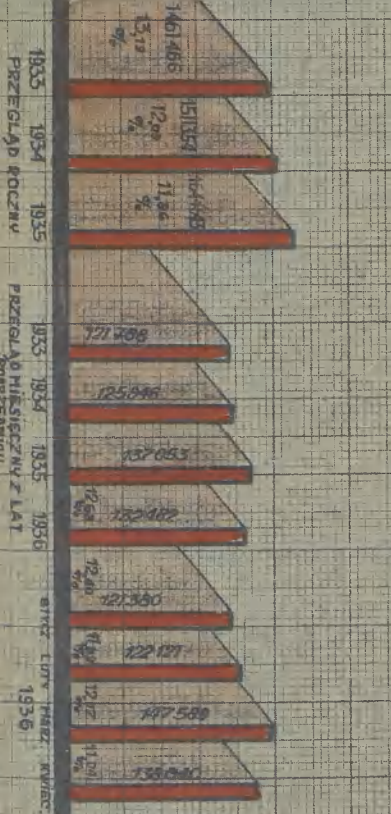


PRZETWORZANE DNIOWY, ŚWIĘTOWY I ZARÓDKI OGÓLNE



DOPLATY PRZEDSIĘBIORSTWA W ZŁ

SWIADCZENIA SOCJALNE W STOSUNKU DO CAŁKOWITEGO ZARÓDKU.



Hura „Pokój” Przebieg zapasy miesięczne hurtu „Pokój” w złotych

Gotowe i półgotowe
wytwory
Surowe i materiały
magazynowe
Tabela nr.
24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Gotowe i półgotowe wytwory				Surowe, tworzywa i materiały magazynowe					
Wytwory	Udział	Razem	Grupa gt. I Surowe i pół- wytwory kupne	Grupa gt. II Materiały ogrodnicze	Grupa gt. III Materiały drobne	Grupa gt. IV Sporządzone i części zapasowe	Razem	Σa. Σa.	
zestawione wg kosztów wliczonych hurtu „Pokój” wydających									

Lata 1933 - 1936 (I - IV)

1933	5 038 587	305 328	5 343 915	2 148 919	659 611	448 342	4 996 027	8 252 899	13 596 814
1934	5 770 542	203 909	5 974 451	1 665 689	555 524	461 024	5 200 719	7 882 956	13 857 407
1935	5 905 424	161 175	6 066 599	1 870 942	463 445	504 230	4 998 393	7 837 010	13 803 609
1936	5 198 867	134 655	5 333 522	2 546 885	530 707	468 215	5 029 385	8 575 192	13 908 714

Miesiące 1936

I	5 558 374	156 156	5 714 530	2 653 208	508 546	483 970	5 038 034	8 683 758	14 398 288
II	5 477 714	139 382	5 557 096	2 771 502	540 592	436 814	5 006 147	8 755 055	14 312 151
III	4 824 806	119 921	4 944 727	2 486 797	524 054	484 344	4 947 353	8 442 548	13 387 275
IV	4 994 573	123 760	5 117 733	2 276 032	549 636	467 733	5 126 006	8 419 407	13 537 740

I - IV

