

SPIS WYROBOW

WSPOLNOTY
INTERESÓW

97/3841

20/1

K

WSPÓLNOTA INTERESÓW GÓRNICZO-HUTNICZYCH S. A.

O B E J M U J E:

5 CZYNNYCH KOPALŃ WĘGLA: DĘBIŃSKO, KATOWICE, ŁAGIEWNIKI, MYSŁOWICE I SIEMIANOWICE

**5 HUT ŻELAZA: BATORY, FLORIAN, LAURA, PIŁSUDSKI,
I SILESIA**

O R A Z

**6 ZAKŁADÓW PRZETWÓRCZYCH: „HUTA ZGODA“ —
ZAKŁADY BUDOWY MASZYN I ODLEWNIA ŻELIWA • „HUTA ZYGMUNT“ —
ODLEWNIA STALI • „WARSZTATY PRZETWÓRCZE W CHORZOWIE“ —
FABRYKA KONSTRUKCJI ŻELAZNYCH I WAGONÓW • „STALOWNIA BATORY“ • „WYTWÓRNIĄ
WYROBÓW BLASZANYCH HUTY LAURA“ • „HUTA SILESIA“ —
EMALIERNIA I WYTWÓRNIĄ WYROBÓW BLASZANYCH**

●
SIEDZIBĄ ZARZĄDU ORAZ GENER. DYREKCJI FINANSOWO - ADMINISTRACYJNEJ
WSPÓLNOTY INTERESÓW

S A

KATOWICE, UL. KOŚCIUSZKI 30

ADRES TELEGRAFICZNY:

»WSPÓLNOTA« dawniej »LAURA«—TELEFONY: 329-41, 329-57 i 329-61

SIEDZIBĄ GENERALNEJ DYREKCJI KOPALŃ SA
(PRODUKCJA I SPRZEDAŻ)

KATOWICE, UL. ZAMKOWA 14, TELEFON 319-11

SIEDZIBĄ GENERALNEJ DYREKCJI HUT SA
(PRODUKCJA I SPRZEDAŻ)

WIELKIE HAJDUKI, UL. DYREKCYJNA 6, TELEFON 417-41

SIEDZIBĄ GENERALNEJ DYREKCJI ZAKŁADÓW PRZETWÓRCZYCH SA
(PRODUKCJA I SPRZEDAŻ)

KATOWICE, KOŚCIUSZKI 30, TELEFON 329-57

SPIS WYROBÓW

WSPÓLNOTY
INTERESÓW
GÓRNICZO-
HUTNICZYCH S. A.

KATOWICE, KOŚCIUSZKI 30

WYDANIE 1937/38 R.

K 92044
207077T

K-97/3941

10.6.

15.00

(+ kalendare)

DRUKARNIA
NARODOWA
W KRAKOWIE
TELEF. 104-04



TREŚĆ

WIADOMOŚCI OGÓLNE. ADMINISTRACJA. KOPALNIE.
HUTY.

- I. WĘGIEL, KOKS, PRODUKTY UBOCZNE I POCHODNE.
- II. SURÓWKA, WLEWKI ZE STALI SUROWEJ, PÓŁWYROBY, ŻELAZO
TAŚMOWE GORĄCO WALCOWANE (BEDNARKA), ŻELAZO PRĘ-
TOWE, WALCÓWKA, ŻELAZO KSZTAŁTOWE, STAŁ »GRIFFEL«.
- III. MATERIAŁ NAWIERZCHNI KOLEJOWEJ, SUROWE OBRĘCZE,
TARCZE KOŁOWE, OSIE, CZĘŚCI KUTE.
- IV. BLACHY GRUBE, CIENKIE, OCYNOWANE, OCYNKOWANE,
FALISTE, PANWIOWE.
- V. ŻELAZO TAŚMOWE ZIMNO WALCOWANE (BEDNARKA),
PODKOWY.
- VI. RURY STAŁOWE.
- VII. STAŁ SZLACHETNA.
- VIII. MOSTY, SZKIELETY, WIEŻE, PAŁE SZPUNTOWE, RUSZTY
STAŁOWE.
- IX. ROZJAZDY, KRZYŻOWNICE, WAGONY, CZĘŚCI WAGONÓW
- X. SPRĘŻYNY, NARZĘDZIA.
- XI. MASZYNY, KOTŁY, DŹWIGI, WALCE, ZBIORNIKI, CHŁODNIE,
URZĄDZENIA KOPALŃ, HUT, FABRYK, ŁAMACZE, ODLEWY
GARAŻE, STOJAKI DO ROWERÓW.
- XII. WYROBY Z BLACHY.

SPRZEDAŻ WĘGLA, KOKSU, PRODUKTÓW UBOCZNYCH
KOKSOWNI I PRODUKTÓW DESTYLACJI SMOŁY
WSPÓLNOTY INTERESÓW

SPRZEDAŻ WĘGLA WSPÓLNOTY
INTERESÓW WKRAJU I ZA GRANICĄ:

»P R O G R E S S«
ZJEDNOCZONE KOPALNIE
GÓRNOŚLĄSKIE SP. z o. o.
K A T O W I C E,
UL. ZAMKOWA 10 — TELEFON 336-59

SPRZEDAŻ KOKSU, PRODUKTÓW
UBOCZNYCH KOKSOWNI: BENZOL
I SIARCZAN AMONU. W KRAJU
I ZA GRANICĄ:

WSPÓLNOTA INTERESÓW
K A T O W I C E,
UL. ZAMKOWA 14
(GENERALNA DYREKCJA KOPALŃ)

SPRZEDAŻ PRODUKTÓW
DESTYLACJI SMOŁY
W KRAJU I ZA GRANICĄ:

»DERYWAT« Sp. z o. o.
K A T O W I C E
UL. POWSTAŃCÓW 49 — TEL. 329-51

SPRZEDAŻ WYROBÓW HUTNICZYCH I PRZETWÓRCZYCH WSPÓLNOTY INTERESÓW GÓRNICZO-HUTNICZYCH S. A

FIRMY KONCERNOWE

W KRAJU:

BIURO SPRZEDAŻY WYROBÓW

„WSPÓLNOTY INTERESÓW”

**„BISTAL” Ska z o. o. WARSZAWA, UL. MARSZAŁKOWSKA 154
TELEFON 567-50**

ODDZIAŁ W ŁODZI, UL. PRZĘDZALNIANA 32, TEL. 180-33

ODDZIAŁ W WILNIE, UL. WILKOMIERSKA 5a, TEL. 24-23

GÓRNICZO-HUTNICZE TOW. HANDLOWE S. A.

KRAKÓW, UL. PODWALE 7, TEL. 143-90

ODDZIAŁ WE LWOWIE, UL. KOPERNIKA 4, TEL. 2-2-19

**„ŻELAZOHURT” Ska z o. o. KATOWICE, UL. ZAMKOWA 20
TELEFON 323-95**

ODDZIAŁ W BYDGOSZCZY, UL. LEONA XIII 12, TEL. 35-00

ODDZIAŁ W GDYNI, ULICA ŚLĄSKA L. 21, TELEF. 30-66

ODDZIAŁ W POZNANIU, UL. RATAJCZAKA 12, TEL. 48-93

EKSPORT WYROBÓW HUTNICZYCH:

**POLSKI EKSPORT ŻELAZA, Sp. z o. o. KATOWICE, UL. LOMPY 14
TELEFON 359-01**

SPRZEDAŻ W NIEMCZECH STALI SZLACHETNEJ:

BISMARCKHÜTTE G. m. b. H. KÖTHENERSTRASSE 38, TEL. 19-6606

WIADOMOŚCI OGÓLNE, ADMINISTRACJA, KOPALNIE, HUTY

Siedziba Zarządu, Generalnej Dyrekcji Finansowo-Administracyjnej, Katowice, Kościuszki 30

Siedziba Generalnej Dyrekcji Zakładów Przetwórczych w Katowicach, Kościuszki 30

Siedziba Generalnej Dyrekcji Kopalń w Katowicach, ul. Zamkowa 14

Siedziba Generalnej Dyrekcji Hut w Wielkich Hajdukach

Kopalnia Dębieńsko

Kopalnia Katowice

Kopalnia Łagiewniki

Kopalnia Mysłowice

Kopalnia Siemianowice

Huta Batory

Huta Florian

Huta Laura

Huta Piłsudski

Huta Silesia

„Warsztaty Przetwórcze“

Huta Zgoda „Zakłady Budowy Maszyn“

Huta Zygmunt



Siedziba Zarządu, Generalnej Dyrekcji Finansowo-Administr.
i Gen. Dyr. Zakł. Przetwórczych w Katowicach, Kościuszki 30.



Siedziba Generalnej Dyrekcji Kopalń w Katowicach ul. Zamkowa 14.



Siedziba Generalnej Dyrekcji Hut w Wielkich Hajdukach.



KOPALNIA DĘBIEŃSKO

Kopalnia Dębieńsko, położona na szlaku kolejowym Katowice—Rybnik, istnieje od roku 1898. Pokłady eksploatowane obecnie do głębokości 800 m, dają węgiel gazowy-koksowniczy, przerabiany częściowo we własnej koksowni. Zdolność produkcyjna kopalni: 960.000 t rocznie. Na kopalni znajduje obecnie zatrudnienie około 2.270 robotników i urzędników.



KOPALNIA KATOWICE

Założona w roku 1823 pod nazwą Ferdynand znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie miasta Katowic. Roczna zdolność produkcyjna wynosi 700.000 t. Produkuje węgiel długopłomienny dla celów przemysłowych i dla opału domowego. Liczba zatrudnionych robotników i urzędników wynosi obecnie około 1.000.



KOPALNIA ŁAGIEWNIKI

Kopalnia Łagiewniki, (dawniej kopalnia Florentyna) składająca się z kilku nadań górniczych, obejmuje wraz z unieruchomioną kop. Królewska Huta (dawniej kopalnia Hr. Laura) powierzchnię około 1.000 hektarów, przy czym $\frac{2}{3}$ powierzchni stanowią własność kopalni. Początek kopalni datuje się od roku 1837. Roczne wydobycie dochodzi do 900.000 t. węgla. Kopalnia produkuje węgiel długopłomienny przemysłowy i dla użytku domowego. Zatrudnienie obecne wynosi 1.590 robotników i urzędników.



KOPALNIA MYSŁOWICE

Istniejąca od roku 1872 z szymbami „Jagiełło” (dawniej Gustaw), „Sas” (dawniej Luiza), „Ewald”, „Łokietek” (dawniej Kate), „Franciszek” i „Ks. Bończyk” (dawniej Otto), eksploatuje węgiel z kilku pokładów do głębokości 500 m. Zaopatrzona w nowoczesną sortownię i płóczkę, produkuje węgiel długopłomienny, służący zarówno dla celów przemysłowych jak i dla opału domowego. Przy rocznej zdolności produkcyjnej 1,500.000 t. zatrudnia obecnie około 2.660 robotników i urzędników.



KOPALNIA SIEMIANOWICE

Z racji założenia pierwszego szybu w roku 1787 należy kopalnia Siemianowice (dawniej kopalnie Richter i Ficinus) do najstarszych kopalń Górnego Śląska. Zdolność produkcyjna wynosi rocznie 1,650.000 t. Produkcja kopalni obejmuje węgiel długopłomienny przemysłowy i opałowy. Zatrudnionych jest obecnie około 2.300 robotników i urzędników.



HUTA BATORY

Huta Batory w Wielkich Hajdukach (do roku 1933 znana jako huta Bismarck'a) uruchomiona została w roku 1873 i posiadała pierwotnie pudłownię i walcownię cienkiego żelaza. W roku 1875 zbudowano walcownię cienkiej blachy, w roku 1890 utworzono stalownię martenowską oraz odlewnię stali, a w roku 1896 walcownię grubej blachy oraz walcownię grubego żelaza. W roku 1901 nastąpiła budowa zakładu dla rur spawanych sposobem opatentowanym, w roku 1910 przebudowano zakład do wytwarzania rur bez szwu o 1½—10" średn. który w roku 1929 został rozszerzony do wytwarzania rur bez szwu do 24" średn. — W tym samym czasie nastąpiła przebudowa walcowni cienkiej blachy, a w roku 1930 budowa zakładu blachy białej.

Dziś Huta Batory obejmuje wydział stali szlachetnej z młotownią, walcownią, ulepszałnią i warsztatami mechanicznymi, walcownię cienkiej blachy i walcownię blachy białej, walcownię blachy grubej, walcownię żelaza grubego, rurownię z tokarnią rur i warsztatami reparacyjnymi, tłocznię i kuźnię.

Huta Batory zatrudnia obecnie około 350 urzędników i 4.100 robotników.



HUTA FLORIAN

Huta Florian (dawniej Huta Falwa) w Świętochłowicach założona została w roku 1828 przez hr. Henckel Donnersmarcka, który uruchomił jeden wielki piec o opalaniu węglo-kamiennym oraz walcownię sztabową. W roku 1833 uzyskano zezwolenie na uruchomienie pudłowni i walcowni blachy. W roku 1853 buduje się drugi wielki piec, w roku 1882 nową walcownię. W roku 1892 zbudowano walcownię cienką na żelazo fasonowe, w roku 1893 rurownię, w roku 1894 urządzono ocynkownię rur żelaznych. W roku 1899 uruchomiono stalownię martenowską i trzy wielkie piece. W roku 1902 założono fabrykę podków i zimną walcownię.

Huta Florian była pierwszą hutą na Górnym Śląsku, która urządziła elektryczną walcownię. W czasie wielkiej wojny huta przestawiła się na wyrób materiałów wojennych.

W roku 1906 przyłączono Hutę Florian do Huty Batory i rozpoczęto z całkowitą nowobudową wszystkich wydziałów ruchu, tak, że huta dzisiaj dysponuje wszelkimi urządzeniami zupełnie nowoczesnymi.

Huta Florian posiada następujące oddziały: koksownię, wielkie piece, stalownię martenowską, walcownię żelaza sztabowego, walcownię bednarki na zimno, podkowiarnię i fabrykę wodoru i tlenu.

Obecnie zatrudnia Huta Florian około 200 urzędników i przeszło 2.200 robotników.



HUTA LAURA

Huta Laura w Siemianowicach została założona w roku 1835. W pierwszym okresie od roku 1836 do 1871 posiada huta wielkie piece, piece pudlarskie, młotownię, walcownię żelaza sztabowego, walcownię cienkiego żelaza i walcownię grubej blachy.

W drugim okresie po połączeniu z Hutą Królewską (obecnie Huta Piłsudski) w roku 1871 wybudowano ocynkownię, walcownię cienkiej blachy i walcownię rur gazowych. W roku 1897 uruchomiono martynownię. W roku 1906 uruchomiono walcownię rur systemem Mannesmanna i walcownię rur systemem Wittenera.

Obecnie posiada huta 2 wielkie piece, stalownię martenowską, walcownię grubej blachy, walcownię rur spawanych oraz fabrykę łączników dla rur, walcownię rur bez szwu, zbudowaną w roku 1928, fabrykę gwoździ, drutu, beczek, rynien potrzęsalnych, garaży i domków z blachy falistej, ocynkownię.

Huta Laura zatrudnia obecnie około 70 urzędników i około 700 robotników.



HUTA PIŁSUDSKI

Huta Piłsudski w mieście Chorzowie (do roku 1935 znana jako Huta Królewska) uruchomiona została w roku 1802 z inicjatywy hr. Redena przy współpracy specjalistów angielskich. Była to druga huta na kontynencie europejskim używająca koksu zamiast węgla drzewnego, a pierwsza używająca maszyn parowych. Przetwarzające swe stanowisko zachowała huta nadal: w roku 1865 zastosowano w niej po raz pierwszy na kontynencie genialny wynalazek Henryka Bessemera wytwarzania stali, w roku 1871 uruchomiono fabrykę kół, w roku 1894 dział budowy mostów, w roku 1895 dział budowy wagonów, w roku 1899 tłocznię, w roku 1900 fabrykę rozjazdów, wreszcie w roku 1908 fabrykę sprężyn. W roku 1894 przyłączono do Huty Piłsudski Hutę Zgoda w Świętochłowicach.

Huta Piłsudski posiada następujące oddziały: koksownię i fabrykę ubocznych produktów, 2 stalownie martenowskie, 4 walcownie: szyn, dźwigarów, żelaza sztabowego i drutu, 1 zginiacz, walcownię obręczy i tarcz kołowych, młotownię.

Obecnie zatrudnia Huta Piłsudski około 300 urzędników i przeszło 3.300 robotników.



HUTA SILESIA

Huta Silesia w Paruszwicach została założona w roku 1753 przez hr. Węgierskiego, który uruchomił jeden wielki piec. W roku 1795 zbudowano drugi wielki piec. W roku 1822 urządzono 2 walcownie żelaza sztabowego następnie walcownię żelaza cienkiego. W roku 1872 zmieniono walcownię żelaza na walcownię blach cienkich. W roku 1885 zbudowana została fabryka wyrobów blaszanych, którą w roku 1891 uzupełniono przez emaliernię.

Wreszcie urządzono jeszcze w roku 1927 cynkownię blach. W roku 1929 przeszedł zakład w posiadanie Huty Batory (dawniejszej Huty Bismarcka).

Huta Silesia posiada następujące oddziały: wytwórnę naczyń i wyrobów blaszanych, emaliernię, cynownię i cynkownię wyrobów blaszanych, walcownię blach cienkich, ocynkownię blach.

Obecnie zatrudnia Huta Silesia około 130 urzędników i około 2.400 robotników.



WARSZTATY

Z dzisiejszych »Warsztatów« w m. Chorzowie została wybudowana najpierw fabryka kół, mianowicie w latach 1871—73. Została ona powiększona w roku 1905 i 1906. W roku 1895 wybudowano fabrykę wagonów, a dwa lata później (1897) oddział budowy mostów i konstrukcji. W roku 1901 wybudowano tłocznię, a następnie w roku 1908 fabrykę rozjazdów i sprężyn.

Czynne są obecnie wszystkie oddziały, mianowicie fabryka kół i okuć wagonowych, wytwórnia osi wozowych i narzędzi, dalej fabryka wagonów, oddział budowy mostów i konstrukcji, fabryka rozjazdów, fabryka sprężyn i tłocznia.

Warsztaty zatrudniają obecnie około 140 urzędników i około 1.250 robotników.



HUTA ZGODA

Huta Zgoda została założona w Zgodzie w roku 1838 i stanowiła pierwotnie hutę z wysokimi piecami. W późniejszych latach przebudowano ją na odlewnię żeliwa i stali, a następnie dobudowano warsztat mechaniczny i kotłarnię, stwarzając w ten sposób fabrykę maszyn. Ten charakter zatrzymała Huta Zgoda do dziś, dzieląc się na trzy zasadnicze oddziały, mianowicie odlewnię żeliwa, warsztaty mechaniczne (fabryka maszyn) i kotłarnię. Stosując się do potrzeb chwili powiększono znacznie w latach 1927 i 1928 odlewnię oraz kotłarnię, modernizując poza tym urządzenia w całym zakładzie.

Czynne są obecnie wszystkie wzmiankowane oddziały tj. odlewnia żeliwa i modelarnia, warsztaty mechaniczne, tokarnia i ślusarnia, kotłarnia i kuźnia.

Huta Zgoda zatrudnia obecnie około 140 urzędników i około 1.250 robotników.



HUTA ZYGMUNT

Huta Zygmunta (dawniej Huta Hubertus) została założona w Łagiewnikach w roku 1845 i stanowiła początkowo cynkownię. W roku 1852 rozpoczęto budowę wielkich pieców, które uruchomiono rok później. Równocześnie powstały następujące oddziały: kotłarnia i warsztat konstrukcji żelaznych, kuźnia, warsztat mechaniczny, odlewnia żeliwa i modelarnia. W roku 1896 rozpoczęto budowę stalowni (martenownia) oraz wykończalni i uruchomiono je w roku 1898. Oprócz tego przejęła Huta Zygmunta od kopalni Łagiewniki (ówczesna Florentyna) w roku 1901 koksownię wraz z oddziałami pomocniczymi. Obecnie są czynne następujące oddziały: piec martenowski, odlewnia stali, wykończalnia, fabryka zestawów kołowych i łożysk oraz oddział ogólny (maszynowy).

Huta Zygmunta zatrudnia obecnie około 35 urzędników i 350 robotników.

I.

WĘGIEL, KOKS, PRODUKTY UBOCZNE I POCHODNE

Kopalnie węgla kamiennego Wspólnoty Interesów

Czyszczenie i sortowanie węgla; sortymenty; ładowanie węgla

Przeładunek morski

Właściwości węgla kamiennego W. I.

Węgiel opałowy W. I.

„ kotłowy W. I.

Specjalne gatunki węgla gazowego i koksowego W. I.

Koks W. I.

Produkty uboczne koksowni: Benzol i Siarczan Amonu

Produkty destylacji smoły

KOPALNIE WĘGLA WSPÓLNOTY INTERESÓW

Wspólnota Interesów posiada następujące czynne kopalnie:

DĘBIEŃSKO

węgiel matowo-lśniący, tłusty, gazowy i koksujący

KATOWICE (dawn. Ferdynand)

węgiel płomienny, matowo-lśniący, znakomity węgiel opałowy i przemysłowy

ŁAGIEWNIKI (dawn. Florentyna)

węgiel płomienny, lśniący, tłusty, wysokokaloryczny węgiel przemysłowy

MYSŁOWICE

węgiel płomienny, matowo-lśniący

SIEMIANOWICE (dawn. Richter)

węgiel płomienny, matowo-lśniący

Kopalnie nasze położone są w centralnym rewirze Zagłębia górnośląskiego, za wyjątkiem kopalni Dębieńsko, leżącej w rewirze południowym. Węgiel kamienny tych kopalń, jako pochodzący z t. zw. grupy siodłowej, jest materiałem opałowym pierwszorzędnej jakości.

Każda z naszych kopalń posiada węgiel o specyficznych właściwościach, dzięki czemu rozporządzamy wielką różnorodnością gatunków, odpowiadających szerokiej skali wymagań i celów, do których ma być użyty.



CZYSZCZENIE ORAZ SORTOWANIE

węgla odbywa się mechanicznie, z zastosowaniem nowoczesnych urządzeń technicznych.

Urządzenia sortownicze do suchego sortowania oraz płuczki umożliwiają naszym kopalniom produkcję węgla tak dla opału domowego, jak i dla celów przemysłowych. Szczególny nacisk kładzie się na staranne sortowanie i równomierną ziarnistość poszczególnych sortymentów; szereg laboratoriów w naszych zakładach przeprowadza stałą i ścisłą kontrolę, by zapewnić jak najwyższą jakość produktu.

Umieszczona poniżej tabela podaje ziarnistość wszystkich sortymentów, produkowanych przez poszczególne kopalnie Wspólnoty Interesów.

WYKAZ SORTYMENTÓW KOPALNÍ WĘGLA

KOPALNIA	szruby ponad mm	Kostka		Orzech		Groszek			drobny mm	czyszczony mm	miał mm
		I mm	II mm	Ia mm	Ib mm	I (orzech II) mm	II mm	III mm			
Dębieńsko	150	150—90	90—60	60—30		30—20	20—10		90—0		10—0
Katowice	150	150—90	90—70	70—40	40—30	30—20	20—12	12—10			10—0
Łagiewniki	130	130—90	90—70	70—40	40—30	30—20	20—15		70—0	40—0	15—0
Mysłowice	110	110—90	90—70	70—40	40—30	40—20	20—10	10—7	70—0	40—0	7—0
			90—70			30—20			90—0		
									70—0		
									90—0		
Siemianowice	140	140—100/90	100/90—70	70—40	40—30	30—20	20—10	10—5	70—0	40—0	10—0 5—0

sortymenty płukane podkreślone.



Ł A D O W A N I E

węgla odbywa się przy pomocy taśm ruchomych, opuszczanych nisko do wagonów, dzięki czemu węgiel, zsuwając się łagodnie, nie ulega kruszeniu i dochodzi do miejsca przeznaczenia w dobrym stanie. Zwracamy specjalną uwagę na staranne przeładunki w portach, które się odbywają przy pomocy odpowiednio skonstruowanych urządzeń technicznych i wyszkolonej obsługi.

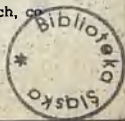
Przeładunkiem morskim naszego węgla zajmuje się własna organizacja fy. »Progress« pod nazwą

**„PROGRESS“ ZJEDNOCZONE KOPALNIE GÓRNOŚLĄSKIE
SPÓŁKA Z OGR. ODPOW. ODDZIAŁ W GDYNI**
mieszcząca się na Moło Ślaskim w gmachu własnym.

Trzy dźwigi mostowe o wydolności przeładunkowej około 300 t na godzinę są zaopatrzone w urządzenia techniczne, ograniczające do minimum kruszenie się węgla, fachowy zaś personel urzędniczy, jako też wyszkolona załoga robotników portowych, stanowią rękojmię szybkiego i starannego przeładunku.

Pokrewna nam firma, pod nazwą:

M. E. W. MORSKI EKSPORT WĘGLA SP. Z O. O. W GDYNI
załatwia manipulacje portowe i dostarcza węgiel bunkrowy W. I. statkom nadchodzącym do Gdyni i Gdańska. Posiada tabor pływający, zaopatrzony w urządzenia do bunkrowania od strony wody i personel obeznany z całokształtem prac portowych, co umożliwia tanią i szybką obsługę statków.



WŁAŚCIWOŚCI WĘGLA KAMIENNEGO W S P Ó Ł N O T Y I N T E R E S Ó W

WĘGIEL DLA CELÓW DOMOWYCH

odpowiada w zupełności wymaganiom stawianym węglowi opałowemu, posiadając wszelkie zalety żądane od paliwa przeznaczonego dla pieców domowych. Dzięki zawartości około 36% części lotnych jest długopłomienny, ogrzewa zatem skutecznie wielką płaszczyznę pieca, która przez promieniowanie oddaje ciepło otoczeniu.

Przy ocenie węgla dla celów opału domowego należy pamiętać o roli szybkości spalania: z dwóch rodzajów węgla o jednakowej wartości kalorycznej jest ten użyteczniejszy w gospodarstwie domowym, który w tym samym czasie oddaje otoczeniu więcej ciepła. Sukces węgla W. I., jako węgla opałowego, opiera się właśnie na jego wyższości pod tym względem: posiada on bowiem większą »intensywność kaloryczną«, niż inny węgiel opałowy.

Prócz tego węgiel z kopalń W. I. posiada tę dogodność, że zapala się łatwo, nie spieka się, a więc nie zalewa rusztów szlaką i pozostawia mało popiołu (3—4%), wobec czego nie zanieczyszcza przewodów kominowych i tym samym nie powoduje przerw w dopływie powietrza.

Jest zrozumiałym, że niska zawartość popiołu, łatwość rozpalania i spalania się są nadzwyczaj pożądanymi cechami węgla opałowego.

Węgiel W. I. nie powoduje wybuchów pyłu węglowego, przykrych dla gospodyń domu tak z uwagi na niebezpieczeństwo, jak i ze względu na zanieczyszczanie mieszkań. Zaletę tę zawdzięcza on starannemu oczyszczeniu i sortowaniu na kopalniach oraz tej okoliczności, że się nie kruszy, dzięki czemu zawartość pyłu jest minimalna.

Węgiel dla celów opałowych produkujemy zasadniczo w sortymentach grubych, t. j. do orzecha 1a włącznie. Można jednak użyć z pomyślnym skutkiem również innych sortymentów, zależnie od konstrukcji pieca.

W Ę G I E L K O T Ł O W Y

jest typowym materiałem opałowym tego rodzaju. Wytwarza on długi, jasny płomień, a jako węgiel niespiekający się jest przez odbiorców chętnie używany, nie sprawia bowiem trudności przy czyszczeniu rusztów, których nie zalewa; posiada wysoki stopień topliwości popiołu, a mianowicie około 1.300° . Przez wysoką intensywność kaloryczną spełnia najważniejsze swoje zadanie, osiąga bowiem szybko żadaną temperaturę i pozwala utrzymywać żadaną prężność pary na stałym poziomie.

Ten gatunek węgla poszukiwany jest przez odbiorców

do opalania kotłów i parowozów;
jako bunkier dla parowców.

Jest rzeczą znaną, że samozapalanie się węgla podczas transportów morskich jest przede wszystkim wynikiem niedokładnego sortowania. Kopalnie W. I. zwracają baczność uwagę na ten szczegół: staranne sortowanie wyklucza samozapalenie się węgla W. I. Niemniejsze znaczenie posiada pochodzenie węgla. Węgiel W. I. jako pochodzący z grupy t. zw. siodłowej, jest twardy, nie kruszy się, wytrzymuje więc doskonale dalekie przewozy i częsty przeładunek. Należy również podkreślić jeszcze jedną z jego zalet, niezmiernie ważną dla kolei, a mianowicie odporność na wpływy atmosferyczne, dzięki której nadaje się do długotrwałego magazynowania.

Węgiel kotłowy W. I. nadaje się również znakomicie do celów przemysłowych, a więc:

1. do generatorów;
2. do maszyn o wszelkich typach rusztów ruchomych i w wypadkach, w których konieczne jest użycie jak najczystsze go węgla o wysokim procencie części lotnych;
3. dla cukrowni i cementowni;
4. do opalania pieców w cegielniach i wapiennikach oraz dla innych gałęzi przemysłu.

SPECJALNE GATUNKI WĘGLA GAZOWEGO I KOKSOWEGO

Ze względu na tę okoliczność, że gazownie obecnie nastawione są najczęściej nie tylko na produkcję gazu, lecz również na produkcję koksu, winien węgiel przez nie używany odznaczać się nie tylko dużą zawartością części lotnych, lecz także wysoką spiekalnością oraz stosunkowo małą zawartością popiołu i siarki.

Podobnych właściwości węgla wymaga racjonalnie pracująca koksownia, której zależy nie tylko na węglu tłustym, spiekalnym, zapewniającym produkcję wysokowartościowego koksu, lecz także na tym, by węgiel odznaczał się dużą wydajnością gazu i produktów ubocznych, jak: benzol, amoniak, smoła i t. d.

Ponieważ zawartość części lotnych we wszystkich gatunkach węgla W. I. jest znaczna, osiąga się dobre wyniki mieszanki węgla tłustego z węglem niespiekalnym w wypadkach, kiedy gazowni zależy wyłącznie na produkcji gazu.

Należy wreszcie nadmienić, że W. I. rozporządza również pierwszorzędnym węglem kowalskim.

Firma »Progress« jako organizacja sprzedaży węgla W. I. rozporządza sztabem wytrawnych fachowców, znających wszelkie właściwości naszego węgla w praktycznym zastosowaniu, którzy przez fachową poradę ułatwiają naszym klientom dobór najodpowiedniejszego gatunku węgla, odpowiadającego ściśle potrzebom odbiorcy.

K O K S

W. I. posiada niżej wymienione koksownie:

DĘBIEŃSKO	—	produkcja ok.	340	ton	dziennie
ŁAGIEWNIKI	—	„	460	„	„
PIŁSUDSKI	—	„	450	„	„
FLORIAN	—	„	350	„	„

Razem ok. 1.600 ton dziennie

Koksownie kopalni Dębieńsko i Huty Florian —

znakomity koks do ogrzewania centralnego.

Koksownia Łagiewniki i koksownia Huty Piłsudski — wyborowy koks wielkopieczowy.

Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Katowice, ul. Zamkowa 14.

PRODUKTY UBOCZNE KOKSOWNI: BENZOL I SIARCZAN AMONU

Sprzedaż w kraju i za granicę: Wspólnota Interesów, Katowice, ul. Zamkowa 14.

PRODUKTY DESTYLACJI SMOŁY

Sprzedaż w kraju i za granicę: »Derywat« Sp. z o. o. Katowice, ul. Powstańców 49.

Dostarcza z Fabryki Chemicznej Związku Koksowni w Wielkich Hajdukach:

- smołę węglową destylowaną i preparowaną;
- smoły drogowe;
- pak twardy w kawałkach i blokach;
- lepnik zwykły i specjalny;
- lakier do żelaza.

OLEJE SMOŁOWCOWE:

impregacyjny, krezotowy, opałowy, pędny do motorów, karbolineum itp.

NAFTALINĘ:

surową, prasowaną oraz czystą w łuskach, kulkach i kryształach;

KWASY KARBOŁOWE:

- surowe, handlowe, krezole i fenol;
- zasady pirydynowe i pirydynę czystą;
- antracen, żywice kumaronowe, lakier z żywicy kumaronowej itd.

II.

**SURÓWKA, WLEWKI ZE STALI SUROWEJ,
PÓŁWYROBY, ŻELAZO TAŚMOWE GORĄCO
WALCOWANE (BEDNARKA), ŻELAZO PRĘTOWE,
WALCÓWKA, ŻELAZO KSZTAŁTOWE, STAL
»GRIFFEL«**

Surówka

Właściwości materiałów

Odchylenia wymiarów i wagi

Wlewki i półwyroby

Żelazo taśmowe i sztrypsy

Żelazo płaskie

Żelazo półokrągłe

Żelazo okrągłe

Żelazo kwadratowe

Walcówka w kręgach

Żelazo teowe równoramienne o krawędziach zaokrąglonych

Żelazo teowe równoramienne o krawędziach ostrych

Żelazo teowe szerokostopkowe o krawędziach zaokrąglonych

Żelazo kątowe równoramienne o krawędziach zaokrąglonych

Żelazo kątowe równoramienne o krawędziach ostrych

Żelazo kątowe nierównoramienne o krawędziach stępionych

Żelazo kątowe nierównoramienne o krawędziach ostrych

Żelazo żeberkowe

Żelazo na pierścienie do kół parowozowych (zaciskowe)

Profile różne

Stal sprężynowa i na resory

Żelazo korytkowe, profile starsze i wagonowe

Żelazo korytkowe

Żelazo dwuteowe

Specjalny profil dwuteowy

Żelazo do wyrobu płyt ślizgowych typu S

Stal betonowa »Griffel«

SURÓWKA

1) Surówka martenowska zwykła I.

ANALIZA

Si	0,4 — 1,0 %
Mn	poniżej 3 %
P	0,6 % maks.
S	0,06% maks.

2) Surówka martenowska specjalna II.

ANALIZA

Si	1 — 1,9 %
Mn	3 — 4,5 %
P	0,5 % maks.
S	0,06% maks.

3) Surówka hematytowa.

ANALIZA

Si	2,06—3,50%
Mn	0,5 — 0,7 %
P	0,05—0,07%
S	0,01—0,02%
Cu	0,1 — 0,15%

4) Surówka zwierciadlana.

ANALIZA

Mn	10,0%—12,%
Si	do 1 %
P	do 0,7%
S	do 0,03%

5) Surówka odlewnicza.

	N. 0	N. I	N. II
a) normalna	Si 3% i powyżej	2,3% poniżej 3%	1,5% poniżej 2,3%
	Mn 1,5% maks.	1,5% maks.	1,5% maks.
	Ph 0,15—0,4%	0,15—0,4%	0,15—0,4%
	S 0,03% maks.	0,04% maks.	0,05% maks.
b) wysokofosforowa	Si 3% i powyżej	2,3% poniżej 3%	1,5% poniżej 2,3%
	Mn 1,5% maks.	1,5% maks.	1,5% maks.
	Ph 1,0% maks.	1,0% maks.	1,0% maks.
	S 0,03% maks.	0,04% maks.	0,05% maks.

6) Żużel wielkopiecowy do nawierzchni drogowej i do nasypów, o różnej ziarnistości.

Wyrób: HUTA FLORIAN i HUTA PIŁSUDSKI.

Sprzedaż: Towarzystwo dla Sprzedaży Surówki Żelaznej, Warszawa, Świętokrzyska 28.

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁÓW

A. ŻELAZO PRĘTOWE, KSZTAŁTOWE, BED-NARKA ORAZ WALCÓWKA I PÓŁWYROBY

Jakość *	Próba na rozciąganie		Próba na zgięcie	Uwagi
	Wytrzymałość Rr kg/mm ²	Minimalne wydłużenie dla próbki o 10-krotnej długości po- miarowej %	Odległość ramion przy kącie zgięcia 180° przy grubości próbki równej a	
1	33—42	22	0	
2	33—42	26	0	dobra spawalność w ogniu
3	34—42	25	0	
4	37—44	20	a	
5	40—47	20		
6	45—52	18		
7	50—60	16		
Gatunek handlowy	Próbowi wytrzymałości- wym nie podlega.			Próba gięcia na zimno do 90°

* Normalnie trzymamy na składzie tylko gatunek 3 i zwyczajny gatunek handlowy. Przy zamówieniu należy podać cel, do którego materiał ma być użyty.

B. ŻELAZO NA ŚRUBY I NITY

Jakość	Próba na rozciąganie				Próba na zgięcie	Uwagi
	Wytrzyma- łość na rozciąganie Rr kg/mm ²	Minimalne wydłużenie dla próbki o 10-krotnej długości pomiarowej ϵ_{10}^0			Odległość ramion przy kącie zgięcia 180° przy grubości próbki równej a	
		grubość próbki w mm				
		8 i powyżej	poniżej 8 do 7	poniżej 7 do 5		
Żelazo na śruby	38—50	20	18	15	a	
Żelazo na nity	34—42	25	22	18	0	Dobra spawalność w ogniu

Tolerancje wymiarów:

do śred. 20 mm $\pm$ 0,25 mm

ponad śred. 20 mm $\pm$ 1 ¼ %.

Niezależnie od normalnych warunków technicznych przyjmujemy do wykonania materiał według żądanych warunków krajowych i zagranicznych, jak:

Polskich Norm, Ministerstwa Komunikacji, Germanische Lloyd itp.

Dla określania wagi przyjęto ciężar

Odchylenia tych wymiarów przekrojów, których wielkości specjalnie

Jeśli tolerancja dla wymiarów lub wagi wymagana jest tylko wzwyż lub tylko w dół,
przesuwają się w jednym kierunku,

TOLE

W handlu stosuje się normal

Kształt przekroju		Długość	
		przy zwykłych zamówieniach handlowych	przy specjalnych przepisach
a)	Żelazo płaskie i półokrągłe	+ 250 mm	
b)	Żelazo okrągłe kwadratowe 6-cio i 8-mio-kątne		długość ścisła do - 10 mm. frezowane do - 5 mm
c)	Żelazo T-owe kątowe i wszelkie żelazo profilowe		
d)	Bednarka		
e)	Żelazo kształtowe	+ 50 mm	długość ścisła do - 10 mm. frezowane do + 3 mm

Grubość żelaza szerokiego należy mierzyć w odległości 40 mm od brzegu.

właściwy żelaza równy 7,85 kg/dm³.

nie wymieniono, są dopuszczalne w granicach tolerancji wagi.

wówczas dopuszczalne wielkości odchyżeń leżące między granicami in plus i in minus np. zamiast + 2 będzie + 4 lub - 4.

RANCJE

nie następujące tolerancje.

Wysokość mm	Szerokość mm	Grubość mm
	poniż. 50 + 1 przy 50 i więcej + 2%	poniż. 12,5 + 0,5 przy 12,5 i więcej + 4%
		5 do 25 + 0,5 25 „ 50 + 0,75 „ 50 „ 80 + 1 „ 80 „ 100 + 1,25 „ 100 „ 120 + 1,5 „ 120 „ 160 + 2 „ 160 „ 200 + 2,5
do 50 + 1 powyż. 50 „ 100 + 1,5 „ 100 „ 150 + 2 „ 150 „ + 4	Pg szerokości ramion do 50 + 1 powyż. 50 „ 100 + 1,5 „ 100 „ 150 + 2 „ 150 „ + 4	do 50 + 0,5 50 „ 100 + 0,75 „ 100 „ 150 + 1 „ 150 „ + 1,25
	do 80 + 1 powyż. 80 „ 100 + 1,25% „ 100 „ 208 + 1,25%	przy szerok. 13—100 ± 0,15 przy szerok. ponad 100—208 ± 0,2
	Nie ma specjalnych przepisów Dopuszczalna różnica wagi wynosi + 6%.	

Tolerancja wagi + 6%.

WLEWKI ZE STALI SUROWEJ:

Wyrób Huty »Florian« i »Piłsudski«

kwadratowe	140 × 140 mm — 800 × 600 mm	maks. waga 5500 kg
plaskie	— —	„ „ 400—22000 kg
okrągłe	o ø 155—700 mm	

P Ó Ł W Y R O B Y :

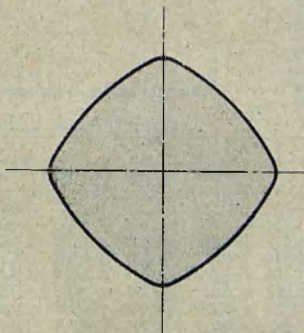
wyrób Huty Piłsudski

	szerokość mm	grubość mm	przejścia w grub. co mm	długość m	ciężar max. kg
wlewki podwalc.	100-300	100-300	10	—	3500
kęsy kwadratowe	35,50	35,50	5	do 15	—
„ „	60-100	60-100	5	do 12	—
„ plaskie	130-300	90 i wyżej	—	1—3	600
PLATYNY:					
Wyrób Huty					
Batory i Piłsudski	200,250	8—40	—	do 15*)	—

*) na żądanie w dług. do 30 m.

Wyrób: Huta Florian

OSTROŁUK



grubość	40 — 50	mm	o długości do 12 m.	
"	55 — 60	"	"	10 — 8 m.
"	65 — 70	"	"	8 — 6 "
"	75 — 80	"	"	5 — 4 "
"	90 — 100	"	"	4 — 3 "

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

Ż E Ł A Z O T A Ś M O W E

(GORĄCO WALCOWANE)

Wyrób: Huta Florian

SZTRYPSY

Do 80 mm szerokości wszystkie
wymiary poza tym:

a	b
85 mm	
90 ..	
95 ..	2,75 i 5
100 ..	2,75 ..
105 ..	2,75 ..
110 ..	3,00 ..
115 ..	3,00 ..
125 ..	3,25 ..
135 ..	
145 ..	3,25 ..
152 ..	3,25 ..
160 ..	3,50 ..
170 ..	3,50 ..

ŻELAZO TAŚMOWE

a	b
13 — 15 mm	1¼—3
16 — 50 ..	1 —3
51 — 60 ..	1¼—3
61 — 80 ..	1¼—5

Żelazo taśmowe dostarczamy w snopkach o dług.

TABELA

a mm	b w mm i waga							
	1	1¼	1½	1¾	2	2¼	2½	2¾
16	0,126	0,157	0,188	0,220	0,251	0,283	0,314	0,345
17	0,133	0,167	0,200	0,234	0,267	0,300	0,334	0,367
18	0,141	0,177	0,212	0,247	0,283	0,318	0,353	0,389
19	0,149	0,186	0,224	0,261	0,298	0,336	0,373	0,410
20	0,157	0,196	0,236	0,275	0,314	0,353	0,393	0,432
21	0,165	0,206	0,247	0,288	0,330	0,371	0,412	0,453
22	0,173	0,216	0,259	0,302	0,345	0,389	0,432	0,475
23	0,180	0,226	0,271	0,316	0,361	0,406	0,451	0,497
24	0,188	0,235	0,283	0,330	0,377	0,424	0,471	0,518
25	0,196	0,245	0,294	0,343	0,392	0,442	0,491	0,540
26	0,204	0,255	0,306	0,357	0,408	0,459	0,510	0,561
27	0,212	0,265	0,318	0,371	0,424	0,477	0,530	0,583
28	0,219	0,275	0,330	0,385	0,439	0,495	0,550	0,604
29	0,228	0,285	0,341	0,398	0,455	0,512	0,569	0,626
30	0,235	0,294	0,353	0,412	0,471	0,529	0,589	0,648
31	0,243	0,304	0,365	0,426	0,487	0,548	0,608	0,669
32	0,251	0,314	0,377	0,440	0,502	0,565	0,628	0,691
33	0,259	0,324	0,389	0,453	0,518	0,583	0,648	0,712
34	0,267	0,334	0,400	0,467	0,533	0,601	0,667	0,734
35	0,275	0,343	0,412	0,481	0,549	0,618	0,687	0,756
36	0,283	0,353	0,424	0,495	0,565	0,636	0,707	0,777
37	0,290	0,363	0,436	0,508	0,581	0,654	0,726	0,799
38	0,298	0,373	0,447	0,522	0,597	0,671	0,746	0,820
39	0,306	0,383	0,459	0,536	0,612	0,689	0,765	0,842
40	0,314	0,393	0,471	0,549	0,628	0,706	0,785	0,864

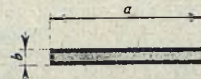
Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki
Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

I S Z T R Y P S Y

Wyrób: Huta Piłsudski

żelazo taśmowe	
a	b
16—40	1 —5
41—52	1,25—5



Wyrób: Huta Piłsudski

Na rury spawane	
a	b
87	2,8
108	2,8—3,1
138	3,4—3,9
160	3,6—5
203	3,9—5

ca 2,25 m lub w kręgach o wadze 25—55 kg.

WAGI

1 mb w kg									
3	3¼	3½	3¾	4	4¼	4½	4¾	5	
0,377	0,408	0,440	0,471	0,502	0,534	0,565	0,597	0,628	
0,400	0,434	0,467	0,500	0,534	0,567	0,601	0,634	0,667	
0,424	0,459	0,495	0,530	0,565	0,601	0,636	0,671	0,706	
0,447	0,485	0,522	0,559	0,597	0,634	0,671	0,708	0,746	
0,471	0,510	0,550	0,589	0,628	0,667	0,707	0,746	0,785	
0,495	0,536	0,577	0,618	0,659	0,701	0,742	0,783	0,824	
0,518	0,561	0,604	0,648	0,691	0,734	0,777	0,820	0,863	
0,542	0,587	0,632	0,677	0,722	0,767	0,812	0,858	0,903	
0,565	0,612	0,659	0,707	0,754	0,801	0,848	0,895	0,942	
0,589	0,638	0,687	0,736	0,785	0,834	0,883	0,932	0,981	
0,612	0,663	0,714	0,765	0,816	0,867	0,918	0,969	1,020	
0,636	0,689	0,742	0,795	0,848	0,901	0,954	1,007	1,060	
0,659	0,714	0,769	0,824	0,879	0,934	0,989	1,044	1,099	
0,683	0,740	0,797	0,854	0,911	0,968	1,024	1,081	1,138	
0,706	0,765	0,824	0,883	0,942	1,001	1,060	1,119	1,177	
0,730	0,791	0,852	0,913	0,973	1,034	1,095	1,156	1,217	
0,754	0,816	0,879	0,942	1,004	1,068	1,130	1,193	1,256	
0,777	0,842	0,907	0,971	1,036	1,101	1,166	1,230	1,295	
0,801	0,867	0,934	1,001	1,069	1,134	1,201	1,268	1,334	
0,824	0,893	0,962	1,030	1,099	1,168	1,236	1,305	1,374	
0,847	0,918	0,989	1,060	1,130	1,201	1,272	1,342	1,413	
0,871	0,944	1,017	1,090	1,162	1,234	1,307	1,380	1,452	
0,895	0,969	1,044	1,119	1,194	1,268	1,342	1,417	1,491	
0,918	0,995	1,072	1,148	1,225	1,301	1,378	1,454	1,531	
0,942	1,020	1,099	1,178	1,256	1,335	1,413	1,492	1,570	

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

Ż E Ł A Z O P Ł A S K I E



Wyrób: Huta Piłsudski

a	b
10— 19 mm	ponad 5,25—15 mm
20— 28 „	„ 5,25—25 „
29— 40 „	„ 5,25—30 „
41— 45 „	„ 5,25—33 „
46— 50 „	„ 5,25—39 „
51— 70 „	„ 5,25—40 „
71— 80 „	„ 6 —45 „
81—110 „	od 6,5 —55 „
111—130 „	„ 10—60 „

Wyrób: Huta Florian

a	b
12— 19 mm	od 5,25—17 mm
20— 30 „	„ 5,25—26 „
31— 40 „	„ 5,25—35 „
41— 50 „	„ 5,25—45 „
51— 60 „	„ 5,25—55 „
61— 70 „	„ 5,25—40 „
71— 80 „	„ 5,25—40 „
81— 90 „	„ 5,25—40 „
91—100 „	„ 5,25—35 „
101—110 „	„ 5 25—30 „

Huta Florian na żądanie walcuje również żelazo płaskie o szerokości od 18 do 100 mm i o grubości od $6\frac{1}{2}$ do 30 mm z zaokrąglonymi bokami.

Żelazo o szerokości od 30 do 65 mm i grubości od 10 do 30 mm możemy wykonać również z dwiema ściętymi krawędziami.

Prócz powyższego walcujemy również żelazo płaskie do fabrykacji nakrętek prasowanych na gorąco o zawartości fosforu 0,25—0,35% oraz stal sprężynową gładką o żądanych szerokościach i grubościach.

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

Ż E Ł A Z O P Ó Ł O K R A Ğ Ł E

Wyrób: Huta Florian

a	b	g
10 mm	5 mm	0,31 kg
13 „	6,5 „	0,52 „
16 „	8 „	0,79 „
20 „	10 „	1,22 „
26 „	13 „	2,06 „
30 „	15 „	2,75 „
36 „	18 „	3,96 „
40 „	20 „	4,88 „

wysokość = połowie szerokości

a	b	g
23 mm	5 mm	0,7 kg
28 „	8 „	1,35 „
30 „	8 „	1,5 „
26 „	10 „	1,7 „
40 „	10 „	2,98 „

Wysokość mniejsza od połowy szerokości



Wyrób: Huta Piłsudski

a	b	g
10 mm	5 mm	0,31 kg
13 „	6,5 „	0,52 „

wysokość = połowie szerokości

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŻELAZO

WYRÓB: HUTA FLORIAN.

8—50 w długościach do 16 m.

51—65 „ „ do 12—10 m.

większe wg umowy.

Żelazo okrągłe od 8—20 mm śred.
może być dostarczane również
w kręgach jako walcówka.

Żelazo do fabrykacji śrub i ni-
tów we wszystkich żądanych
wymiarach.

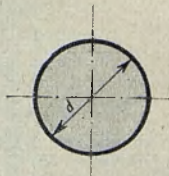


Tabela wag. W = 1 mb. • Grubości oznaczone

d	W	d	W	d	W	d	W	d	W
5 1/2	0,188	16	1,578	31	5,931	46	13,048	61	22,942
		17	1,782	32	6,313	47	13,619	62	23,700
		18	1,998	33	6,709	48	14,205	63	24,479
		19	2,226	34	7,127	49	14,797	64	25,253
		20	2,466	35	7,551	50	15,414	65	26,049
		21	2,719	36	7,990	51	16,037	66	26,856
		22	2,984	37	8,438	52	16,671	67	27,676
		23	3,261	38	8,903	53	17,317	68	28,509
		24	3,551	39	9,373	54	17,978	69	29,353
		25	3,853	40	9,865	55	18,652	70	30,210
		26	4,168	41	10,362	56	19,335	71	31,079
		27	4,495	42	10,876	57	20,031	72	31,961
		28	4,834	43	11,398	58	20,740	73	32,855
		29	5,185	44	11,936	59	21,461	74	33,762
		30	5,549	45	12,481	60	22,195	75	34,679

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki
Wielkie, ul. Dyrekcjoyna 6.

OKRĄGLE

WYRÓB HUTA PIŁSUDSKI

d w mm	dług.
5*) ÷ 20	18 m
21 ÷ 33	15 „
34 ÷ 36	15 „
37 ÷ 50	12 „
51 ÷ 70	10 „
71 ÷ 100	9 „
101 ÷ 105	8 „
106 ÷ 110	8 „
111 ÷ 120	7 „
121 ÷ 125	6 „
126 ÷ 145	5 „

Żelazo okrągłe od 5*) ÷ 12 mm śred.
może być także w kręgach jako wal-
cówka o śred. 600—700 mm

*) Śred. tylko w tolerancji plus.

kółkiem są pośrednie, dostarczane na żądanie.

d	W	d	W	d	W	d	W	d	W
76	35,611	91	51,065	106	69,274	121	90,267	136	114,034
77	36,554	92	52,163	107	70,594	122	91,766	137	115,718
78	37,510	93	53,324	108	71,913	123	93,276	138	117,413
79	38,486	94	54,477	109	73,261	124	94,709	139	119,121
80	39,468	95	55,643	110	74,601	125	96,334	140	120,842
81	40,451	96	56,820	111	75,964	126	97,882	141	122,573
82	41,456	97	58,010	112	77,338	127	99,441	142	124,319
83	42,473	98	59,212	113	78,725	128	101,014	143	126,076
84	43,502	99	60,427	114	80,125	129	102,598	144	127,845
85	44,545	100	61,654	115	81,537	130	104,195	145	129,628
86	45,599	101	62,622	116	82,961	131	105,804		
87	46,666	102	64,145	117	84,398	132	107,428		
88	47,744	103	65,414	118	85,847	133	109,059		
89	48,835	104	66,884	119	87,308	134	110,705		
90	49,940	105	67,974	120	88,782	135	112,364		

Syndykat Polskich Hut Żelaznych — Katowice, Lompy 14.
Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

Wyrób: Huta Florian

8—40 w długościach do 16 m.
41—50 „ 16—12 m.
51—60 „ 12—8 „
większe długości wg umowy.

Żelazo kwadratowe od 8—16 mm grubości może być dostarczone również w kręgach jako walcówka.



TABELA

G = waga

h	W	h	W	h	W	h	W	h
		16	2,010	31	7,544	46	16,611	61
		17	2,269	32	8,038	47	17,741	62
		18	2,543	33	8,548	48	18,086	63
		19	2,834	34	9,075	49	18,848	64
5	0,196	20	3,140	35	9,616	50	19,265	65
6	0,263	21	3,462	36	10,174	51	20,418	66
7	0,385	22	3,798	37	10,747	52	21,226	67
8	0,502	23	4,153	38	11,335	53	22,051	68
9	0,636	24	4,522	39	11,940	54	22,891	69
10	0,785	25	4,906	40	12,580	55	23,746	70
11	0,950	26	5,307	41	13,196	56	24,615	71
12	1,130	27	5,723	42	13,847	57	25,505	72
13	1,327	28	6,154	43	14,515	58	26,407	73
14	1,529	29	6,602	44	15,198	59	27,326	74
15	1,768	30	7,065	45	15,896	60	28,280	75

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Łompy 14.
Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Wyrób: Huta Piśsudski

h w mm	dług.
5 — 20	15 m
21 — 32	15 „
33 — 70	12 „
71 — 75	10 „
76 — 90	9 „
91 — 95	8 „
96 — 100	8 „
101 — 110	7 „
111 — 115	6 „
116 — 130	5 „

Żelazo kwadratowe od 5—12 mm grubości może być dostarczone także w kręgach o średnicy 600—700 mm jako walcówka.

WAGI

1 mb w kg

W	h	W	h	W	h	W	h	W
29,210	76	45,342	91	65,006	106	88,203	121	114,932
30,175	77	46,543	92	66,442	107	89,875	122	116,839
31,157	78	47,759	93	67,895	108	91,562	123	118,763
32,154	79	48,992	94	69,363	109	93,256	124	120,702
33,166	80	50,240	95	70,846	110	94,985	125	122,656
34,195	81	51,504	96	72,348	111	96,720	126	124,627
35,239	82	52,783	97	73,861	112	98,470	127	126,613
36,298	83	54,079	98	75,391	113	100,237	128	128,614
37,375	84	55,389	99	76,938	114	102,019	129	130,632
38,465	85	56,716	100	78,500	115	103,816	130	132,665
39,572	86	58,058	101	80,072	116	105,630		
40,694	87	59,417	102	81,671	117	107,459		
41,833	88	60,790	103	83,281	118	109,303		
42,987	89	62,180	104	84,900	119	111,164		
44,156	90	63,585	105	86,546	120	113,040		

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Łompy 14.
Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Łompy 14.

ŻELAZO TEOWE RÓWNORAMIENNE o krawędziach zaokrąglonych

W = waga 1 mb w kg

F = przekrój w cm^2

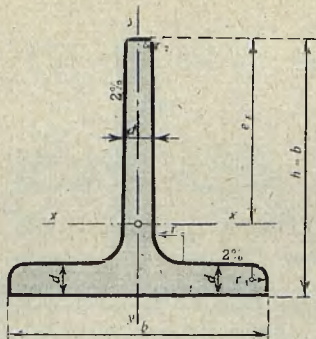
ex = odległość od środka ciężkości

I_x = momenty bezw.

I_y

W_x = mom. wytrzym.

W_y



Wyrób: Huta Piłsudski

Wymiary w mm						F	W	ex	I_x	W_x	I_y	W_y
b	h	d	r	r_1	r_2	cm^2	kg/m	cm	cm^4	cm^3	cm^4	cm^3
50	50	6	6	3	1½	5,66	4,45	3,61	12,1	3,36	6,06	2,42
60	60	7	7	3½	2	7,94	6,23	4,34	23,8	5,48	12,2	4,05
70	70	8	8	4	2	10,6	8,32	5,06	44,5	8,79	22,1	6,32

Wyrób: Huta Florian

16	16	3¼	3,5	1,75	1	0,99	0,84	1,13	0,17	0,15	0,09	0,12
20	20	3½	3,5	1,75	1	1,28	1,—	1,42	0,38	0,27	0,20	0,20
23	23	3½	3,5	1,75	1	1,48	1,26	1,60	0,66	0,38	0,33	0,28
25	25	4	4,0	2	1	1,85	1,47	1,77	0,87	0,49	0,43	0,34
30	30	4	4	2	1	2,26	1,77	2,15	1,72	0,80	0,87	0,58
32	32	5	4	2	1	2,81	2,20	2,30	1,90	1,01	1,18	0,72
35	35	5	4,5	2,5	1	3,27	2,59	2,51	3,10	1,23	1,57	0,90
40	40	5½	5	2,5	1	4,10	3,25	2,88	5,28	1,84	2,58	1,29
45	45	6	5,5	3	1,5	4,87	4,—	3,24	8,13	2,51	4,01	1,78
50	50	6½	6	3	1,5	6,11	4,78	3,61	12,1	3,36	6,06	2,42
60	60	7	7	3,5	2	7,94	6,23	4,34	23,8	5,48	12,2	4,05
70	70	8	8	4,0	2	10,60	8,32	5,06	44,5	8,79	22,1	6,32

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŻELAZO TEOWE RÓWNORAMIENNE o krawędziach ostrych

G = waga 1 mb w kg

F = przekrój w cm^2

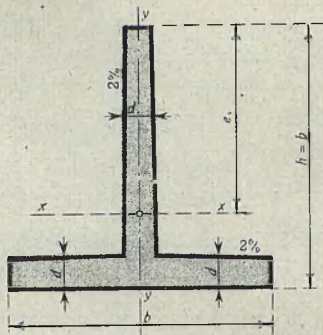
e_x = odległość od środka ciężkości

$|j_x|$ = momenty bezwł.

$|j_y|$ = momenty bezwł.

W_x = mom. wytrzymał.

W_y = mom. wytrzymał.



Wyrób: Huta Florian

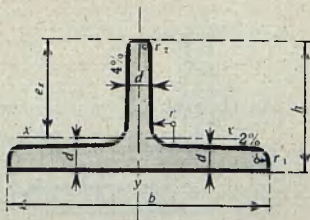
Wymiary w mm				F cm^2	G kg/m	e_x cm	$ j_x $ cm^4	W_x cm^3	$ j_y $ cm^4	W_y cm^3
Nr. profilu	b	h	d							
1,6	16	16	3 1/4	0,99	0,84	1,13	0,17	0,15	0,09	0,12
2	20	20	3 1/2	1,28	1,0	1,42	0,38	0,27	0,20	0,20
2,3	23	23	3 1/2	1,48	1,26	1,60	0,66	0,38	0,33	0,28
2,5	25	25	4	1,85	1,47	1,77	0,87	0,49	0,43	0,34
3	30	30	4 1/2	2,49	1,96	2,15	1,72	0,80	0,87	0,58
3,2	32	32	5	2,81	2,20	2,30	1,90	1,01	1,18	0,72
3,5	35	35	5	3,27	2,58	2,51	3,10	1,23	1,57	0,90
4	40	40	5 1/2	4,10	3,25	2,88	5,28	1,84	2,58	1,29
4,5	45	45	6	4,87	4	3,24	8,13	2,51	4,01	1,78
5	50	50	6 1/2	6,11	4,78	3,61	12,1	3,36	6,06	2,42

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

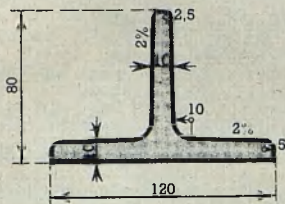
Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŻELAZO TEOWE SZEROKOSTOPKOWE
o krawędziach zaokrąglonych



Wymiary w mm						F cm ²	W kg/m	ex cm	ix cm ⁴	Wx cm ³	Iy cm ⁴	Wy cm ³
b	h	d	r	r ₁	r ₂							
60	30	5½	5½	3	1½	4,64	3,64	2,33	2,58	1,11	8,62	2,87
70	35	6	6	3	1½	5,94	4,66	2,73	4,49	1,65	13,1	4,32

TEOWNIK 12/8


$$W = 14,8 \text{ kg.}$$

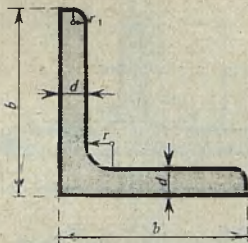
Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŻELAZO KĄTOWE RÓWNORAMIENNE o krawędziach zaokrąglonych



Wyrób: Huta Piłsudski

b	r	r ₁	d w mm i waga 1 mb w kg															
45	7	3,5	3,5	4	5	6	7	8										
			2,47	2,77	3,38	3,99	4,60	5,18										
50	7	3,5	4	5	6	7	8											
			3,08	3,77	4,16	5,15	5,81											
55	8	4	5	6	7	8	9	10										
			4,10	4,95	5,70	6,46	7,18	7,81										
60	8	4	5,5	6	7	8	9	10										
			4,59	5,42	6,25	7,09	7,89	8,69										
65	9	4,5	6	7	8	9	10	11	12									
			5,94	6,83	7,72	8,61	9,47	10,34	11,23									
70	9	4,5	6,5	8	8	9	10	11	12									
				8,36	8,36	9,34	10,28	11,23	12,13									
75	10	5	7	8	9	10	11	12	13	14								
			8,01	9,03	10,05	11,07	12,09	13,11	14,13	15,15								
80	10	5	8	9	10	11	12	13	14	15	16							
			8,56	9,66	10,76	11,86	12,98	14,05	15,07	16,10	17,15	18,21						
90	11	5,5	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
			10,92	12,17	13,42	14,68	15,89	17,11	18,30	19,46	20,63	21,82	22,83	24,10	25,24			
100	12	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
			12,16	13,60	15,07	16,42	17,82	19,19	20,57	21,92	23,20	24,48	25,82	27,09	28,26			
120	13	6,5	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20					
			18,17	19,93	21,62	23,32	24,97	26,61	28,24	29,93	31,42	33,16	34,73					
130	14	7	12	13	14	15	16	17	18	19	20							
			23,55	25,39	27,24	29,05	30,85	32,6	34,35	36,09	38,80	Przyjęcie zastrzeżone.						

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki
Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŻELAZO KĄTOWE RÓWNORAMIENNE o krawędziach zaokrąglonych

Wyrób: Huta Florian

b	r	r ₁	d w mm i waga 1 mb w kg																
16	3,5	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	5									
	2	0,70	0,75	0,80	0,82	0,85	0,88	0,90	0,93	0,95									
20	3,5	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	5									
	2	0,88	0,93	0,99	1,05	1,12	1,18	1,24	1,30	1,36									
23	3,5	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	5									
	2	1,03	1,10	1,17	1,24	1,31	1,38	1,45	1,52	1,60									
26	3,5	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	5									
	2	1,17	1,25	1,33	1,41	1,50	1,58	1,66	1,74	1,83									
30	5	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6	6 $\frac{1}{2}$						
	2,5	1,33	1,44	1,55	1,66	1,77	1,87	1,96	2,05	2,15	2,35	2,55	2,71						
32	5	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6	6 $\frac{1}{2}$						
	2,5	1,40	1,53	1,66	1,79	1,92	2,03	2,14	2,26	2,36	2,57	2,78	3,00						
35	5	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6	6 $\frac{1}{2}$						
	2,5	1,57	1,69	1,81	1,93	2,06	2,18	2,29	2,40	2,53	2,76	3,00	3,22						
40	6	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4 $\frac{1}{4}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6	6 $\frac{1}{2}$	7	8	9	10				
	3	1,80	1,85	2,10	2,25	2,40	2,66	2,93	3,21	3,49	3,72	3,98	4,52	4,98	5,46				
45	7	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4 $\frac{1}{4}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6	6 $\frac{1}{2}$	7	8	9	10				
	3,5	2,00	2,17	2,34	2,51	2,68	3,02	3,36	3,67	3,93	4,22	4,52	5,11	5,73	6,24				
50	7	3	3 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{4}$	4	4 $\frac{1}{4}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6	6 $\frac{1}{2}$	7	8	9	10				
	3,5	2,34	2,53	2,72	2,91	3,11	3,43	3,75	4,07	4,40	4,75	5,12	5,75	6,43	7,0				
55	8	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15								
	4	4,87	5,62	6,36	7,09	7,82	8,55	9,28	10,02	10,75	11,50								
60	8	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15								
	4	5,33	6,17	7,00	7,80	8,58	9,35	10,10	11,05	11,85	12,52								
65	9	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15								
	4,5	5,82	6,71	7,60	8,50	9,36	10,20	11,00	11,86	12,66	13,45								
70	9	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16								
	4,5	7,26	8,23	9,20	10,14	11,06	12,00	12,88	13,76	14,62	15,47								
75	10	8	9	10	11	12	13	14	15	16									
	5	8,86	9,90	10,92	11,92	12,92	13,89	14,85	15,79	16,72									
80	10	8	9	10	11	12	13	14	15	16									
	5	9,48	10,60	11,70	12,78	13,85	14,90	15,94	16,96	17,97									

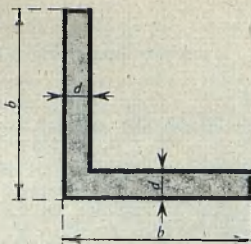
Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŻELAZO KĄTOWE RÓWNORAMIENNE o krawędziach ostrych



Wyrób: Huta Florian

b	d w mm i waga 1 mb w kg									
13	2	2½	3	3¼	3½	3¾	4			
	0,37	0,45	0,54	0,57	0,61	0,64	0,68			
16	2	2½	3	3¼	3½	3¾	4			
	0,47	0,57	0,68	0,72	0,76	0,80	0,84			
20	2	2½	3	3¼	3½	3¾	4	4½	5	
	0,59	0,72	0,86	0,92	0,99	1,04	1,10	1,22	1,33	
23	3	3¼	3½	3¾	4	4½	5			
	1,00	1,08	1,15	1,22	1,29	1,43	1,58			
25	2	2½	3							
	0,75	0,92	1,10							
26	3	3¼	3½	3¾	4	4½	5	5½	6	6½
	1,15	1,23	1,31	1,39	1,49	1,64	1,81	1,98	2,15	2,34
30	3	3¼	3½	3¾	4	4½	5	5½	6	6½
	1,31	1,42	1,52	1,64	1,75	1,93	2,13	2,32	2,52	2,72
32	3	3¼	3½	3¾	4	4½	5	5½	6	6½
	1,37	1,51	1,64	1,77	1,91	2,11	2,33	2,55	2,75	2,98
35	3	3¼	3½	3¾	4	4½	5	5½	6	6½
	1,55	1,67	1,78	1,90	2,01	2,26	2,50	2,73	2,97	3,20
40	3	3¼	3½	3¾	4	4½	5	5½	6	6½
	1,77	1,92	2,07	2,23	2,37	2,64	2,90	3,19	3,46	3,70
45	3	3¼	3½	3¾	4	4½	5	5½	6	6½
	1,97	2,15	2,32	2,50	2,64	2,97	3,32	3,65	3,90	4,19
50	3	3¼	3½	3¾	4	4½	5	5½	6	6½
	2,32	2,51	2,71	2,90	3,09	3,40	3,73	4,05	4,38	4,72
60	5	5½	6	6½	7	7½	8			
	4,48	4,89	5,30	5,72	6,15	6,55	6,97			
65	5	5½	6	6½	7	7½	8			
	4,87	5,33	5,80	6,25	6,70	7,13	7,56			

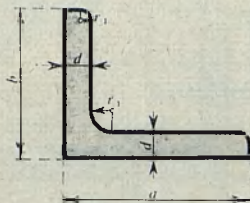
Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Łompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki
Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Łompy 14.

ŻELAZO KĄTOWE NIERÓWNOBRAJENNE

o krawędziach stępionych



Wyrób: Huta Piłsudski

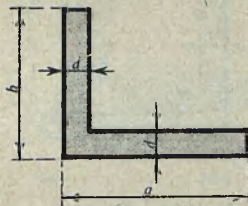
a	b	r	r ₁	d w mm i waga 1 mb w kg									
50	40	5	2½		3½	3¾	4	4½	5	6	7	8	
					2,39	2,56	2,72	2,96	3,36	3,98	4,58	5,17	
60	40	6	3	4	4½	5	5½	6	7	8			
				3,04	3,40	3,76	4,11	4,46	5,14	5,81			
65	50	7	3½	5	5½	6	7	8	9	10			
				4,36	4,77	5,18	5,98	6,76	7,53	8,29			
75	50	8	4	6	7	8	9	10					
				5,66	6,54	7,40	8,24	9,08					
80	65	9	4½	7	8	9	10	11	12	13			
				7,65	8,67	9,68	10,67	11,64	12,60	13,54			
90	60	9	4½	7	8	9	10	11	12	13			
				8,20	9,30	10,38	11,49	12,50	13,54	14,86			
100	65	10	5	7	8	9	10	11	12	13			
				8,77	9,94	11,15	12,25	13,42	14,51	15,61			
120	80	11	5½	10	11	12	13	14	15				
				14,99	16,42	17,82	19,18	20,54	21,88				

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki
Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŻELAZO KĄTOWE NIERÓWNOBRAJAMIE o krawędziach ostrych



Wyrób: Huta Florian

a	b	d w mm i waga 1 mb w kg									
25	12,5	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4					
		0,80	0,86	0,92	0,97	1,00					
30	20	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2
		1,10	1,18	1,26	1,34	1,43	1,59	1,75	1,88	2,00	2,13
40	25	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4	4 1/2	5	5 1/2	6	6 1/2
		1,45	1,56	1,67	1,79	1,90	2,10	2,30	2,52	2,75	2,98

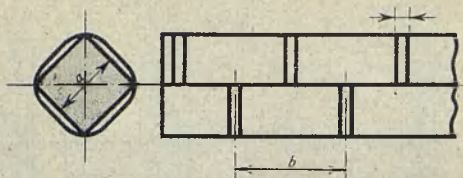
Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki
Wiekie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

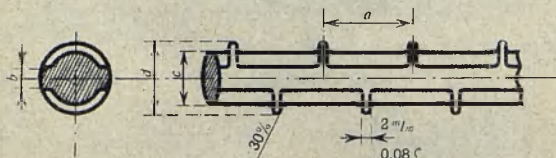
Ż E Ł A Z O Ż E B E R K O W E

PROFIL KWADRATOWY



Profil		a		b		ciężar	
("	mm	("	mm	("	mm	LBS	kg/m
$\frac{3}{8}$ ("	9,52	$\frac{3}{8}$ ("	9,52	0,560	14,29	0,49	0,73
$\frac{1}{2}$ ("	12,70	$\frac{1}{2}$ ("	12,70	0,750	19,05	0,86	1,28
$\frac{5}{8}$ ("	15,87	$\frac{5}{8}$ ("	15,87	0,940	23,80	1,35	2,01
$\frac{3}{4}$ ("	19,05		19,05	1,125	28,60	1,94	2,89
$\frac{7}{8}$ ("	22,22		22,22	1,375	35,0	2,64	3,93
1 ("	25,4		25,4	1,500	38,10	3,43	5,10

PROFIL OKRĄGŁY



Profil		a		b		c		d		ciężar	
("	mm	("	mm	("	mm	("	mm	("	mm	LBS	kg/m
$\frac{3}{8}$ ("	9,52	0,560	14,29	0,200	5,08	0,329	8,35	0,429	10,9	0,38	0,560
$\frac{1}{2}$ ("	12,70	0,750	19,05	0,200	5,08	0,450	11,40	0,575	14,6	0,36	0,980
$\frac{5}{8}$ ("	15,87	0,940	23,80	0,250	6,35	0,578	14,70	0,718	18,2	1,05	1,560
$\frac{3}{4}$ ("	19,05	1,125	28,6	0,300	7,55	0,703	17,85	0,863	21,9	1,52	3,250
$\frac{7}{8}$ ("	22,22	1,375	35	0,375	9,52	0,912	20,3	1,012	25,8	2,06	3,06
1 ("	25,4	1,500	38,1	0,375	9,52	0,943	23,8	1,143	29	2,69	4,00

Wyrób: Huta Florian

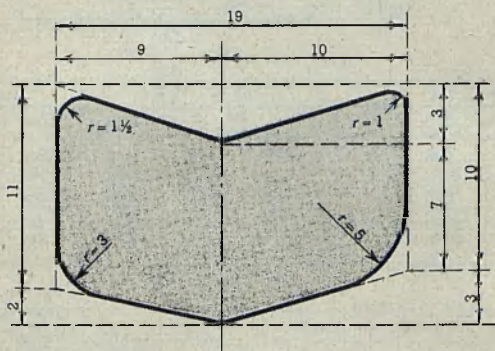
Sprzedż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŻELAZO NA PIERSĆCIEŃ DO KÓŁ PAROWOZOWYCH



$G = 1,34 \text{ kg/mb}$

Wyrób: Huta Florian w/g P. N, KTP 55.

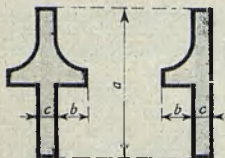
Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wiekie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

Wyrób: Huta Florian


ŻELAZO OKIENNE

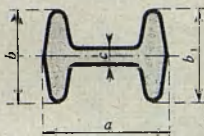
a	b	c	ciężar kg/m	
			podwójne	pojedyn.
25	6	4	1,18	1,04
30	6	4½	1,4	1,22
33	7	4½	1,59	1,37
35	7	4½	1,86	1,65
40	8	5	2,10	1,80

**ŻELAZO DO WSPIERANIA
RUSZTÓW**

a	b	c	ciężar kg/m
116	32	8,5	11,42

ŻELAZO PORĘCZOWE


a	b	c	ciężar kg/m
20	7	4	0,90
23	8	4	1,05
26	10	5	1,40
30	10	5	1,99
32	10	5	1,90
40	15	6½	2,88
45	15	6½	3,10
50	15	6½	3,40

ŻELAZO OBRĘCZOWE DO BECZEK


a	b	b₁	c	ciężar kg/m
32	24	24	3⅓	2,4
42	30	25	6	3,8

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

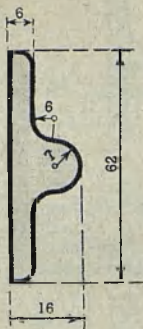
Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

P R O F I L E R Ó Ż N E

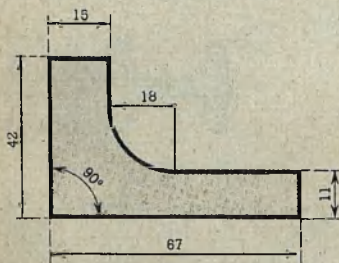
Wyrób: Hula Piłsudski

ŻELAZO NA OKUCIA



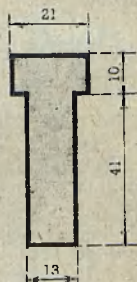
$W = 4,4 \text{ kg}$

ŻELAZO KĄTOWE DLA WIDEŁEK OSIOWYCH



$W = 9,97 \text{ kg}$

SZYNA BIEGOWA DO DRZWI WAGONOWYCH



$G = \text{waga 1 mb}$

$W = 5,46 \text{ kg}$

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

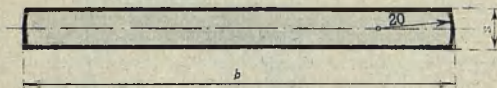
Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki
Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

S T A L S P R Ę Ż Y N O W A

Wyrób: Huta Piłsudski

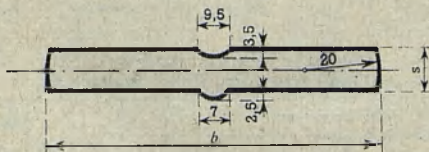
A. GŁADKA



Waga 1 mb w kg

b	S w mm							
	6	7	8	9	10	14,5	15	16
150	—	—	—	—	—	16,97	—	—
155	—	—	—	—	—	—	18,12	19,34

B. ŻŁOBKOWANA



Waga 1 mb w kg

Wyrób: Huta Piłsudski

b mm	S w mm				
	7	9	10	13	16
76	—	5,33	—	7,7	—
80	4,37	—	6,24	8,11	—
90	—	6,32	7,02	9,13	11,2
120	—	—	—	12,26	—

Waga 1 mb w kg

Wyrób: Huta Florian

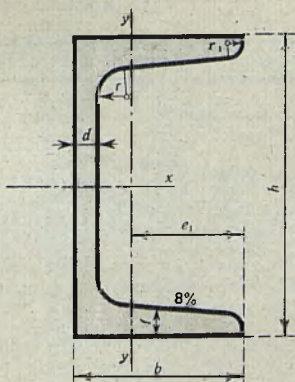
b mm	S w mm	
	9	13
75	5,25	7,59
76	5,32	7,70
89	6,30	9,00
90	6,38	9,12
100	—	10,14

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki
Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŻELAZO KORYTKOWE, PROFILE



W = waga 1 mb w kg

F = przekrój w cm^2

e_1 = odległość od osi ciężkości

I_x
 I_y | - momenty bezwładn.

W_x
 W_y | = momenty wytrzymałości

Wyrób: Huta Piłsudski

Nr. profilu	Wymiary w mm						W kg/m	F cm^2	e_1 cm	I_x cm^4	W_x cm^3	I_y cm^4	W_y cm^3
	h	b	d	t	r	r_1							
	75	38	6	6	8	4	7,18	9,14	2,31	73,—	19,5	10,4	4,49
	75	38	8	8	8	4	8,11	10,32	2,37	77,—	20,5	10,7	4,50
	75	48	8	8	8	4	9,36	11,92	2,98	94,7	25,2	22,—	7,37
	75	48	10	8	8	4	10,30	13,1	3,04	98,1	26,2	22,6	7,45
Nr. 10 $\frac{1}{2}$	108	68	8	8	8	4	13,59	17,3	4,62	287	54,7	61,2	13,2

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 8.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

S T A R S Z E I W A G O N O W E

Wyrób: Huta Florian

Nr. profilu	Wymiary w mm						G kg/m	F cm ²	e, cm	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³
	h	b	d	t	r	r ₁							
3	30	18	4	4	4	2	1,70						
4	40	20	5	5	5	2 ^{1/2}	2,72						

a	b	r	r ₁	d w mm i waga l mb w kg									
25	12,5	3,5		3	3 ^{1/4}	3 ^{1/2}	3 ^{3/4}	4	4 ^{1/2}	5			
			2	0,81	0,87	0,93	0,98	1,05	1,15	1,27			
30	20	3,5		3	3 ^{1/4}	3 ^{1/2}	3 ^{3/4}	4	4 ^{1/2}	5	5 ^{1/2}	6	6 ^{1/2}
			2	1,11	1,19	1,27	1,35	1,45	1,62	1,76	1,90	2,04	2,20
40	25	3,5		3	3 ^{1/4}	3 ^{1/2}	3 ^{3/4}	4	4 ^{1/2}	5	5 ^{1/2}	6	6 ^{1/2}
			2	1,48	1,58	1,68	1,79	1,90	2,10	2,30	2,52	2,75	2,94
45	30	4,5		3	3 ^{1/4}	3 ^{1/2}	3 ^{3/4}	4	4 ^{1/2}	5	5 ^{1/2}	6	6 ^{1/2}
			2	1,72	1,82	1,92	2,07	2,25	2,51	2,77	3,03	3,29	3,55
50	30	5,0		3	3 ^{1/2}	4	4 ^{1/2}	5	5 ^{1/2}	6	7		
			2,5	1,88	2,09	2,40	2,50	2,93	3,19	3,46	3,98		
60	40	6		4	4 ^{1/2}	5	5 ^{1/2}	6	7	8	9		
			3	3,00	3,40	3,74	4,11	4,42	5,11	5,74	6,39		
75	50	7		6	7	8	9	10	11	12	13		
			3,5	5,57	6,50	7,30	8,20	8,90	19,86	10,76	11,66		
80	40	7		6	7	8							
			3,5	5,34	6,17	7,00							

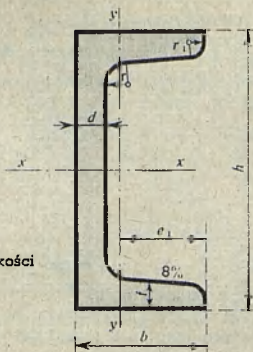
Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

Ż E Ł A Z O K O R Y T K O W E



W = waga 1 mb w kg

F = przekrój w cm^2

e_1 = odległość od środka ciężkości

I_x
 I_y = momenty bezwładn.

W_x
 W_y = momenty wytrzymał.

Wyrób: Huta Piłsudski

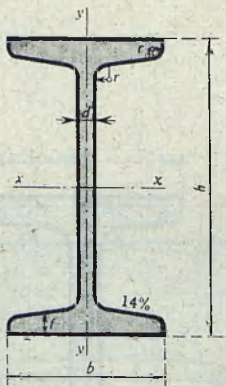
Nr. profilu	Wymiary w mm						W kg/m	F cm^2	e , cm	I_x cm^4	W_x cm^3	I_y cm^4	W_y cm^3
	h	b	d	t	r	r_1							
NP 5	50	38	5	7	7	3,5	5,59	7,12	2,43	26,4	10,6	9,12	3,75
NP 6½	65	42	5,5	7,5	7,5	4	7,10	9,03	2,78	57,5	17,7	14,1	5,06
NP 8	80	45	6	8	8	4	8,66	11,0	3,05	106	26,5	19,4	6,37
NP 10	100	50	6	8,5	8,5	4,5	10,60	13,5	3,45	206	41,1	29,3	8,50
NP 12	120	55	7	9	9	4,5	13,35	17,0	3,90	364	60,7	43,2	11,1
NP 14	140	60	7	10	10	5	16,01	20,4	4,25	605	86,4	62,7	14,8
NP 16	160	65	7,5	10,5	10,5	5,5	18,84	24,0	4,66	925	116	85,3	18,3
NP 18	180	70	8	11	11	5,5	21,98	28,0	5,08	1354	150	114	22,4
NP 20	200	75	8,5	11,5	11,5	6	25,28	32,2	5,49	1911	191	148	27,0
NP 22	220	80	9	12,5	12,5	6,5	28,36	37,4	5,86	2690	245	197	33,6
NP 24	240	85	9,5	13	13	6,5	33,21	42,3	6,27	3598	300	248	39,6
NP 26	260	90	10	14	14	7	37,92	48,3	6,64	4823	371	317	47,8
NP 30	300	100	10	16	16	8	46,16	58,8	7,30	8026	535	495	67,8

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki
Wiekie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

Ż E Ł A Z O D W U T E O W E



W = waga 1 mb w kg

F = przekrój w cm^2

I_x = momenty bezwładn.
 I_y

W_x = momenty wytrzymał.
 W_y

Wyrób: Huta Piłsudski

Nr. profilu	Wymiary w mm						W kg/m	F cm^2	I_x cm^4	W_x cm^3	I_y cm^4	W_y cm^3
	h	b	d	t	r	r_1						
NP 8	80	42	3,9	5,9	3,9	2,3	5,95	7,57	77,7	19,4	6,28	2,99
NP 10	100	50	4,5	6,8	4,5	2,7	8,33	10,6	170	34,1	12,2	4,86
NP 12	120	58	5,1	7,7	5,1	3,1	11,15	14,2	327	54,5	21,4	7,38
NP 14	140	66	5,7	8,6	5,7	3,4	14,29	18,2	572	81,7	35,2	10,7
NP 16	160	74	6,3	9,5	6,3	3,8	17,90	22,8	933	117	54,5	14,7
NP 18	180	82	6,9	10,4	6,9	4,1	21,90	27,9	1444	161	81,3	19,8
NP 20	200	90	7,5	11,3	7,5	4,5	26,22	33,4	2139	214	117,0	25,9
NP 22	220	98	8,1	12,2	8,1	4,9	31,01	39,5	3055	278	163	33,3
NP 24	240	106	8,7	13,1	8,7	5,2	36,19	46,1	4239	353	220	41,6
NP 26	260	113	9,4	14,1	9,4	5,6	41,84	53,3	5735	441	287	50,6
NP 28	280	119	10,1	15,2	10,1	6,1	47,89	61,0	7575	541	363	60,8
NP 30	300	125	10,8	16,2	10,8	6,5	54,17	69,0	9785	652	449	71,9
NP 32	320	131	11,5	17,3	11,5	6,9	60,99	77,7	12493	781	554	84,6
NP 34	340	137	12,2	18,3	12,2	7,3	68,06	86,7	15670	922	672	98,1

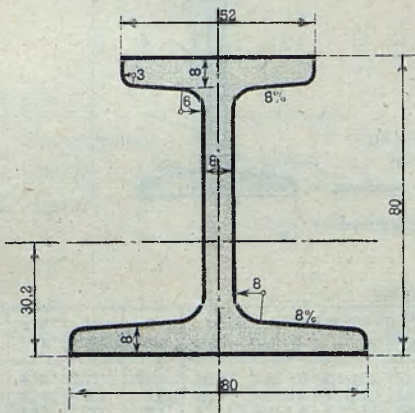
Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

SPECJALNY PROFIL DWUTEOWY

Wyrób: Huta Piłsudski



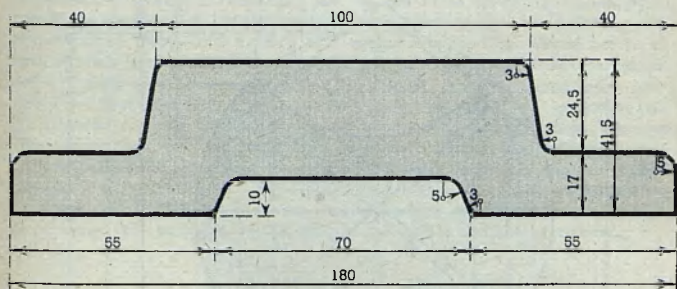
Przekrój	=	16,0	cm ²
Waga 1 mb	=	12,58	kg
Moment bezwł.	=	184,0	cm ⁴
Moment wytrzyma.	=	36,0	cm ³

Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:
Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki
Wiekie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ZELAZO DO WYROBU PŁYT ŚLIZGOWYCH TYPU S



Waga 1 mb = 38,3 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

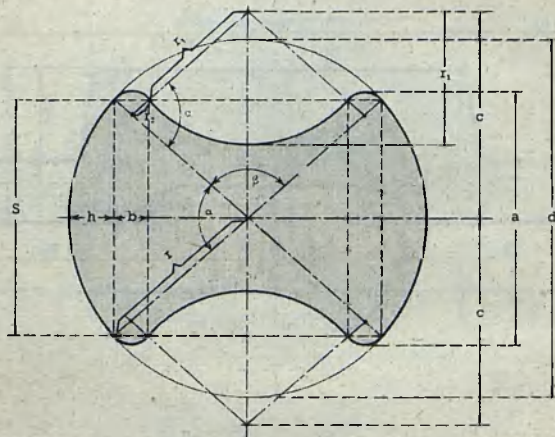
Sprzedaż w kraju: materiałów w gatunku handlowym i o wytrzymałości maks. 60 kg:

Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Innych materiałów: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

Przekrój wkładki stalowej »Griffel«



Napężenie dopuszczalne

$Kz = 1800 \text{ kg/cm}^2$

$$F = 0.5236 \text{ d}^2 \text{ (cm}^2\text{)}$$

$$U = 3.1416 \text{ d (cm)}$$

$$G = 0.4110 \text{ d}^2 \text{ (kg)}$$

$$\alpha = 83^\circ$$

$$\beta = 97^\circ$$

$$r_1 = 0.74 \text{ r} = 0.37 \text{ d}$$

$$r_2 = 0.13 \text{ r} = 0.065 \text{ d}$$

$$h = 0.1255 \text{ d}$$

$$s = 0.6626 \text{ d}$$

$$b = 0.0974 \text{ d}$$

$$a = 0.7064 \text{ d}$$

$$c = 0.5765 \text{ d}$$

STAL BETONOWA »GRIFEL«

dla naprężenia dopuszczalnego $K_z = 1800\text{—}2000 \text{ kg/cm}^2$

OPIS TECHNICZNY

Stal betonowa »Griffel« przeznaczona jest dla uzbrojenia konstrukcji żelbetowych. Jest to stal węglowa o specjalnie wysokiej granicy plastyczności (ponad 4000 kg/cm^2), wytrzymałości ($5600\text{—}6000 \text{ kg/cm}^2$) oraz wydłużeniu $23\text{—}27\%$. Użycie prętów ze stali »Griffel« jest zupełnie takie same, jak prętów ze zwykłego żelaza okrągłego, które to pręty są wzajemnie zamienialne bez potrzeby zmiany obliczeń, gdyż przekrój i obwód są odpowiednio dobrane. Pręty te gną się w położeniu poziomym (jak na rysunku) znacznie łatwiej, jak odpowiednie pręty z żelaza okrągłego, użyte zaś w położeniu pionowym dają oszczędność na szerokości żeber. Stali »Griffel« można użyć w belkach dla wykonania wkładek nośnych, strzemion oraz wkładek montażowych, w płytach zaś jako wkładki nośne i rozdzielcze. Równie dobrze można zastosować stal »Griffel« do uzbrojenia słupów oraz uzwojeń słupów i rur. Oszczędność wynosi 33% na wadze, zaś $12\text{—}20\%$ na całkowitych kosztach uzbrojenia.

stali »Griffel« walcuje się w następujących znormalizowanych wymiarach

profil Nr.	7, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 50
odp. profil żel.	
okrągłego	7, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 50
śred. mm	

Inne wymiary według umowy.

Wyrób: Huty Florian i Piłsudski.

Sprzedaz: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Łubek dwukątowy typu 6d (P. K. P.)
Łubek kątowy typu 8a (P. K. P.)
Łubek kątowy typu 8c (P. K. P.)
Łubek dwukątowy typu 8b (P. K. P.)
Łubek dwukątowy typu austriackiego Xa (P. K. P.)
Łubek dwukątowy dla szyn typu 38a (IIIa) (P. K. P.)
Łubek kątowy do szyny typu A. S. C. E. 60 LBS (Brazylia)
Łubek kątowy do szyny typu A. S. C. E. 65 LBS (Brazylia)
Łubek kątowy do szyny typu A. S. C. E. 75 LBS (Brazylia)
Łubek kątowy do szyny typu A. S. C. E. 100 LBS (Brazylia)
Łubek do szyn typu 35 (Bułgaria)
Łubek kątowy do szyn NP 46 (Holandia)
Łubek D. Z. 19 (Jugosławia)
Łubek D. Z. 20 (Jugosławia)
Podkładka do szyn o wysokości 92 mm i 71 mm szerokości stopki
Podkładka do szyn o wysokości 115 mm (dla rozjazdów)
Podkładka typu PS (P. K. P.)
Podkładka ujednoliconą typu P₁ (P. K. P.)
Podkładka nr 18 do rozjazdów 6d na podkładach drewnianych
Podkładka W. 29 do rozjazdów 8a na podkładach drewnianych
Podkładka do szyn NP 46 (Holandia)
Podkładka DZ 21a (Jugosławia)
Podkładka DZ 71 (Jugosławia)
Podkładka żeberkowa DZ 4a (Jugosławia)
Podkładka żeberkowa DZ 4b (Jugosławia)
Łapka do rozjazdów W 1
Łapka do rozjazdów NR 2
Łapka do rozjazdów W 27
Łapka DZ 8a (Jugosławia)
Łapka DZ 8b (Jugosławia)
Podkłady dla kolejek polowych
Podkłady dla kolei normalnych typu 51
Podkłady dla kolei normalnych typu 71
Podkłady typu 50 (dla rozjazdów)
Surowe obręcze. Tarcze kołowe, osie i części kute
Części kute. Części walcowane

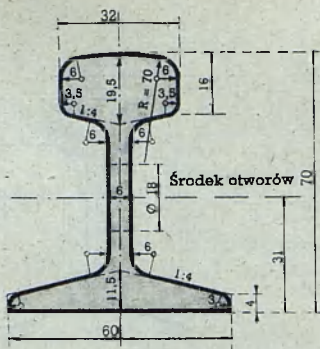
SZYNA KOPALNIANA O WYSOKOŚCI 70 mm

Przekrój
12,82 cm²

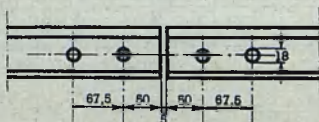
Waga 1 mb.
10,0 kg

Moment bezwł.
86,8 cm⁴

Moment wytrzym.
24,0 cm²



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaz w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaz za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

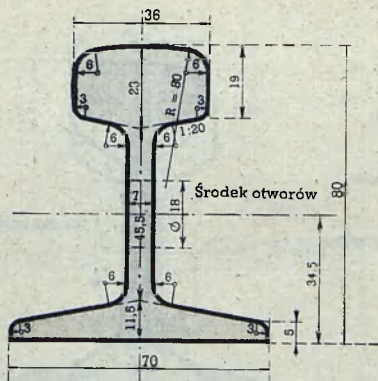
SZYNA KOPALNIANA O WYSOKOŚCI 80 mm

Przekrój
16,66 cm²

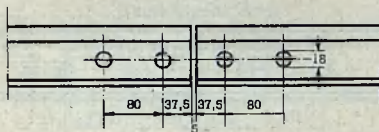
Waga 1 mb.
13,00 kg

Moment bezwł.
141,1 cm⁴

Moment wytrzymał.
35,6 cm³



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaz w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaz za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

SZYNA KOPALNIANA O WYSOKOŚCI 92 mm **(WAGA 14,9 kg)**

Przekrój

19,1 cm²

Waga 1 mb.

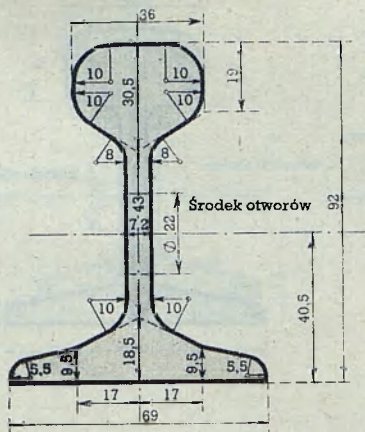
14,9 kg

Moment bezwł.

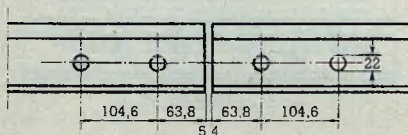
213,3 cm⁴

Moment wytrzymał.

46,37 cm³



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

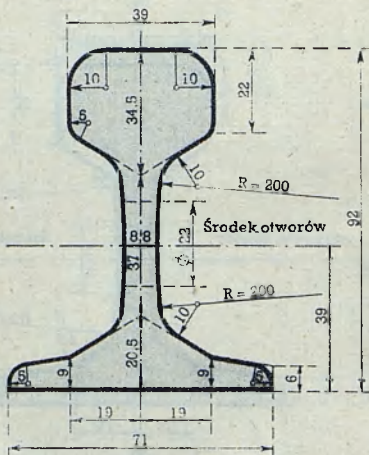
SZYNA KOPALNIANA O WYSOKOŚCI 92 mm (WAGA 17,65 kg)

Przekrój
22,63 cm²

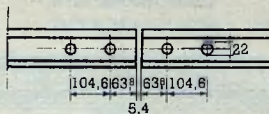
Waga 1 mb.
17,65 kg

Moment bezwł.
237,8 cm⁴

Moment wytrzymał.
51,7 cm³



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

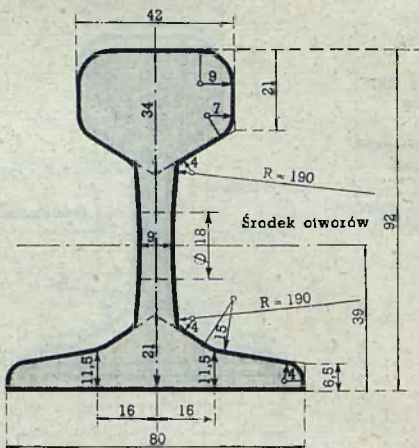
Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

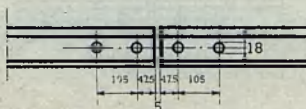
SZYNA KOPALNIANA O WYSOKOŚCI 92 mm (WAGA 18,7 kg)

Przekrój
24,5 cm²

Waga 1 mb.
18,7 kg



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

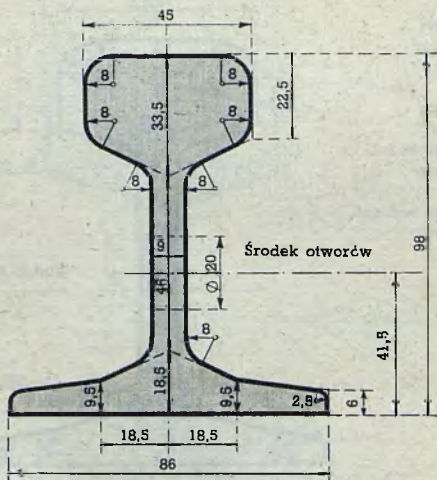
SZYNA KOPALNIANA O WYSOKOŚCI 98 mm

Przekrój
25,64 cm²

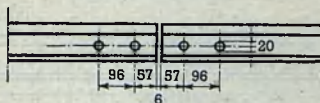
Waga 1 mb.
20,0 kg

Moment bezwł.
318,5 cm⁴

Moment wytrzymał.
65,0 cm³



DZTUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

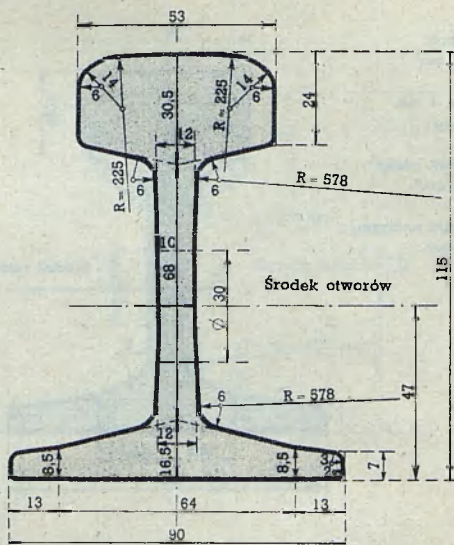
SZYNA O WYSOKOŚCI 115 mm

Przekrój
31,08 cm²

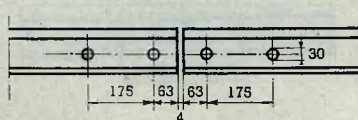
Waga 1 mb.
24,39 kg

Moment bezwł.
568,6 cm⁴

Moment wytrzymał.
98,0 cm.



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

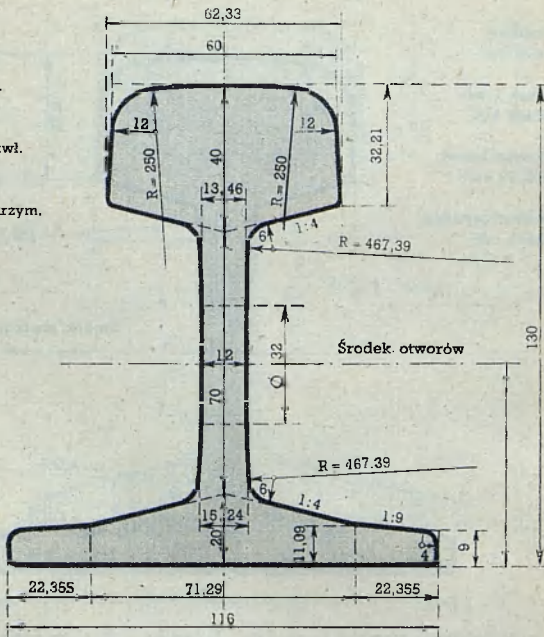
SZYNA TYPU L. (P. K. P.)

Przekrój
46,04 cm²

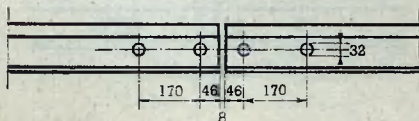
Waga 1 mb.
36,05 kg

Moment bezwł.
1045,92 cm⁴

Moment wytrzymał.
159,78 cm³



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

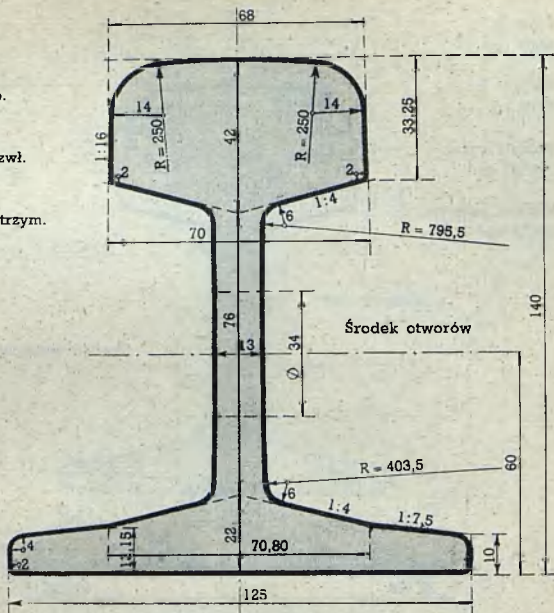
SZYNA TYPU S (P. K. P.)

Przekrój
54,25 cm²

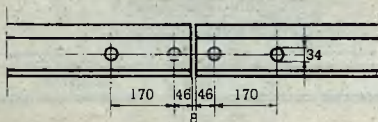
Waga 1 mb.
42,483 kg

Moment bezwł.
1442,72 cm⁴

Moment wytrzymał.
204,53 cm³



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Pilsudski

Sprzedaz w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaz za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

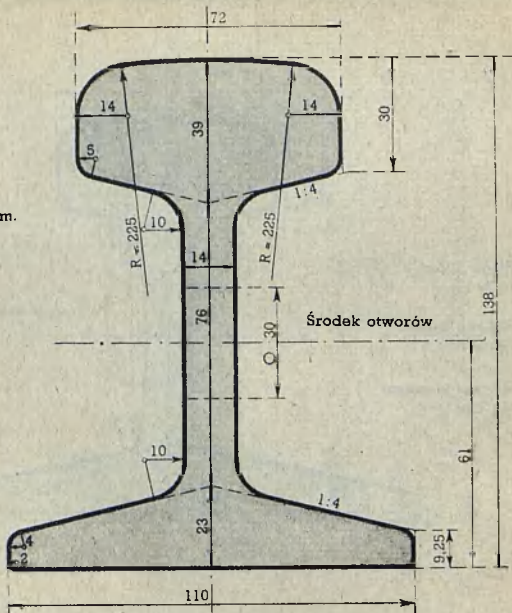
SZYNA TYPU 8 (P. K. P.)

Przekrój
52,30 cm²

Waga 1 mb.
40,951 kg

Moment bezwł.
1351,6 cm⁴

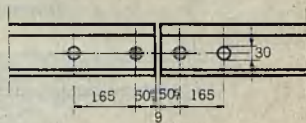
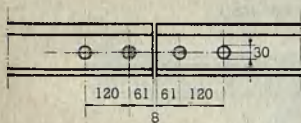
Moment wytrzymał.
193,1 cm³



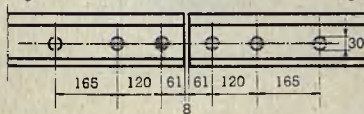
Typ 8 a

DZIUROWANIE SZYN

Typ 8 c, 8 d 8



Typ 8 b



Wyrób: Huta Pilsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

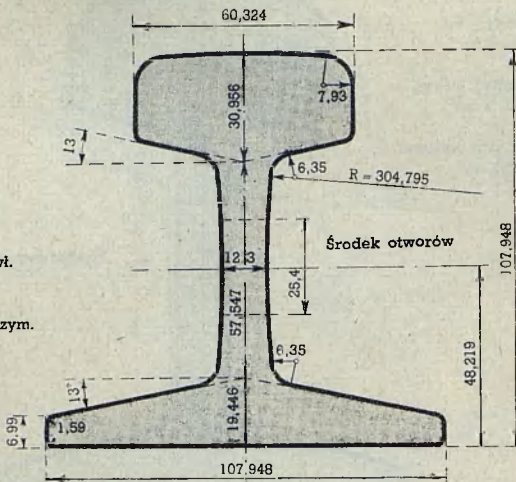
Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

SZYNA TYPU A. S. C. E. 60 LBS PER YARD (BRAZYLIA)

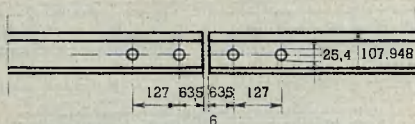
Waga 1 mb.
29,76 kg

Moment bezwł.
583 cm⁴

Moment wytrzymał.
111 cm³



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

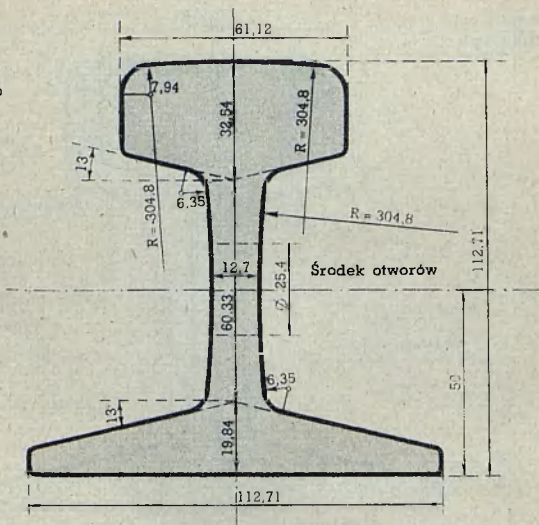
Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

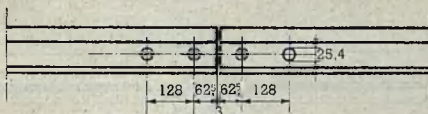
SZYNA TYPU A. S. C. E. 65 LBS PER YARD (BRAZYLIA)

Przekrój
39,4 cm²

Waga 1 mb
32,24 kg



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaz za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

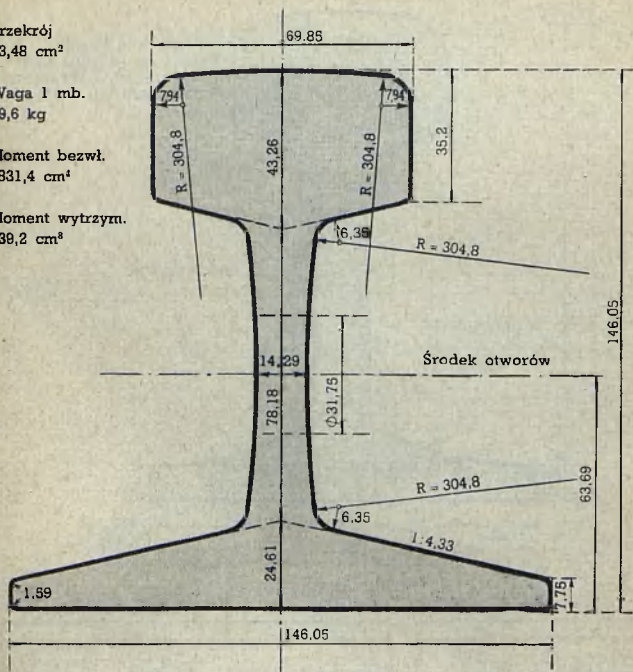
SZYNA TYPU A. S. C. E. 100 LBS PER YARD (BRAZYLIA)

Przekrój
63,48 cm²

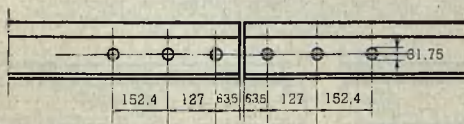
Waga 1 mb.
49,6 kg

Moment bezwł.
1831,4 cm⁴

Moment wytrzym.
239,2 cm³



DZIUROWANIE SZYN

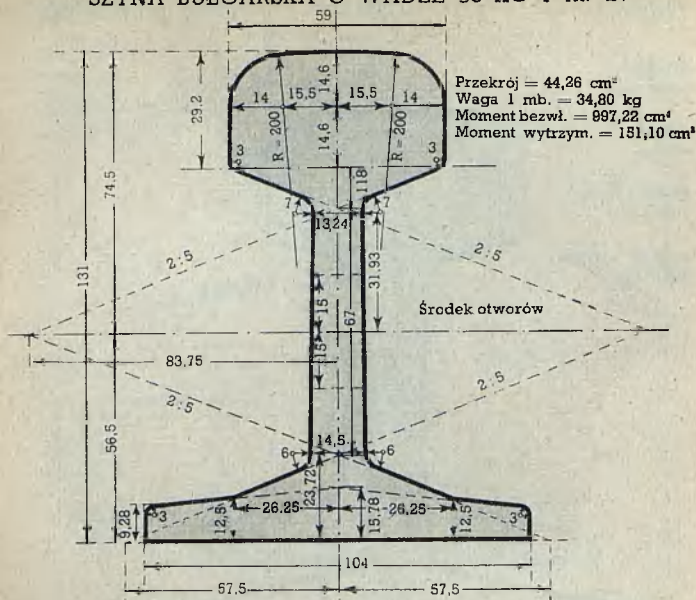


Wyrób: Huta Piłsudski

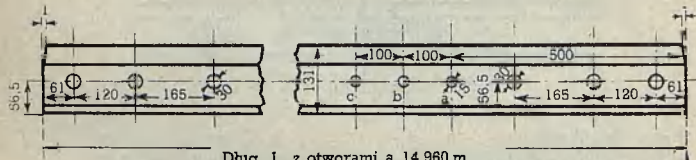
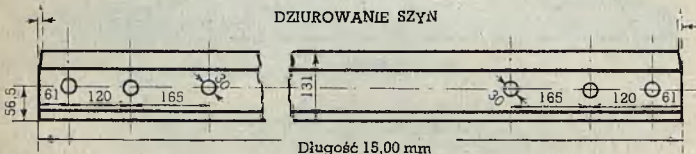
Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

SZYNA BUŁGARSKA O WADZE 35 KG 1 m. b.



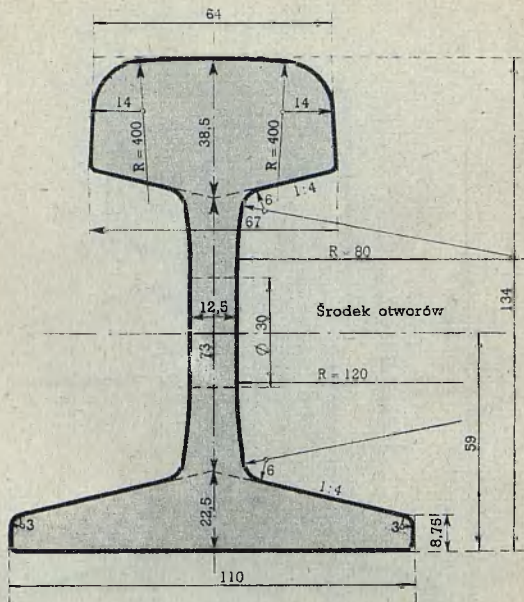
DZIUROWANIE SZYN



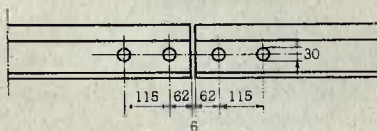
Dług. I z otworami a 14,960 m
 Dług. II z otworami a i b 14,920 m
 Dług. III z otworami a, b i c 14,880 m

SZYNA HOLENDERSKA NP 38

Waga 1 mb.
38,7 kg



DZIUROWANIE SZYN



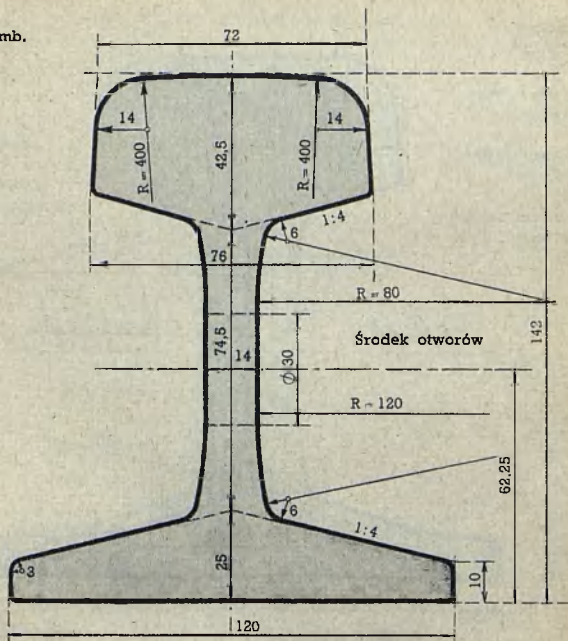
Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

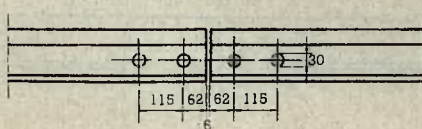
Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

SZYNA HOLENDERSKA NP 46

Waga 1 mb.
46,9 kg



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Pilsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

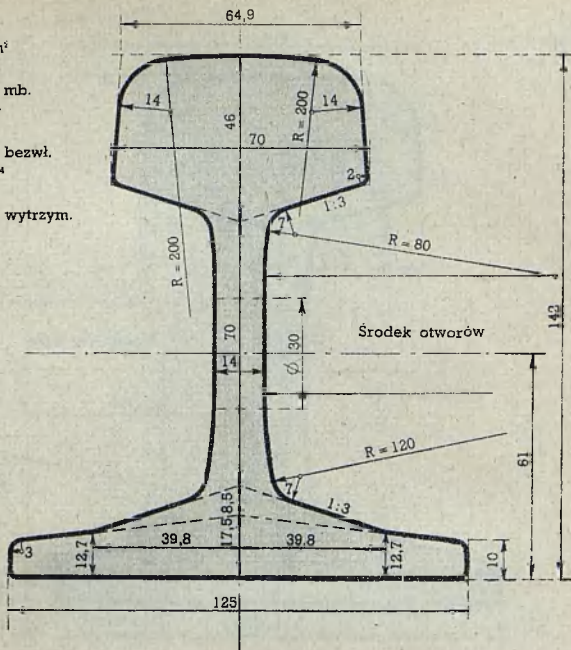
SZYNA NIEMIECKA S 45 a

Przekrój
57,64 cm²

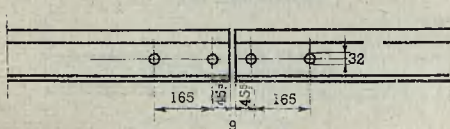
Waga 1 mb.
45,25 kg

Moment bezwł.
1527 cm⁴

Moment wytrzymał.
211 cm³



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaz w kraju: Syndykat Polskich Hut Zelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

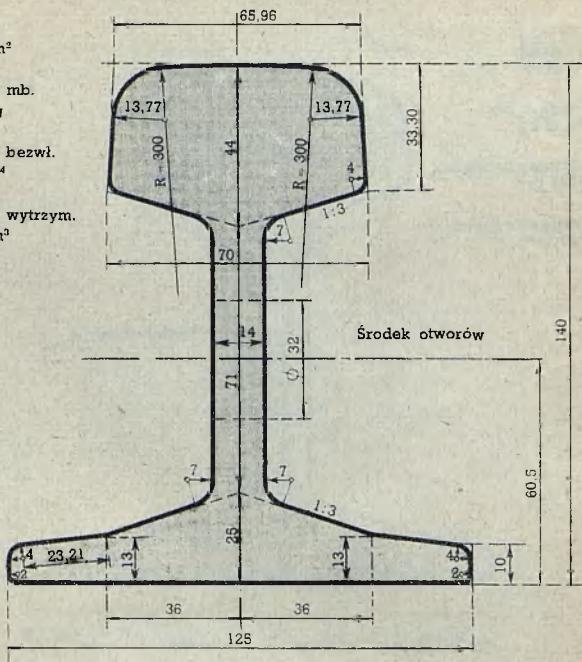
SYZNA ŁOTEWSKA LS

Przekrój
55,33 cm²

Waga 1 mb.
43,33 kg

Moment bezwł.
1409 cm⁴

Moment wytrzymał.
204,6 cm³



DZIUROWANIE SZYN



Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

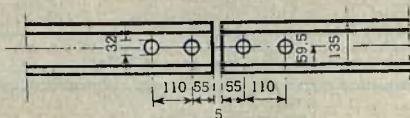
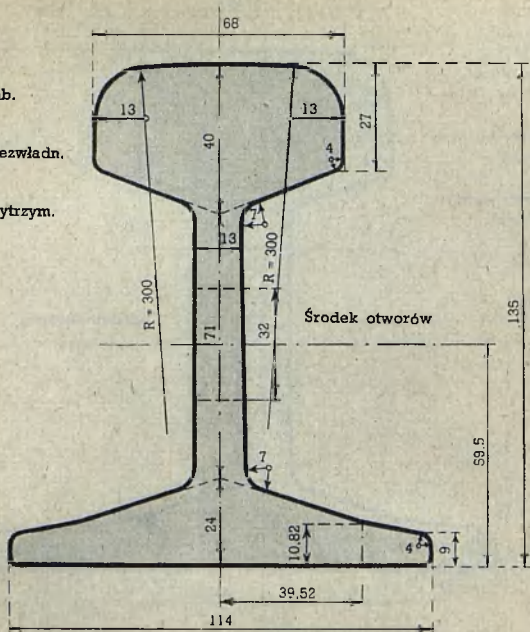
SZYNA ROSYJSKA II a

Przekrój:
49,06 cm²

Waga 1 mb.
38,42 kg

Moment bezwładn.
1222 cm⁴

Moment wytrzymał.
180 cm³



Wyrób: Huta Pilsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

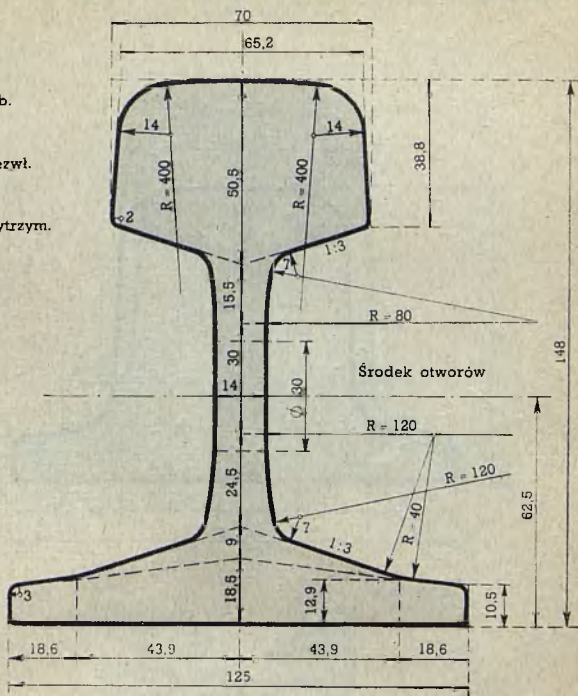
SZYNA NIEMIECKA S 49 a.

Przekrój
62,48 cm²

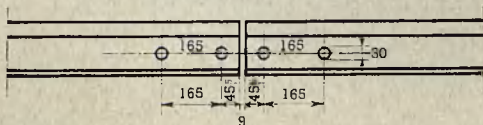
Waga 1 mb.
49,05 kg

Moment bezwł.
1797 cm⁴

Moment wytrzym.
237 cm³



DZIUROWANIE SZYN

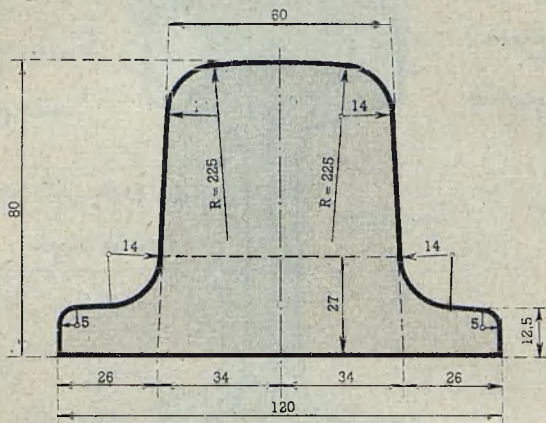


Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

SZYNA KLOCKOWA O WYSOKOŚCI 80 mm (P. K. P.)
DO WYROBU IGLIC



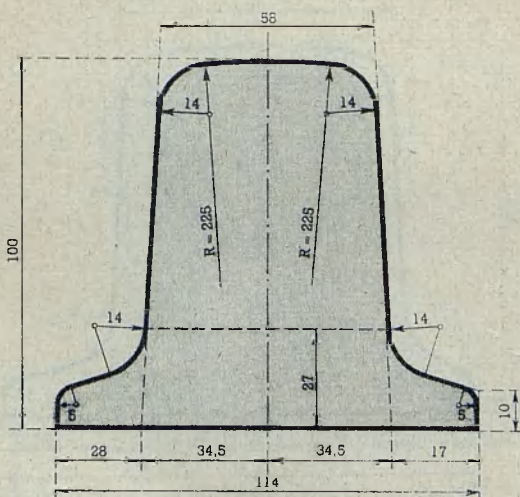
Przekrój	58,0 cm ²
Waga 1 mb.	45,55 kg
Moment bezwł.	340,00 cm ⁴
Moment wytrzymał.	75,5 cm ³

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

SZYNA KLOCKOWA DO WYROBU IGLIC TYPU 6 (P. K. P.)



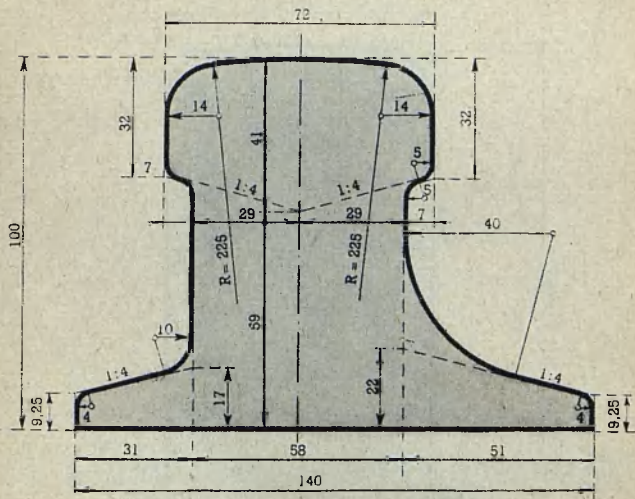
Przekrój	68,22 cm ²
Waga 1 mb.	53,416 kg
Moment bezwł.	593,1 cm ⁴
Moment wytrzym.	105,4 cm ³

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

SZYNA KŁOCKOWA DO WYROBU IGLIC SPRĘŻYSTYCH TYPU 8 (P. K. P.)



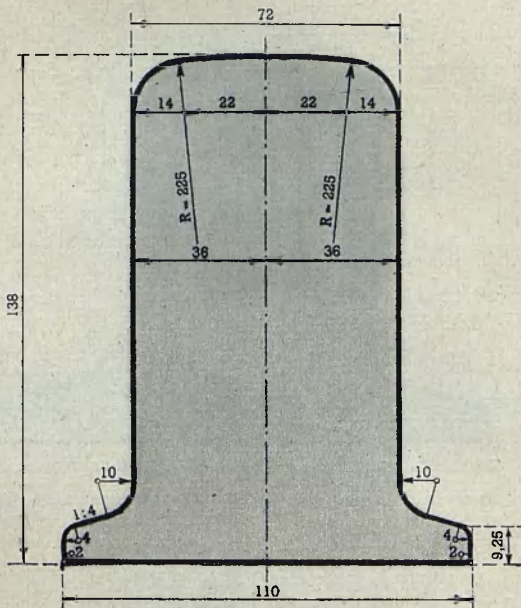
Przekrój.	75,33 cm ²
Waga 1 mb.	58,983 kg
Moment bezwł.	714,65 cm ⁴
Moment wytrzyma.	128,4 cm ³

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedż w kraju: Syndykat Polskich Hut Źelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedż za granicę: Polski Eksport Źelaza, Katowice, Lompy 14.

SZYNA KLOCKOWA DO WYROBU DZIOMBÓW TYPU 8 (P. K. P.)



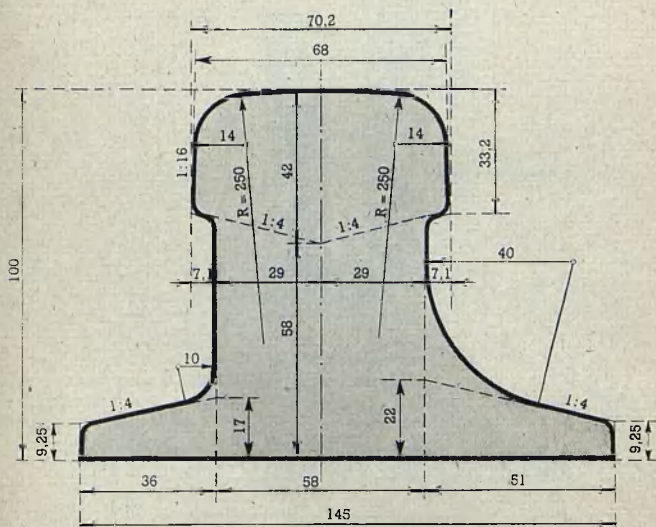
Przekrój	102,52 cm ²
Waga 1 mb.	80,273 kg
Moment bezwł.	1748,88 cm ⁴
Moment wytrzymał.	262,65 cm ³

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

**SZYNA KŁOCKOWA TYPU S
DO WYROBU IGLIC SPRĘŻYSTYCH (P. K. P.)**



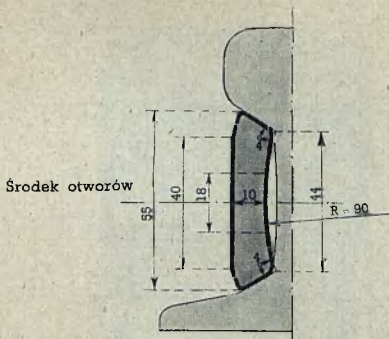
Przekrój	75,18 cm ²
Waga 1 mb.	58,866 kg

Wyrób: Huta Pilsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

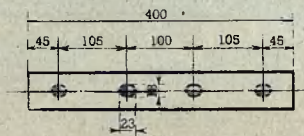
Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁUBEK PŁASKI DO SZYNY KOPALNIANEJ O WYS. 92 mm



Waga 1 mb. = 4,48 kg

Ciężar 1 sztuki = 1,875 kg

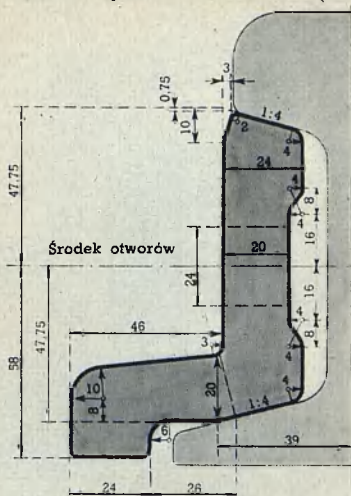


Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁUBEK KĄTOWY TYPU 8a (P. K. P.)

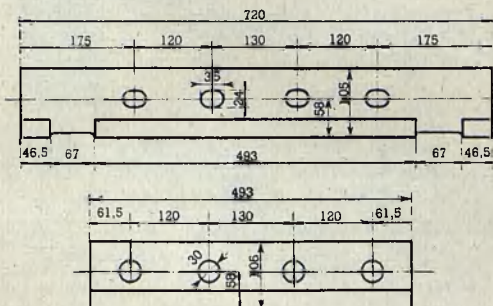


Łubek wewnętrzny
ma okrągłe otwo-
ry o $\varnothing$ 24 mm

Waga 1 mb.
24,12 kg

Ciężar łubka wewn.
15,9 kg

Ciężar łubka zewn.
15,7 kg



Łubek dla zwrotnic

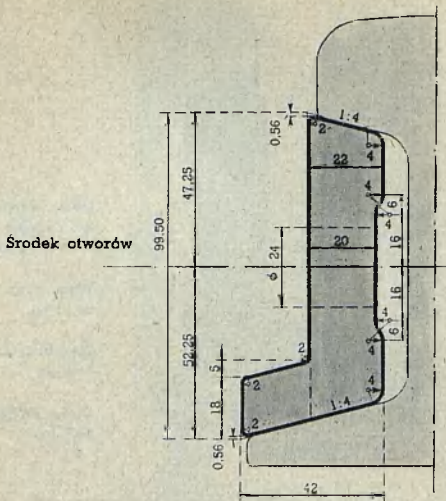
Waga 1 mb. 24,12 kg Ciężar 1 sztuki 11,45 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

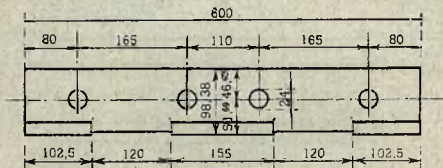
Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁUBEK KĄTOWY TYPU 8c (P. K. P.)



Waga 1 mb.
17,545 kg

Ciężar 1 sztuki
9,568 kg

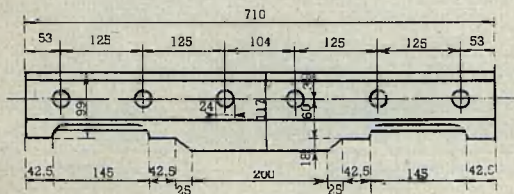
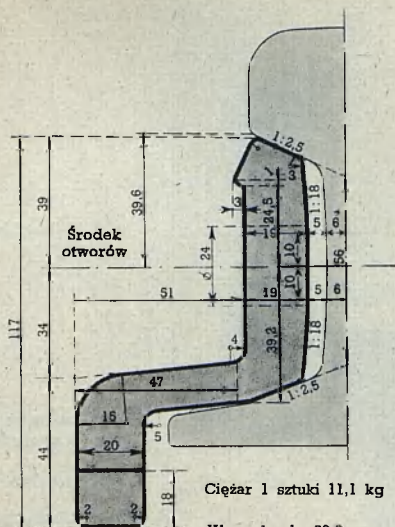


Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaz w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaz za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁUBEK DWUKĄTOWY TYPU AUSTRIACKIEGO Xa (P. K. P.)

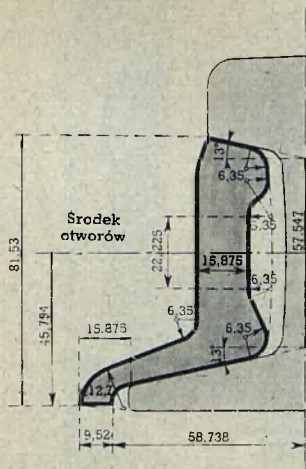


Wyrób: Huta Piłsudski

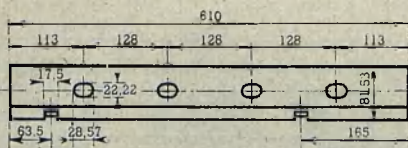
Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁUBEK KĄTOWY DO SZYNY TYPU A. S. C. E. 60 LBS (BRAZYLIA)



Ciężar 1 sztuki
7,34 kg

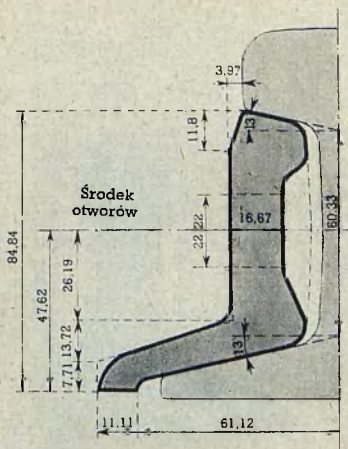


Wyrób: Huta Pilsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

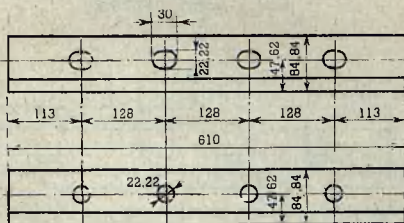
Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁUBEK KĄTOWY DO SZYNY TYPU A. S. C. E. 65 LBS
(BRAZYLIA)



Waga 1 mb. 13,69 kg

Ciężar 1 sztuki 8,05 kg

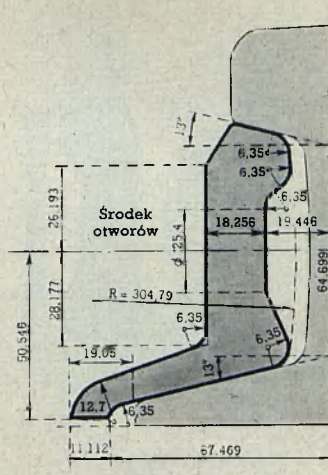


Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

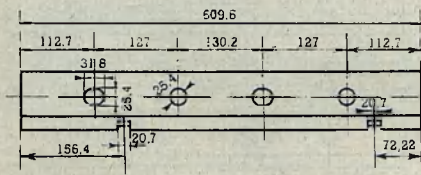
Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁUBEK KĄTOWY DO SZYNY TYPU A. S. C. E. 75 LBS (BRAZYLIA)



Waga 1 mb. 15,6 kg

Ciężar 1 sztuki 9,37 kg



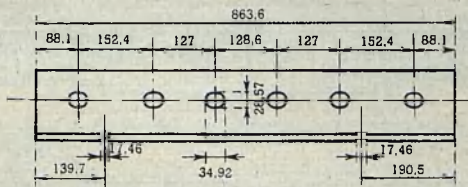
Wyrób: Huta Pilsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

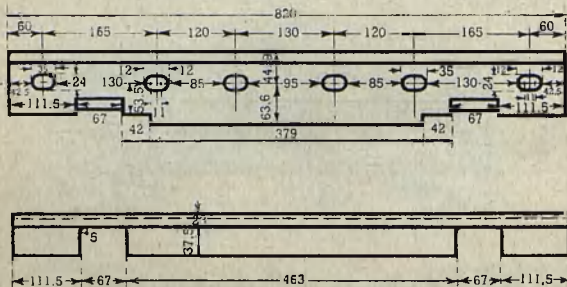
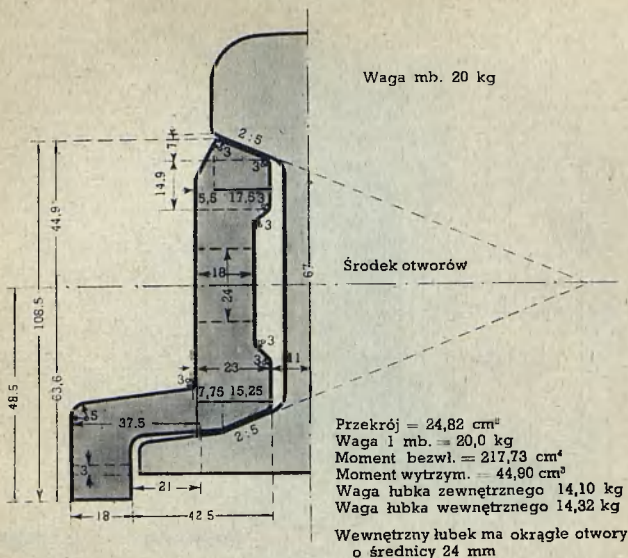
[illegible]

Ciężar 1 pary łubków 38,85 kg

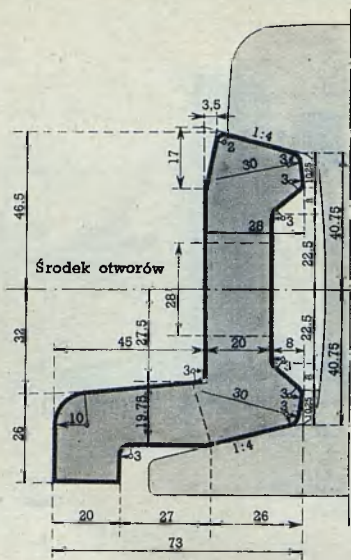


Sprzedaz za granicą: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁUBEK DO SZYN TYPU 35 (BUŁGARIA)

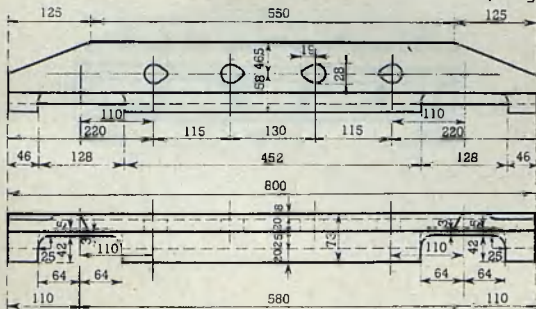


ŁUBEK KĄTOWY DO SZYN NP 46 (HOLANDIA)



Waga 1 mb.
18,70 kg

Ciężar 1 sztuki
15,66 kg

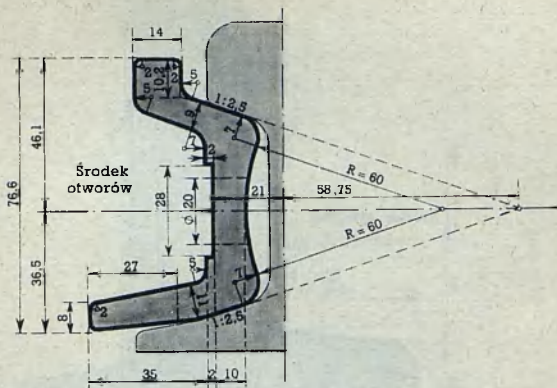


Wyrób: Huta Piłsudski

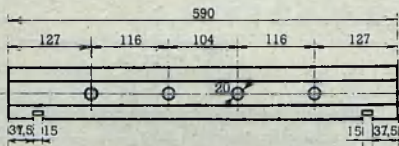
Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Łompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Łompy 14.

ŁUBEK D. Z. 19 (JUGOSŁAWIA)



Waga 1 mb. 11,78 kg
Ciężar 1 sztuki 6,38 kg

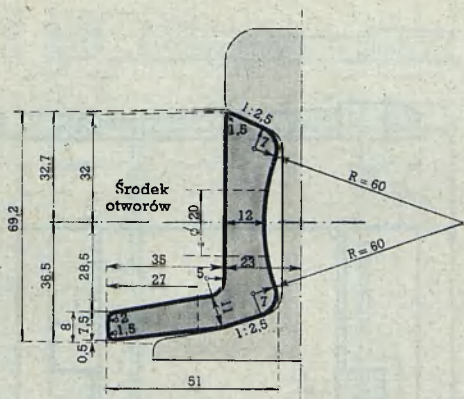


Wyrób: Huta Piłsudski

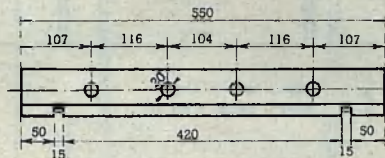
Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁUBEK D. Z. 20 (JUGOSŁAWIA)



Waga 1 mb. 9,28 kg
Ciężar 1 sztuki 4,67 kg



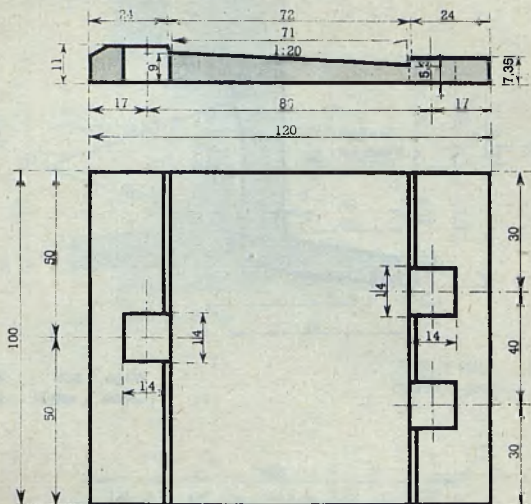
Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

przedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADKA DO SZYN Ø WYSOKOŚCI 92 mm

i 71 mm SZEROKOŚCI STOPKI



Waga 1 mb. 7,1 kg

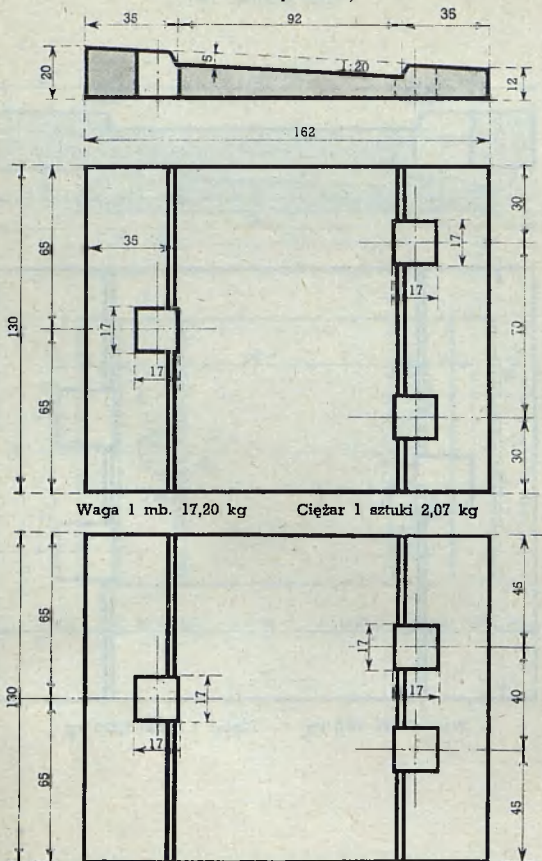
Ciężar 1 sztuki 0,65 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADKA DO SZYN O WYSOKOŚCI 115 mm
(DLA ROZJAZDÓW)

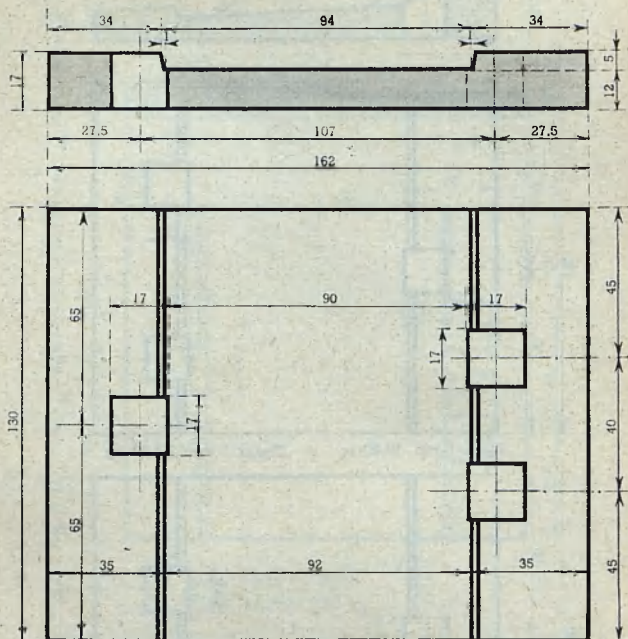


Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADKA DO SZYN O WYSOKOŚCI 115 mm
(DLA ROZJAZDÓW)



Waga 1 mb. 18,0 kg

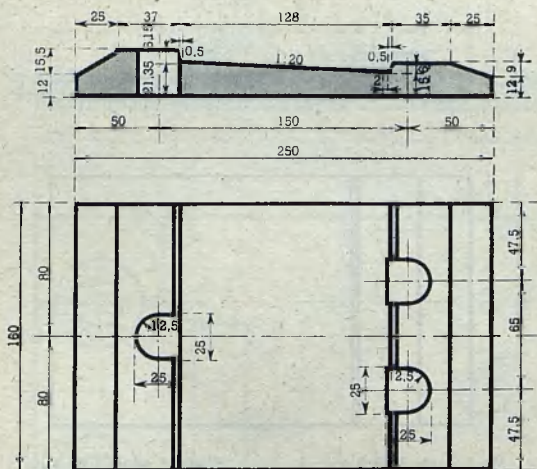
Ciężar 1 sztuki 2,223 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADKA TYPU PS (P. K. P.)



Waga 1 mb. 39,26 kg

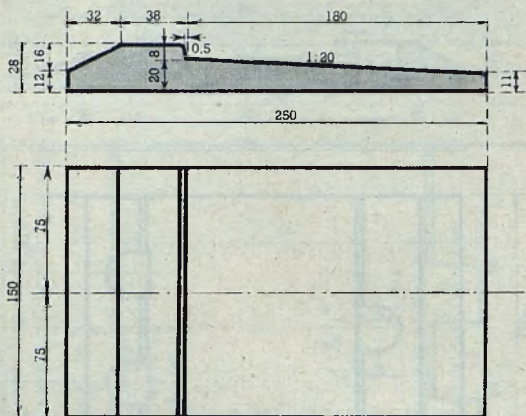
CieŜar 1 sztuki 5,967 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaz w kraju: Syndykat Polskich Hut Źelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaz za granicę: Polski Eksport Źelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADKA UJEDNOSTAJNIONA TYPU P.1 (P.K.P.)



Waga 1 mb. 34,34 kg

Ciężar 1 sztuki 5,151 kg

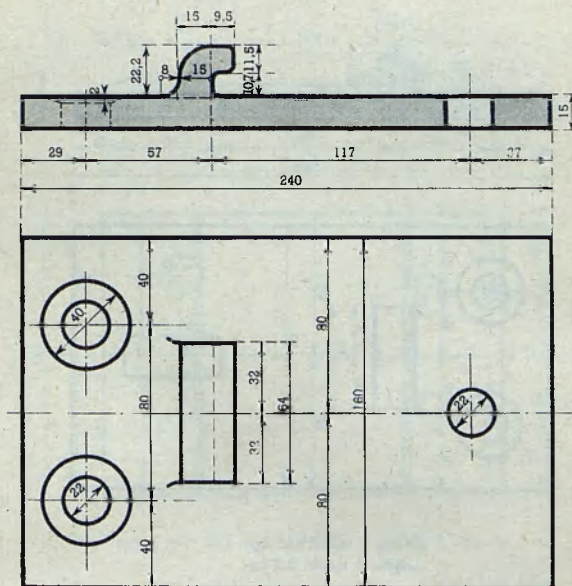
Może przy odpowiednim dziurowaniu być zastosowana do szyn typu:
38, 39, 40, 41, 42, A, Xa, CIV, XXVII, 6 i 8.

Wyrób: Huta Piśsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADKA Nr. 18
do rozjazdów 6d na podkładach drewnianych



Waga 1 mb. 31,58 kg

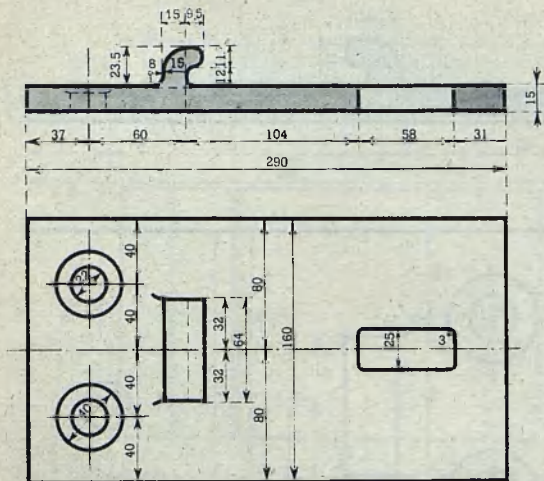
Ciężar 1 sztuki 4,594 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADKA W 29
do rozjazdów 8a na podkładach drewnianych



Waga 1 mb. 37,23 kg

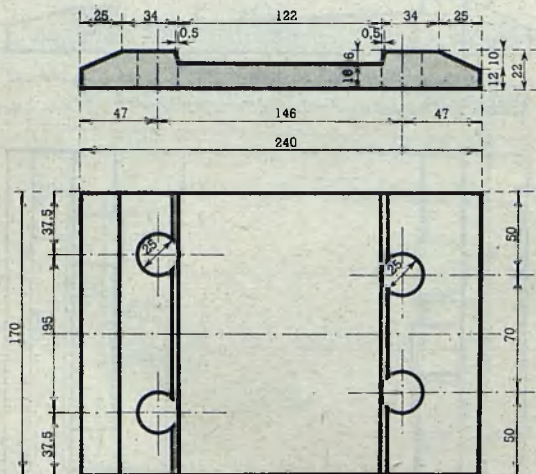
Ciężar 1 sztuki 5,4 kg

Wyrób: Huta Pilsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADKA DO SZYN NP 46 (HOLANDIA)



Waga 1 mb. 33,7 kg

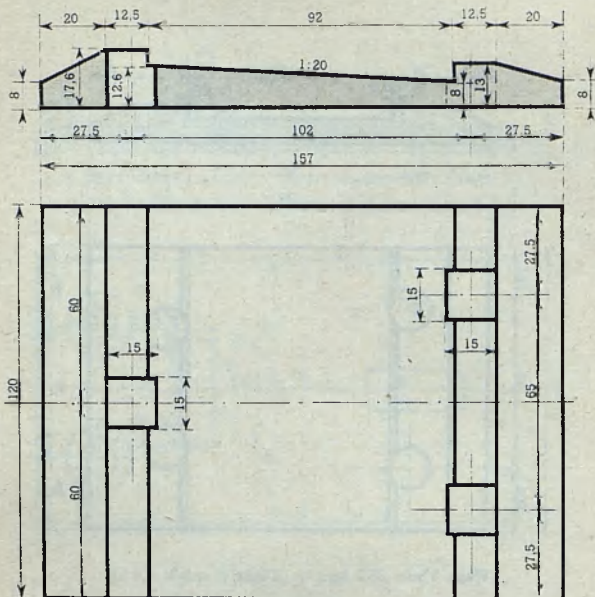
Ciężar 1 sztuki 5,4 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

P O D K Ł A D K A D Z 21 a (JUGOSŁAWIA)



Waga 1 mb. 13,8 kg

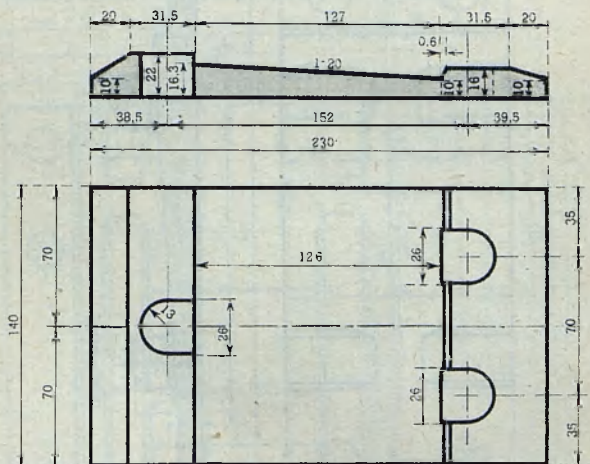
Ciężar 1 sztuki 1,62 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

P O D K Ł A D K A D Z 71 (JUGOSŁAWIA)



Ciężar podkładki 3,528 kg

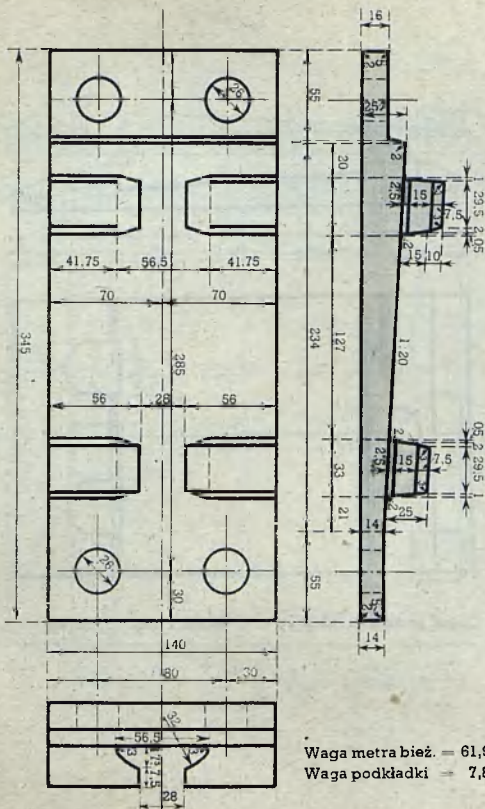
Waga 1 mb. 27,022 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADKA ŻEBERKOWA D. Z. 4a (JUGOSŁAWIA)



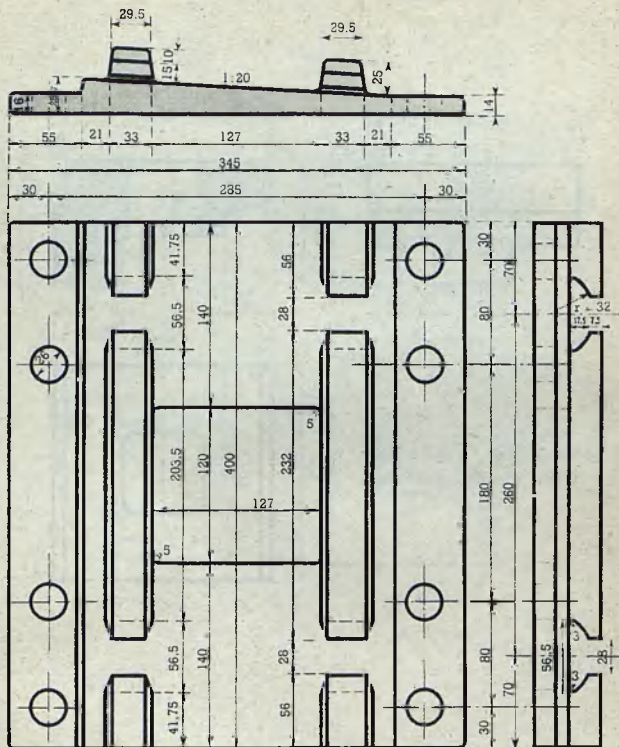
Waga metra bież. = 61,914 kg
Waga podkładki = 7,88 kg

Wyrób: Huta Pilsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADKA ŻEBERKOWA DZ 4b (JUGOSŁAWIA)



Waga 1 mb. 61,914 kg

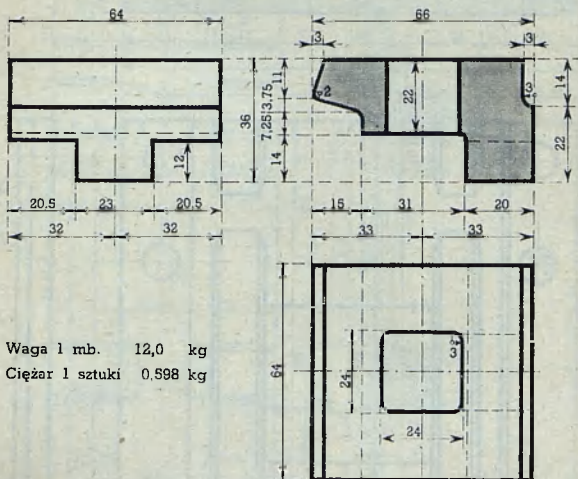
Waga podkładki 20,82 kg.

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁAPKA DO ROZJAZDÓW W 1



Waga 1 mb. 12,0 kg

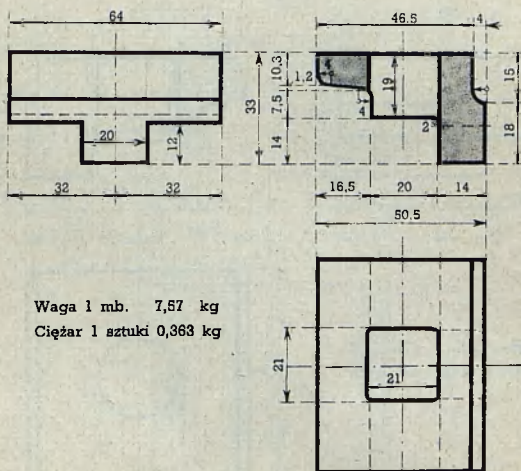
Ciężar 1 sztuki 0,598 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁAPKA DO ROZJAZDÓW NR. 2



Waga 1 mb. 7,57 kg

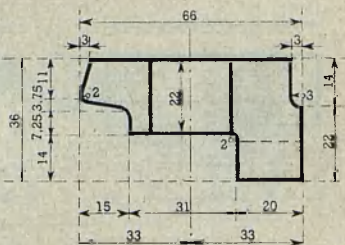
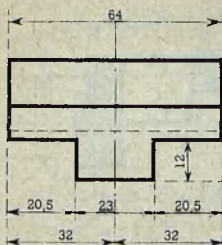
Ciężar 1 sztuki 0,363 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

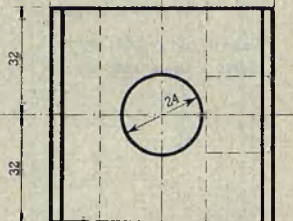
Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁAPKA DO ROZJAZDÓW W 27



Waga 1 mb. 12,0 kg
Ciężar 1 sztuki 0,618 kg

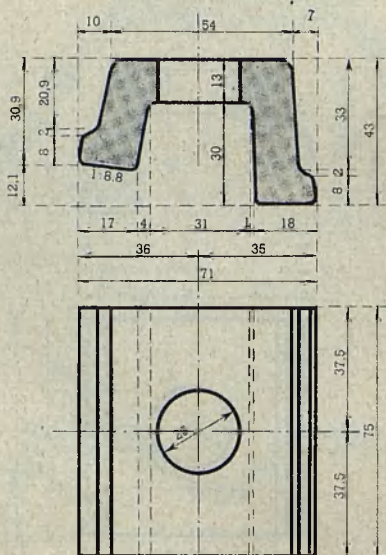


Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

ŁAPKA DZ 8a (JUGOSŁAWIA)

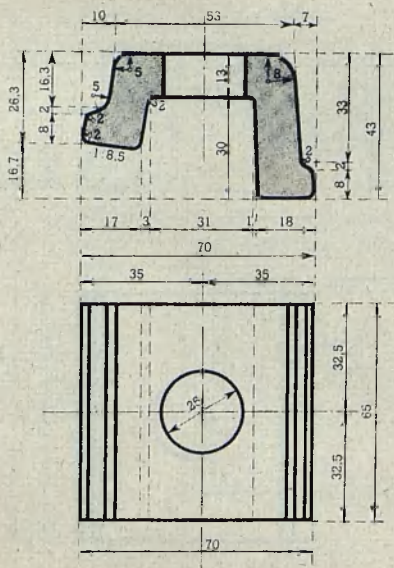


Ciężar 1 sztuki 0,80 kg

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.



Ciężar 1 sztuki 0,644 kg

Waga 1 mb. 10,68 kg

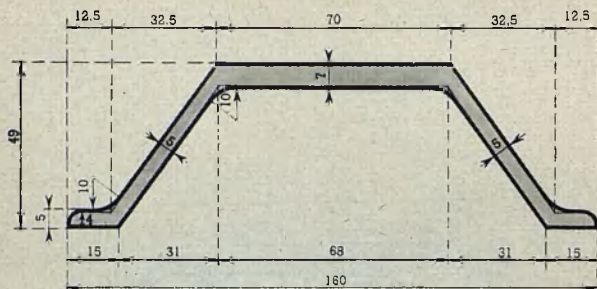
UWAGA: Łapka 8b ma ten sam profil co łapka 8v. Długość łapki 8b wynosi 78 mm. Ciężar 1 sztuki 0,78 kg.

Wyrób: Huta Piłsudski

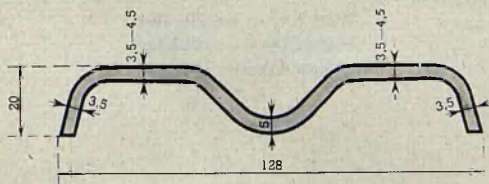
Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADY DLA KOLEJEK POLOWYCH



Waga 1 mb.	9 kg
Moment bezwł.	34,91 cm ⁴
Moment wytrzym.	11,64 cm ³

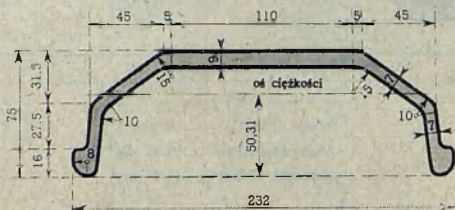


Waga 1 mb. 6,0 ÷ 7,85 kg
Moment bezwł. 2,18 cm⁴
Moment wytrzymał. 1,70 cm³

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaz za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.



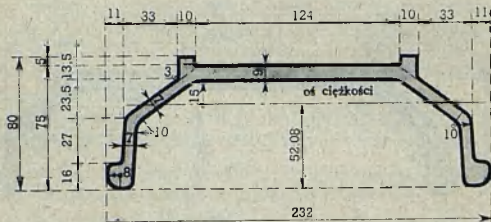
Waga 1 mb.	20,33 kg
Moment bezwł.	147,9 cm ⁴
Moment wytrzym.	29,4 cm ³

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADY DLA KOLEI NORMALNYCH TYPU 71



Waga 1 mb. 21,93 kg

Moment bezwł. 158,9 cm⁴

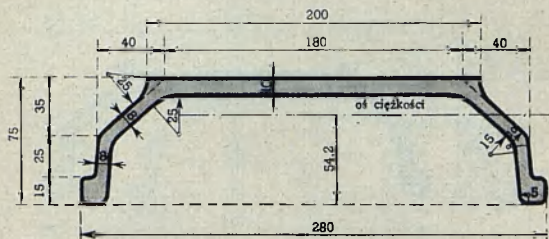
Moment wytrzymał. 30,4 cm²

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

PODKŁADY TYPU 50 (DLA ROZJAZDÓW)



Przekrój	33,18 cm ²
Waga 1 mb.	27,62 kg
Moment bezwł.	181,6 cm ⁴
Moment wytrzymał.	33,5 cm ³

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaz w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14.

Sprzedaz za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

SUROWE OBRĘCZE, TARCZE KOŁOWE, O S I E I C Z Ę Ś C I K U T E

CZĘŚCI KUTE

Osie dla kolei normalno- i wąskotorowych o wadze jednostkowej od 100—600 kg
Osie lokomotywowe o zmiennych przekrojach dla kolei normalnotorowych o wadze jednostkowej do ca 1000 kg

Części kute gładkie w granicach wagi od ca 100—6000 kg o wymiarach:
części okrągłe od ca 80—450 mm $\varnothing$, części kwadratowe od ca 80—400 mm szer., części płaskie przy minimalnej grubości 50 mm i maksymalnej szerokości 600 mm przy czym wymiar szerokości nie może przekraczać 5-krotnego wymiaru grubości.

Maksymalne długości wynoszą:

ca 6 m dla części o przekrojach do $\varnothing$ 120, $\square$ 120, $\square$ 100 $\times$ 150, ca 8 m dla części o większych przekrojach, jeśli waga maks. całości nie przekracza 6000 kg.

Fasonowe części kute do budowy maszyn i turbin, wały korbowe, tłoki, drągi tłokowe, korbowody, wały okrętowe, dzioby krzyżowe, koła zębate i t. p.

Kute obręcze, pierścienie płaskie i kątowe od 300—700 mm $\varnothing$ wewn. do maks. wysokości ca 200 mm o wadze jednostkowej ca 100—450 kg, które ze względu na małe $\varnothing$ do walcowania się nie nadają.

CZĘŚCI WALCOWANE

Obręcze normalnotorowe (wagonowe, tendrowe i lokomotywowe) ca 600—1700 mm $\varnothing$ wewn. przy ca 135—165 mm wysokości. Obręcze wąskotorowe (kolejki i tramwaje) ca 500—800 mm $\varnothing$ wewn. przy ca 75—130 mm wysokości.

Walcowane pierścienie płaskie ca 500—2000 $\varnothing$ wewn. przy ca 70—220 mm wysokości. Walcowane pierścienie kątowe ca 500—1750 mm $\varnothing$ wewn. przy ca 100—180 mm wysokości.

Powyższe o wadze jednostkowej ca 100—800 kg.

Tarcze kołowe dla kolei normalnotorowych, typy P. K. P. Nowe typy wykonujemy przy zamówionej ilości min. 500 szt.

Wszelkie fabrykaty mogą być dostarczone surowe lub w stanie gotowo obrobionym.

Wyrób: Huta Piłsudski

Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Katowice, Kościuszki 30.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

IV.

BLACHY GRUBE, CIENKIE, OCYNOWANE, OCYNKOWANE, FAŁISTE, PANWIOWE

Blachy grube prostokątne

Blachy cienkie

Blachy zwykłe handlowe

Blachy karoseryjne

Blachy polerowane do niklowania (lub cynowania)

Blachy 2 × trawione do normalnego tłoczenia

Blachy 2 × trawione do głębokiego tłoczenia

Blachy cienkie

Blachy (czarne) 2 × trawione 510 × 710 mm i 530 × 760 mm

Blachy (czarne) polerowane do ocynowania 510 × 710 mm
i 530 × 760 mm

Blachy prądnicowe wytrawiane lub niewytrawiane

Blachy przetwornicowe, wytrawiane

Na silniki i transformatory

Blachy cienkie — Blachy białe

Blachy płaskie ocynkowane

Blachy fałiste płaskie, fale o łukach parabolicznych

Blachy fałiste dźwigarowe

Blachy fałiste żaluzyjne

Blacha panwiowa

BLACHY GRUBE
PROSTOKĄTNE
OKRĄGŁE POLIGONALNIE CIĘTE
I FASONOWE

B L A C H Y G R U B E

Grubość w mm	Największa szerokość w mm	Największa długość						
		500	750	1000	1250	1500	1750	2000
5	2250	10000	7000	10000	8500	7000	6000	5000
6	2250	10000	8500	10000	10000	8500	7000	6000
7	2000	12000	10000	12000	11000	10000	9000	7000
8	3500	12000	12000	12000	12000	12000	12000	10000
9	3500	14000	14000	14000	14000	12000	12000	12000
10	3500	14000	14000	14000	14000	14000	12000	12000
ponad 10 do 12,5	4000	16000	16000	16000	16000	16000	16000	14000
„ 12,5 „ 15,0	4300	16000	16000	16000	16000	16000	14000	14000
„ 15,0 „ 17,5	4300	16000	16000	16000	16000	16000	14000	14000
„ 17,5 „ 20,0	4300	16000	16000	16000	16000	16000	14000	14000
„ 20,0 „ 22,5	4300	16000	16000	16000	16000	16000	14000	14000
„ 22,5 „ 25,0	4300	16000	16000	16000	16000	16000	14000	14000
„ 25,0 „ 30,0	4300	16000	16000	16000	16000	16000	14000	14000
„ 30,0 „ 35,0	4300	16000	16000	16000	16000	16000	14000	14000
„ 35,0 „ 40,0	4300	16000	16000	16000	16000	16000	14000	14000
„ 40,0 „ 45,0	4300	16000	16000	16000	14000	14000	12000	12000
„ 45,0 „ 50,0	4300	12000	12000	12000	12000	12000	10000	10000
„ 50,0 „ 55,0	4300	12000	12000	12000	12000	12000	10000	10000
„ 55,0 „ 60,0	4100	10000	10000	10000	10000	10000	8500	8000
„ 60,0 „ 70,0	4100	10000	10000	10000	10000	10000	8500	8000
„ 70,0 „ 80,0	4100	10000	10000	10000	10000	10000	8000	8000
„ 80,0 „ 90,0	3750	10000	10000	10000	10000	10000	8000	7000
„ 90,0 „ 100,0	3750	10000	10000	10000	10000	10000	8000	7000

Największa waga bl. wynosi 11,000 kg.

BLACHY OKRĄGŁE:

Przy	5-6	8	9	12,5-55	80	90	100 mm grubości
	2250	3500	4000	4300	4000	3500	3500 mm max. ø

Przy zamówieniach na blachy od 500 wzgl. 750 mm szer. należy zamówić

Wyrób: Huta Batory.

Sprzedaż w kraju: Syndykat Polskich Hut Żelaznych, Katowice, Lompy 14

P R O S T O K A T N E

przyszerokości do:

	2150	2250	2500	2750	3000	3250	3500	3750	4000	4100	4300
4000											
5000											
		8500	8000	7000	6000	5500	5000				
		10000	10000	9000	8000	8000	7000				
		10000	10000	10000	8000	8000	8000				
		14000	12000	10000	10000	8000	8000	8000	7000		
		12000	12000	10000	10000	10000	8000	8000	7000	5000	4300
		12000	12000	12000	10000	10000	8000	8000	8000	5000	4300
		12000	12000	12000	10000	8000	8000	8000	8000	6000	4300
		12000	12000	12000	10000	8000	8000	8000	7000	6000	4300
		12000	12000	10000	10000	8000	8000	8000	7000	6000	4300
		12000	12000	10000	8000	8000	8000	7000	6000	6000	4300
		12000	12000	10000	8000	8000	7750	6000	5000	5000	4300
		10000	10000	8000	8000	8000	7000	6000	5000	5000	4300
		8000	8000	8000	7000	7000	6000	6000	5000	5000	4300
		8000	8000	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300
		8000	8000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	5000	
		7000	7000	6000	5000	5000	5000	4300	4300	4300	
		7000	7000	6000	5000	5000	4750	4250	4000		
		7000	6000	5500	5000	4500	4300	3900			
		6250	5500	5000	4500	4150	3900	3500			

BLACHY FASONOWE:

Bez wciętych kątów i łuków, poza tym w ramach programu walcowania.

2 szt. ponieważ te blachy muszą być walcowane w wielokrotnej szerokości.

Wyrób: Huta Batory.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

B L A C H Y C I E N K I E

B L A C H Y Z W Y K Ł E H A N D L O W E

Grubość 0,18 — 4,00 mm.

Formaty według programu walcowni.

Na beczki żelazne dla karbidu, sody,
zbiorniki żelazne, do krycia dachów itp.

Blachy te dostarczamy w wiązkach
po 50 kg wiązane bednarką.

B L A C H Y K A R O S E R Y J N E

Grubość 0,75 — 2,00 mm.

Największy format: . 800 × 1600 mm.

Tłoczność według wartości Erichsena
albo blach głębokotłocznych.

Na karoserie samochodów, korpusy
lamp elektrycznych, aparaty tele-
foniczne, meble żelazne i t. p.

B L A C H Y P O L E R O W A N E D O N I K Ł O W A N I A (L U B C Y N O W A N I A)

Grubość 0,60 — 2,00 mm.

Największy format: 800 × 1600 mm.

Blacha do głębokiego tłoczenia.

Wyrób: Huta Batory

Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie,
ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

BLACHY 2 X TRAWIONE DO NORMALNEGO TŁOCZENIA

Grubość 0,18—3,00 mm

Największy format . . 1000 x 2000 mm

Żarzona w skrzyniach.

Na naczynia, meble i t. p.

przedmioty płytko tłoczne.

Blachy te możemy dostarczać odtlenione z wąskim brzegiem żarzenia — blachy te bez dalszej przeróbki wprost nadają się do druku i emaliowania.

BLACHY 2 X TRAWIONE DO GŁĘBOKIEGO TŁOCZENIA

Grubość poniżej 0,3 mm — największy format 640 x 860 mm

od 0,3 do poniżej 0,57 mm „ „ 800 x 1600 mm

od 0,5 i wyżej „ „ 1000 x 2000 mm

Żarzone w specjalnych piecach normalizacyjnych.

Tłoczność tych blach odpowiada normom

Erichsena według »Erichsen-Normblatt A 1«.

Na przedmioty głęboko tłoczne.

Wyrób: Huta Batory

Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

Grubość blach		Szerokości blach w mm													
Skala	odpo- wiada	530	600	700	800	900	1000	1050	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1650
Nie- miecka	mm	Poniższe długości w mm mogą być walcowane przy powyższych szerokościach													
5	4,00	4000	4000	4000	4000	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2800	3000	1650	1650
6	3,75	4000	4000	4000	4000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2800	3000	1800	1800
7	3,50	4000	4000	4000	4000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2800	3000	1800	1800
8	3,25	4000	4000	4000	4000	3500	3500	3500	3000	3000	3000	3000	3000	2000	2000
9	3,00	4000	4000	4000	4000	3500	3500	3500	3000	3000	3000	3000	2300	2000	2000
10	2,75	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3500	3500	3500	2800	3000	2000	
11	2,50	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3500	3500	3500	2800	3000	2000	
12	2,25	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3500	3500	3500	2800	3000		
13	2,00	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3500	3500	3500	2800	3000		
14	1,75	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3700	3500	3500	2800			
15	1,50	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3500	3200	2600				
16	1,38	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3500	3000					
17	1,25	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3500	3000					
18	1,13	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3200	2500					
19	1,00	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3200	2500					
20	0,88	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3000					
21	0,75	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2500						
22	0,63	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500							
23	0,56	2500	2500	2400	2300	2300	2200	2200							
24	0,50	2500	2500	2400	2300	2300	2200	2200							
25	0,44	2200	2100	2000	1800	1800									
26	0,38	1500	1400	1400	1600										
27	0,31	1500	1400	1400											
28	0,27	1200													
29	0,24	760													
30	0,22	760													
31	0,20	760													
32	0,18	760													

Formaty,
które mogą
być walcowa-
wane oka-
zywać po
uzbieraniu
200 ton.

Formaty,
które mogą
być walcowa-
wane po u-
zbieraniu
150 t. w ter-
minie dosta-
wy 6—8 ty-
godni

Większe formaty na zapytanie.

Maksymalny format blach do normalnego tłoczenia: 1000 × 2000 mm.

Maksymalny format blach do głębokiego tłoczenia: 800 × 1600 mm.

WYRÓB: HUTA BATORY. — SPRZEDAŻ W KRAJU: WSPÓLNOTA INTERESÓW,
GENERALNA DYREKCJA HUT, HAJDUKI WIELKIE, UL. DYREKCYJNA 8. —
SPRZEDAŻ ZA GRANICĄ: POLSKI EKSPORT ŻELAZA, KATOWICE, LOMPY 14.

B L A C H Y C I E N K I E

B L A C H Y (C Z A R N E) 2 x T R A W I O N E

510 × 710 mm i 530 × 760 mm.

W wiązkach po 50 kg wiązanych bednarką.

Nadają się bez uprzedniej przeróbki wprost

do nadruku na pudełka, do opakowań i t. p.

Wyrób: Huta Batory.

Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie,
ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

B L A C H Y C I E N K I E BLACHY (CZARNE) POLEROWANE DO OCYNOWANIA

510 × 710 mm i 530 × 760 mm

W wiązkach po 50 kg, wiązanych bednarką.

Nadają się do ocynowania, galwanizowania względnie przyjęcia powłoki ochronnej z innego metalu.

	510 × 710 mm	530 × 760 mm
G r u b o ś ć mm	Ilość arkuszy w wiązce 50 kg.	Ilość arkuszy w wiązce 50 kg.
0,18	100	87
0,20	91	80
0,22	83	72
0,24	76	68
0,26	68	61
0,28	63	57
0,30	59	53
0,32	57	51
0,37	48	43
0,40	—	40
0,42	—	38
0,45	—	35
0,50	—	32
0,56	—	28
0,60	—	26
0,70	—	22

Wyrób: Huta Batory

Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie,
ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

B L A C H Y C I E N K I E B L A C H Y P R Ą D N I C O W E W Y T R A W I A N E L U B N I E W Y T R A W I A N E

Grubości: Stratańość watowa:

0,50 mm	max. 3,60
0,50 mm	max. 3,00
0,50 mm	max. 2,60
0,50 mm	max. 2,30
0,50 mm	max. 2,00

B L A C H Y P R Z E T W O R N I K O W E, W Y T R A W I A N E

Grubości: Stratańość watowa:

0,50 mm	max. 1,70
0,40 mm	max. 1,60
0,30—0,35 mm	max. 1,30

N A S I L N I K I I T R A N S F O R M A T O R Y

Blachy te odpowiadają normom »DIN-VDE 6400«.

Blachy prądnicowe i przetwornicowe dostarczamy
zapakowane w papę, wiązane bednarką — lub na
ządanie w kratowych skrzyniach drewnianych
po cenach kosztów własnych.

Wyrób: Huta Batory.

Sprzedaż w kraju i za granicę:

Współnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

BLACHY CIENKIE — BLACHY BIAŁE

w dwóch formatach:

20" × 28" (510 × 710 mm)

21" × 30" (530 × 760 mm)

Grubość mm	Ilość arkuszy w skrzynce	20" × 28"	21" × 30"
		Waga netto kg	Waga netto kg
0,18	112	57	63
0,20	112	63	70
0,22	112	69	77
0,24	112	74	84
0,26	112	82	91
0,28	112	88	99
0,30	112	95	106
0,32	112	98	110
0,33	112	—	114
0,35	56	—	62
0,37	56	58	65
0,40	56	63	70
0,42	56	67	74
0,45	56	71	78
0,50	56	79	87
0,56	56	88	99
0,60	56	95	106

Inne wymiary po uprzednim porozumieniu.

Skrzynki drewniane o wadze 3,5—4 kg.

Wyrób: Huta Batory

Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie,
ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

BLACHY PŁASKIE OCYNKOWANE



Formaty składowe:

$650 \times 1000 \times 0,4 - 0,6 \text{ mm}$
 $711 \times 1422 \times 0,4 - 0,6 \text{ mm}$
 $1000 \times 2000 \times 0,45 - 5,0 \text{ mm}$
 $1250 \times 2500 \times 1,0 - 3,0 \text{ mm}$

Oprócz powyższych formatów możemy ocynkować także blachy o szerokości i długości maksymalnej:

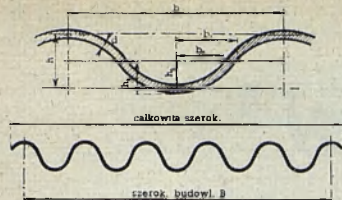
$1000 \times 2400 \text{ mm}$ grubości $0,5 \text{ mm}$
 $1000 \times 2500 \text{ mm}$ grubości $0,56 - 0,875 \text{ mm}$
 $1250 \times 3000 \text{ mm}$ grubości $1,0 - 3,0 \text{ mm}$



Wyrób: Huta Laura

Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.



BLACHY

Fale o łukach

Powierzchnia przekroju przy szerokości 1 m:

$$F = 12,5 \cdot d \cdot \frac{b}{h} \left\{ \frac{4h}{b} \sqrt{1 + \left(\frac{4h}{b} \right)^2} + \ln \left(\frac{4h}{b} + \sqrt{1 + \left(\frac{4h}{b} \right)^2} \right) \right\} \text{ cm}^2$$

FALISTE PŁASKIE

parabolicznych.

Dane wagowe i wymiarowe odnoszą się do blach falistych czarnych

Ciążar przy szerokości 1 m: $g = 0,8 F \text{ kg}$

Moment bezwładności przy szerokości 1 m: $J = \frac{1280}{21} \frac{1}{b} (b \cdot h_1^3 - b_1 \cdot h_2^3) \text{ cm}^4$

Moment oporu przy szerokości 1 m: $W = \frac{2J}{h+d} \text{ cm}^3$

przy czym $h_1 = \frac{1}{2}(h+d)$ $b_1 = \frac{1}{4}(h+2,6d)$
 $h_2 = \frac{1}{2}(h-d)$ $b_2 = \frac{1}{4}(b-2,6d)$

Profil	szerokość b mm	wysokość h mm	grubość blachy d mm	normalna szerokość budowl. B mm	powierz. przekroju przy szerokości 1 m F cm ²	ciężar bez pokrycia g kg/m ²
NP 66-20 $\frac{3}{4}$	60	20	$\frac{3}{4}$	720	10,15	8,12
" " " $\frac{1}{2}$			$\frac{1}{2}$		11,84	9,47
" " " 1			1		13,53	10,82
" " " $1\frac{1}{4}$			$1\frac{1}{4}$		16,92	13,52
NP 76-20 $\frac{3}{4}$	76	20	$\frac{3}{4}$	760	8,72	6,78
" " " $\frac{1}{2}$			$\frac{1}{2}$		10,17	8,13
" " " 1			1		11,63	9,30
" " " $1\frac{1}{4}$			$1\frac{1}{4}$		14,54	11,63
NP 100-30 $\frac{3}{4}$	100	30	$\frac{3}{4}$	800	17,44	13,95
" " " $\frac{1}{2}$			$\frac{1}{2}$		9,02	7,22
" " " 1			1		10,51	8,42
" " " $1\frac{1}{4}$			$1\frac{1}{4}$		12,03	9,62
NP 100-40 $\frac{3}{4}$	100	40	$\frac{3}{4}$	700	15,04	12,03
" " " $\frac{1}{2}$			$\frac{1}{2}$		18,05	14,44
" " " 1			1		10,00	8,00
" " " $1\frac{1}{4}$			$1\frac{1}{4}$		11,67	9,35
NP 135-30 $\frac{3}{4}$	135	30	$\frac{3}{4}$	810	13,34	10,67
" " " $\frac{1}{2}$			$\frac{1}{2}$		16,68	13,34
" " " 1			1		20,00	16,00
" " " $1\frac{1}{4}$			$1\frac{1}{4}$		8,62	6,89
NP 150-40 $\frac{3}{4}$	150	40	$\frac{3}{4}$	750	10,05	8,04
" " " $\frac{1}{2}$			$\frac{1}{2}$		11,49	9,19
" " " 1			1		14,36	11,49
" " " $1\frac{1}{4}$			$1\frac{1}{4}$		17,24	13,78
NP 150-60 1	150	60	1	600	8,72	6,88
" " " $\frac{3}{4}$			$\frac{3}{4}$		10,18	8,17
" " " $\frac{1}{2}$			$\frac{1}{2}$		11,63	9,30
" " " 2			2		14,55	11,63
NP 180-60 1	180	60	1	600	17,45	13,96
" " " $\frac{3}{4}$			$\frac{3}{4}$		13,34	10,67
" " " $\frac{1}{2}$			$\frac{1}{2}$		16,68	13,34
" " " 2			2		20,00	16,00

moment . oporu przy szerokości 1 m W cm ³	dopuszczalne równomierne obciążenie dla prostej blachy falistej w kg/m ² przy natężeniu 1400 kg/cm ² i przy wolnej rozpiętości w m:						
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
4,267	478	212	119	76	53	39	30
4,948	552	246	139	89	62	45	35
5,627	630	280	157	101	70	52	39
6,957	779	346	195	125	87	64	49
4,063	455	202	114	73	51	37	28
4,714	528	235	132	85	59	43	33
5,387	600	267	150	96	67	49	38
6,626	742	330	186	119	82	61	46
7,870	881	392	220	141	98	72	55
6,325	708	315	177	113	79	58	44
7,351	825	366	206	132	92	67	52
8,369	937	417	234	150	105	77	59
10,384	1163	517	291	186	129	95	73
12,370	1385	615	346	222	154	113	87
9,068	1015	451	254	162	113	83	63
10,543	1180	524	295	189	131	96	74
12,020	1346	598	337	215	150	110	84
14,939	1674	744	418	268	186	137	105
17,827	1996	887	499	320	222	163	125
5,987	670	298	168	107	75	55	42
6,957	779	346	195	125	87	64	49
7,821	887	395	222	142	99	72	55
9,826	1100	489	275	176	122	90	69
11,705	1311	582	328	210	146	107	82
8,290	929	413	232	149	103	76	58
9,642	1080	480	270	173	120	88	68
10,947	1230	548	307	197	137	100	77
13,685	1530	680	382	245	170	125	96
16,293	1825	811	456	292	203	149	114
18,171	2035	905	509	325	226	166	127
22,625	2534	1126	633	405	282	207	158
27,044	3030	1346	757	485	337	247	189
35,786	4008	1782	1002	641	445	327	250

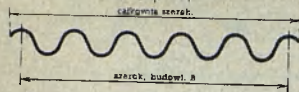
Wyrób: Huta Laura. — Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6. — Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.

Wyrób: Huta Laura. — Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6. — Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Lompy 14.



BLACHY FALISTE

Fale o łukach



Powierzchnia przekroju przy szerokości 1 m:

$$F = 100 d \cdot \frac{1}{b} \left(\pi \frac{b^2}{2} + 2H \right) \text{ cm}^2,$$

$$\text{przy czym } H = h - \frac{1}{2} b$$

Ciężar przy szerokości 1 m: $g = 0,8 F \text{ kg}$.

Profil	szerokość b mm	wysokość h mm	grubość blachy d mm	normalna szerokość budowl. B mm	powierz. przekroju przy szerokości 1 m F cm ²	ciężar bez pokrycia g kg/m ³
NP 100-50-1	100	50	1	600	18,70	12,56
" " " 1 1/4			1 1/4		19,62	15,70
" " " 1 1/2			1 1/2		23,56	18,84
" " " 2			2		31,40	25,12

BLACHY FALISTE

Obliczenia i wzory matematyczne

Profil	szerokość b mm	wysokość h mm	grubość blachy d mm	normalna szerokość budowl. B mm	powierz. przekroju przy szerokości 1 m F cm ²	ciężar bez pokrycia g kg/m ³
NP 30-15-1/2	30	15	1/2	600	7,42	5,93
" " " 3/4			3/4		11,13	8,91
NP 40-20-1/2	40	20	1/2	600	7,42	5,93
" " " 3/4			3/4		11,13	8,90
" " " 1			1		14,84	11,86

Wyrób: Huta Laura. — Sprzedaż w kraju: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

DŹWIGAROWE

kołowych.

Dane wagowe i wymiarowe odnoszą się do blach falistych czarnych

Moment bezwładności przy szerokości 1 m:

$$J = 25 d \cdot \frac{1}{b} \left(\frac{\pi}{16} b^3 + b^2 H + \frac{\pi}{2} b H^2 + \frac{2}{3} H^3 \right) \text{ cm}^4$$

Moment oporu przy szerokości 1 m:

$$W = \frac{2J}{h+d} \text{ cm}^3$$

moment oporu przy szerokości 1 m W cm ³	dopuszczalne równomierne obciążenie dla prostej blachy falistej w kg/m ² przy natężeniu 1400 kg/cm ² i przy wolnej rozpiętości w m:						
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
19,266	2188	960	540	345	240	176	135
23,987	2676	1180	671	428	298	218	167
28,609	3194	1426	800	513	356	260	199
37,778	4230	1880	1057	677	470	345	264

ŻALUZYJNE

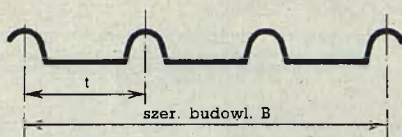
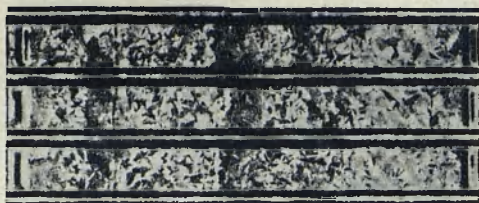
jak przy blachach falistych płaskich.

Dane wagowe i wymiarowe odnoszą się do blach falistych czarnych

moment oporu przy szerokości 1 m W cm ³	dopuszczalne równomierne obciążenie dla prostej blachy falistej w kg/m ² przy natężeniu 1400 kg/cm ² i przy wolnej rozpiętości w m:						
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
2,381	267	119	67	43	30	22	17
3,520	394	175	99	63	44	32	25
3,199	358	189	90	57	40	29	22
4,744	531	236	133	85	59	43	33
6,258	702	311	175	112	78	57	44

Sprzedaż za granicę: Polski Eksport Żelaza, Katowice, Łompy 14.

B L A C H A P A N W I O W A



BLACHĘ PANWIOWĄ WYRABIAMY W NORMALNEJ DŁUG. BUDOWL. 2.000 MM
W NASTĘPUJĄCYCH WYMIARACH:

Profil	Norm. szerokość bud. B	Grubość blachy		Po- dział- ka f	Ciężar arku- sza	Wielk. pow. 1 ar- kusza	Ciężar 1 m ² (bez zakł.)	1 ar- kusze po- krywa m ²	Ciężar 1 m ² po- krycia
	mm	nr.	mm	mm	kg	m ²	kg	mm	kg
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
NP 850/20	850	20	0,875	283,3	14,0	1,70	8,2	1,63	8,59
NP 850/21		21	0,750		12,0		7,1	1,63	7,36
NP 850/22		22	0,625		10,0		5,9	1,63	6,14
NP 850/23		23	0,562		9,0		5,3	1,63	5,52
Tolerancja: ± 8% przy ciężarze arkusza (rubr. 6 i 8)									

Wyrób: Huta Laura

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dy-
rekcyjna 6.

V.

ŻELAZO TAŚMOWE ZIMNOWALCOWANE (B E D N A R K A), P O D K O W Y

Bednarka jakościowa

Bednarka obołowiona i ocynowana

Bednarka profilowa do wyrobu: a) obręczy rowerowych,
b) ryflowana (pikardowska), c) łyżew, d) parasoli itp.
(dwużeberkowa i cylowana)

Techniczne warunki dostawy

Dostawa oraz opakowanie

Sposób wysyłki

Tolerancja wagi

Podkowa Batory handlowa zwykła wielkość 00—5

Podkowa Batory handlowa »wzór 1935«, zwykła w wielkościach
od 1—6

Podkowa Batory handl. »wzór 1935«, płytkowana z elektrycznie
spawaną płytką stalową wielkość 1—6

Podkowa Batory specjalna — półfabrykat w wielkościach od 1-6

Podkowa Batory specjalna — półfabrykat z elektrycznie spa-
waną płytką stalową wielkość 1—6

Podkowa Batory specjalna gotowa, przednia, dla koni pociąg-
owych w wielkościach od 1—8

Podkowa Batory specjalna gotowa, tylna, dla koni pociągowych
w wielkościach od 1—8

Podkowa Batory specjalna gotowa, przednia, dla koni wierz-
chowych w wielkościach od 1—5

Podkowa Batory specjalna gotowa, tylna, dla koni wierzcho-
wych w wielkościach od 1—5

B E D N A R K A J A K O Ś C I O W A :

Powierzchnia bednarki: Bednarka winna posiadać powierzchnię gładką i czystą bez pęcherzy i rys. Małe usterki i błędy w granicach tolerancji są dopuszczalne.

WYKONANIE:

- a) ciemna
- b) ciemna z połyskiem
- c) ciemna napuszczana
- d) jasna
- e) jasna czyszczona

JAKOŚĆ:

- a) twarda
- b) miękka
- c) $\frac{1}{3}$ twarda
- d) $\frac{1}{2}$ twarda
- e) $\frac{3}{4}$ twarda
- f) do głębokiego tłoczenia

Bednarka jakościowa (jasna, jasna czyszczona, ciemna z połyskiem, ciemna napuszczana).

L. P.	Wykonanie	Wymiar		Anal. orient.		
		szerokość	grubość	C	Mn	Si
1.	Bednarka z obciętymi brzegami	6-168	0,10-4	0,05 0,10	0,25 0,35	0,20 0,30
2.	Bednarka z naturalnymi brzegami	13-90	0,80-4,5	0,05 0,10	0,25 0,35	0,20 0,30

Własności mechaniczne			Dopuszczalne odchyłki	
wytrzym. kg/m ²	wydłużenie %	tłoczność Erichsena	szerokość	grubość
30-80	2-30	4-13	0,20-0,50	0,01-0,06
30-80	2-30	4-13	1,00-1,25	0,03-0,06

BEDNARKA JAKOŚCIOWA bywa wyrabiana w różnych gatunkach w zależności od celu, do którego ma służyć:

- a) do galwanizowania
- b) do oboławienia
- c) do lakierowania
- d) do specjalnych celów

Jakość bednarki pierwszorzędna, walcowana bywa ze specjalnie przygotowanych odlewów martenowskich, na walcarkach nowoczesnego typu.

Kontrola nad produkcją oraz wykończaniem w rękach wybitnych fachowców.

B E D N A R K A O B O Ł O W I O N A I O C Y N O W A N A

Stosowana w przemyśle
elektrotechnicznym

Wykonywana bywa w wymiarach
od 6,00 — 100 mm szerokości
od 0,11 — 0,50 mm grubości

przy czym bednarka od 6—25 mm szerokości cięta będzie po obo-
łowieniu lub ocynowaniu, t. zn. brzegi będą niepokryte metalem.

B E D N A R K A P R O F I Ł O W A D O W Y R O B U :

- a) obręczy rowerowych
- b) ryflowana (pikardowska)
- c) łyżew
- d) parasoli itp. (dwużeberkowa i rylowana)

TECHNICZNE WARUNKI DOSTAWY

Dla określenia stopnia twardości bednarki zimno walcowanej do 2 mm grubości bada się jej głębokość tłoczenia w milimetrach aparatem Erichsena. W tym celu bierze się paski bednarki długości 300 mm i bada się tłoczność w kilku miejscach, przy czym średnią wartość przyjmuje się jako liczbę tłoczności badanej bednarki. Na aparacie należy odczytać tę liczbę tłoczności, przy której nastąpiło pęknięcie wybrzuszenia (wytlóczenie) na szerokości równej do jednego milimetra.

Dla określenia stopni twardości bednarki zimno walcowanej powyżej 2 mm grubości, bada się jej wytrzymałość na zgięcie przy użyciu młotka drewnianego. W tym celu bierze się pasek bednarki długości 300 mm i przegina się na sworzniu o grubości badanej próbki.

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 1) Bednarka głęboko ciągliwa | a) zginanie w poprzek włókna | = 2 przegięcia o $\angle 180^\circ$ |
| | b) zginanie wzdłuż włókna | = 2 przegięcia o $\angle 180^\circ$ |
| 2) Bednarka miękka | a) zginanie w poprzek włókna | = 2 przegięcia o $\angle 180^\circ$ |
| | b) zginanie wzdłuż włókna | = 1 przegięcie o $\angle 180^\circ$ |
| 3) Bednarka $\frac{1}{4}$ twarda | a) zginanie w poprzek włókna | = 2 przegięcia o $\angle 90^\circ$ |
| | b) zginanie wzdłuż włókna | = 2 przegięcia o $\angle 90^\circ$ |
| 4) Bednarka $\frac{1}{2}$ twarda | a) zginanie w poprzek włókna | = 2 przegięcia o $\angle 90^\circ$ |
| | b) zginanie wzdłuż włókna | = 1 przegięcie o $\angle 90^\circ$ |
| 5) Bednarka $\frac{3}{4}$ twarda | a) zginanie w poprzek włókna | = 1 przegięcie o $\angle 90^\circ$ |
| | b) zginanie wzdłuż włókna | = 1 przegięcie o $\angle 90^\circ$ |
| 6) Bednarka twarda | a) zginanie w poprzek włókna | = 1 przegięcie o $\angle 90^\circ$ |

Dla określenia w przybliżeniu stopnia twardości bednarki zimno walcowanej bada się jej wytrzymałość na rozerwanie i wydłużenie.

W sprawach spornych dla określenia twardości miarodajne są badania na aparacie Erichsena dla bednarki do 2 mm grubości, zaś badania zgięć dla bednarki powyżej 2 mm grubości.

W sprawach spornych, miarodajne są urządzenia i laboratoria dostawcy (huty) bednarki zimnowalcowanej, o ile inaczej nie zostało z zamawiającym ustalone.

Przy zamówieniach z dostarczonymi próbkami (huta) przeprowadza badania na drodze chemicznej i mechanicznej.

DOSTAWA ORAZ OPAKOWANIE:

Bednarka może być dostarczona:

- a) w kręgach o średnicy wewnętrznej 350—450 mm
- b) w kręgach o średnicy i wadze kręga przepisanej,
- c) w paskach o długościach handlowych 2—5 m,
- d) o długościach przepisanych, przy czym pręty nie mogą być krótsze jak 1 m i dłuższe jak 6 m.

Bednarkę ciemną dostarcza się normalnie bez natłuszczenia i bez opakowania, bednarkę zaś jasną natłuszczoną i opakowaną w papier lub jutę.

Na specjalne żądanie klienta wysyła się również bednarkę nie naoliwioną. Przy wysyłkach z opakowaniem liczy się bednarkę brutto za netto.

Za powstałe podczas transportu i w czasie przechowania na składzie u klienta uszkodzenia, zanieczyszczenia i zardzewienia materiału, wytwórca żadnej odpowiedzialności nie ponosi, nawet w wypadku naoliwienia materiału przed wysyłką.

TOLERANCJA WAGI:

Przy zamówieniach jednego wymiaru do 500 kg
= $\pm 15\%$ zam. wagi
powyżej 500 do 5000 kg = $\pm 10\%$ zam. wagi
powyżej 5000 kg = $\pm 5\%$ „ „

Wyrób: Huta Florian

Sprzedaz: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PODKOWA BATORY HANDLOWA ZWYKŁA

WIELKOŚĆ 00—5

- a) szerokość przodka
- b) szerokość ramion
- c) szerokość podkowy
- d) grubość podkowy
- e) długość podkowy

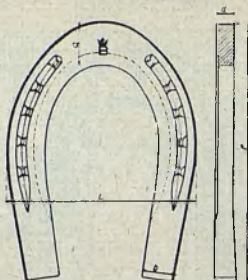


TABELA WYMIARÓW PODKÓW BATORY HANDLOWYCH ZWYKŁYCH

Nr. podkowy	Szerokość przodka	Szerokość ramion	Szerokość podkowy	Grubość podkowy		Długość w mm												
						118	131	144	157	170	183	196	209	222	235	248	260	
				Długość w calach reńskich														
				mm	cal. reńsk	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	
						waga wiązki (20 sztuk) w kg:												
00	23	17	104	10	$\frac{3}{8}$	6	7,5											
0	24	18	110	10	$\frac{3}{8}$	8,5	9	10	11	12	13	14						
	24	18	110	11,5	$\frac{7}{16}$		10	11	12	13,5	14,5	15,5						
	24	18	110	13	$\frac{1}{2}$		11	12	13,5	14,5	16,5	18						
1	25	19	119	10	$\frac{3}{8}$		10	11	12	13	14	15	16	17				
	25	19	119	11,5	$\frac{7}{16}$		11	11,5	12,5	14	15	16	17,5	19				
	25	19	119	13	$\frac{1}{2}$		11,5	13	14	15,5	17	18,5	19,5	20,5				
2	27	21	126	10	$\frac{3}{8}$				13	14	15	16,5	18	19,5	21	22,5		
	27	21	126	11,5	$\frac{7}{16}$				14	15,5	16	17,5	19	20,5	22	24		
	27	21	126	13	$\frac{1}{2}$				15	16	17,5	19,5	21	23	24,5	26		
	27	21	126	14,5	$\frac{9}{16}$					18	19	21	23	25	27	29		
3	29	23	133	11,5	$\frac{7}{16}$					16	17,5	19	20	22	23	24		
	29	23	133	13	$\frac{1}{2}$					16	19,5	20,5	22	23,5	24,5	26		
	29	23	133	14,5	$\frac{9}{16}$					18	21	22	24	25	27	29		
4	30	24	142	13	$\frac{1}{2}$						20,5	22,5	24	26	27	29	31	
	30	24	142	14,5	$\frac{9}{16}$						22	24	25	27,5	29	30	32	
5	34	25	154	13	$\frac{1}{2}$						22	24	26	28	30	32	34	
	34	25	154	14,5	$\frac{9}{16}$						24	26	28	30	32	34	36	

Cyfry zaokrąglone — Podkowy dostarcza się w wiązках po 20 sztuk

Wyrób: Huta Florian

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PODKOWA BATORY HANDLOWA »WZÓR 1935«, ZWYKŁA
W WIELKOŚCIACH OD 1—6

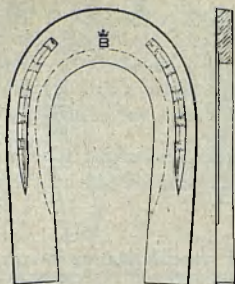


TABELA WYMIARÓW PODKÓW HANDLOWYCH BATORY »WZÓR 1935«

Nr. podkowy	Szerokość		Długość całkowita podkowy mm	Szerokość całkowita podkowy mm	Grubość		Waga 1 podkowy kg
	przodka mm	ramion mm			przodka mm	ramion mm	
1	28	22	140	100	10	11	0,500
2	29	23	150	107	10	11	0,550
3	31	25	160	113	10	11	0,650
4	32	26	170	119	10	12	0,700
5	34	27	180	126	11	12	0,850
6	36	28	190	135	12	13	0,950

Cyfry zaokrąglone — Podkowy dostarcza się w wiązkach po 20 sztuk

Wyrób: Huta Florian

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PODKOWA BATORY HANDL. »WZÓR 1935«, PŁYTKO- WANA Z ELEKTRYCZNIE SPAWANĄ PŁYTKĄ STAŁOWĄ

WIELKOŚĆ 1—6

Podkowy płytkowane posiadają elektrycznie do przodka podkowy naspawaną płytkę stalową, przez co trwałość podkowy zwiększa się 2 do 3 razy. Podkowy płytkowe należy przed przybiciem zahartować w wodzie.

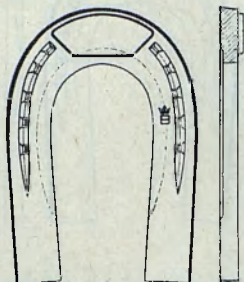


TABELA WYMIARÓW PODKÓW BATORY HANDLOWYCH »WZÓR 1935«

Nr. podkowy	Szerokość		Długość całkowita podkowy	Szerokość całkowita podkowy	Grubość		Waga 1 podkowy kg
	przodka mm	ramion mm			przodka mm	ramion mm	
1	28	22	140	100	10	11	0,500
2	29	23	150	107	10	11	0,550
3	31	25	160	113	10	11	0,650
4	32	26	170	119	10	12	0,700
5	34	27	180	126	11	12	0,850
6	36	28	190	135	12	13	0,950
Cyfry zaokrąglone — Podkowy dostarcza się w wiązkach po 20 sztuk							

Wyrób: Huta Florian

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PODKOWA BATORY SPECJALNA — PÓLFABRYKAT W WIELKOŚCIACH OD 1—6

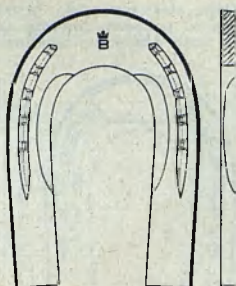


TABELA WYMIARÓW PODKÓW SPECJALNYCH BATORY — PÓLFABRYKATÓW

Nr. podkowy	Szerokość przodka mm	Szerokość ramion		Długość podko- wy mm	Szerokość podko- wy mm	Grubość		Ciężar kg
		boki mm	końce mm			przodka mm	ramion mm	
1	28	21	22	150	100	9,5	11	0,485
2	29	22	23	157	107	10	11	0,550
3	31	24	25	165	113	10	11	0,630
4	32	25	26	173	119	10	12	0,700
5	34	26	27	181	126	11	12	0,820
6	36	27	28	193	135	12	13	0,950
Cyfry zaokrąglone. — Podkowy dostarcza się w wiązkach po 30 sztuk								

Wyrób: Huta Florian

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PODKOWA BATORY SPECJALNA — PÓŁFABRYKAT Z ELEKTRYCZNIE SPAWANĄ PŁYTKĄ STAŁOWĄ

WIELKOŚĆ 1—6

Podkowy płytowane posiadają elektrycznie do przodka podkowy naspawaną płytkę stalową, przez co trwałość podkowy zwiększa się 2 do 3 razy. Podkowy płytowane należy przed przybiciem do kopyta zahartować w wodzie.

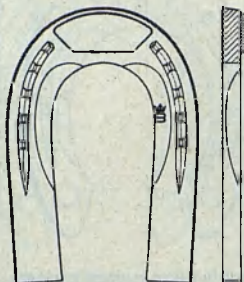


TABELA WYMIARÓW PODKÓW SPECJALNYCH BATORY — PÓŁFABRYKATÓW

Nr. podkowy	Szerokość przodka mm	Szerokość ra- mion		Długość podko- wy mm	Szerokość podko- wy mm	Grubość		Ciężar kg
		boki mm	końce mm			przodka mm	ramion mm	
1	28	21	22	150	100	9,5	11	0,485
2	29	22	23	187	107	10	11	0,550
3	31	24	25	165	113	10	11	0,630
4	32	25	26	173	119	10	12	0,700
5	34	26	27	181	126	11	12	0,820
6	36	27	28	193	135	12	13	0,950

Cyfry zaokrąglone. — Podkowy dostarcza się w wiązkach po 30 sztuk

Wyrób: Huta Florian

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PODKOWA BATORY SPECJALNA GOTOWA,
PRZEDNIA, DLA KONI POCIĄGOWYCH
W WIELKOŚCIACH OD 1—8

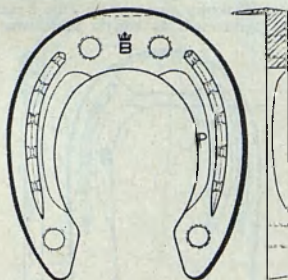


TABELA WYMIARÓW PODKÓW SPECJALNYCH BATORY — GOTOWYCH PRZEDNICH

Nr. podkowy	Szerokość przodka mm	Szerokość ramion		Długość podkowy mm	Szerokość podkowy mm	Grubość		Ciężar kg
		boki mm	końce mm			przodka mm	ramion mm	
1	28	21	23	130	114	9,5	11	0,420
2	29	22	24	138	120	10	11	0,450
3	31	24	25	145	127	10	11	0,520
4	32	25	26	153	134	10	12	0,620
5	34	26	27	160	140	11	12	0,720
6	36	28	30	172	150	12	13	0,780
7	40	31	33	187	164	12	13	0,950
8	42	32	34	203	177	13	14	1,260
Cyfry zaokrąglone — Podkowy dostarcza się w wiązkach po 30 sztuk								

Wyrób: Huta Florian

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PODKOWA BATORY SPECJALNA GOTOWA,
TYLNA, DLA KONI POCIĄGOWYCH
W WIELKOŚCIACH OD 1—8

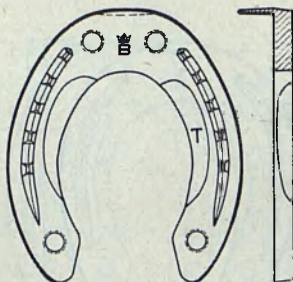


TABELA WYMIARÓW PODKÓW SPECJALNYCH BATORY — GOTOWYCH TYLNYCH

Nr. podkowy	Szerokość przodka mm	Szerokość ramion		Długość podkowy mm	Szerokość podkowy mm	Grubość		Ciężar kg
		boki mm	końce mm			przodka mm	ramion mm	
1	28	21	23	124	105	9,5	11	0,400
2	29	22	24	132	111	10	11	0,440
3	31	24	25	140	118	10	11	0,500
4	32	25	26	148	125	10	12	0,590
5	33	26	27	156	131	11	12	0,680
6	36	28	29	167	141	12	13	0,750
7	38	30	31	183	154	12	13	0,900
8	41	31	32	198	167	13	14	1,200
Cyfry zaokrąglone — Podkowy dostarcza się w wiązkach po 30 sztuk								

Wyrób: Huta Florian

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PODKOWA BATORY SPECJALNA, GOTOWA,
PRZEDNIA, DLA KONI WIERZCHOWYCH
W WIELKOŚCIACH OD 1—5

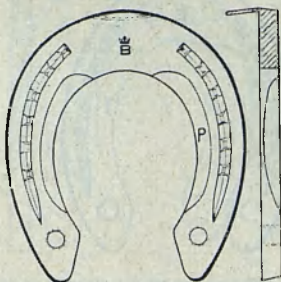


TABELA WYMIARÓW PODKÓW SPECJALNYCH BATORY — GOTOWYCH PRZEDNICH

Nr. podkowy	Szerokość przodka mm	Szerokość ramion		Długość pod- kowy mm	Szerokość pod- kowy mm	Grubość		Ciężar kg
		boki mm	końce mm			przodka mm	ramion mm	
1	28	21	23	130	114	9,5	11	0,420
2	29	22	24	138	120	10	11	0,450
3	31	24	25	145	127	10	11	0,520
4	32	25	26	153	134	10	12	0,620
5	34	26	27	160	140	11	12	0,720
Cyfry zaokrąglone — Podkowy dostarcza się w wiązkach po 30 sztuk								

Wyrób: Huta Florian

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PODKOWA BATORY SPECJALNA GOTOWA,
TYLNA, DLA KONI WIERZCHOWYCH
W WIELKOŚCIACH OD 1—5

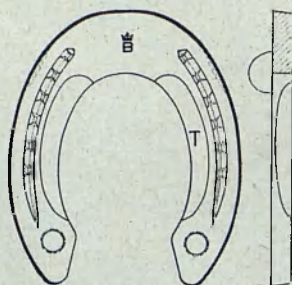


TABELA WYMIARÓW PODKÓW SPECJALNYCH BATORY—GOTOWYCH TYLNYCH

Nr. podkowy	Szerokość przodka mm	Szerokość ramion		Długość pod- kowy mm	Szerokość pod- kowy mm	Grubość		Ciężar kg
		boki mm	końce mm			przodka mm	ramion mm	
1	28	21	23	124	105	9,5	11	0,400
2	29	22	24	132	111	10	11	0,440
3	31	24	25	140	118	10	11	0,500
4	32	25	26	148	125	10	12	0,590
5	33	26	27	156	131	11	12	0,680

Cyfry zaokrąglone — Podkowy dostarcza się w wiązkach po 30 sztuk

Wyrób: Huta Florian

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PHOTOGRAPHED BY THE NATIONAL ARCHIVES
 MICROFILMED BY THE NATIONAL ARCHIVES
 COLLEGE PARK, MARYLAND



TABLE 1. SUMMARY OF DATA FOR THE YEAR 1960

DATE	TIME	LOCATION	WIND DIRECTION	WIND SPEED (MPH)	WAVE HEIGHT (FT)	WAVE PERIOD (SEC)	WAVE LENGTH (FT)	WAVE ENERGY (KCAL/M ²)	WAVE POWER (KW/M ²)
1960-01-01	08:00	10°N, 105°E	090	10	2.0	8.0	100	0.1	0.1
1960-01-01	12:00	10°N, 105°E	090	12	2.5	9.0	120	0.15	0.15
1960-01-01	16:00	10°N, 105°E	090	15	3.0	10.0	150	0.2	0.2
1960-01-01	20:00	10°N, 105°E	090	18	3.5	11.0	180	0.25	0.25
1960-01-02	04:00	10°N, 105°E	090	20	4.0	12.0	200	0.3	0.3
1960-01-02	08:00	10°N, 105°E	090	22	4.5	13.0	220	0.35	0.35
1960-01-02	12:00	10°N, 105°E	090	25	5.0	14.0	250	0.4	0.4
1960-01-02	16:00	10°N, 105°E	090	28	5.5	15.0	280	0.45	0.45
1960-01-02	20:00	10°N, 105°E	090	30	6.0	16.0	300	0.5	0.5
1960-01-03	04:00	10°N, 105°E	090	32	6.5	17.0	320	0.55	0.55
1960-01-03	08:00	10°N, 105°E	090	35	7.0	18.0	350	0.6	0.6
1960-01-03	12:00	10°N, 105°E	090	38	7.5	19.0	380	0.65	0.65
1960-01-03	16:00	10°N, 105°E	090	40	8.0	20.0	400	0.7	0.7
1960-01-03	20:00	10°N, 105°E	090	42	8.5	21.0	420	0.75	0.75
1960-01-04	04:00	10°N, 105°E	090	45	9.0	22.0	450	0.8	0.8
1960-01-04	08:00	10°N, 105°E	090	48	9.5	23.0	480	0.85	0.85
1960-01-04	12:00	10°N, 105°E	090	50	10.0	24.0	500	0.9	0.9
1960-01-04	16:00	10°N, 105°E	090	52	10.5	25.0	520	0.95	0.95
1960-01-04	20:00	10°N, 105°E	090	55	11.0	26.0	550	1.0	1.0

VI.

R U R Y S T A L O W E

Rury kotłowe

Rury stalowe kielichowe walcowane syst. Mannesmann'a bez szwu

Kształtki normalne (PN/B-704) do rur stalowych kielichowych z rur stalowych bez szwu

Przybliżona waga materiałów uszczelniających dla rur kielichowych (na jedno połączenie)

Rury wiertnicze pg. norm polskich typu »Batory« o wymiarach normalnych

Rury wiertnicze pg. norm polskich typu »Batory« o wymiarach anormalnych

Rury wiertnicze do studzien system I, czarne i ocynkowane

Rury do rygów wiertniczych syst. »Rotary« (A. P. I. Drill Pipe)

Inne wyroby rurowni: Rury przewodowe, Kształtki, Rury kołnierzowe, Rury podsadzkowe, Rury do gazu, wody i pary, Łączniki kute, Wężownice, Przegrzewacze parowozowe, Rury precyzyjne

R U R Y K O T Ł O W E

walcowane oraz ciągnięte na gorąco i na zimno o ściankach normalnych i grubych do różnych celów, jak do kotłów parowych, lokomotyw, lokomobili, kotłów okrętowych, przewodów parowych, ogrzewań parowych, przewodów kwasów i soków, zbiorników do gazu i cieczy, płaszczy cylindrowych, walców, masztów, filarów, rusztowań i t. d. z gładkimi lub rozszerzonymi wzgl. zwężonymi końcami.

Średnica zewnętrzna									
38 mm 1 1/2 c. ang.		41 1/2 mm 1 1/2 c. ang.		44 1/2 mm 1 3/4 c. ang.		47 1/2 mm 1 7/8 c. ang.		51 mm 2 c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
2 1/4 } I. W. G. Nr. 13	1,98	2 1/4 } I. W. G. Nr. 13	2,18	2 1/4 } I. W. G. Nr. 13	2,34	2 1/4 } I. W. G. Nr. 13	2,51	2 1/2 } I. W. G. Nr. 12	2,99
2 1/2	2,19	2 1/2	2,40	2 1/2	2,59	2 1/2	2,77	2 3/4	3,27
2 3/4	2,39	2 3/4	2,63	2 3/4	2,83	2 3/4	3,03	3	3,55
3	2,59	3	2,85	3	3,07	3	3,29	3 1/4	3,83
3 1/4	2,79	3 1/4	3,07	3 1/4	3,31	3 1/4	3,55	3 1/2	4,10
3 1/2	2,98	3 1/2	3,28	3 1/2	3,54	3 1/2	3,80	3 3/4	4,37
3 3/4	3,17	3 3/4	3,49	3 3/4	3,77	3 3/4	4,05	4	4,64
4	3,35	4	3,70	4	4,00	4	4,29	4 1/4	4,90
4 1/4	3,54	4 1/4	3,90	4 1/4	4,22	4 1/4	4,53	4 1/2	5,16
4 1/2	3,72	4 1/2	4,11	4 1/2	4,44	4 1/2	4,77	4 3/4	5,42
4 3/4	3,89	4 3/4	4,30	4 3/4	4,66	4 3/4	5,01	5	5,67
5	4,07	5	4,50	5	4,87	5	5,24	5 1/4	5,92
5 1/4	4,24	5 1/4	4,69	5 1/4	5,08	5 1/4	5,47	5 1/2	6,17
5 1/2	4,41	5 1/2	4,88	5 1/2	5,29	5 1/2	5,70	6	6,66
6	4,73	6	5,25	6	5,70	6	6,14	6 1/2	7,13
6 1/2	5,03	6 1/2	5,61	6 1/2	6,09	6 1/2	6,57	7	7,60
7	5,35	7	5,96	7	6,47	7	6,99	7 1/2	8,05
7 1/2	5,64	7 1/2	6,29	7 1/2	6,84	7 1/2	7,40	8	8,48
8	5,92	8	6,61	8	7,20	8	7,79	8 1/2	8,91
8 1/2	6,18	8 1/2	6,92	8 1/2	7,55	8 1/2	8,18	9	9,32
9	6,44	9	7,21	9	7,88	9	8,55	9 1/2	9,72
9 1/2	6,68	9 1/2	7,50	9 1/2	8,20	9 1/2	8,90	10	10,11
								10 1/2	10,49
								11	10,85
								11 1/2	11,20
								12	11,54
								12 1/2	11,87

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju i za granicę: do 165 mm śred. zewnętrznej: Biuro Sprzedaży Polskich
Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 165 mm śred. zewnętrznej: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja
Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Średnica zewnętrzna									
54 mm 2 1/8 c. ang.		57 mm 2 1/4 c. ang.		60 mm 2 1/2 c. ang.		63 1/2 mm 2 1/2 c. ang.		70 mm 2 3/4 c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
2 1/2 } (I.W.G. Nr. 12)	3,18	2 3/4 } (I.W.G. Nr. 11 1/4)	3,68	3 } (I.W.G. Nr. 11)	4,22	3 } (I.W.G. Nr. 11)	4,48	3 } (I.W.G. Nr. 11)	4,96
2 3/4	3,48	3	4,00	3 1/4	4,55	3 1/4	4,83	3 1/4	5,35
3	3,77	3 1/4	4,31	3 1/2	4,88	3 1/2	5,18	3 1/2	5,74
3 1/4	4,07	3 1/2	4,62	3 3/4	5,20	3 3/4	5,53	3 3/4	6,13
3 1/2	4,36	3 3/4	4,92	4	5,52	4	5,87	4	6,51
3 3/4	4,65	4	5,23	4 1/4	5,84	4 1/4	6,21	4 1/4	6,89
4	4,93	4 1/4	5,53	4 1/2	6,16	4 1/2	6,55	4 1/2	7,27
4 1/4	5,21	4 1/2	5,83	4 3/4	6,47	4 3/4	6,88	4 3/4	7,64
4 1/2	5,49	4 3/4	6,12	5	6,78	5	7,21	5	8,01
4 3/4	5,77	5	6,41	5 1/4	7,09	5 1/4	7,54	5 1/4	8,38
5	6,04	5	6,70	5 1/2	7,39	5 1/2	7,87	5 1/2	8,75
5 1/4	6,31	5 1/2	6,99	5 3/4	7,69	5 3/4	8,19	5 3/4	9,11
5 1/2	6,58	5 3/4	7,27	6	7,99	6	8,51	6	9,47
6	7,10	6 1/4	7,82	6 1/2	8,58	6 1/2	9,14	6 1/2	10,18
6 1/4	7,61	6 1/2	8,36	7	9,15	7	9,75	7	10,88
7	8,11	7 1/4	8,89	7 1/2	9,71	7 1/2	10,36	7 1/2	11,56
7 1/4	8,60	7 1/2	9,41	8	10,26	8	10,95	8	12,23
8	9,08	8 1/4	9,92	8 1/2	10,80	8 1/2	11,53	8 1/2	12,89
8 1/4	9,54	8 1/2	10,41	9	11,32	9	12,10	9	13,54
9	9,99	9 1/4	10,89	9 1/2	11,83	9 1/2	12,65	9 1/2	14,17
9 1/4	10,43	9 1/2	11,36	10	12,33	10	13,19	10	14,80
10	10,85	10 1/4	11,82	10 1/2	12,82	10 1/2	13,72	10 1/2	15,41
10 1/4	11,26	10 1/2	12,26	11	13,29	11	14,24	11	16,00
11	11,66	11 1/4	12,69	11 1/2	13,75	11 1/2	14,75	11 1/2	16,59
11 1/4	12,05	11 1/2	13,11	12	14,20	12	15,24	12	17,16
12	12,43	12 1/4	13,52	12 1/2	14,64	12 1/2	15,72	12 1/2	17,73
12 1/4	12,79	12 1/2	13,91	13	15,07	13	16,19	13	18,27

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju i za granicę: do 165 mm średn. zewnętrznej:

Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 165 mm średn. zewnętrznej:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Średnica zewnętrzna									
76 mm 3 c. ang.		83 mm 3 1/2 c. ang.		89 mm 3 1/2 c. ang.		95 mm 3 3/4 c. ang.		102 mm 4 c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
3 I. W. G. Nr. 11	5,40	3 1/4 I. W. G. Nr. 10	6,39	3 1/4 I. W. G. Nr. 10	6,87	3 1/4 I. W. G. Nr. 10	7,35	3 3/4 I. W. G. Nr. 9	9,09
3 1/2	5,83	3 1/2	6,86	3 1/2	7,38	3 1/2	7,90	4	9,67
3 1/2	6,26	3 3/4	7,33	3 3/4	7,88	3 3/4	8,44	4 1/4	10,25
3 3/4	6,68	4	7,79	4	8,38	4	8,98	4 1/2	10,82
4	7,10	4 1/4	8,25	4 1/4	8,88	4 1/4	9,51	4 3/4	11,39
4 1/4	7,52	4 1/2	8,71	4 1/2	9,38	4 1/2	10,04	5	11,96
4 1/2	7,93	4 3/4	9,17	4 3/4	9,87	4 3/4	10,57	5 1/4	12,53
4 3/4	8,35	5	9,62	5	10,36	5	11,10	5 1/2	13,09
5	8,75	5 1/4	10,07	5 1/4	10,84	5 1/4	11,62	5 3/4	13,65
5 1/4	9,16	5 1/2	10,51	5 1/2	11,33	5 1/2	12,14	6	14,20
5 1/2	9,56	5 3/4	10,95	5 3/4	11,80	5 3/4	12,66	6 1/4	14,76
5 3/4	9,96	6	11,39	6	12,28	6	13,17	6 1/2	15,31
6	10,36	6 1/4	11,83	6 1/4	12,75	6 1/4	13,68	6 3/4	15,86
6 1/4	11,14	6 1/2	12,69	6 1/2	13,69	6 1/2	14,19	7 1/4	16,94
7	11,91	7 1/4	13,54	7 1/4	14,62	7	15,19	7 1/2	18,01
7 1/4	12,67	7 1/2	14,38	7 1/2	15,53	7 1/2	16,18	8 1/4	19,07
8	13,42	8 1/4	15,21	8 1/4	16,43	8	17,16	8 1/2	20,12
8 1/2	14,15	8 3/4	16,02	8 3/4	17,32	8 1/2	18,13	9 1/4	21,16
9	14,87	9 1/4	16,82	9 1/4	18,19	9	19,09	9 1/2	22,18
9 1/2	15,58	9 3/4	17,61	9 3/4	19,06	9 1/2	20,03	10 1/4	23,19
10	16,28	10 1/4	18,39	10 1/4	19,91	10	20,96	10 3/4	24,19
10 1/4	16,96	10 3/4	19,16	10 3/4	20,74	10 1/2	21,88	11 1/4	25,18
11	17,63	11 1/4	19,91	11 1/4	21,57	11	22,79	11 3/4	26,15
11 1/2	18,29	11 3/4	20,65	11 3/4	22,38	11 1/2	23,68	12 1/4	27,11
12	18,94	12 1/4	21,37	12 1/4	23,19	12	24,56	12 3/4	28,06
12 1/4	19,57	12 3/4	22,09	12 3/4	23,98	13	26,29	13 1/4	29,00
13	20,20	13 1/4	22,79	13 1/4	24,75	13 1/2	27,13	13 3/4	29,93

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju i za granicę: do 165 mm średn. zewnętrznej:

Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 165 mm średn. zewnętrznej:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

R U R Y K O T Ł O W E

Średnica zewnętrzna									
108 mm 4 1/4 c. ang.		114 mm 4 1/2 c. ang.		121 mm 4 3/4 c. ang.		127 mm 5 c. ang.		133 mm 5 1/4 c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
3 3/4 } I. W. G. Nr. 8	9,64	3 3/4 } I. W. G. Nr. 8	10,20	4 } I. W. G. Nr. 8	11,54	4 } I. W. G. Nr. 8	12,13	4 } I. W. G. Nr. 8	12,73
4	10,26	4	10,85	4 1/4	12,24	4 1/4	12,87	4 1/4	13,49
4 1/4	10,87	4 1/4	11,50	4 1/2	12,93	4 1/2	13,59	4 1/2	14,26
4 1/2	11,49	4 1/2	12,15	4 3/4	13,62	4 3/4	14,32	4 3/4	15,02
4 3/4	12,09	4 3/4	12,80	5	14,30	5	15,04	5	15,78
5	12,70	5	13,44	5 1/4	14,99	5 1/4	15,76	5 1/4	16,54
5 1/4	13,30	5 1/4	14,08	5 1/2	15,67	5 1/2	16,48	5 1/2	17,29
5 1/2	13,90	5 1/2	14,72	5 3/4	16,34	5 3/4	17,19	5 3/4	18,04
5 3/4	14,50	5 3/4	15,35	6	17,02	6	17,90	6	18,79
6	15,09	6	15,98	6 1/4	17,69	6 1/4	18,61	6 1/4	19,54
6 1/4	15,68	6 1/4	16,61	6 1/2	18,35	6 1/2	19,32	6 1/2	20,28
6 1/2	16,27	6 1/2	17,23	6 3/4	19,02	6 3/4	20,02	6 3/4	21,02
6 3/4	16,85	6 3/4	17,85	7	19,68	7	20,72	7	21,75
7	18,01	7	19,09	7 1/4	20,99	7 1/4	22,10	7 1/4	23,21
7 1/4	19,16	7 1/4	20,31	8	22,29	8	23,48	8	24,66
8	20,29	8	21,52	8 1/4	23,58	8 1/4	24,84	8 1/4	26,10
8 1/4	21,42	8 1/4	22,71	9	24,86	9	26,19	9	27,52
9	22,53	9	23,89	9 1/4	26,12	9 1/4	27,53	9 1/4	28,93
9 1/4	23,62	9 1/4	25,07	10	27,37	10	28,85	10	30,33
10	24,71	10	26,23	10 1/4	28,61	10 1/4	30,17	10 1/4	31,72
10 1/4	25,78	10 1/4	27,37	11	29,84	11	31,47	11	33,10
11	26,84	11	28,51	11 1/4	31,05	11 1/4	32,76	11 1/4	34,46
11 1/4	27,89	11 1/4	29,63	12	32,26	12	34,03	12	35,81
12	28,93	12	30,74	12 1/4	33,45	12 1/4	35,30	12 1/4	37,15
12 1/4	29,95	12 1/4	31,84	13	34,62	13	36,55	13	38,47
13	30,96	13	32,92	13 1/4	35,79	13 1/4	37,79	13 1/4	39,79
13 1/4	31,96	13 1/4	33,99	14	36,94	14	39,01	14	41,08

Wyrób Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju i za granicę: do 165 mm średn. zewnętrznej:

Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 165 mm średn. zewnętrznej:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Średnica zewnętrzna									
140 mm 5 1/2 c. ang.		146 mm 5 3/4 c. ang.		152 mm 6 c. ang.		159 mm 6 1/4 c. ang.		165 mm 6 1/2 c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
4 1/2 } I.W.G. Nr. 7 }	15,04	4 1/2 } I.W.G. Nr. 7 }	15,70	4 1/2 } I.W.G. Nr. 7 }	16,37	4 1/2 } I.W.G. Nr. 7 }	17,15	4 1/2 } I.W.G. Nr. 7 }	17,81
4 3/4	15,84	4 3/4	16,55	4 3/4	17,25	4 3/4	18,07	4 3/4	18,77
5	16,65	5	17,39	5	18,13	5	18,99	5	19,73
5 1/4	17,45	5 1/4	18,22	5 1/4	19,00	5 1/4	19,91	5 1/4	20,68
5 1/2	18,24	5 1/2	19,06	5 1/2	19,87	5 1/2	20,82	5 1/2	21,63
5 3/4	19,04	5 3/4	19,89	5 3/4	20,74	5 3/4	21,73	5 3/4	22,58
6	19,83	6	20,72	6	21,60	6	22,64	6	23,53
6 1/4	20,62	6 1/4	21,54	6 1/4	22,46	6 1/4	23,54	6 1/4	24,47
6 1/2	21,40	6 1/2	22,36	6 1/2	23,32	6 1/2	24,45	6 1/2	25,41
6 3/4	22,18	6 3/4	23,18	6 3/4	24,18	6 3/4	25,34	6 3/4	26,34
7	22,96	7	24,00	7	25,03	7	26,24	7	27,28
7 1/4	23,74	7 1/4	24,81	7 1/4	25,88	7 1/4	27,13	7 1/4	28,20
7 1/2	24,51	7 1/2	25,62	7 1/2	26,73	7 1/2	28,02	7 1/2	29,13
8	26,40	8	27,23	8	28,41	8	29,79	8	30,97
8 1/2	27,57	8 1/2	28,82	8 1/2	30,08	8 1/2	31,55	8 1/2	32,81
9	29,08	9	30,41	9	31,74	9	33,29	9	34,62
9 1/2	30,57	9 1/2	31,98	9 1/2	33,38	9 1/2	35,03	9 1/2	36,43
10	32,06	10	33,54	10	35,02	10	36,75	10	38,23
10 1/2	33,53	10 1/2	35,09	10 1/2	36,64	10 1/2	38,45	10 1/2	40,01
11	34,99	11	36,62	11	38,25	11	40,15	11	41,78
11 1/2	36,44	11 1/2	38,14	11 1/2	39,85	11 1/2	41,83	11 1/2	43,53
12	37,88	12	39,65	12	41,43	12	43,50	12	45,28
12 1/2	39,30	12 1/2	41,15	12 1/2	43,00	12 1/2	45,16	12 1/2	47,01
13	40,72	13	42,64	13	44,56	13	46,81	13	48,73
13 1/2	42,12	13 1/2	44,11	13 1/2	46,11	13 1/2	48,44	13 1/2	50,44
14	43,50	14	45,57	14	47,65	14	50,06	14	52,13
14 1/2	44,88	14 1/2	47,02	14 1/2	49,17	14 1/2	51,67	14 1/2	53,82

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju i za granicę: do 165 mm średn. zewnętrznej:

Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 165 mm średn. zewnętrznej:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

R U R Y K O T Ł O W E

Średnica zewnętrzna									
171 mm 6¼ c. ang.		178 mm 7 c. ang.		191 mm 7½ c. ang.		203 mm 8 c. ang.		216 mm 8½ c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
4½ } I. W. G. Nr. 7	18,48	4½ } I. W. G. Nr. 6	19,25	5½ } I. W. G. Nr. 5	25,16	5½ } I. W. G. Nr. 5	26,79	6½ } I. W. G. Nr. 3	33,58
4¾	19,47	5	21,33	5¾	26,27	5¾	27,97	6¾	34,83
5	20,47	5¼	22,37	6	27,37	6	29,15	7	36,08
5¼	21,46	5½	23,40	6¼	28,48	6¼	30,33	7¼	37,32
5½	22,45	5¾	24,43	6½	29,58	6½	31,50	7½	38,56
5¾	23,43	6	25,45	6¾	30,67	6¾	32,67	7¾	39,80
6	24,41	6¼	26,47	7	31,76	7	33,84	8	41,04
6¼	25,39	6½	27,49	7¼	32,85	7¼	35,00	8¼	42,27
6½	26,37	6¾	28,51	7½	33,94	7½	36,16	8½	43,50
6¾	27,34	7	29,52	7¾	35,02	7¾	37,32	8¾	44,72
7	28,31	7¼	30,53	8	36,10	8	38,47	9	45,94
7¼	29,28	7½	31,54	8¼	37,18	8¼	39,62	9¼	47,16
7½	30,24	8	33,54	8½	38,26	8½	40,77	9½	48,38
8	32,10	8¼	35,53	9	40,40	9	43,06	10	50,80
8½	34,06	9	37,51	9½	42,52	9½	45,33	10½	53,21
9	35,96	9½	39,48	10	44,64	10	47,60	11	55,61
9½	37,84	10	41,43	10½	46,74	10½	49,85	11½	58,00
10	39,70	10¼	43,37	11	48,83	11	52,08	12	60,37
10½	41,56	11	45,30	11¼	50,91	11¼	54,31	12¼	62,73
11	43,40	11½	47,22	12	52,97	12	56,52	13	65,08
11¼	45,23	12	49,13	12½	55,03	12½	58,72	13½	67,42
12	47,05	12¼	51,02	13	57,07	13	60,91	14	69,74
12½	48,86	13	52,90	13½	59,09	13½	63,09	14½	72,05
13	50,65	13½	54,77	14	61,11	14	65,25	15	74,35
13½	52,44	14	56,62	14½	63,11	14½	67,41	15½	76,64
14	54,21	14¼	58,47	15	65,11	15	69,54	16	78,92
14½	55,96	15	60,30	15½	67,09	15½	71,67	16½	81,18

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju i za granicę: do 165 mm średn. zewnętrznej:

Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 165 mm średn. zewnętrznej:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 8.

Średnica zewnętrzna									
229 mm 9 c. ang.		241 mm 9½ c. ang.		254 mm 10 c. ang.		267 mm 10½ c. ang.		279 mm 11 c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
6½ } [I. W. G. Nr. 3]	35,67	6½ } [I. W. G. Nr. 3]	37,59	6½ } [I. W. G. Nr. 3]	39,67	7 } [I. W. G. Nr. 2]	44,88	7½ } [I. W. G. Nr. 1]	50,22
6¾	37,00	6¾	38,99	6¾	41,16	7¼	46,44	7¾	51,84
7	38,32	7	40,40	7	42,64	7½	48,00	8	53,47
7¼	39,65	7¼	41,79	7¼	44,12	7¾	49,55	8¼	55,09
7½	40,97	7½	43,19	7½	45,59	8	51,10	8½	56,70
7¾	42,29	7¾	44,58	7¾	47,06	8¼	52,64	8¾	58,32
8	43,60	8	45,97	8	48,53	8½	54,19	9	59,93
8¼	44,91	8¼	47,35	8¼	50,00	8¾	55,73	9¼	61,53
8½	46,22	8½	48,74	8½	51,46	9	57,26	9½	63,14
8¾	47,53	8¾	50,12	8¾	52,92	9¼	58,80	9¾	64,74
9	48,83	9	51,49	9	54,38	9½	60,33	10	66,34
9¼	50,13	9¼	52,87	9¼	55,83	9¾	61,85	10¼	67,93
9½	51,42	9½	54,24	9½	57,28	10	63,38	10½	69,53
10	54,01	10	56,97	10	60,17	10½	66,42	11	72,70
10½	56,58	10½	59,69	10¾	63,05	11	69,45	11½	75,86
11	59,14	11	62,39	11	65,92	11½	72,46	12	79,02
11½	61,68	11½	65,09	11½	68,77	12	75,46	12½	82,15
12	64,22	12	67,77	12	71,62	12¼	78,45	13	85,28
12½	66,74	12½	70,44	12½	74,45	13	81,43	13½	88,39
13	69,25	13	73,10	13	77,26	13½	84,40	14	91,49
13½	71,75	13½	75,74	13½	80,07	14	87,35	14½	94,58
14	74,23	14	78,37	14	82,86	14½	90,29	15	97,66
14¼	76,70	14¼	80,99	14¼	85,64	15	93,22	15½	100,72
15	79,16	15	83,60	15	88,41	15½	96,14	16	103,78
15½	81,61	15½	86,20	15½	91,17	16	99,04	16½	106,81
16	84,05	16	88,78	16	93,91	16½	101,93	17	109,84
16½	86,47	16½	91,35	16½	96,64	17	104,81	17½	112,86

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju i za granicę: do 165 mm średn. zewnętrznej:

Biurowo Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 165 mm średn. zewnętrznej:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6

Średnica zewnętrzna									
292 mm 11 ½ c. ang.		305 mm 12 c. ang.		318 mm 12 ½ c. ang.		330 mm 13 c. ang.		343 mm 13 ½ c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
7 ½ I. W. G. Nr. 1	52,62	7 ½ I. W. G. Nr. 1	55,03	8	61,16	8	63,53	8	66,09
7 ¾	54,33	7 ¾	56,81	8 ¼	63,02	8 ½	67,39	8 ½	70,12
8	56,03	8	58,60	8 ½	64,88	9	71,25	9	74,13
8 ¼	57,73	8 ¼	60,38	8 ¾	66,73	9 ½	75,09	9 ½	78,13
8 ½	59,43	8 ½	62,15	9	68,58	10	78,92	10	82,12
8 ¾	61,12	8 ¾	63,93	9 ¼	70,43	10 ½	82,73	10 ½	86,10
9	62,81	9	65,70	9 ½	72,28	11	86,54	11	90,06
9 ¼	64,50	9 ¼	67,47	9 ¾	74,12	11 ½	90,33	11 ½	94,01
9 ½	66,19	9 ½	69,23	10	75,96	12	94,11	12	97,96
9 ¾	67,87	9 ¾	70,99	10 ¼	77,79	12 ½	97,88	12 ½	101,88
10	69,55	10	72,75	10 ½	79,63	13	101,63	13	105,80
10 ¼	71,22	10 ¼	74,51	10 ¾	81,46	13 ½	105,37	13 ½	109,70
10 ½	72,89	10 ½	76,26	11	83,28	14	109,10	14	113,59
11	76,23	11	79,75	11 ½	86,93	14 ½	112,82	14 ½	117,47
11 ½	79,55	11 ½	83,24	12	90,56	15	116,53	15	121,33
12	82,86	12	86,71	12 ½	94,18	16	123,90	16	129,03
12 ½	86,16	12 ½	90,17	13	97,78	17	131,22	17	136,67
13	89,45	13	93,61	13 ½	101,38	18	138,50	18	144,27
13 ¼	92,72	13 ¼	97,05	14	104,96	19	145,72	19	151,82
14	95,98	14	100,47	14 ½	108,53	20	152,90	20	159,31
14 ½	99,23	14 ½	103,88	15	112,09	—	—	—	—
15	102,47	15	107,28	15 ½	115,63	—	—	—	—
15 ½	105,69	15 ½	110,66	16	119,16	—	—	—	—
16	108,91	16	114,03	16 ½	122,68	—	—	—	—
16 ½	112,10	16 ½	117,39	17	126,19	—	—	—	—
17	115,29	17	120,74	17 ½	129,69	—	—	—	—
17 ½	118,47	17 ½	124,08	18	133,17	—	—	—	—

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju i za granicę: do 165 mm średn. zewnętrznej:

Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 165 mm średn. zewnętrznej:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Średnica zewnętrzna									
355 mm 14 c. ang.		368 mm 14 ½ c. ang.		381 mm 15 c. ang.		394 mm 15 ½ c. ang.		407 mm 16 c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
8	68,46	8	71,03	8 ½	78,08	9	85,45	9 ½	93,13
8 ½	72,63	8 ½	75,36	9	82,57	9 ½	90,08	10	97,91
9	76,80	9	79,68	9 ½	87,04	10	94,70	10 ½	102,67
9 ½	80,95	9 ½	83,99	10	91,49	10 ½	99,31	11	107,43
10	85,08	10	88,29	10 ½	95,94	11	103,90	11 ½	112,17
10 ½	89,21	10 ½	92,57	11	100,37	11 ½	108,48	12	116,90
11	93,32	11	96,85	11 ½	104,79	12	113,08	12 ½	121,61
11 ½	97,42	11 ½	101,11	12	109,20	12 ½	117,60	13	126,32
12	101,51	12	105,35	12 ½	113,60	13	122,15	13 ½	131,01
12 ½	105,58	12 ½	109,59	13	117,98	13 ½	126,68	14	135,69
13	109,64	13	113,81	13 ½	122,35	14	131,20	14 ½	140,35
13 ½	113,70	13 ½	118,02	14	126,71	14 ½	135,71	15	145,01
14	117,73	14	122,22	14 ½	131,06	15	140,20	16	154,28
14 ½	121,76	14 ½	126,41	15	135,39	16	149,15	17	163,51
15	125,77	15	130,58	16	144,02	17	158,06	18	172,68
16	133,76	16	138,89	17	152,61	18	166,91	19	181,80
17	141,71	17	147,16	18	161,14	19	175,71	20	190,88
18	149,60	18	155,37	19	169,62	20	184,47	—	—
19	157,44	19	163,53	20	178,06	—	—	—	—
20	165,23	20	171,64	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju i za granicę: do 165 mm średn. zewnętrznej:

Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 165 mm średn. zewnętrznej:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Średnica zewnętrzna							
420 mm 16 ½ c. ang.		432 mm 17 c. ang.		445 mm 17 ½ c. ang.		457 mm 18 c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
10	101,11	10 ½	106,60	10 ½	112,51	11	120,98
10 ½	106,04	10 ½	109,14	11	117,73	11 ½	126,34
11	110,95	11	114,20	11 ½	122,94	12	131,68
11 ½	115,85	11 ½	119,25	12	128,13	12 ½	137,02
12	120,74	12	124,29	12 ½	133,32	13	142,34
12 ½	125,62	12 ½	129,31	13	138,49	13 ½	147,65
13	130,48	13	134,32	13 ½	143,65	14	152,94
13 ½	135,34	13 ½	139,32	14	148,80	14 ½	158,22
14	140,18	14	144,31	14 ½	153,93	15	163,50
14 ½	145,00	14 ½	149,29	15	159,06	16	174,—
15	149,82	15	154,25	16	169,27	17	184,46
16	159,41	16	164,14	17	179,43	18	194,86
17	168,96	17	173,98	18	189,54	19	205,22
18	178,45	18	183,77	19	199,65	20	215,53
19	187,90	19	193,51	20	209,61	—	—
20	197,29	20	203,20	—	—	—	—

Średnica zewnętrzna									
470 mm 18 ½ c. ang.		483 mm 19 c. ang.		495 mm 19 ½ c. ang.		508 mm 20 c. ang.		521 mm 20 ½ c. ang.	
Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m	Grubość ścianki m/m	Waga kg/m
11 ½	130,02	12	139,39	12	142,94	12 ½	152,75	12 ½	156,75

W granicach wyszczególnionych wymiarów wyrabiają się także rury:

Dla kolei: płomienne, płomienice, wlotowe i wylotowe, tulejkowe i przegrzewacze.
Dla browarów, gorzelni, cukrowni, chemicznych fabryk i innych zakładów przemysłowych: węzownice, gięte wg. otrzymanych rysunków, łuki i wszelkie rozgałęzienia.
Rury o średnicach zewn. powyżej 457 mm, wyrabia się również o grubszych ściankach.

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju i za granicę: do 165 mm średn. zewnętrznej:

Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 165 mm średn. zewnętrznej:

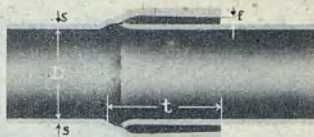
Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

RURY STALOWE KIELICHOWE

walcowane syst. Mannesmann'a bez szwu



Kielich normalny do uszczelnienia ołowiem



Kielich dla wysokich ciśnień

WYMIARY I WAGI PRZYBLIŻONE RUR I KIELICHA NORMALNEGO, WZMOCNIONEGO PIERŚCINIEM I DO WYSOKICH CIŚNIEŃ

Nominalna średnica rury D		Grubość ścianki s		Otwór dla uszczelnienia f		Głębokość kielicha t		Waga m. b. rury asfaltowanej i jutowanej		Waga m. b. rury tylko asfaltowanej	
mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	kg/m	lbs/ft	kg/m	lbs/ft
40	1 1/2	3	0,118	7	0,276	85	3,35	4	2,7	3,3	2,22
50	2	3	0,118	7,5	0,295	95	3,74	5	3,36	4,1	2,76
60	2 1/4	3	0,118	7,5	0,295	95	3,74	5,5	3,7	4,8	3,23
70	2 3/4	3,25	0,128	7,5	0,295	95	3,74	7	4,7	6	4,03
75	3	3,5	0,138	7,5	0,295	95	3,74	7,8	5,24	7	4,70
80	3 1/4	3,5	0,138	7,5	0,295	100	3,94	8,6	5,8	7,5	5,04
90	3 1/2	3,75	0,148	7,5	0,295	105	4,13	10	6,72	9	6,05
100	4	4	0,157	7,5	0,295	110	4,33	11,7	7,86	10,6	7,12
125	5	4	0,157	7,5	0,295	115	4,53	14,6	9,8	13,1	8,80
150	6	4,5	0,177	7,5	0,295	115	4,53	19,5	13,1	17,7	11,88
175	7	5	0,197	7,5	0,295	120	4,72	25	16,8	22,9	15,39
200	8	5,5	0,216	8	0,315	125	4,92	31,3	21	28,7	19,29
225	9	6,5	0,256	8	0,315	130	5,12	41,3	27,8	38,2	25,66
250	10	7	0,276	8,5	0,334	135	5,31	49	32,9	45,7	30,71
275	11	7,5	0,295	8,5	0,334	145	5,71	58	39	53,8	36,16
300	12	7,75	0,305	8,5	0,334	150	5,91	66	44,4	60,6	40,72
325	13	8	0,315	8,5	0,334	155	6,10	73	49,1	68	45,7
350	14	8	0,315	8,5	0,334	160	6,30	80	53,8	74	49,7
375	15	9	0,354	9	0,354	160	6,30	98	65,9	91,5	61,5
400	16	10	0,394	9,5	0,374	160	6,30	110	73,9	103,5	69,6
425	17	10,5	0,413	10	0,394	165	6,50	123,5	83,0	117,4	78,9
450	18	11,5	0,453	10,5	0,413	165	6,50	143,5	96,4	136	91,4
475	19	12	0,472	11	0,433	165	6,50	155,8	104,7	149,2	100,3
500	20	12,5	0,492	11,5	0,453	170	6,70	170,5	114,6	163,5	109,9

Wagi odnoszą się zarówno do rur z kielichami uszczelnianymi ołowiem jak i spawalnymi.

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

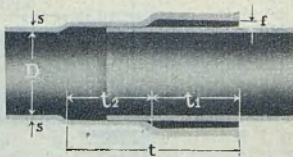
Sprzedaż w kraju do 150 mm średn. w św.: Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14. Powyżej 150 mm średn. w św.: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6. Sprzedaż za granicę we wszystkich wymiarach: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

RURY STALOWE KIELICHOWE

walcowane syst. Mannesmann'a bez szwu



Kielich usztywniający i uodporniający przewód przeciw wszelkiego rodzaju wstrząśnieniom



Kielich Schalké'go dla przewodów w ruchomym terenie

WYMIARY RUR I KIELICHA USZTYWNIĄJĄCEGO I SYSTEMU SCHALKE'GO

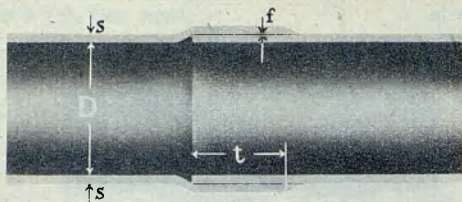
Nominalna średnica rury D		Grubość ścianki s		Otwór dla uszczelnienia f		Głębokość uszczelnienia t ₁		Przewód szyi t ₂		Głębokość kielicha t	
mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale
40	1 1/2	3	0,118	7	0,276	72	2,83	72	2,83	144	5,67
50	2	3	0,118	7,5	0,295	81	3,19	81	3,19	162	6,38
60	2 1/4	3	0,118	7,5	0,295	81	3,19	81	3,19	162	6,38
70	2 3/4	3,25	0,128	7,5	0,295	81	3,19	81	3,19	162	6,38
75	3	3,5	0,138	7,5	0,295	81	3,19	81	3,19	162	6,38
80	3 1/4	3,5	0,138	7,5	0,295	85	3,35	85	3,35	170	6,69
90	3 1/2	3,75	0,148	7,5	0,295	89	3,50	89	3,50	178	7,01
100	4	4	0,157	7,5	0,295	94	3,70	94	3,70	188	7,40
125	5	4	0,157	7,5	0,295	98	3,86	98	3,86	196	7,72
150	6	4,5	0,177	7,5	0,295	98	3,86	98	3,86	196	7,72
175	7	5	0,197	7,5	0,295	102	4,02	102	4,02	204	8,03
200	8	5,5	0,216	8	0,315	106	4,17	106	4,17	212	8,35
225	9	6,5	0,256	8	0,315	110	4,33	110	4,33	220	8,66
250	10	7	0,276	8,5	0,334	115	4,53	115	4,53	230	9,06
275	11	7,5	0,295	8,5	0,334	123	4,84	123	4,84	246	9,69
300	12	7,75	0,305	8,5	0,334	127	5	127	5	254	10
325	13	8	0,315	8,5	0,334	132	5,2	132	5,2	264	10,39
350	14	8	0,315	8,5	0,334	136	5,35	136	5,35	272	10,71
375	15	9	0,355	9	0,354	136	5,35	136	5,35	272	10,71
400	16	10	0,394	9,5	0,374	136	5,35	136	5,35	272	10,71
425	17	10,5	0,413	10	0,394	140	5,51	140	5,51	280	11,02
450	18	11,5	0,453	10,5	0,413	140	5,51	140	5,51	280	11,02
475	19	12	0,472	11	0,433	140	5,51	140	5,51	280	11,02
500	20	12,5	0,492	11,5	0,453	144	5,67	144	5,67	288	11,34

Wagi teoretyczne na str. 169.

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju do 150 mm średn. w św.: Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14. Powyżej 150 mm średn. w św.: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6. Sprzedaż za granicę we wszystkich wymiarach: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

RURY STALOWE KIELICHOWE walcowane syst. Mannesmann'a bez szwu



WYMIARY NORMALNEGO KIELICHA SPAWALNEGO

Nominalna średnica rury D		Grubość ścianki s		Otwór między kielichem a rurą f		Głębokość kielicha t	
mm	cale	mm	cale	mm	cale	mm	cale
40	1 1/2	3	0,118	1	0,039	45	1,77
50	2	3	0,118	1	0,039	45	1,77
60	2 1/4	3	0,118	1	0,039	50	1,97
70	2 3/4	3,25	0,128	1	0,039	50	1,97
75	3	3,5	0,138	1	0,039	50	1,97
80	3 1/4	3,5	0,138	1	0,039	50	1,97
90	3 1/2	3,75	0,148	1,25	0,049	55	2,16
100	4	4	0,157	1,5	0,059	55	2,16
125	5	4	0,157	1,5	0,059	60	2,36
150	6	4,5	0,177	1,5	0,059	65	2,56
175	7	5	0,197	1,5	0,059	75	2,95
200	8	5,5	0,216	2	0,079	80	3,15
225	9	6,5	0,256	2	0,079	85	3,35
250	10	7	0,276	2,5	0,098	90	3,54
275	11	7,5	0,296	2,5	0,098	95	3,74
300	12	7,75	0,305	2,5	0,098	105	4,13
325	13	8	0,315	3	0,118	110	4,33
350	14	8	0,315	3	0,118	115	4,53
375	15	9	0,354	3	0,118	120	4,72
400	16	10	0,394	3	0,118	125	4,92
425	17	10,5	0,413	3,5	0,138	135	5,32
450	18	11,5	0,453	3,5	0,138	140	5,51
475	19	12	0,472	3,5	0,138	145	5,71
500	20	12,5	0,492	4	0,157	150	5,91

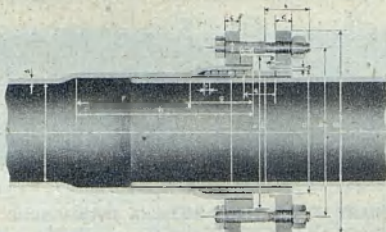
Wagi teoretyczne jak przy normalnych kielichach uszczelnianych ołowiem.

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

Sprzedaż w kraju do 150 mm średn. w św.: Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14. Powyżej 150 mm średn. w św.: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6. Sprzedaż za granicę we wszystkich wymiarach: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

RURY STALOWE KIELICHOWE

walcowane syst. Mannesmann'a bez szwu



WYMIARY ZŁĄCZKI WYRÓWNAWCZEJ Z ZABEZPIECZENIEM KOŁNIERZOWYM

d	s	a	b	c	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	t	Ilość, średnica i długość śrub
40	3	140	110	10	15	144	72	216	62	90	10	48	60	6	6	40	6,5	45	4 × 1/8" × 80
50	3	160	125	10	18	162	81	243	72	100	10	58	70	6	6	45	6,5	55	4 × 1/8" × 90
60	3	175	135	12	18	162	81	243	82	110	12	68	80	6	6	45	6,5	55	4 × 1/8" × 95
70	3 1/4	185	145	12	18	162	81	243	93	123	12	78,5	91	6	6	45	6,5	55	4 × 1/8" × 95
75	3 1/2	200	160	14	18	162	81	243	100	136	14	83,5	98	6	6	45	8	55	4 × 1/8" × 100
80	3 1/2	200	160	14	18	170	85	255	107	136	14	89	105	6	6	45	8	55	4 × 1/8" × 100
90	3 3/4	215	170	14	18	178	89	267	117	147	14	100	115	6	6	50	8	60	4 × 1/8" × 105
100	4	235	185	16	22	188	94	282	128	160	14	111	126	6	6	50	8	65	4 × 1/8" × 115
125	4	260	210	16	22	196	98	294	153	185	16	136	151	6	6	50	8	65	4 × 1/8" × 115
150	4 1/2	290	240	18	22	196	98	294	179	215	16	162	177	6	6	50	8	65	6 × 1/8" × 120
175	5	320	270	20	22	204	102	306	205	245	16	188	203	6	6	55	8	70	6 × 1/8" × 130
200	5 1/2	350	300	20	22	212	106	318	231	273	16	214	229	6	6	55	8	70	6 × 1/8" × 130
225	6 1/4	375	325	22	22	220	110	330	258	300	18	241	256	6	6	55	8	70	6 × 1/8" × 135
250	7	405	355	23	22	230	115	345	285	330	18	267	283	6	6	60	8	75	8 × 1/8" × 140
275	7 1/2	435	385	24	22	246	123	369	310	355	18	293	308	6	6	65	8	80	8 × 1/8" × 150
300	7 3/4	460	410	25	22	254	127	381	338	385	18	318,5	336	6	6	65	9	80	8 × 1/8" × 150
325	8	500	445	26	25	264	132	396	365	415	20	345	362	7	7	70	10	85	10 × 1/8" × 165
350	8	525	470	26	25	272	136	408	390	440	20	370	387	7	7	75	10	90	10 × 1/8" × 170
375	9	555	500	27	25	272	136	408	417	470	20	397	414	7	7	75	10	90	10 × 1/8" × 170
400	10	585	530	27	25	272	136	408	444	500	20	424,5	441	7	7	75	10	90	10 × 1/8" × 170
425	10,5	620	565	28	25	280	140	420	477	535	22	451	474	7	7	80	12	100	12 × 1/8" × 180
450	11,5	655	595	28	25	280	140	420	504	565	22	478	501	7	7	80	12	100	12 × 1/8" × 180
475	12	690	630	30	25	280	140	420	532	600	24	504	528	8	8	80	12	100	12 × 1/8" × 185
500	12 1/2	720	660	30	25	290	145	435	557	630	24	530	554	8	8	85	12	100	12 × 1/8" × 185

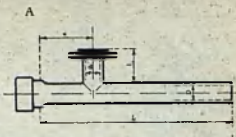
Uwaga: Nakręcanie czy dospojenie obrączki na rozszerzonym końcu kielicha można zastąpić przez zwykłe wyoblenie kielicha w tym miejscu.

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura

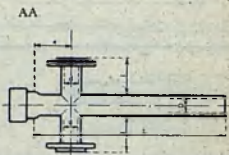
Sprzedaż w kraju do 150 mm średn. w św.: Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14. Powyżej 150 mm średn. w św.: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6. Sprzedaż za granicę we wszystkich wymiarach: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

KSZTAŁTKI NORMALNE (PN/B-704)
do rur stalowych kielichowych z rur
stalowych bez szwu

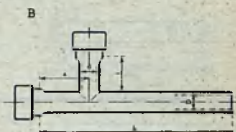
TRÓJNIK KIELICHOWO-KOŁNIERZOWY A



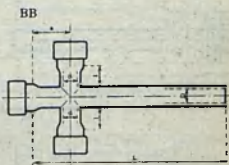
KRZYŻAK KIELICHOWO-DWUKOŁNIERZOWY AA



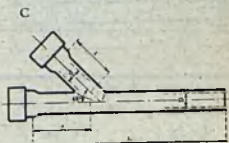
TRÓJNIK KIELICHOWY B



KRZYŻAK KIELICHOWY BB

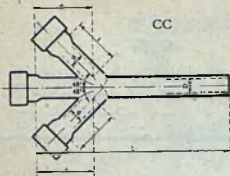


TRÓJNIK KIELICHOWY, SKOŚNORAMIENNY C



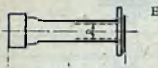
Wyrób: Huta Batory i Huta Laura.
Sprzedaż w kraju do 150 mm średn. w św.:
Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice,
Lompy 14.

Powyżej 150 mm średn. w św.:
Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Haj-
duki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.
Sprzedaż za granicę we wszystkich wymiarach:
Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Haj-
duki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

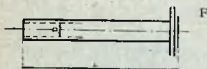


KSZTAŁTKI NORMALNE (PN/B-704) do rur stalowych kielichowych z rur stalowych bez szwu

KRZYŻAK KIELICHOWY, SKOŚNORAMIENNY CC

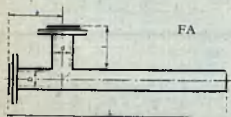


PRZYSTAWKA KIELICHOWO-
KOŁNIERZOWA E



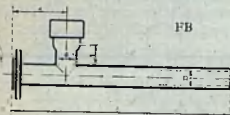
PRZYSTAWKA
KOŁNIERZOWA F

TRÓJNIK KOŁNIERZOWY FA



TRÓJNIK KOŁNIERZOWO-KIELICHOWY FB

TRÓJNIK KOŁNIERZOWO-KIELICHOWY,
SKOŚNO-RAMIENNY FC

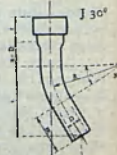
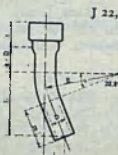
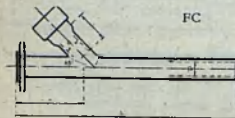


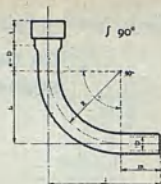
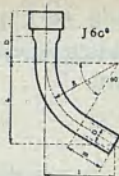
KRZYWKA KIELICHOWA J
11,25°, 22,5° i 30°

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura.
Sprzedaż w kraju do 150 mm średn. w św.:
Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice,
Lompy 14.

Powyżej 150 mm średn. w św.:
Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Haj-
duki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę we wszystkich wymiarach:
Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Haj-
duki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.





KSZTAŁTKI NORMALNE (PN/B-704)

do rur stalowych kielichowych z rur
stalowych bez szwu

KRZYWKA KIELICHOWA J 45°, 60° i 90° •

ŁUK KIELICHOWY K 11,25°, 22,5°, 30° i 45°

ŁUK KIELICHOWY L 22,5°, 30° i 45°

ZWĘŻKA KIELICHOWA R

ZWĘŻKA KIELICHOWA ODWROTNA RW

ZWĘŻKA KOŁNIERZOWA ODWROTNA FRW

ZWĘŻKA KOŁNIERZOWA FR

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura.

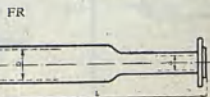
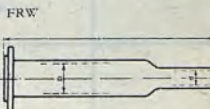
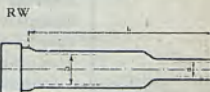
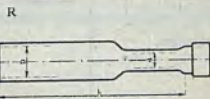
Sprzedaż w kraju do 150 mm średn. w św.:

Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice,
Lompy 14.

Powyżej 150 mm średn. w św.:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Haj-
duki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę we wszystkich wymiarach:
Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Haj-
duki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.



K S Z T A Ł T K I N O R M A L N E (PN/B-704)

do rur stalowych kielichowych z rur stalowych bez szwu

U



NASUWKA U

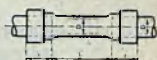
DWUKIELICH MM

MM

DWUKIELICH Z BOCZNYM KOŁNIERZEM MMA

KRZYŻ KIELICHOWO-KOŁNIERZOWY MMAA

TRÓJKIELICH MMB



KRZYŻ KIELICHOWY (CZWÓRKIELICH) MMBB

KOREK P

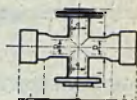
TRÓJKOŁNIERZ T

MMAA

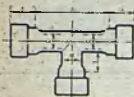
KOLANO DWUKOŁNIERZOWE Q

POKRYWA O

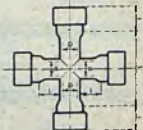
MMA



MMB



MMBB



Wyrób: Huta Batory i Huta Laura.

Sprzedaż w kraju do 150 mm średn. w św.: Biuro

Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14

Powyżej 150 mm średn. w św.:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut,

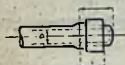
Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę we wszystkich wymiarach:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut,

Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

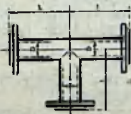
P



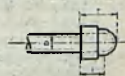
Q



T

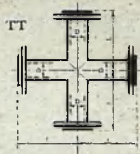


O

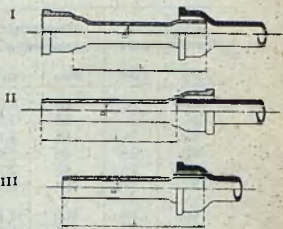


KSZTAŁTKI NORMALNE (PN/B-704) do rur stalowych kielichowych z rur stalowych bez szwu

KRZYŻ KOŁNIERZOWY TT (CZWÓRKOŁNIERZ)



ZAŚLEPKA X.



KSZTAŁTKI PRZEJŚCIOWE STAL/ŻELIWO

Uwagi, dotyczące kształtek:

Wszystkie kształtki są przed wysyłką próbowane na 75 atm.

Kształtki do odgałęzień do łączenia rur stalowych z istniejącymi przewodami z rur żeliwnych posiadamy stale na składzie.

Dla ochrony przeciw szkodliwym wpływom wszystkie kształtki są zewnątrz tak jak rury bitumnowane i owinięte pasmami juty, przeszyconej bitumem.

Nienormalne kształtki mogą być również na żądanie dostarczone.

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura.

Sprzedaż w kraju do 150 mm średn. w św.:

Biuro Sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

Powyżej 150 mm średn. w św.:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Sprzedaż za granicę we wszystkich wymiarach:

Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut, Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

PRZYBLIŻONA WAGA MATERIAŁÓW USZCZELNIAJĄCYCH DLA RUR KIELICHOWYCH

(na jedno połączenie)

Nominalna średnica rury		Głębokość uszczelnienia		Waga ołowiu		Waga sznura konopnego		Waga sznura smołowanego	
mm	cale	mm	cale	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
40	1 ½	85	3,35	0,64	1,41	0,07	0,15	0,15	0,33
50	2	95	3,74	0,94	2,07	0,10	0,22	0,19	0,42
60	2 ¼	95	3,74	0,97	2,14	0,11	0,24	0,21	0,46
70	2 ¾	95	3,74	1,09	2,40	0,13	0,29	0,25	0,55
75	3	95	3,74	1,15	2,54	0,13	0,29	0,25	0,55
80	3 ¼	100	3,94	1,20	2,65	0,16	0,35	0,32	0,71
90	3 ½	105	4,13	1,26	2,78	0,18	0,40	0,35	0,77
100	4	110	4,33	1,54	3,40	0,21	0,46	0,42	0,93
125	5	115	4,53	1,97	4,34	0,26	0,57	0,51	1,12
150	6	115	4,53	2,40	5,29	0,32	0,71	0,65	1,43
175	7	120	4,72	2,74	6,04	0,37	0,82	0,75	1,65
200	8	125	4,92	3,26	7,19	0,46	1,01	0,92	2,03
225	9	130	5,12	4,19	9,24	0,59	1,30	1,17	2,58
250	10	135	5,32	5,03	11,09	0,71	1,57	1,42	3,13
275	11	145	5,71	5,55	12,24	0,82	1,81	1,63	3,59
300	12	150	5,91	5,93	13,07	0,90	1,98	1,80	3,97
325	13	155	6,10	6,38	14,07	0,96	2,12	1,91	4,21
350	14	160	6,30	6,78	14,95	1,02	2,25	2,03	4,48
375	15	160	6,30	7,13	15,72	1,07	2,36	2,14	4,72
400	16	160	6,30	7,46	16,45	1,12	2,47	2,24	4,94
425	17	165	6,50	7,89	17,39	1,18	2,60	2,37	5,22
450	18	165	6,50	8,33	18,36	1,25	2,76	2,50	5,51
475	19	165	6,50	8,77	19,33	1,32	2,91	2,63	5,80
500	20	170	6,70	10,13	22,33	1,45	3,20	2,90	6,40

Powyższe dane są nieobowiązujące.

Wszystkie wymiary i wagi są przybliżone.

RURY WIERTNICZE

RURY WIERTNICZE PG. NORM POLSKICH

O WYMIARACH

Wymiary rur w calach angielskich	4	5	6		7		
Średnica zewn. rury . .	102	132	163	165	195	197	199
Średnica wewn. rury . .	88	118	148	148	181	181	181
Grubość ścianki	7	7	7,5	8,5	7	8	9
Średnica zewn. gwintu w punkcie wyjść. na czop.	102,45	132,6	163,6	163,6	195,75	198	198
Średnica zewn. gwintu na końcu czopa	99,75	129,3	160,3	160,3	192,3	194,55	194,55
Średnica zewn. kielicha	110,5	140,2	172,2	173	204,5	208	210
Najmniejsza średnica wewnętrz. mufy	87,5	117,5	147,5	147,5	180	180	180
Przestrzeń między kielichem a nast. mufą	3,5	3,65	3,9	3,5	5,75	4,5	4
Długość gwintu na czopie	90	110	110	110	115	115	115
Długość gwintu w kielichu	95	115	115	115	120	120	120
Wolna długość gwintu na czopie po skręceniu	12—22	14—24	14—24	14—24	15—25	15—25	15—25
Ilość nitów na 1" ang.	10	10	10	10	10	10	10
Głębokość gwintu . .	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63
Waga teoretyczna rury kg/m	16,4	21,579	28,75	32,81	32,455	37,253	42,171

Rury walcowane bez szwu ze stali o wytrzymałości 60—70 kg m/m² i wydłużeniu min. 14%

Gwint systemu Whitwortha, lewy. Stożek gwintu 3% na średnicę.

Długość fabrykacyjna ok. 12 m

Wyrób: Huta Batory

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

T Y P U H U T Y »B A T O R Y«

NORMALNYCH

9		10			12		14		16
231	234	267	269	271	305	305	355	355	406
217	217	253	253	253	290	289	339	337	389
7	8,5	7	8	9	7,5	8	8	9	8,5
231,9	234	267,9	269	271	305,9	305,9	355	355	406
228,3	230,4	264,3	265,4	267,4	301,7	301,7	349,75	349,75	400
240,5	243,5	270,7	279,5	282	316	317	366	368	418
216	216	252	252	252	288,5	288,5	337,5	335,5	387,5
5,75	4,25	5,75	4,5	4,5	10,75	10,25	9,25	9,75	—
120	120	120	120	120	140	140	175	175	200
125	125	125	125	125	145	145	180	180	205
16—26	16—26	16—26	16—26	16—26	20—30	20—30	25—35	25—35	25—35
10	10	10	10	10	10	10	8	8	8
1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	2,03	2,03	2,03
38,66	47,27	44,88	51,494	58,358	55,03	58,60	68,46	76,80	83,325

Tolerancje dla średnicy wewn. stosownie do przepisów dotyczących kalibrów

Tolerancje dla grubości ścianki + 15% — 5%

Tolerancje dla wagi przy zamówieniach od 10 t. wwyż + 12,5% dla mniejszych + 15%

Wyrób: Huta Batory

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

RURY WIERTNICZE PG. NORM POLSKICH O WYMIARACH

Wymiary rur w calach angielskich	6		7		9	
Średnica zewn. rury . .	163	165	199	202	239	244
Średnica wewn. rury . .	148	148	183	183	223	223
Grubość ścianki	7,5	8,5	8	9,5	8	10,5
Średnica zewn. gwintu na punkcie wyjśc. na czop.	163,6	165	199,75	202	239,9	244
Średnica zewn. gwintu na końcu czopa	160,3	161,7	196,3	198,55	236,3	240,4
Średnica zewn. kielicha	173	175	210	214	251	258
Najmniejsza średn. we- wnętrz. mufy.	147,5	147,5	182	182	222	222
Przestrzeń między kielichem a nast. mufą	4,5	3,5	6	4	7,5	4
Długość gwintu na czopie	110	110	115	115	120	120
Długość gwintu w kielichu	115	115	120	120	125	125
Wolna długość gwintu na czopie po skręceniu	14—24	14—24	15—25	15—25	16—26	16—26
Ilość nitów na 1" ang. .	10	10	10	10	10	10
Głębokość gwintu . . .	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63
Waga teoretyczna rury kg/m	28,75	32,80	37,68	45,10	45,575	60,465

Rury walcowane bez szwu ze stali o wytrzymałości 60—70 kg m/m² i wydłużeniu min. 14%

Gwint systemu Whitwortha, lewy. Stożek gwintu 3% na średnicę.
Długość fabrykacyjna ok. 12 m

Wyrób: Huta Batory

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

T Y P U H U T Y »B A T O R Y« ANORMALNYCH

10		12		14	16	18	20
285	289	332	337	387	433	476	532
267	267	314	314	366	414	458	512
9	11	9	11,5	10,5	9,5	9	10
285,9	289	332,9	337	387	433	476	532
282,3	285,4	328,7	332,8	382,5	428,2	470,9	525,9
298	304	345	353,5	400	444	488	546
266	266	312,5	312,5	364,5	412,5	458,5	510,5
7,25	4,25	9,75	5,5	6,25	6,25	11,25	—
120	120	140	140	150	160	170	170
125	125	145	145	155	165	175	175
16—26	16—26	20—30	20—30	22—32	24—34	25—35	25—35
10	10	10	10	8	8	8	8
1,63	1,63	1,63	1,63	2,03	2,03	2,03	2,03
61,26	75,416	71,691	92,304	96,494	109,22	103,653	128,734

Tolerancje dla średnicy wewn. stosownie do przepisów dotyczących kalibrów

Tolerancje dla grubości ścianki + 15% — 8%

Tolerancje dla wagi przy zamówieniach od 10t. wzwyż + 12,5% dla mniejszych + 15%.

Wyrób: Huta Batory

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

RURY WIERTNICZE DO STUDZIEN SYSTEM I.

CZARNE I OCYNKOWANE

Rura							Gwint				
Średnica zewnętrzna		Średnica wewnętrzna	Grobość ścianki	Średnica zewnętrzna kielicha	Waga teoretyczna		Średnica zewnętrzna na końcu rury	w wylocie gwintu	Długość gwintu	Wolna długość gwintu po skręceniu	Ilość nitów na 1"
Cale	mm	mm	mm	mm	kg/m	kg/m	mm	mm	mm	mm	
3	76	68,5	3,75	80	6,68	7,1	74,6	76	70	10—15	11
3 ¹ / ₄	83	75	4	88	7,79	8,25	81,6	83	70	10—15	11
3 ¹ / ₂	89	81	4	94	8,38	8,88	87,5	89	75	10—15	11
4	102	93,5	4,25	107	10,25	10,88	100,4	102	80	10—15	10
4 ¹ / ₄	108	99,5	4,25	113	10,87	11,50	106,3	108	85	10—15	10
4 ¹ / ₂	114	105,5	4,25	119	11,50	12,20	112,2	114	90	12—17	10
5	127	118,5	4,25	132	12,87	13,65	125,1	127	95	12—17	10
5 ¹ / ₄	133	124	4,5	138	14,26	15,10	131	133	100	15—20	10
5 ¹ / ₂	140	131	4,5	145	15,04	15,80	138	140	100	15—20	10
6	152	143	4,5	157	16,37	17,18	150	152	100	15—20	10
6 ¹ / ₄	159	150	4,5	164	17,15	18,00	156,9	159	105	15—20	10
6 ¹ / ₂	165	156	4,5	170	17,81	18,70	162,8	165	110	16—21	10
7	178	168	5	184	21,33	22,29	175,8	178	110	16—21	10
7 ¹ / ₂	191	180	5,5	198	25,16	26,18	188,6	191	120	18—23	10
8	203	192	5,5	210	26,79	27,88	200,6	203	120	18—23	10
8 ¹ / ₂	216	203	6,5	225	33,58	34,66	213,5	216	125	20—25	10
9	229	216	6,5	238	35,67	36,90	226,5	229	125	20—25	10
10	254	241	6,5	263	39,67	41,04	251	254	150	25—30	10
10 ¹ / ₂	267	253	7	276	44,88	46,31	264	267	150	25—30	8
12	305	290	7,5	315	55,03	56,68	302	305	150	25—30	8
14	355	339	8	365	68,46	70,38	351,8	355	160	25—30	8
16	406	388	9	418	88,12	90,32	402,5	406	175	25—30	8
18	457	437	10	472	110,24	113	453,5	457	175	25—30	8

Rury walcowane bez szwu, ze stali o wytrzymałości 55—65 kg/mm²

Wydłużenie min. 15%

Gwint systemu Whitworth prawy

Stożek gwintu 2% na średnicę

Wyrób: Huta Batory

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

RURY DO RYGÓW WIERTNICZYCH SYST. »ROTARY«

(A. P. I. DRILL PIPE)

Nominałna średnica	Rura					Mufa			Gwint		
	Średnica zewn.	Średnica wewn.	Grobość ścianki	Średnica wewn. przy końcu pogrub.	Waga teoretyczna 1 mb. z mufą	Średnica zewn.	Średnica wydrążenia	Całkowita długość	Długość na rurze	Głębokość wydrążenia w mufie	Ilość nitów na 1"
cali	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	mm	
2,3/8	60,325	50,800	4,763	36,513	7,145	79,375	63,500	139,700	53,975	3,175	10
	60,325	46,101	7,112	28,575	9,899	79,375	63,500	139,700	53,975	3,175	8
2,7/8	73,025	62,713	5,156	47,625	9,601	95,250	76,200	165,100	66,675	3,175	8
	73,025	59,004	7,010	41,275	12,430	95,250	76,200	165,100	66,675	3,175	8
	73,025	54,635	9,195	30,163	15,481	95,250	76,200	165,100	66,675	3,175	8
3 1/2	88,900	77,800	5,555	61,913	12,653	107,950	92,075	165,100	66,675	3,175	8
	88,900	73,660	7,620	53,975	16,672	107,950	92,075	165,100	66,675	3,175	8
	88,900	70,206	9,347	47,625	19,798	107,950	92,075	165,100	66,675	3,175	8
4 1/2	114,300	101,600	6,350	82,550	18,980	139,700	117,475	203,200	85,725	3,175	8
	114,300	100,533	6,883	80,169	20,468	139,700	117,475	203,200	85,725	3,175	8
	114,300	97,180	8,560	71,438	24,711	139,700	117,475	203,200	85,725	3,175	8
5,9/16	141,300	126,365	7,468	104,775	28,283	171,450	144,463	215,900	92,075	3,175	8
	141,300	123,419	8,941	96,838	33,047	171,450	144,463	215,900	92,075	3,175	8
	141,300	120,218	10,541	88,900	37,587	171,450	144,463	215,900	92,075	3,175	8
6,5/8	168,275	154,051	7,112	131,763	33,047	196,850	171,450	228,600	98,425	3,175	8
	168,275	151,511	8,382	127,000	37,513	196,850	171,450	228,600	98,425	3,175	8
	168,275	146,329	10,973	117,475	47,486	196,850	171,450	228,600	98,425	3,175	8
7,5/8	193,675	177,013	8,331	152,400	43,542	225,425	196,850	247,650	107,950	3,175	8
8,5/8	219,075	198,755	10,160	168,275	59,544	254,000	222,250	266,700	117,475	3,175	8

Rury stalowe walcowane bez szwu ze stali stopni A, B, C i D

Gwint prawy, wg. norm A. P. I.

Stożek gwintu 1:16

Wyrób: Huta Batory

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

INNE WYROBY RUROWNI

RURY PRZEWODOWE do wysokich i niskich ciśnień, do gazu, olejów, nafty, gazoliny, pary i wody, czarne, ocynkowane, miniowane, asfaltowane i jutowane: *

- a) z połączeniem na gwint za pomocą muf, różnych systemów
- b) z kielichowym połączeniem gwintowym syst. »Pilger«

KSZTAŁTKI wszelkiego rodzaju z rur stalowych.

RURY KOŁNIERZOWE do urządzeń parowych, wodnych i powietrznych, do największych ciśnień: *

- a) z naspawanymi w ogniu gładkimi lub na wpust i wypust pierścieniami i ruchomymi kołnierzami, lub ze stałymi naspawanymi autogenicznie kołnierzami i rury do 165 mm średnicy zewnętrznej również z kołnierzami nawalcowanymi
- b) z pojedynczo lub podwójnie wywiniętymi obrzeżami i ruchomymi kołnierzami.

RURY PODSADZKOWE do zamulania kopalń, wysoko odporne na ścieranie, z gładkimi lub ze zgrubionymi końcami, ze stałymi pierścieniami i ruchomymi kołnierzami*.

RURY DO GAZU, WODY I PARY od 1/4" do 2" średnicy włącznie spawane, powyżej 2" bez szwu, z połączeniem na gwint za pomocą muf, czarne, ocynkowane i miniowane, o długościach 4 do 7 mtr.*

ŁĄCZNIKI KUTE do rur do gazu, wody i pary.

WĘŻOWNICE z rur bez szwu różnych fasonów podług otrzymywanych rysunków.

PRZEGRZEWACZE PAROWOZOWE.

RURY PRECYZYJNE.

SŁUPY Z RUR do oświetlenia elektrycznego, gazowego, telegrafów, telefonów, zapór drogowych, semaforów i t. p.

Wszystkie RURY bez SZWU wyrabia się systemem MANNESMANN'A.

* do 165 m/m średnicy zewn.: zszyndykowane.

Wyrób: Huta Batory i Huta Laura.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Gen. Dyr. Hut — Hajduki Wielkie, ul. Dyrekcyjna 6.

Biuro sprzedaży Polskich Walcowni Rur, Katowice, Lompy 14.

VII.

S T A L S Z L A C H E T N A

- A. Wlewki ze stali szlachetnej
- B. Wyroby kute ze stali szlachetnej
- C. Wyroby walcowane ze stali szlachetnej
- D. Blachy ze stali szlachetnej rdzoodpornej, kwasoodpornej
i ogniooodpornej
- E. Rury ze stali szlachetnej

ODLEWY WALCÓW PIELGRZYMOWYCH

ze stali wolframowo-chromowej do wagi 12000 kg.



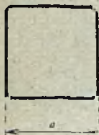
Wyrób: »Stalownia Batory«.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

WYROBY KUTE ZE STALI SZLACHETNEJ

I. PÓŁWYTWORY:

Kęsy lub rygle kwadratowe (brzegi ścięte)



Wymiar boku a	Długość
30—120 mm	4—6 m
120—140 mm	4—5 m
140—350 mm	do 7 m

II. STAL KUTA W PRĘTACH

1. Okrągła

Stal konstrukcyjna



Średnica d w stanie surowym lub gładzonym	w stanie surowym	długość
8—12 mm		do 3 m
12—80 mm		do 3—4 m
80—120 mm		do 8 m
120—180 mm		do 3—4 m
180—200 mm		do 2,5 m
	200—250	do 8 m
	250—300	do 6 m
	300—350	do 4 m

Stal narzędziowa, rdzoodporna, kwasoodporna, tylko od $d = 10$ mm w górę

Stal szybkotnąca

Średnica d	Długość
10—30 mm	do 2 m
30—70 mm	do 1,5 m
70—130 mm	do 1 m
140— mm*	do 340 mm
150— mm*	do 300 mm
160— mm*	do 260 mm

* Stal o średnicy d powyżej 130 mm wykonujemy tylko w krążkach.

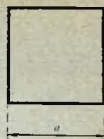


Wyrób: »Stalownia Batory«.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

2. STAL KWADRATOWA

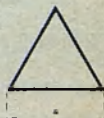
Wymiar boku a	Długość
6—120 mm	do 3 m
120—160 mm	do 3—4 m
160—400 mm	do 6 m



Stal: narzędziowa, kwasoodporna i nierdzewna zaczynając od a 8 mm

3. STAL TRÓJKĄTNA

Wymiar boku a	Długość
8—20 mm	do 2 m
20—90 mm	do 3 m

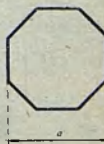


4. STAL SZEŚCIOKĄTNA

Rozwartość klucza a	Długość
10—12 mm	do 3 m
12—100 mm	do 4 m

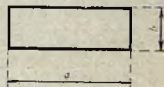


5. STAL ÓSMIOKĄTNA — jak sześciokątna.



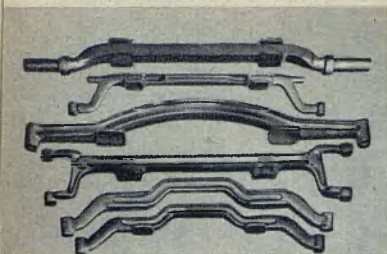
6. STAL PŁASKA

Szerokość a	Grubość b	Długość
10—25 mm	od 3 mm	do 2 m
25—50 mm	od 4 mm	do 2 m
50—60 mm	od 6 mm	do 3 m
60—80 mm	od 8 mm	do 3 m
80—360 mm	nie mniej niż $\frac{1}{10}$ szerokości	do 3—4 m

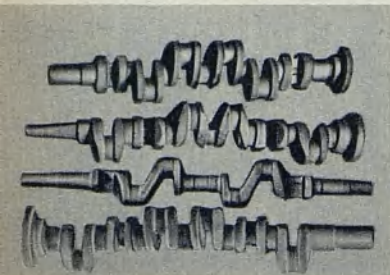


Wyrób: »Stalownia Batory«.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Surówki osi przednich samoch. kute w matrycach.



Surówki wałów wykorbionych samoch. kutych w matrycach.

III. ODKUCIA SUROWE (KUTE) wagi do 7 ton

Wały i walce do śred. 440 mm
wagi do 7 ton

Obręcze do śred. 1500 mm
wagi do 3 ton

IV. ODKUCIA MATRYCOWANE, JAK:

części do motorów samochodowych
motocyklowych
samolotowych

części do podwozi samochodowych
okucia do samolotów

wszelkie części maszyn

kule do młynów od śred. 30 do śred.
150 mm i inne.

Wały wykorbione 1, 2, 4, 6, 8 kolanowe
wagi do 250 kg szt.

Osie przednie do samochodów dług. do
1800 mm, wagi do 150 kg sztuka.

W zależności do kształtu dostarczamy
odkówki w stanie oskórowanym względnie
obrabiane na gotowo.

V. ODKÓWKI OSKÓROWANE

Wały wykorbione o długości do 4500 mm
o skoku korby do 350 mm

Wały do turbin o długości do 4200 mm

Przeciwkorby i krzyżulce do parowozów

Pierścienie do walców do śred. 1100 mm

Pierścienie do łożysk kulkowych do
śred. 900 mm

Pierścienie do przeciągadeł

Rury o długości do 3600 mm

Korpusy osi tylnych samochodowych
i inne.

Wyrób: »Stalownia Batory«.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



VI. ODKÓWKI OSKÓROWANE WZGL. OBROBIONE NA GOTOWO

Osie i czopy do parowozów

Osie tramwajowe

Walce do walcowania na zimno, do śred. 400 mm, długości do 1500 mm

Walce do walcowania na zimno, mankiety, gotowo szlifowane do blach taśmowych

Pierścienie

Tuleje do recypientów do śred. 500 mm

Płaszczki do recypientów do śred. 900 mm

Stemple do wytłaczania

Trzpień do walcowania rur długości do 4500 mm

Noże do nożyc o długości do 6000 mm

Noże cyrkulacyjne od 6 mm grubości

Sworznie wszelkiego rodzaju

Noże do holendrów

Rolki prostownicze, odciskowe i t. d.

Ostrza, świdry, uchwyty do świdrów i koronki do wrębiarek

Łłta do młotków pneumatycznych

Uderzaki i uchwyty do uderzaków do młynów dolomitowych

Noże tokarskie wszelkiego rodzaju

Grzybki tokarskie i t. d.

Tłoki do młotów parowych



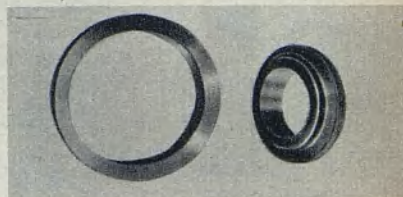
Wał wykorbiony (do samoch.)



Wał wykorbiony oskórowany, waga 900 kg



Walec do walcowania na zimno.



Pierścień do młyna kamieniarskiego.



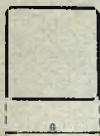
Wyrób: »Stalownia Batory«.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

WYROBY WALCOWANE ZE STALI SZLACHETNEJ

I. PÓLWYTWORY

1. Kęsy (rygle) kwadratowe płaskościennie.



Wymiar a	Długość
75	do 10 m
80	do 9 m
85	do 8 m
90	do 7 m
95	do 7 m
100	do 6 m
110	do 5 m
120	do 4 m
130	do 3,5 m

Uwaga: Długości fabrykacyjne ok. 4 m. Pośrednie wymiary za poprzednim porozumieniem.



2. Kęsy (rygle) kwadratowe wypukłościennie (Profil gotycki)

Wymiar	Stopniowanie	Długość
35—70	co 1 mm	fabrykacyjna ok. 4 m

II. WYTWORY WALCOWANE

1. OKRĄGŁA STAL PRĘTOWA



Wymiar d	Stopniowanie	Długość
7—16	co 0,5 mm	do 20 m
17—24	co 0,5 mm	do 15 m
25—35	co 1 mm	do 10 m
36—60	co 1 mm	do 6 m
61—72	co 1 mm	do 4 m
74—100	co 2 mm	do 4 m
102—120	co 2 mm	ok. 3 m

Uwaga: Długości fabrykacyjne ok. 4 m; inne długości za poprzednim porozumieniem.

Podane najwyższe długości odnoszą się wyłącznie do prętów surowo walcowanych. Pręty wyważane mogą posiadać najwyższą długość 6 m. Pręty termicznie ulepszone do 4,5 m.

Wyrób: »Stalownia Batory«.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

2. KWADRATOWA STAL PRĘTOWA

Wymiar a	Stopniowanie	Długość
7—16	co 0,5 mm	do 20 m
17—24	co 1 mm	do 15 m
25—35	co 1 mm	do 7 m
36—50	co 1 mm	do 6 m
51—80	co 1 mm	do 4,5 m



Uwaga: Długości fabrykacyjne ok. 4 m, inne długości za poprzednim porozumieniem.

3. SZEŚCIOKĄTNA STAL PRĘTOWA

Rozwartość klucza a	Stopniowanie	Długość
10—35	co 1 mm	do 6 m



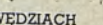
4. OŚMIOKĄTNA STAL PRĘTOWA

Rozwartość klucza	Długość
18	do 6 m
20	do 6 m
22	do 6 m
25	do 6 m



5. TRÓJKĄTNA STAL PRĘTOWA

Bok trójkąta a	Stopniowanie	Długość
9—22	co 1 mm	do 4,5 m



6. KWADRATOWA STAL PRĘTOWA O ŚCIEŻYCH KRAWĘDZIACH

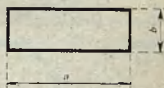
Wymiar a	Stopniowanie	Długość
18—24	co 1 mm	około 4 m



7. PŁASKA STAL PRĘTOWA

(o krawędziach zaokrąglonych lub ostrych)

Szerokość a	Grubość b	Długość
8	5,5—8	do 20 m
9	5 — 9	do 20 m
10	4 —10	do 20 m
11	3,5—11	do 20 m
12	3 —12	do 20 m
13—70	2,5—16	do 10 m
71—100	3 —16	do 7 m
101—120	3 —16	do 5 m



Uwaga: Długości fabrykacyjne ok. 4 m, inne długości za poprzednim porozumieniem.
Podane najwyższe długości odnoszą się wyłącznie do prętów surowo walcowanych.
Pręty wyżarzone mogą posiadać najwyższą długość 6 m.
Pręty termicznie ulepszone do 4,5 m.



Wyrób: »Stalownia Baterya«.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

7. STAL RESOROWA z rowkiem

Szerokość a	Grubość	Długość
50—110	6—13	jak przy prętach płaskich

8. STAL NA ŚWIDRY a) profil mieczowy

a	b
35	20
35	17,5

b) Profil Flottman'a

	a	b	c	d
1.	33	22	5,5	4,5
2.	34	23	6	5

inne wymiary za poprzednim porozumieniem.

9. PROFILE SPECJALNE

W/g rysunków, wzorów lub sprawdzianów za poprzednim porozumieniem.

III. WYTWORY CIĄGNIONE

1. Okrągła STAL PRĘTOWA

Okrągła (śred.) d = 6—80 mm (miękkie materiały do 100 mm)

Okrągła szlifowana bezkłowa d = 6—33 mm

2. KWADRATOWA stal prętowa a = 6—70 mm

3. PŁASKA stal prętowa szerokość a = 7—60 mm
grubość b = 5—25 mm

4. SZEŚCIOKĄTNA stal prętowa a = 7—70 rozwartość klucza.

5. OŚMIOKĄTNA stal prętowa = 16—70 mm rozwartość klucza.

6. PROFILE SPECJALNE za poprzednim porozumieniem.

Uwaga: Pręty termiczne ulepszone w długościach 3—4,5 m.

Pręty surowe w długościach do 7 m w/g poprzedniego porozumienia.

Tolerancje w/g poprzedniego porozumienia.



Wyrób: »Stalownia Batory«.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

B L A C H Y Z E S T A L I S Z Ł A C H E T N E J

rdzoodpornej, kwasoodpornej i ognioodpornej



Formaty blach stalowych rdzo-, kwaso- i ognioodpornych w gatunkach:
NRW, G—13, M—13, Arg. sp., Arg. ultra, Arg. extra, Arg. supra oraz NRW sp. i Arg. 22.

Grubość	Wymiary maksymalne	
	szerokość	długość
0,3—0,5 mm	500	1000 mm
0,5—0,8 mm	600	1200 mm
0,8—1,0 mm	700	1400 mm
1,0—2,0 mm	1000	2000 mm
2,0—5,0 mm	1100	3000 mm
ponad 5,0 mm	według oferty	

Wszystkie formaty blach możemy dostarczyć w stanie trawionym.

Blachy stalowe stopowe w zależności od przeznaczenia, blachy pancerne, na helmy i t. p.

Szczegółowy katalog na życzenie.

Wyrób: »Stalownia Batory«.

Sprzedaż w kraju i za granicę: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

RURY ZE STALI SZLACHETNEJ*

RDZOODPORNE I KWASOODPORNE ZE STALI BATORY WALCOWANE BEZ SZWU,
WYRABIAMY W NASTĘPUJĄCYCH WYMIARACH:



Ze stali	Wymiary	Rodzaj wykonania	Grubość ścianki	Tolerancja		Dług.
chromowej stali nierdzewnej N.R.W. chromo-niklowej stali kwasoodpornej Argentyt Spec. " Extra " Supra	25—70 mm średn. zewn.	walcowane bez szwu i ciągnięte na zimno	2—10 mm zależn. od średn. rury	$\pm 1\%$	$\pm 10\%$ — 5%	max. 6.5m zal. od gat. rury
chromowej stali nierdzewnej N.R.W. chromo-niklowej stali kwasoodpornej Argentyt Spec. " Extra " Supra	71—300 mm średn. zewn.	tylko walcowane bez szwu	4—50 mm	$\pm 1\%$ ponad średn. 203 mm ± 1.5 proc.	$\pm 18\%$ — 15%	max. 11.5 m

* Dostarczamy tylko po poprzednim porozumieniu.

Wyrób: »Stalownia Batory«.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

VIII.

MOSTY, SZKIELETY, WIEŻE, PAŁE SZPUNTOWE, RUSZTY STAŁOWE

Mosty

Szkielety stalowe

Wieże szybowe

Pałe szpuntowe »Zgoda«

Rusztly stalowe



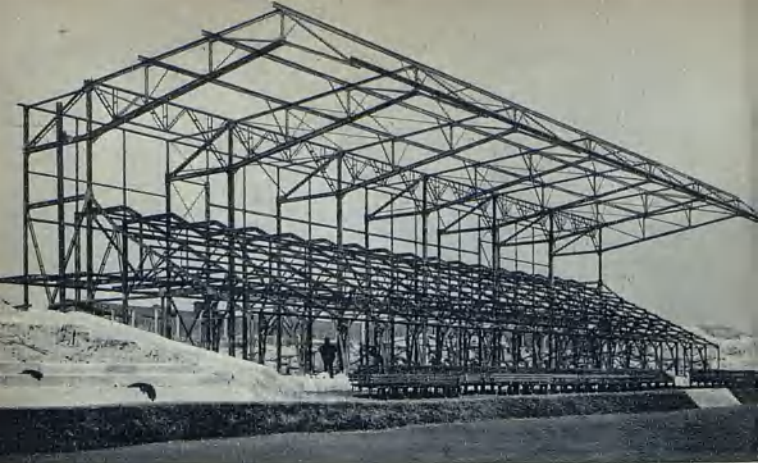
Most drogowy przez Wisłę w Puławach

MOSTY

Mosty i wiadukty kolejowe i drogowe nitowane i spawane do największych rozpiętości, mosty do wysypywania materiałów na zwały, mosty transportowe dla węgla i odpadków, mosty do wyciągów skośnych, akwadukty. Dziurkowanie blach.

Wyrób: »Warsztaty Przetwórcze« w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



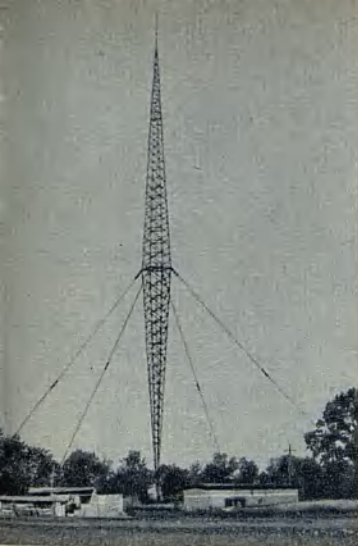
Szkielet trybuny w Hajdukach Wielkich

SZKIELETY I KONSTRUKCJE

Szkielety stalowe z zakresu budownictwa mieszkaniowego, przemysłowego i dla celów komunikacyjnych, w szczególności hangary lotnicze łącznie z bramami i napędami mechanicznymi, budynki sortowni i szybów, konstrukcje dachowe i nświetli, szkielety stalowe dla elewatorów zbożowych, konstrukcje i zakotwienia pieców koksowych oraz prażaków, wieżby wielkopieczowe z wyciągami i zaworami gichtowymi, wieżby i szkielety chłodnic kominiowych, pierścienie szybowe, wieżby podszybia, szkielety stalowe nadbudów wszelkiego rodzaju.

Wyrób: Warsztaty Przetwórcze
w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Wieża radiowa w Toruniu po ukończeniu montażu



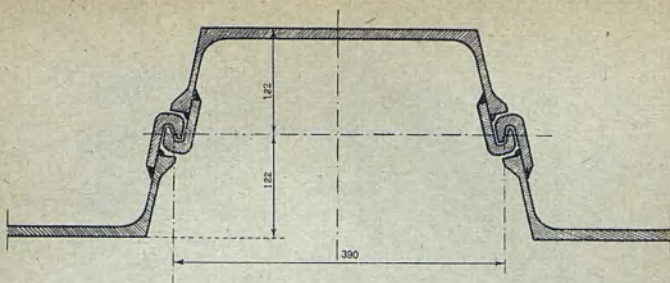
Wieże szybowe kopalni Ferdynand

WIEŻE I MASZTY

Wieże szybowe wszelkich rozmiarów, wieże węglowe i schowy koksowe, wieże radiowe do największych wysokości, wolnostojące lub z odciągaczami, wieże obserwacyjną lub do pomiarów triangulacyjnych, wieże reflektorowe, wieże kratowe dla wysokiego napięcia.

Wyrób: Warsztaty Przetwórcze
w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



P A L E S Z P U N T O W E »Z G O D A«

stosowane przy budowie nabrzeży w portach, kanałów wodnych, przyczółków mostowych i przy wszelkich robotach budowlanych. Ścianka z pali szpuntowych jest zupełnie szczelna.

Wbijanie pali jest łatwe i tanie ze względu na mały przekrój poprzeczny i dużą sztywność, wskutek tego łatwość przebicia miękkich skał i drzewa.

Długości fabrykacyjne do 18 m.

Normalny profil fabrykacyjny:

Nr. profilu	Szerokość a mm	Wysokość H mm	Grubość ścianki		Waga		Moment wytrzyma- w cm ³ l m. b. ścianki	Moment bezład. J cm ⁴ l m. b. ścianki
			S1 mm	S2 mm	l m. b. pala kg	l m ² ścianki kg		
V	390	244	12	8,00	65	165	1,362	16,600

Na osobne zapytania oferujemy pale o mniejszej lub większej grubości ścianki czołowej »S1«.

Wyrób: Warsztaty Przetwórcze w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Wystawa Drogowa — Warszawa X. 1935 r.

Rusztzy stalowe ze stali zlewnej dla nawierzchni drogowych o ciężarze 27—35 kg/m², składające się z żelaza płaskiego o przekroju 26/6 do 30/8 mm — wypełniane bitumowanym żwirkiem lub grysikiem. Ciężar zużytego żelaza na 1 m² spawanego rusztu wynosi 20—30 kg. Czas układania (wypełniania i wałowania) 1 m² wynosi 10 minut roboczych.

Wyrób: Warsztaty Przetwórcze
w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

IX.

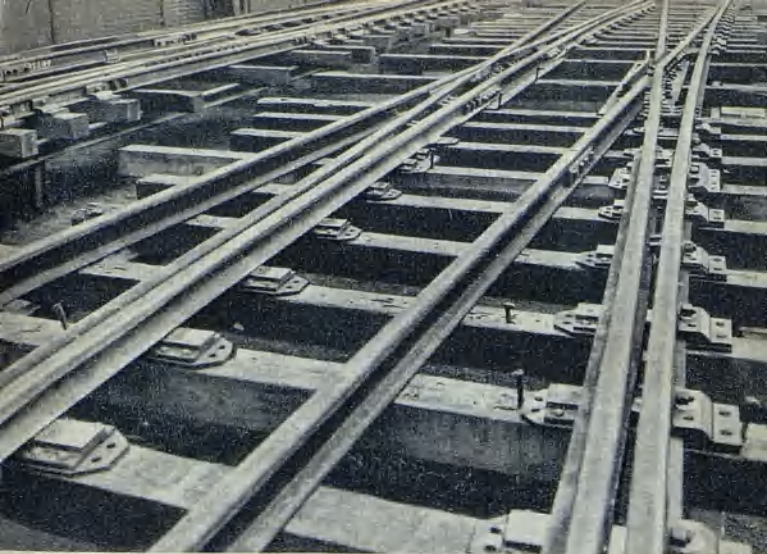
ROZJAZDY, KRZYŻOWNICE, WAGONY, C Z Ę Ś C I W A G O N Ó W

Połączenia i odgałęzienia torów

Wagony normalno- i wąskotorowe

Części wagonów

Części tłoczone wagonów i lokomotyw



Rozjazd angielski poj. typu S z iglicami sprężystymi

POŁĄCZENIA I ODGAŁĘZIENIA TORÓW

kompletne rozjazdy zwyczajne, podwójne, angielskie pojedyncze i ang. podwójne, z iglicami obrotowymi i sprężystymi, o komorach łukowych tłoczonych, jak również skrzyżowania torów pod wszelkimi kątami dla kolei normalnotorowych, wąskotorowych, hutniczych, kopalnianych, dwutorowych dla separacji ze szyn vignolowych i rowkowych, dla kolei tramwajowych ze szyn vignolowych i rowkowych, kompl. z urządzeniami do nastawiania.

Krzyżownice pojedyncze i podwójne ze szyn i z odlewu stalowego, zwrotnice, zwrotniki, przejazdy drogowe, łuki przejściowe, i wszelkie części nawierzchni kolejowej. Przyrządy wyrównawcze dla mostów

Wyrób: Warsztaty Przetwórcze w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Wagon do przewozu piwa



Wagon samowyladowczy



Wagon motorowy

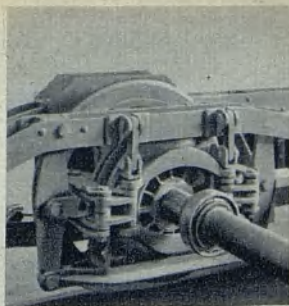
Wagony normalno- i wąskotorowe. Wagony towarowe jak węglarki, wagony kryte, platformy do przewozu szyn, drzewa, słomy, cegieł i t. d. Wózki kopalniańskie, wózki do przewozu ludzi w kopalniach, wywrotki, wózki do kolejek linowych, tarcze obrotowe oraz wszelkiego rodzaju pojazdy szynowe.

Wagony specjalne: jak wagony pocztowe, do przewozu piwa, cysterny, do przewozu pyłu cynkowego, wapna, ryb, mebli, wagony garnkowe do przewozu kwasów, wagony lodowne, wagony dla bydła i nierogacizny, wagony specjalne do przewozu rozżarzonych bloków i kęsów w hutach żelaza, wagony samowyladowcze różnych systemów, drezyny i t. p.

Wagony motorowe Diesel-elektryczne, wagony tramwajowe z doczepkami, lokomotywy Diesel-elektryczne, lokomotywy kopalniańskie.

Wyrób: Warsztaty Przetwórcze w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



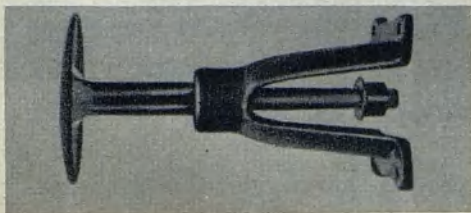
Złożone części hamulca
tarczowego dla wozów
tramwajowych

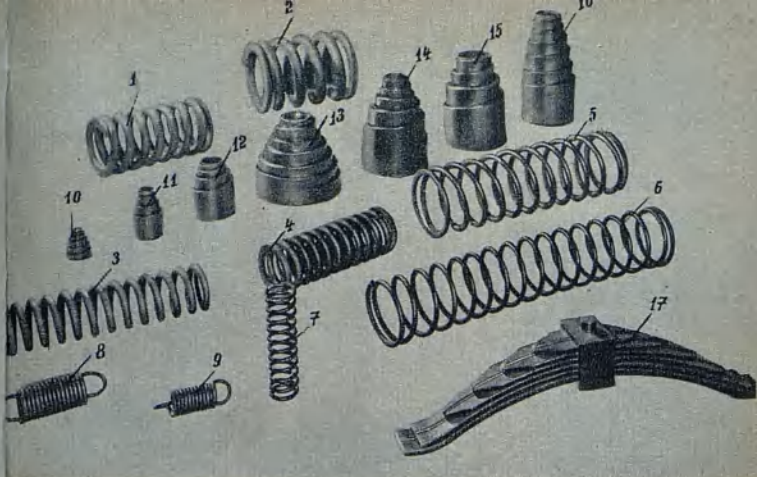
Części wagonów:

Wagonowe zestawy kołowe normalno-
i wąskotorowe, zestawy tramwajowe, ze-
stawy kopalniane z ułożyskowaniem rol-
kowym, osie wagonowe, parowozowe
tendrowe i kopalniane. Okucia wagono-
we jak trójkąty hamulcowe, haki ciąglowe
wagonowe, parowozowe i tendrowe, haki
rozkracne, pochwy zderzakowe, zde-
rzaki etc., sprzęgi kolejowe i kopalniane,
obsady klocków hamulcowych.

Wyrób: Warsztaty Przetwórcze
w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów Prze-
twórczych, Katowice, Kościuszki 30.





- Poz. 1 do 7 Sprężyny spiralne działające na ściskanie
 Poz. 8 i 9 " " " "ciągnienie
 Poz. 10 do 16 " stożkowe " "ściskanie, t. zw. zderzakowe
 Poz. 17 Resor z opaską, do lokomotywy

SPRĘŻYNY I RESORY

Sprężyny i resory do wagonów, lokomotyw, samochodów, powozów, tramwajów i t. d. oraz wszelkiego rodzaju większe sprężyny stożkowe i spiralne działające na ciągnięcie, ściskanie, skręcanie, do największych rozmiarów.

Wyrób: Warsztaty Przetwórcze w Chorzowie.

Przedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

N A R Z Ę D Z I A KOWALSKIE I KOTLARSKIE



Młotki ślusarskie Nr. 2100



Młoty kowalskie Nr. 2238



Młoty kowalskie Nr. 2239



Młotki kotlarskie Nr. 2423



Młotki bednarskie Nr. 3715



Przecinak ślusarski Nr.
4340 (spec. stal. narzędz.)



Wycinek krzyżowy Nr.
4341 (spec. stal. narzędz.)



Gładziki kowalskie Nr. 2232



Młoty przykładowe
Nr. 2424



Zespoły młotów i wkładek
wykowniczych Nr. 2093



Przecinaki Nr. 3013
(na cięcie zimne i ciepłe)



Przebijaki Nr. 3362



Wyrób: Warsztaty Przetwórcze
w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów
Przetwórczych, Katowice, Koś-
ciuszki 30.

OSKARDY I KILOFY



Oskardy krzyżowe Nr. 3131



Oskardy dwudziobowe
Nr. 3124



Oskardy z podbijakiem
Nr. 3123



Podbijaki jednostronne
Nr. 3195



Kiloły górnicze Nr. 2821



Kiloły górnicze z młotkiem
Nr. 3823



Kiloły górnicze z młotkiem
Nr. 2819



Motyki Nr. 2808



Skrobaczki do poboczy
i szkarp Nr. 3821



Wyrób: Warsztaty Przetwórcze
w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów
Przetwórczych, Katowice, Koś-
ciuszki 30.

NARZĘDZIA DO NA- WIERZCHNI KOLEJOWEJ



Młoty do szynalów
Nr. 3317



Wyciągacze haków
Nr. 2170



Młoty do szynalów
Nr. 2415



Ciosaki do drewnianych
podkładów Nr. 3305

NARZĘDZIA MŁYNARSKIE



Wyrób: Warsztaty Przetwórcze
w Chorzowie.

Sprzedaz: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów
Przetwórczych; Katowice, Koś-
ciuszki 30.



Klepaki młynarskie
Nr. 3319 bez otworu



Dwuostrza młynarskie
Nr. 3606



Młoty kamieniarskie
Nr. 2406

NARZĘDZIA KAMIE- NIARSKIE, BRUKARSKIE I MURARSKIE



Rozłupniaki kamieniarskie
Nr. 3411



Dziobaki kamieniarskie
Nr. 3318



Ciosaki brukowca Nr. 3768



Młoty brukarskie Nr. 3672



Płytowniki Nr. 3134



Młotki babkowe Nr. 3230
(krótkie)



Ubijaki do bruku Nr. 2418



Młotki babkowe Nr. 2836
(długie)



Wyrób: Warsztaty Przetwórcze
w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów
Przetwórczych, Katowice, Koś-
ciuszki 30.



Młotki murarskie Nr. 3190



Toporki kuchenne
z trzonkiem Nr. 3691

SIEKIERY I TOPORY



Siekiery górnicze Nr. 3129



Toporki strażackie A
Nr. 3705



Siekiery ciesielskie
Nr. 3130



Toporki strażackie B
Nr. 3730



Topory górnicze z młot-
kiem Nr. 3133



Siekiery berlińskie do cię-
cia drzewa Nr. 3128



Bosaki strażackie Nr. 3194



Topory stanisławowskie
wzór A Nr. 3122



Siekiery śląskie do cięcia
drzewa Nr. 3641



Wyrób: Warsztaty Przetwórcze
w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów
Przetwórczych, Katowice, Koś-
ciuszki 30.



Topory stanisławowskie
wzór B Nr. 3127



Bosak strażacki lekki
Nr. 4344

SIEKIERY I TOPORY



Bosak podr. miejski Nr.
4346



Bosak strażacki ciężki
Nr. 4343



Bosak strażacki pod-
sufitowy Nr. 4345



Bosak podr. Nr. 4347

N A R Z Ę D Z I A D L A R O L N I C T W A



Babki kosiarskie Nr. 2430



Radliczki do kultywatorów
„Ventzky'ego” Nr. 3974



Wyrób: Warsztaty Przetwórcze
w Chorzowie.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów
Przetwórczych, Katowice, Koś-
ciuszki 30.

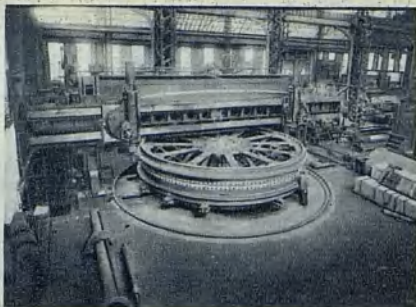


Młotki kosiarskie Nr. 3114

XI.

MASZYNY, KOTŁY, DŹWIGI, WALCE, ZBIORNIKI,
CHŁODNIE, URZĄDZENIA KOPALŃ, HUT,
FABRYK, ŁAMACZE, ODLEWY, GARAŻE,
S T O J A K I D O R O W E R Ó W

Ogólna budowa maszyn
Kotły parowe i paleniska
Urządzenia kopalniane
Kompletne urządzenia sortowni węgla i koksu
Maszyny dźwigowe i transportowe
Maszyny drogowe
Zbiorniki wodne, gazowe
Urządzenia mechaniczne dla przemysłu chemicznego
Sprężarki i urządzenia chłodnicze
Kompletne urządzenia dla rzeźni i bekoniarni
Ogrzewanie i przewietrzanie
Urządzenia dla fabryk papieru
Maszyny do kruszenia i sortowania materiałów twardych
Maszyny i urządzenia garbarskie systemu Luzzatto
Maszyny i urządzenia hutnicze i kuzienne
Odlewy
Garaż samochodowy z okrągłym dachem z konstrukcji żelaznej
i blachy falistej
Garaż z blachy falistej z płaskim dachem
Domek lotniskowy
Stojaki rowerowe dla hut, kopalń, fabryk itp.



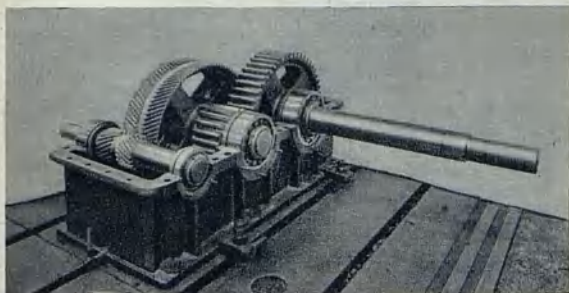
Fryzowanie olbrzymiego koła zamachowego

OGÓLNA BUDOWA MASZYN

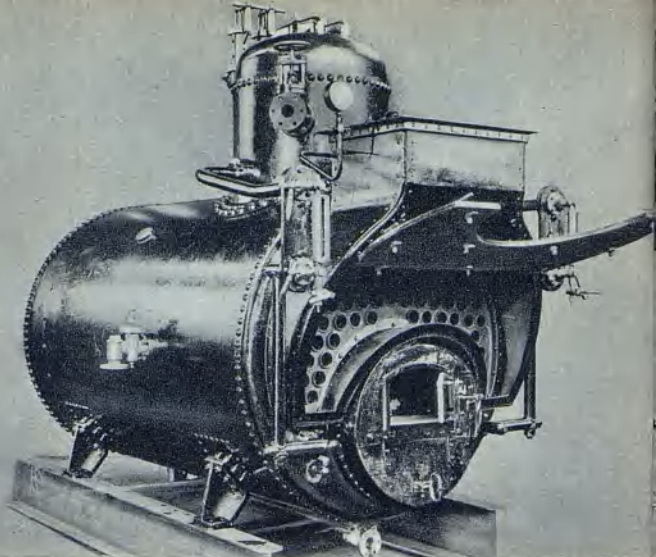
Transmisje, łożyska transmisyjne, koła pasowe, koła linowe do największych stosowanych średnic, koła zębate z zębami daszkowymi lub prostymi do średnicy 5200 mm, koła zębate stożkowe, ślimaki i ślimacznice, kompletne przekładnie zębate do największych mocy, maszyny parowe, pompy tłokowe w dużych jednostkach kompresory.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Przekładnia zębata



Kocioł okrętowy

KOTŁY PAROWE I PALENISKA

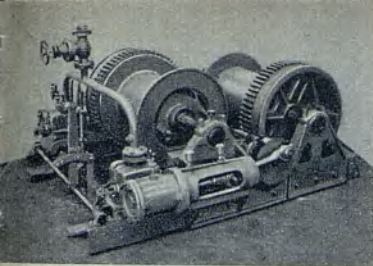
- a) kotły parowe bateryjne
 - „ „ płomienicowe
 - „ „ Tischbeina
 - „ „ ogniorurkowe, stojące
 - „ „ typu okrętowego
 - „ „ lokomobilowe stałe i przewoźne

Przegrzewacze pary i podgrzewacze wody z automatycznym przedmuchiwaniami popiołu.

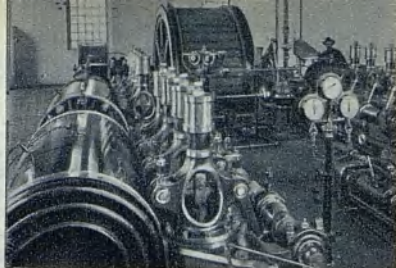
- b) paleniska
 - ruszty mechaniczne z podmuchem i bez
 - ruszty płaskie i schodkowe
 - ruszty kaskadowe
 - urządzenia do nawęglania i odpielania kotłów.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Kopalniany kołowrót powietrzny



Parowa maszyna wydobywcza

URZĄDZENIA KOPALNIANE

Parowe i elektryczne maszyny wydobywcze do największych mocy. Kompletne wieże wydobywcze. Koła linowe. Klatki wyciągowe, jedno- i wielopiętrowe. Zawiesia klatek różnych systemów. Kołowroty linowe, powietrzne i elektryczne. Rynny potrząsalne z napędem elektrycznym i powietrznym. Taśmy transportowe dołowe. Obiegi wózków. Zapychacze, mosty wahadłowe, hamulcowe, pneumatyczne i ślizgowe. Kolejki łańcuchowe dla wózków kopalnianych. Paternostry wydobywcze o ruchu ciągłym.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

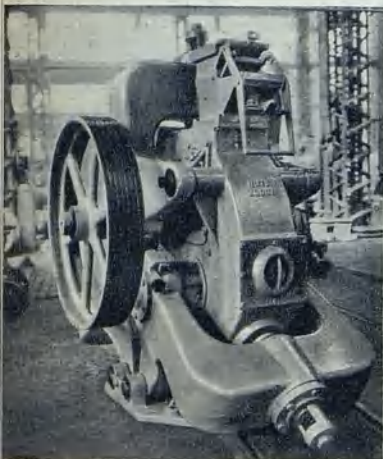
Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Separacja węgla Brzeszcze

KOMPLETNE URZĄDZENIA SORTOWNI WĘGLA I KOKSU

Ruszty stałe i ruchome. Łamacze węgla i koksu. Taśmy transportowe, elewatory, rynny transportowe. Mechaniczne sита i sortowniki. Płuczki węgla. Wywroty automatyczne i półautomatyczne dla wózków i t. d.



Młyn pierścieniowo-walcowy

Wywroty automatyczne



Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Dźwigi portowe



Suwnica z uchwytem elektromagnetycznym i hakiem

MASZYNY DŹWIGOWE I TRANSPORTOWE

a) dźwigi portowe-obrotowe, mosty przeładunkowe, o dowolnym wysięgu i nośności. Suwnice o każdej nośności i rozpiętości z napędem ręcznym lub elektrycznym, przystosowane do ruchu w odlewniach, warsztatach, halach montażowych, elektrowniach oraz specjalne do celów hutniczych i walcowniczych. Wywrotnice wagonowe i przyciągarki do wagonów. Obrotnice kolejowe do największych rozpiętości i nośności. Wyciągi towarowe o dowolnej nośności.

b) Urządzenia transportowe, kolejowe do węgla i popiołu, kolejki wiszące szynowe i linowe, zagarniacze do transportu materiałów na składach. Transportery taśmowe i kulekowe i t. p.



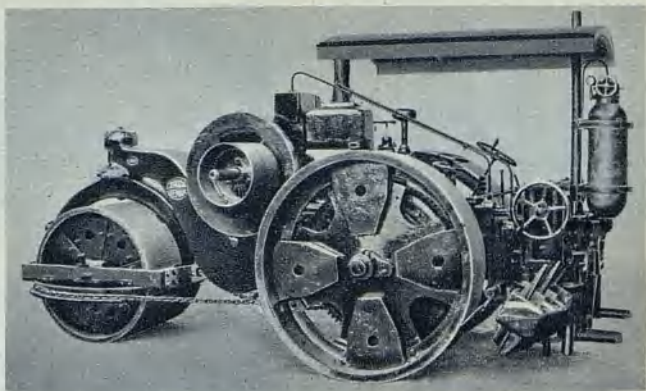
Mosty przeładunkowe w Gdyni



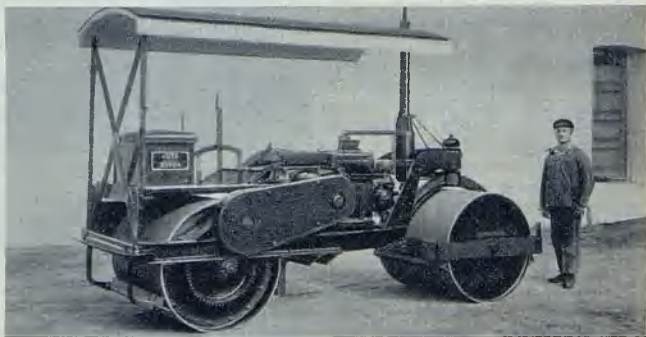
Dźwig portowy-wypadowy

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Walec drogowy 3-kołowy typu ciężkiego »Zgoda
Kernna«



Walec drogowy typu lekkiego »Tandem« »Zgoda-
Kernna«

MASZYNY DROGOWE

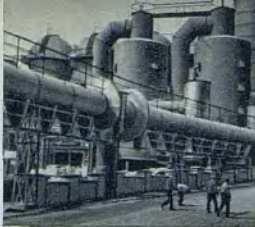
Motorowe walec drogowy syst. »Zgoda-Kernna«.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów
Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Spawana skrzynia transformatora



Cowper'y i przewody gazowe



Zbiornik z mieszadłem

ZBIORNIKI

Zbiorniki wodne, gazowe oraz zbiorniki na wszelkie materiały sypkie i płynne, nitowane, łączone na śruby, spawane, stałe i ruchome, do największych pojemności, silosy zbożowe, kominy blaszane, panwie lejnicze, przewody nitowane i spawane, przewody i odpylacze gazów wielkopieczowych, zamknięcia wielkich pieców, nagrzewnice Cowpera, zasobniki na węgiel, rudę i t. p.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Nasycalniki dla przemysłu
chemicznego



Warnik z żeliwa ługo-
odpornego dla fabryki
chemicznej

URZĄDZENIA MECHANICZNE DLA PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO

Warniki, skraplacze, kadzie kwasoodporne, zbiorniki do gazów i cieczy pod ciśnieniem, rurociągi i t. p.

- a) urządzenia dla rafinerii i gazoliniarni
- b) instalacje do impregnowania drzewa.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Sprężarki amoniakalne

SPRĘŻARKI I URZĄDZENIA CHŁODNICZE

- a) sprężarki tłokowe dla wszelkich wydajności i ciśnień, jedno i wielo-stopniowe, stojące i leżące.
- b) sprężarki amoniakalne jedno- i wielo-stopniowe do największych mocy
- c) kompletne chłodnie dla produktów spożywczych, jak mięsa, ryb, nabiału, piwa, jarzyn, owoców i t. d.
- d) kompletne fabryki lodu
- e) urządzenia chłodnicze dla celów przemysłu chemicznego.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

KOMPLETNE URZĄDZENIA DLA RZEŻNI I BEKONIARNI



Chłodnia z kolejkami rurowymi
w bekoniarni

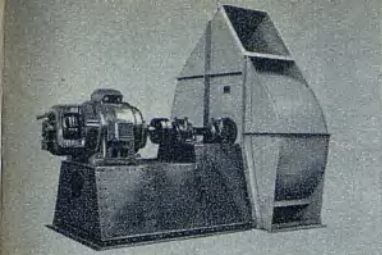
Elewatory, kolejki wiszące dwuszy-
nowe, dwukołowe wózki transpor-
towe, windy bezpieczeństwa, rozpi-
nacze ubojowe, oparzelniki, klatki
chłodnicze, wszelkiego rodzaju ramy
hakowe, oraz inne wyposażenia me-
chaniczne rzeźni i bekoniarni.



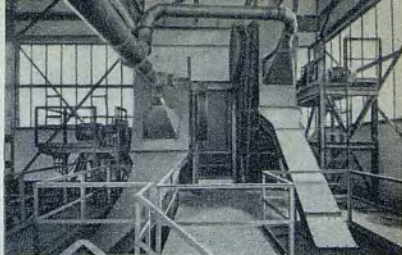
Chłodnia rzeźni miejskiej

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Bu-
dowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów Prze-
twórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Wentylator sprzężony z silnikiem elektrycznym



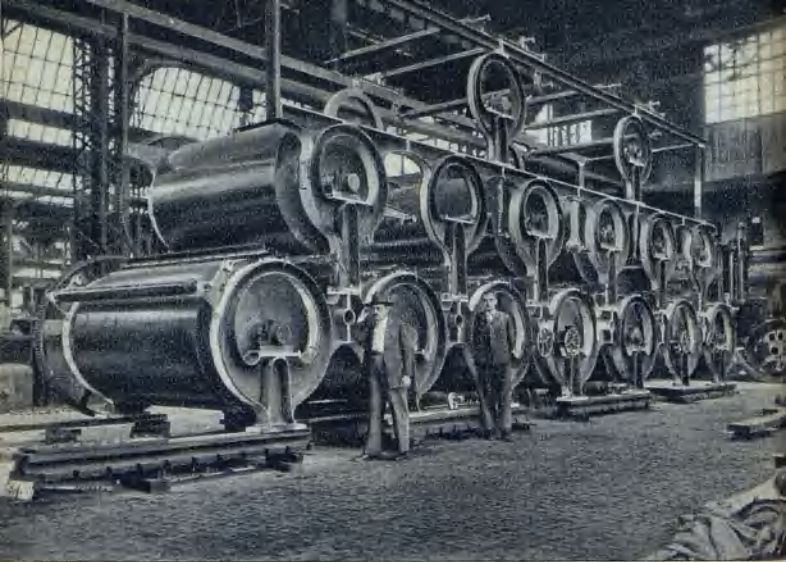
Urządzenie do odpylania sortowni węgla

OGRZEWANIE I PRZEWIETRZANIE.

- a) kompletne zespoły ogrzewnicze dla małych i dużych wydajności, ogrzewane parą wysoko- lub niskoprężną albo gorącą wodą,
- b) wszelkiego rodzaju wentylatory odśrodkowe, wysoko- i niskoprężne, do ogrzewania powietrza, dla palników i kuźni, dla ciągu sztucznego, do przewietrzania kopalń i t. p.
- c) kompletne urządzenia do odciągania gazów, pyłu, wiórów, dla separacji, szlifierni, stalowni i t. p.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



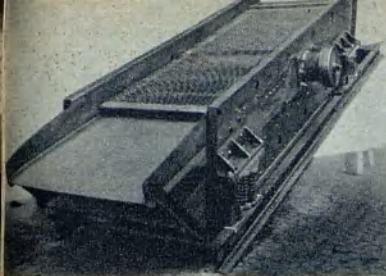
Maszyna papiernicza

URZĄDZENIA DLA FABRYK PAPIERU

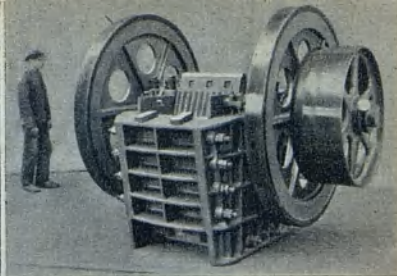
Warniki, odwadniarki, rafki, kadzie masowe, sortownice centryfugalne, cylindry sitowe, cylindry suszące i chłodzące, tekturówki, wały twardej najwyższej twardości, gładziki, holendry, kołotoki papiernicze, prasy hydrauliczne i t. p.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Sito wibracyjne VS 30 10 3



Łamacz szczękowy

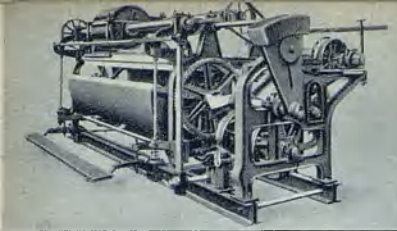
MASZYNY DO KRUSZENIA I SORTOWANIA MATERIAŁÓW TWARDYCH.

- 1) Maszyny do kruszenia: łamacze i granulatory szczękowe, gniotowniki walcowe, młynki młotkowe i odśrodkowe, kołotoki, młyny kulowe i t. p.
- 2) Urządzenia do sortowania: ruszty stałe i ruchowe, sortowniki walcowe, sita potrząsalne, sita wibracyjne itp.
- 3) Wszelkiego rodzaju mechanizmy: do samoczynnego podawania i odmierzania kruszywa.
 - a) kompletne urządzenia do wyrobu tłuczni i grysu kamiennego dla celów drogowych i robót betonowych.
 - b) kompletne urządzenia dla fabryk wapna, cementu i gipsu.
 - c) urządzenia do przemiału dla fabryk sztucznego kamienia.
 - d) urządzenia do przemiału fosfatów, superfosfatów, soli kamiennej,
 - e) kompletne urządzenia mechaniczne dla klinkiarni, betoniarni, i t. p.

Uwaga: Maszyny do kruszenia kamieni systemu »Luzatto«.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaz: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



Maszyna do wyrobywania typu
bębnowego TS



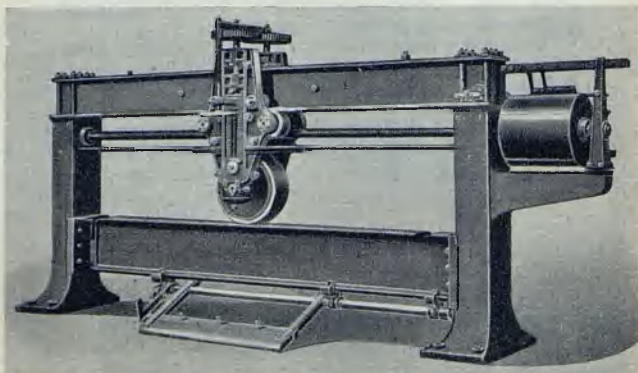
Łupiarka taśmowa BSL9

MASZYNY I URZĄDZENIA GARBARSKIE SYSTEMU LUZZATTO.

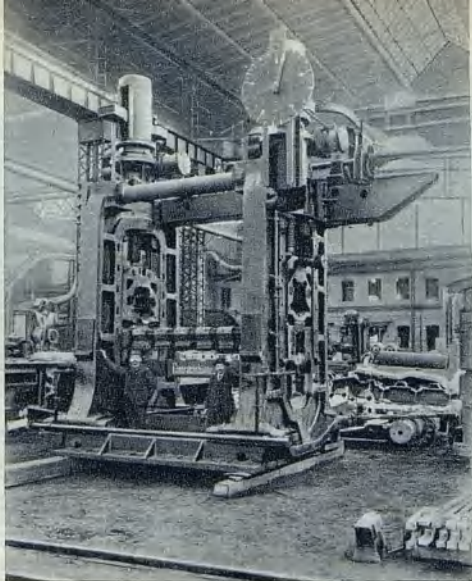
Młynki do mielenia kory, prasy do wyciskania kory, mieszcza skrzydłowe, beczki do garbowania, prania i farbowania, maszyny do odwłazniania i mizdrowania, łupiarki taśmowe, maszyny do szlifowania i szczotkowania, nabłyszczarki, walcarki, maszyny do groszkowania, maszyny do szagrenowania i t. p.

Wyrób: Huta Zgoda

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Katowice, Kościuszki 30.



Walcarka do skór Vindabona WL3



Stojak walcarki blachy grubej

MASZYNY I URZĄDZENIA HUTNICZE I KUZIENNE

Kompletne walcarki do walcowania żelaza profilowanego i blach. Maszyny do prostowania blach. Prasy hydrauliczne. Transportery rolkowe dla celów hutniczych. Stoły opadowe.

Wlewnice dla stalowni. Kokile. Mieszalniki stali. Ogrzewalniki powietrza. Części do wysokich pieców. Urządzenia do czyszczenia gazów wysokopieczowych. Generatory gazowe o rusztach obrotowych. Prażalnie rud. Urządzenia do podnoszenia drzwi pieców martenowskich i koksowych.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



O D L E W Y S T A L I W N E

zwykłe, ze stali manganowej 12—14% Mn, odporne na ścieranie ze stali — krzemowej, ca 17% Si, odporne na działanie kwasów

Wyrób: Huta Zygmunt

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

O D L E W Y Ż E L I W N E

zwykłe, ogniotrwałe, ługoodporne, maszynowe

W A L C E Ż E L I W N E U T W A R D Z O N E

do walcowania i polerowania blach oraz do walcowania drobnych profili, — do średnicy beczek 850 mm i długości beczek 3000 mm łącznie.

W A L C E Ż E L I W N E P Ó Ł T W A R D E

odlewane w kokilach, ciągliwe, do walcowania profili, oraz

W A L C E Ż E L I W N E I P R O F I L O W E

odlewane we formach glinianych.

Wyrób: »Huta Zgoda«, Zakłady Budowy Maszyn

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

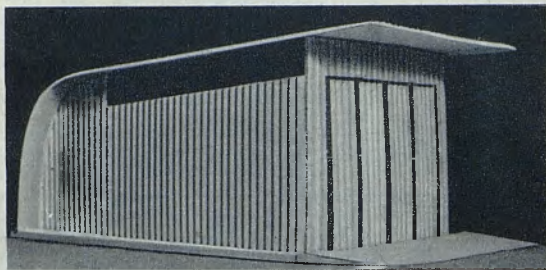
S T O P Y

z materiałów pólslachetnych jak; brąz fosforowy, brąz nikłowy, miedź kowalna, metale białe do łożysk, cyna do lutowania

Wyrób: Huta Florian.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

GARAŻ SAMOCHODOWY z konstrukcji żelaznej i blachy falistej



Konstrukcja garażu odpowiada najnowszym technicznym i architektonicznym wymaganiom, chroni od wpływów atmosferycznych, ognia i kradzieży. Garaż jest łatwo rozbieralny i przenośny. Szybki montaż i demontaż może być wykonany nawet przez ludzi niefachowych. Jako fundament służyć może lekka rama z cegieł lub belek drewnianych, lub istniejąca murowana czy betonowa posadzka. Zgody Urzędu Budowlanego na postawienie garażu z blachy falistej nie potrzeba.

Numer	1	1a	2	3
długość m	3,5	3,5	3,8	4,2
szerokość m	2,2	2,5	2,5	2,5
wysokość ścian bocznych m.	2,0	2,0	2,0	2,0
szerokość drzwi m	2,0	2,2	2,2	2,2
wysokość drzwi m	1,8	1,8	1,8	1,8
szerokość okien m	0,6	0,6	0,6	0,6
wysokość okien m	0,3	0,3	0,3	0,3

Wykonanie garażu z blachy falistej czarnej lub z blachy czarnej, pomalowanej minią żelazną lub ocynkowanej. Garaż może być dostarczony z wyłożeniem ścian i sufitu drzewem lub szczelną i niepalną izolacją Mastewala lub bez wyłożenia.

Na życzenie wyrabiamy garaże innych konstrukcyj i wszelkiego rodzaju budynki z blachy falistej.

Wyrób: Huta Laura.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

GARAŻ SAMOCHODOWY Z OKRĄGŁYM DACHEM z konstrukcji żelaznej i blachy falistej

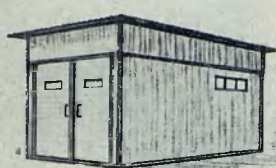


Numer	4	5	5a	6	7	7a	7b	8	8a	8b	9	9a	9b
długość m	4,5	5,0	5,0	5,5	6,0	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	7,0	7,0	7,0
szerokość m	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	4,0	3,0	3,5	4,0	3,0	3,5	4,0
wysokość ścian boczn. m	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	2,8
szerokość drzwi m . . .	2,2	2,2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,8	2,8	2,8
wysokość drzwi m . . .	1,8	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,5	2,5	2,5
szerokość okien m . . .	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
wysokość okien m . . .	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,6	0,3	0,3	0,3	0,3

Wyrób: Huta Laura

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Katowice, Kościuszki 30.

GARAŻ Z BLACHY FALISTEJ Z PŁASKIM DACHEM



Numer	10	11	12	13	14	15	16	17
długość m	3,5	3,5	3,8	4,2	4,5	5	4,5	5
szerokość m	2,2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
wysokość ścian bocznych m	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,2	2,2
szerokość drzwi m . . .	2,0	2,2	2,2	2,2	2,0	2,5	2,2	2,2
wysokość drzwi m . . .	1,8	1,8	1,8	1,8	2,2	2,2	2,0	2,5
szerokość okien m . . .	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
wysokość okien m . . .	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3

Wyrób: Huta Laura.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

D O M E K L E T N I S K O W Y

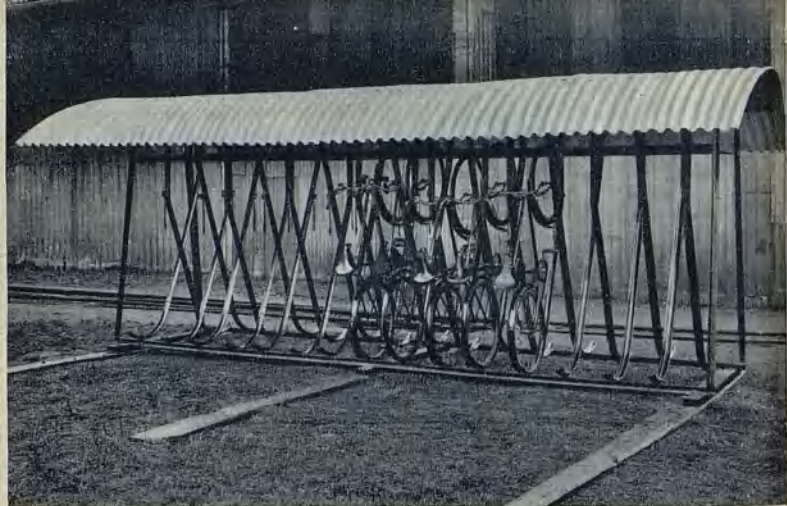
Żywiołowy ruch w kierunku spędzania końca tygodnia i świąt oraz urlopów poza miastem, nad morzem lub w górach wywołał znaczne zapotrzebowanie na tak zwane domki letniskowe. Domek letniskowy nie musi być duży, służy bowiem zwykle tylko jako nocleg i schronisko; w naszym klimacie domki letniskowe muszą być jednak silnie zbudowane i chronić od upałów, mrozów i wichrów. Ogromną zaletą domków tego rodzaju jest, jeżeli są rozbieralne i przenośne.

Domki z blachy falistej na konstrukcji żelaznej, których jeden rodzaj powyżej reprodukujemy, odpowiadają wszelkim warunkom, jakie domkom letniskowym stawiać można. Budowa ich nie wymaga zgody urzędów budowlanych. Nie potrzebują one fundamentów gdyż przymocować je można do wpuszczonej w ziemię ramy z belek drewnianych lub cegieł, lub do istniejącej murowanej lub betonowej posadzki. Łatwy montaż skutecznie mogą w ciągu kilkunastu minut nawet niefachowcy. Izolacja wewnętrzna drzewem lub szczelną i niepalną izolacją Mastewala chroni w zupełności od zmian atmosferycznych. Konstrukcja żelazna chroni w czasie nieobecności przed włamaniem. Przy tym domki mogą być każdego czasu zdemontowane i przeniesione na jakiegokolwiek inne miejsce.

Domki z blachy falistej mogą być wykonane w każdych rozmiarach: jedno-, dwu- i więcej pokojowe, z piecykami i kuchenką i służyć mogą zimą i latem oczywiście nie tylko celom wycieczkowym, ale również jako budki strażnicze, domki myśliwskie i t. p. Architektura domku i kolor dostosować można zawsze do przeznaczenia i otoczenia. Szczegółowe oferty wysyłamy na zapytanie.

Wyrób: Huta Laura.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



S T O J A K I R O W E R O W E

DLA HUT, KOPALŃ, FABRYK I T. P.

Konstrukcja żelazna malowana farbą rdzochronną, kryta dachem z blachy falistej malowanej farbą rdzochronną lub ocynkowanej.

Stojaki wyrabiamy na 10—100 rowerów, przytwierdzanych na kłódkę.

Wyrób: Huta Laura.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

XII.

W Y R O B Y Z B L A C H Y

Wyroby emaliowane

Wyroby z blachy — cynowane

Wyroby z blachy — cynkowane

Artykuły zapotrzebowania wojskowego i turystycznego

Przedmioty do użytku domowego z blachy

Inne wyroby z blachy

Wyroby emaliowane

Beczki

Opakowania z blachy



WYROBY EMALIOWANE

ARTYKUŁY SANITARNE

Irygatory tłoczone i falcowane, Podsuwacze,
Nerkówki, Spluwaczki w różnych formach
i wymiarach, Wiadra »Sanitas« i inne

INNE WYROBY EMALIOWANE

jak sygnały kolejowe, kapy dystansowe dla kolei,
kafle, napisy, szyldy, przyrządy fotograficzne,
wanny do parafiny, reflektory, kubki do termosów,
rury i kolana do pieców oraz na zamówienie
wszelkie przedmioty blaszано-emaliowane

Wyrób: Huta Silesia.

Sprzedaż w kraju i za granicę: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Kato-
wice, Kościuszki 30.

WYROBY Z BLACHY — CYNOWANE

Konwie do mleka

Skopce do mleka

Formy do sera

Imbryki do wody

W i a d r a

Kotły do gotowania

Wanny do czekolady z przykrywką

oraz wszelkie inne sprzęty kuchenne

Latarnie wiatroodporne



Wyrób: Huta Silesia.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja
Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



WYROBY Z BLACHY CYNKOWANE

Kotły do gotowania, proste
oraz stożkowe
Parniki do paszy
Wiadra
Aparaty do sterylizowania
Wann
Balię
Pralki
Łopatki do węgla i śmieci
Wycieraczki do nóg
Miski
Skrzynki do węgla
Polewaczki
Rury i kolana do pieców
Urządzenia bezpyłne do
wywozu śmieci w miastach
Zbiorniki na śmieci



Na życzenie projektowanie i fabrykacja wszelkiego
rodzaju przedmiotów i urządzeń z blachy ocynkowanej

Wyrób: Huta Silesia.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrek-
cja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

ARTYKUŁY ZAPOTRZEBOWANIA WOJSKOWEGO I TURYSTYCZNEGO



M e n a ż k i
K u b k i
B a Ń k i n a o l e j
P u s z k i n a s m a r y
S k r z y n i e
S t a l o w e o k r y c i a g ł o w y
T a l e r z e
M i s k i
M a n i e r k i
N i e z b ę d n i k i



Wyrób: Huta Silesia.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrek-
cja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

PRZEDMIOTY DO UŻYTKU DOMOWEGO Z BLACHY

EMALIOWANE, LAKIEROWANE I SUROWE

Puszki do chleba
Rury i kolana do pieców
Pieczeniaki
Wiaderka
Łopatki do węgla i śmieci
Kafle i piekarniki



Wyrób: Huta Silesia.

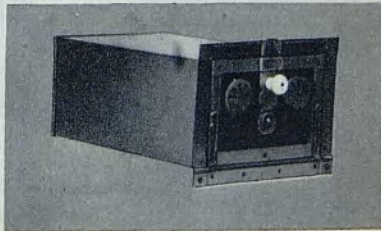
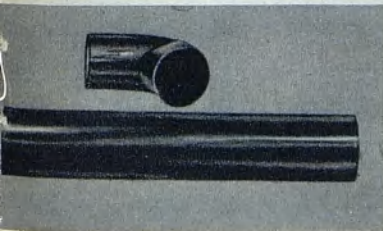
Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna
Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Kato-
wice, Kościuszki 30.

INNE WYROBY Z BLACHY

Kafle
Zasuwki do kominów
Narożniki do okien
Podkładki pod gwoździe dla papy
Pełny sortyment naczyń surowych do emaliowania
i wszelkie inne wyroby z blachy surowej do dalszej
przeróbki i uszlachetnienia
Części do aparatów radiowych i innych

Wyrób: Huta Silesia.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja
Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



WYROBY EMALIOWANE



NACZYNNIA KUCHENNE, WE WSZYSTKICH KOLORACH

Garnki od 0,2 do 40 litrów pojemn.

Imbryki od 0,2 do 10 litrów pojemn.

Bańki od 0,5 do 6 litrów pojemn.

Miski od 12 do 60 cm śred.

Wiadra od 22 do 34 cm „

Wanny od 40 do 70 cm „

oraz wszelkie inne naczynia dla użytku kuchennego
i domowego.

NACZYNNIA TOALETOWE

Garnitury proste »Simplex«

Garnitury ozdobne »Carmen« i »Irena«

w wykonaniu białym, barwnym i dekorowanym.

Wyrób: Huta Silesia.

Sprzedaż w kraju i za granicę: Wspólnota Interesów,
Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Kato-
wice, Kościuszki 30.



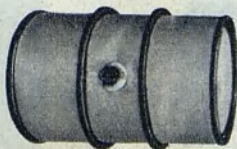
B E C Z K I

CZARNE, POMALOWANE, OCYNKOWANE I RDZOODPORNE

Pojemność	Wykonanie	Średnica w mm	Całkowita wysokość w mm	Grubość blachy w mm	
				plaszcz	dna
50 l	lekka	350 mm	560 mm	1,0 mm	1,0 mm
	średnia	350 mm	580 mm	1,0 mm	1,0 mm
75 l	lekka	400 mm	640 mm	1,0 mm	1,0 mm
	średnia	400 mm	660 mm	1,0 mm	1,0 mm
100 l	lekka	440 mm	700 mm	1,0 mm	1,0 mm
	średnia	440 mm	720 mm	1,0 mm	1,0 mm
	ciężka	440 mm	720 mm	1,0 mm	1,25 mm
150 l	lekka	500 mm	800 mm	1,0 mm	1,0 mm
	średnia	500 mm	840 mm	1,0 mm	1,0 mm
	ciężka	500 mm	840 mm	1,25 mm	1,50 mm
200 l	lekka	575 mm	820 mm	1,0 mm	1,0 mm
	średnia	575 mm	850 mm	1,25 mm	1,50 mm
	ciężka	575 mm	850 mm	1,5 mm	2,0 mm
300 l	średnia	640 mm	1020 mm	1,375 mm	1,5 mm
	ciężka	640 mm	1020 mm	2,0 mm	2,5 mm
400 l	średnia	700 mm	1120 mm	1,75 mm	2,0 mm
	ciężka	700 mm	1120 mm	2,5 mm	3,0 mm
500 l	średnia	780 mm	1120 mm	1,75 mm	2,0 mm
	ciężka	780 mm	1120 mm	2,5 mm	3,0 mm
620 l	ciężka	840 mm	1200 mm	2,75 mm	3,25 mm

Wyrób: Huta Laura i Huta Silesia.

Sprzedaż w kraju i za granicę: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



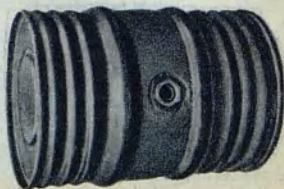
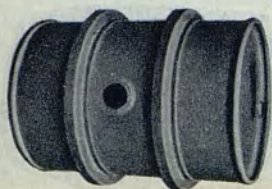
B E C Z K I

CZARNE, POMALOWANE, OCYNKOWANE I RDZOODPORNE

O b r ę c z e			ø korka ew. otworu	Waga kg.
toczne	czołowe zewnętrzne	czołowe wewnętrzne		
wytłaczane	dna zawijane		1 1/2 mm	6,90 kg
wytłaczane	ø 23 × 8 mm	—	1 1/2 mm	9,80 kg
wytłaczane	dna zawijane		1 1/2 mm	9,25 kg
wytłaczane	ø 23 × 8 mm	—	ø 48 mm	11,27 kg
wytłaczane	dna zawijane		48 mm	11,84 kg
wytłaczane	ø 23 × 8 mm	—	48 mm	14,00 kg
naciąg. 32 mm	ø 30 × 7 mm	ø 28 × 8 mm	48 mm	24,69 kg
wytłaczane	dna zawijane		60 mm	15,00 kg
wytłaczane	ø 23 × 8 mm	—	60 mm	17,50 kg
naciąg. 32 mm	ø 30 × 7 mm	ø 28 × 8 mm	1 1/2 mm	36,42 kg
wytłaczane	dna zawijane		60 mm	17,96 kg
wytłaczane	ø 23 × 8 mm	—	60 mm	25,38 kg
naciąg. 32 mm	ø 30 × 7 mm	ø 28 × 8 mm	60 mm	48,75 kg
wytłaczane	ø 23 × 8 mm	—	60 mm	35,36 kg
naciąg. 42 mm	ø 30 × 7 mm	ø 28 × 8 mm	60 mm	74,00 kg
wytłaczane	ø 23 × 8 mm	—	60 mm	53,04 kg
naciąg. 42 mm	ø 30 × 7 mm	ø 28 × 8 mm	60 mm	101,00 kg
wytłaczane	ø 23 × 8 mm	—	60 mm	60,70 kg
naciąg. 42 mm	ø 30 × 7 mm	ø 28 × 8 mm	60 mm	113,85 kg
naciąg. 42 mm	ø 30 × 7 mm	ø 28 × 8 mm	60 mm	137,10 kg

Wyrób: Huta Laura i Huta Silesia.

Sprzedaż w kraju i za granicę: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.





OPAKOWANIA Z BLACHY

CYNKOWANE, OŁOWIOWANE,
LAKIEROWANE I SUROWE



Bębny na azotniak, karbid, asfalt, cement itp.

Kosze dla balonów szklanych

Wszelkiego rodzaju skrzynie do opakowania

Wyrób: Huta Silesia.

Sprzedaż: Wspólnota Interesów, Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

PROFILE GIĘTE Z BLACHY

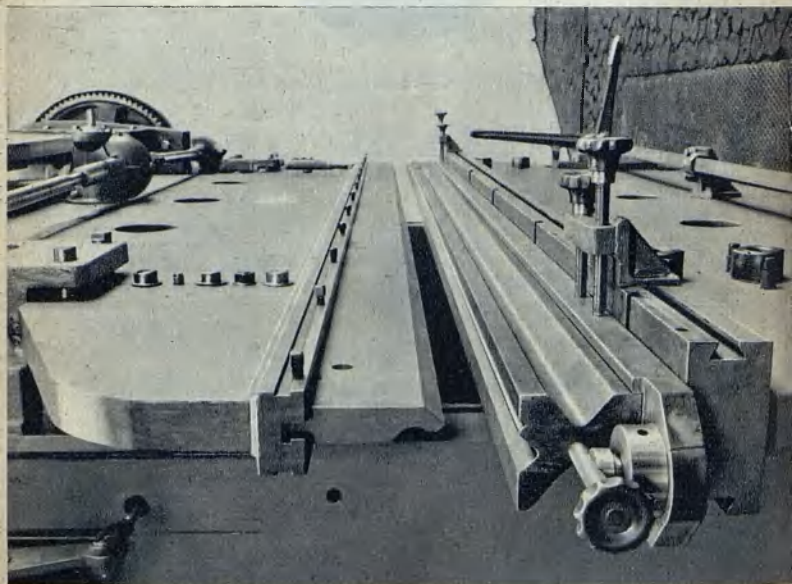
Za pomocą krawędziarki, o następującej charakterystyce.

Największy nacisk — 200.000 kg

Długość robocza przy maksymalnej grubości blachy 8 mm —
5.050 mm

Wysięg — 315 mm

Odległość między stojakami — 3.650 mm



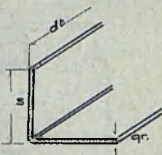
Wyrób: „Warsztaty Przetwórcze” w Chorzowie.

Sprzedaż: Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

T A B E L A

określająca zakres możliwości pracy krawędziarki pod względem długości i grubości blach.

Największa długość blachy »dl«							
przy grubości blachy »grb«	przy najmniejszej jednostronnej szerokości blachy »s«.						
	9,5—11	15	22	45	72	90	
do 2,5 mm	5000						
3	4000	5000					
4	2500	3000	5000				
5			3000	5000			
6				4000	5000		
7				3000	5000		
8				2500	4000	5000	
9					3000	4000	
10					2500	3000	
11						2500	
12						2000	
13						2000	
14						1500	
16						500	
18						500	



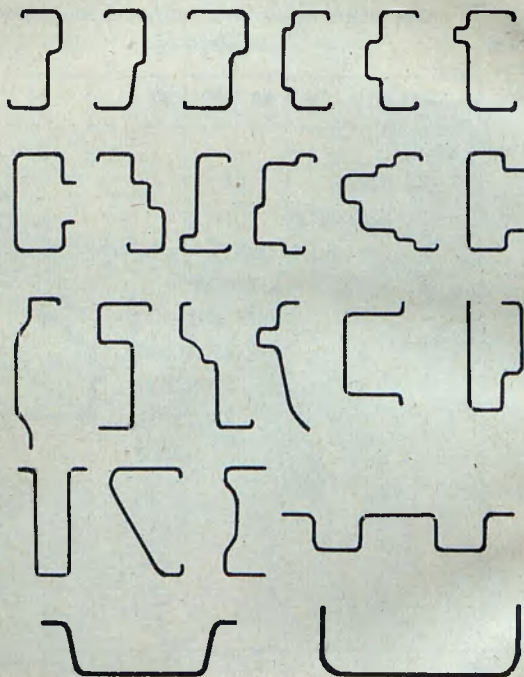
Powyższe dane odnoszą się do blach o wytrzymałości Nr 34 — 42 kg/mm².

Wyrób: „Warsztaty Przetwórcze” w Chorzowie.

Sprzedaż: Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.

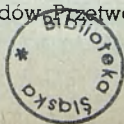
WZORY PROFILÓW STOSOWANYCH:

W budownictwie, jak konstrukcje dachowe, budowa domów (odrzwia, futryny, ramy okienne), hangary, garaże, bramy. Na elementy konstrukcyjne w budowie maszyn. Konstrukcje autobusów, samochodów, szkielety wagonów tramwajowych, konstrukcje samolotów.



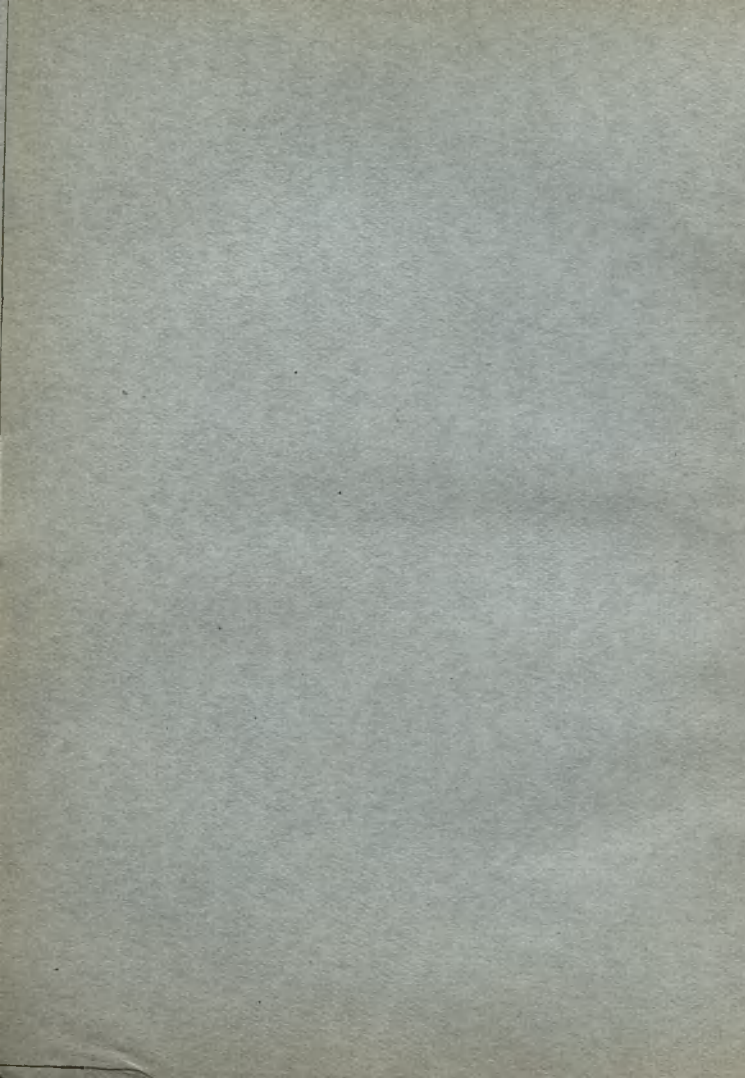
Wyrób: „Warsztaty Przetwórcze” w Chorzowie.

Sprzedaż: Generalna Dyrekcja Zakładów Przetwórczych, Katowice, Kościuszki 30.



97 / 3941





WSPÓLNOTA
INTERESÓW
GÓRNICZO-HUTNICZYCH
S. A. K A T O W I C E



KALENDARZ NA ROK 1939

Drukarnia Narodowa w Krakowie

1939

S T Y C Z E Ń

1

Nowy Rok

N

2

Makarego

P

3

Genowefy

W

4

Tytusa

Ś

5

Telesfora

C

6

Trzech Króli

P

7

Lucjana

S

1939

S T Y C Z E Ń

8

Seweryna

N

9

Marcjanny

P

10

Agatona

W

11

Honoraty

Ś

12

Arkadiusza

C

13

Weroniki

P

14

Feliksa

S

1939

S T Y C Z E Ń

15

Pawła

N

16

Marcelego

P

17

Antoniego

W

18

Stol. św. P.

Ś

19

Henryka

C

20

Fabjana i S.

P

21

Agnieszki

S

1939

S T Y C Z E Ń

22

Wincentego

N

23

Zaśl. NMP.

P

24

Tymoteusza

W

25

N. św. Pawła

Ś

26

Polikarpa

C

27

Jana Złot.

P

28

Karola

S

1939

S T Y C Z E Ń — L U T Y

29

Franciszka

N

30

Martyny

P

31

Piotra

W

1

Ignacego

Ś

2

M. B. Gromn.

C

3

Błażeja

P

4

Andrzeja

S

1939

L

U

T

Y

5

Agaty

N

6

Doroty

P

7

Romualda

W

8

Jana z M.

Ś

9

Apolonii

C

10

Scholastyki

P

11

M. B. z Lourd

S

1939

L

U

T

Y

12

7 zał. serw.

N

13

Grzegorza

P

14

Walentego

W

15

Faustyna

Ś

16

Juliany

C

17

Konstancji

P

18

Symeona

S

1939

L

U

T

Y

19

Marcelego

N

20

Leona b.

P

21

Feliksa b.

W

22

Popielec

Ś

23

Piotra D.

C

24

Macieja

P

25

Wiktora

S

1939

L U T Y — M A R Z E C

26

Nestora

N

27

Aleksandra

P

28

Romana

W

1

Albina

Ś

2

Heleny

C

3

Kunegundy

P

4

Kazimierza

S

1939

M A R Z E C

5

Jana Józ.

N

6

Wiktora

P

7

Tomasza

W

8

Wincentego

Ś

9

Franciszki

C

10

40 Męcen.

P

11

Konstantyna

S

1939

M A R Z E C

12

Grzegorza

N

13

Krystyny

P

14

Matyldy

W

15

Klemensa

Ś

16

Juliana

C

17

Jana Sark.

P

18

Edwarda

S

1939

M A R Z E C

19

Józefa Obl.

N

20

Aleksandry

P

21

Benedykta

W

22

Katarzyny

Ś

23

Feliksa

C

24

Gabriela

P

25

Zw. NMP.

S

1939

MARZEC—KWIECIEŃ

26

Tekli m.

N

27

Jana Dam.

P

28

Jana Kap.

W

29

Wiktoryna

Ś

30

Jana Klim.

C

31

7 Bol. NMP.

P

1

Wiktora

S

1939

K W I E C I E Ń

2

Franciszka

N

3

Ryszarda

P

4

Izydora

W

5

Wincentego

Ś

6

Wielki Czwartek

C

7

Wielki Piątek

P

8

Wielka Sobota

S

1939

K W I E C I E Ń

9

Wielkanoc

N

10

Pon. Wielk.

P

11

Leona

W

12

Wiktora

Ś

13

Ursusa

C

14

Justyna

P

15

Anastazji

S

1939

K W I E C I E Ń

16

Benedykta

N

17

Pawła

P

18

Apoloniusza

W

19

Jerzego

Ś

20

Agnieszki

C

21

Anzelma

P

22

Łukasza

S

1939

K W I E C I E Ń

23

Wojciecha

N

24

Grzegorza

P

25

Marka ew.

W

26

MB. D. Rady

Ś

27

Zyty

C

28

Pawła

P

29

Piotra

S

1939

K W I E C I E Ń — M A J

30

Katarzyny**N**

1**Filipa****P**

2**Eugeniusza****W**

3**Kr. Korony P.****Ś**

4**Floriana****C**

5**Ireny****P**

6**Jana w Ol.****S**

1939

M

A

J

7

Jana b.

N

8

Stanisława

P

9

Grzegorza

W

10

Izydora

Ś

11

Franciszka

C

12

Pankracego

P

13

Serwacego

S

1939

M

A

J

14

Bonifacego

N

15

Zofii

P

16

Andrzeja B.

W

17

[Pawła

Ś

18

Wnieb. P.

C

19

Piotra

P

20

Bernarda

S

1939

M

A

J

21

Tymoteusza

N

22

Julii

P

23

Michała

W

24

Joanny

Ś

25

Grzegorza

C

26

Filipa

P

27

Jana p. m.

S

1939

M A J — C Z E R W I E C

28

Zielone Świąta**N**

29

Pon. Świąt.**P**

30

Feliksa**W**

31

Anieli**Ś**

1

Jakuba**C**

2

Sadoka**P**

3

Klotyldy**S**

1939

C Z E R W I E C

4

Trójcy św.

N

5

Bonifacego

P

6

Norberta

W

7

Roberta

Ś

8

Boże Ciało

C

9

Felicjana

P

10

Bogumiła

S

1939

C Z E R W I E C

11

Barnaby

N

12

Jana

P

13

Antoniego

W

14

Bazylego

Ś

15

Jolenty

C

16

N. Serca P. J.

P

17

Feliksa

S

1939

C Z E R W I E C

18

Marka

N

19

Gerwazego

P

20

Florentyny

W

21

Alojzego

Ś

22

Paulina

C

23

Zenona

P

24

Jana Chrz.

S

1939

C Z E R W I E C — L I P I E C

25

Lucji

N

26

Jana i Pawła

P

27

Władysława

W

28

Leona

Ś

29

Piotra i Pawła

C

30

Lucyny

P

1

Krwi P. J.

S

1939

L I P I E C

2

Naw. NMP.

N

3

Anatola

P

4

Teodora

W

5

Antoniego

Ś

6

Łucji

C

7

Cyryla i Met.

P

8

Elżbiety

S

1939

L I P I E C

9

Weroniki

N

10

Amelii

P

11

Piusa I

W

12

Jana Gwalb.

Ś

13

Eugeniusza

C

14

Bonawentury

P

15

Henryka

S

1939

L I P I E C

16

MB. Szkapl.

N

17

Jacka

P

18

Szymona

W

19

Wincentego

Ś

20

Czesława

C

21

Andrzeja

P

22

Marii Magd.

S

1939

L I P I E C

23

Apolinarego

N

24

Krystyny

P

25

Jakuba

W

26

Anny

Ś

27

Feliksa

C

28

Wiktora

P

29

Marty

S

1939

LIPIEC — SIERPIEŃ

30

Rufina

N

31

Ignacego

P

1

Piotra

W

2

MB. Anielskiej

Ś

3

Zn. rel. św. Sz.

C

4

Dominika

P

5

MB. Śnieżnej

S

1939

S I E R P I E Ń

6

Przem. Pańskie

N

7

Kajetana

P

8

Emiliana

W

9

Romana

Ś

10

Wawrzyńca

C

11

Zuzanny

P

12

Klary

S

1939

S I E R P I E Ń

13

Hípólita

N

14

Euzebiusza

P

15

Wnieb. NMP.

W

16

Rocha

Ś

17

Jacka

C

18

Heleny

P

19

Juliusza

S

1939

S I E R P I E Ń

20

Bernarda**N**

21

Joanny**P**

22

Hipolita**W**

23

Filipa**Ś**

24

Barłomieja**C**

25

Ludwika**P**

26

M. B. Częst.**S**

1939

SIERPIEŃ — WRZESIEŃ

27

Józefa

N

28

Augustyna

P

29

Śc. Jana Chrz.

W

30

Róży

Ś

31

Paulina

C

1

Bronisławy

P

2

Stefana

S

1939

W R Z E S I E Ń

3

Szymona

N

4

Rozalii

P

5

Wawrzyńca

W

6

Zachariasza

Ś

7

Melchiora

C

8

Nar. NMP.

P

9

Jacka

S

1939

W R Z E S I E Ń

10

Mikołaja

N

11

Prota i Jacka

P

12

N. Imien. M.

W

13

Filipa

Ś

14

Podw. św. K.

C

15

MB. Bolesnej

P

16

Kornela

S

1939

W R Z E S I E Ń

17

St. św. Fr.

N

18

Józefa

P

19

Januarego

W

20

Eustachego

Ś

21

Mateusza ew.

C

22

Tomasza

P

23

Tekli

S

1939

W R Z E S I E Ń

24

NMP. w. n.

N

25

Kleofasa

P

26

Cypriana

W

27

Kosmy i D.

Ś

28

Wacława

C

29

Michała arch.

P

30

Hieronima

S

1939

PAŹDZIERNIK

1

Jana

N

2

Anioł. Str.

P

3

Teresy

W

4

Franciszka

Ś

5

Apolinarego

C

6

Brunona

P

7

M. B. Róż.

S

1939

PAŹDZIERNIK

8

Piotra**N**

9

Dionizego**P**

10

Franciszka**W**

11

Mac. NMP.**Ś**

12

Serafina**C**

13

Edwarda**P**

14

Kaliksta**S**

1939

PAŹDZIERNIK

15

Teresy

N

16

Jadwigi

P

17

Małgorzaty

W

18

Łukasza ew.

Ś

19

Piotra

C

20

Jana Kantego

P

21

Urszuli

S

1939

PAŹDZIERNIK

22

Korduli

N

23

Seweryna

P

24

Rafała

W

25

Krysna

Ś

26

Ewarysta

C

27

Sabiny

P

28

Szymona

S

1939

PAŹDZIERNIK—LISTOPAD

29

Chrystusa Króla

N

30

Marcelego

P

31

Urbana

W

1

Wszyst. Świętych

Ś

2

Dzień Zaduszny

C

3

Huberta

P

4

Karola

S

1939

L I S T O P A D

5

Zachariasza

N

6

Feliksa

P

7

Antoniego

W

8

Sewera

Ś

9

Aleksandra

C

10

Leona

P

11

Św. Niepodl.

S

1939

L I S T O P A D

12

6 pusteln.

N

13

Stanislawa

P

14

Joza fata

W

15

Gertrudy

Ś

16

MB. Ostrobr.

C

17

Salomei

P

18

Romana

S

1939

L I S T O P A D

19

Elżbiety

N

20

Feliksa

P

21

Ofiar. NMP.

W

22

Cecylii

Ś

23

Klemensa

C

24

Jana

P

25

Katarzyny

S

1939

LISTOPAD – GRUDZIEŃ

26

Sylwii

N

27

Waleriana

P

28

Urbana

W

29

Błażeja

Ś

30

Andrzeja

C

1

Mariana

P

2

Pauliny

S

1939

G R U D Z I E Ń

3

Franciszka

N

4

Barbary

P

5

Juliusza

W

6

Mikołaja

Ś

7

Ambrożego

C

8

Niep. Poczęcie

P

9

Walerii

S

1939

G R U D Z I E Ń

10

M. B. Loret.

N

11

Damazego

P

12

Aleksandra

W

13

Łucji

Ś

14

Izydora

C

15

Waleriana

P

16

Euzebiusza

S

1939

G R U D Z I E Ń

17

Floriana

N

18

Wiktora

P

19

Urbana

W

20

TeoŃila

Ś

21

Tomasza

C

22

Zenona

P

23

Wiktorii

S

1939

G R U D Z I E Ń

24

Wig. Ad. i Ewy

N

25

Boże Narodzenie

P

26

Szczepana

W

27

Jana ew.

Ś

28

Młodzianków

C

29

Tomasza

P

30

Eugeniusza

S

1939

G R U D Z I E Ń

31

Sylwestra

N

T A R Y F A

POCZTOWA, TELEGRAFICZNA I LOTNICZA

Obrót wewnętrzny

(z W. M. Gdańskiem)

	miejsc.	zamiejsc.
	groszy	
KARTKI POCZTOWE.	10	15
LISTY do 20 gramów	15	25
ponad 20— 250 g	30	50
" 250— 500 "	40	75
" 500—1000 "	55	100
" 1000—2000 "	75	175

DRUKI wysyłane pojedynczo:

a) do 20 gramów	—	5
ponad 20— 50 g	—	10
" 50— 100 "	—	15
" 100— 250 "	—	25
" 250— 500 "	—	50
" 500—1000 "	—	60
" 1000—2000 "	—	70

b) wysyłane jednocześnie w ilości:

ponad 500— 1000 sztuk	70%
" 1000— 5000 "	65%
" 5000—10000 "	60%
" 10000 "	50%

od odpowiedniej wagi jak pod a) podano.

DRUKI I ULOTKI BEZADRESOWE

	druki	ulotki
	za 1000 szt.	
w ilości 1000— 5000	8.—	7.—
5000— 10000	7.50	6.50
10000— 50000	7.—	6.—
50000—100000	6.50	5.50
ponad 100000	6.—	5.—

PAPIERY HANDLOWE:

do 100 g	—15
ponad 100— 250 "	—25
" 250— 500 "	—50
" 500—1000 "	—60

PRÓBKİ TOWAROWE wysłane pojed.		groszy
	do 100 g	—10
ponad	100—250 „	—20
„	250—500 „	—30
Wysyłane jednocześnie w ilości		
ponad	100— 500 sztuk	70%
„	500—1000 „	65%
„	1000 szt.	60%
od opłat jak za próbki odpow. wagi.		

PRZESYŁKI MIESZANE

	do 100 g	—15
ponad	100— 250 „	—25
„	250— 500 „	—30
„	500—1000 „	—50

PACZKI ZWYKŁE

Waga	Strefa		
	1	2	3
	100	100—300	pon. 300 km
do 1 kg	—50	—50	—60
1— 3 „	—70	—80	1.20
3— 5 „	—90	1.30	1.80
5—10 „	1.30	2.30	3.—
10—15 „	1.70	3.—	4.50
15—20 „	2.—	3.80	5.80

PACZKI ŻYWNOŚCIOWE

Waga	Strefa		
	1	2	3
	100	100—300	pon. 300 km
do 5 kg	—50	—50	1.—
„ 6 „	—50	—50	1.20
„ 7 „	—50	—70	1.30
„ 8 „	—50	—80	1.50
„ 9 „	—60	—90	1.60
„ 10 „	—60	1.20	2.—
„ 15 „	—80	1.60	3.—
„ 20 „	1.—	2.20	4.—

PRZEKAZY POCZTOWE

do 20 zł	20	100— 500 zł	1.—
20— 50 zł	.40	500—1000 zł	1.50
50—100 zł	.60	1000—2000 zł	2.—
		2000—5000 zł	3.—

PRZEKAZY P. K. O.

do 50 zł	—10	500— 750 zł	—60
50—100 zł	—20	750—1000 zł	—80
100—250 zł	—30	1000—5000 zł	1.50
250—500 zł	—40		
ponad 5000 do każdej sumy zł.			2.50

ZLECENIE INKASOWE

Wykon. zlecenia inkasa miejscowego do 5 zł	—15
Przesłanie i wykonanie zlecenia inkasa do 10 zł	—20
10— 30 zł	—30
30— 50 zł	—40
50—2000 zł	—55

TELEGRAMY

	miejsc.	zamiejsc.
od wyrazu	—05	—15
opłata zasadnicza	—25	—25
 PILNE od wyrazu	 —10	 —30
opłata zasadnicza	—25	—25
 LISTOWE E. L. T. najmniej za 25 wyrazów		1.—
od każdego dalszego wyrazu		—05
nadto opłata zasadnicza		—25

TELEGRAMY ZNIŻKOWE okolicznościowe XL T., tj. gratulacyjne i kondolencyjne

najmniej za 15 wyrazów	—75
od dalszego wyrazu	—05
nadto opłata zasadnicza	—25

Obrót zagraniczny:

Rubryka A: do Czechosłowacji, Rumunii i Węgier.

Rubryka B: do innych krajów.

	A	B
KARTKI POCZTOWE.	—25	—30
LISTY do 20 gr.	—45	—55
za każde dalsze 20 g	—30	—30
DRUKI za każde 50 g	—10	—10
PAPIERY HANDLOWE do 250 g	—50	—50
za każde dalsze 50 g	—10	—10
PRÓBKI TOWAROWE do 100 g	—20	—20
za każde 50 g	—05	—05
 OPLĄTY DODATKOWE		kraj. zagran.
Polecenie przesyłki listowej	—30	—45
Poświadczenie odbioru (doręcz.) przy nadaniu przesyłki	—25	—50
po nadaniu przesyłki	—50	—80
Pośpieszne doręczenie przesyłki listowej »Ex- press«	—50	1.10
Opłata za przesyłki listowe krajowe i z zagranicy adres. na »Poste-restante«	—10	—
Przyjęcie przesyłki poza godzinami.	—30	—30

P O C Z T A L O T N I C Z A

Obrót wewnętrzny z W. M. Gdańskiem

Kartki pocztowe	—20
Listy do 20 gramów	—30
ponad 20— 100 g	—60
„ 100— 250 „	—70
„ 250— 500 „	1.05
„ 500—1000 „	1.60
„ 1000—1500 „	2.65
„ 1500—2000 „	2.95

PACZKI POCZTOWE

groszy

Prócz opłaty normalnej dodatkowo za każdy kg. —.30
(dopuszczalne do 20 kg wymiar 50 × 50 × 100 cm).

Obrót zagraniczny

Rubryka A: do Czechosłowacji, Węgier i Rumunii.

Rubryka B: do innych krajów europejskich.

	A	B
Kartki pocztowe	—.45	—.50
Listy do 20 gramów	—.70	—.80
Za każde dalsze 20 gramów	—.55	—.55

Do Stanów Zjednoczonych Ameryki Półn.:

a) do miasta New Jork (City) listy do wagi 10 gram. . .	—.70
ponad 10—20 gram.	—.85
b) do wszystkich innych miejscowości do wagi 5 gram. —	.90
ponad 5—10 g	1.25
„ 10—15 „	1.60
„ 15—20 „	1.95

Do Palestyny:

Kartki pocztowe	—.30
Listy do 20 gramów	—.55
Za każde dalsze 5 gramów	—.10

W A G I

- 1/1000 g = 1 miligramowi
10 g = 1 dekagramowi
100 g = 1 hektogramowi
1000 g = 1 kilogramowi = 2 funtom
50 kg = 100 funtom = 1 cetnarowi
100 kg = 1 cetnarowi metrycznemu
1000 kg = 20 cetnarom = 1 tonie
1 tona ang. = 1016,048 kg
1 funt = 30 lotom = 300 Quentchen = 500 g
1 uncja złota = 31,103496 gramom
1 karat = 250 mgr.

PORÓWNANIE Z WAGAMI ZAGRANICZNYMI

Ameryka: 1 Hundredweight = 4 Quarter po 25 funtów =
= 45,359 kg.

Belgia, Brazylia, Niemcy, Francja, Italia, Japonia, Jugosławia,
Meksyk, Holandia, Norwegia, Szwecja, Szwajcaria, Hiszpania,
Czechosłowacja, Turcja — jak Polska.

Chiny: 1 Pikul = 100 Katties po 16 Tael (Liang) = 60,453 kg.

Dania: 100 Quintine po 10 Ort = 50 kg.

Anglia: 1 Hundredweight (cetnar) = 4 Quarters po 12 Stones,
po 14 funtów, po 16 uncji, po 16 Drachmen = 50,8 kg.

Grecja: 1 Stat. = 44 Oken po 40 Dr. = 56,32 kg. 1 Pfund
Venetienne = 0,48 kg. 1 Coffin = 25,064 kg.

Indie wschodnie: 1 Ser = 1 kg.

Persja: 1 Miskal = 24 Noch. po 4 Gendium = 0,00459 kg.

Portugalia: 1 Quintal = 4 Arrobas po 32 Arrateis (Pfund) =
= 58,752 kg. 1 Quintal metrico = 100 kg.

Rumunia: 1 dawn. Oka = 4 Litra po 100 Dram. = 1,28 kg.

Rosja: 1 Pud = 40 funtom po 32 łuty po 3 złotniki = 16,38 kg.

M I A R Y

1. Miary długości.

- 1/10 metra = 1 decymetr
1/100 metra = 1 centymetr
1/1000 metra = 1 milimetr
10 metrów = 1 dekametr
100 metrów = 1 hektometr
1000 metrów = 1 kilometr

1 nowa mila geogr. = 0,9 mili prusk. = 7500 m.
 1 łokieć pruski = 25,5 cal. = 0,667 m.
 1,5 łokcia prusk. = 3,19 stopom pruskim = 3,28 stop. angielsk. = 1 m.
 1 stopa pruska = 12 calom = 144 liniom = 0,313 m.

2. Miary powierzchni.

100 metr. kwadr. = 1 ar = 7 m kwadr. R. (prusk.)
 100 arów = 1 hektar = 3,91 morgom pruskim
 100 hektarów = 1 kilometr kwadr.
 1 morga pruska = 180 prętom kwadr. = 25.920 stopom kwadr. = 0,255 ha.
 1 pręt = 12 stopom = 3,766 m.
 1 R. = 14,185 metr. kwadr.
 1 R. = (hann.) = 21,85 metr. kwadr.

3. Miary objętości.

1 metr kubiczny czyli sześcienny = 1,000.000 centym. kub. czyli sześciennym.
 1 sążen³ = 108 stopom sześciennym = 0,338 metr. sześciennym

3. Miary pojemności

1 hl = 1,81 szefla pruskiego = 87,3 kwartom = 100 litrom.
 1 szefel = 16 szank (Metzen) = 48 kwartom = 50 litrom.
 1 wispel = 24 szeflom = 13,191 hl.
 1 tona = 4 szeflom = 2,198 hl.
 1 okseft = 1,5 om = 3 wiadrom = 6 ankierom = 180 kwar-
 tom = 2,061 hl.

PORÓWNANIE Z MIARAMI ZAGRANICZNYMI

Ameryka.

Dopuszczalne są angielskie miary i wagi, w szczególności dawniejsze miary i wagi metryczne.

Dania (system metryczny).

- 1 łokieć = 2 stopom = po 12 cali = 62,77 cm.
- 1 tona = 8 szeflom = 139,12 ltr.
- 1 Ahm = 4 ankierom po $19\frac{3}{4}$ konewek po 2 Pott = 149,75 ltr.

Anglia.

- 1 Yard = 3 stopom po 12 cali = 91,44 cm.
- 1 Quarter = 8 bushlom po 8 gallonów po 4 kwarty po 2 pinty = = 290,78 ltr.
- 1 Gallon = 4 kwartom = 4,54 ltr.
- 1 Puncheon = 4 gallonom.

Francja (system metryczny).

- 1 Tonneau wina = 4 Barriques po 30 Veltes = 912 ltr.
- 1 Tirçon = 20 Veltes = 152 ltr.
- 1 Toise = 6 stopom (paryskim) po 12 cali po 12 linii = 1,949 m.
- 1 Aune (łokieć) = 1,1884 m.

Italia (system metryczny).

- 1 Piede = 0,30 m.
- 1 Canna mercantille = 1,99 m.
- 1 Starello v. Cagliari = 49,15 ltr.
- 1 Baril w Palermie = 34,38 ltr.

Norwegia (system metryczny).

- 1 łokieć = 2 stopom po 10 cali po 10 kresek = 62,07 cm.
- 1 tona (Tönde) = 120 Pots = 115,31 ltr.

Z. S. S. R.

- 1 arszyn = 16 wierszkom = 0,7112 m.
- 1 sążeń = 7 stopom (albo 3 arszynom) po 12 cali = 2,133 m.
- 1 wiorsta = 500 sążniom = 10,66,781 m = 1,067 km.

WSPÓLNOTA INTERESÓW
GÓRNICZO-HUTNICZYCH S. A.

TABELA PRZEKROJÓW STALI „GRIFFEL“

Średnica mm	Ciężar kg/mb	Powierzchnia przekroju									
		1 szt. cm²	2 szt. cm²	3 szt. cm²	4 szt. cm²	5 szt. cm²	6 szt. cm²	7 szt. cm²	8 szt. cm²	9 szt. cm²	10 szt. cm²
7	0.202	0.26	0.51	0.77	1.03	1.28	1.54	1.80	2.05	2.31	2.57
8	0.263	0.34	0.67	1.01	1.34	1.68	2.01	2.35	2.68	3.02	3.35
10	0.411	0.52	1.05	1.57	2.09	2.62	3.14	3.67	4.19	4.71	5.24
12	0.592	0.75	1.51	2.26	3.02	3.77	4.52	5.28	6.03	6.79	7.54
14	0.805	1.03	2.05	3.08	4.11	5.13	6.16	7.18	8.21	9.24	10.26
16	1.052	1.34	2.68	4.02	5.36	6.70	8.04	9.38	10.72	12.06	13.40
18	1.331	1.70	3.39	5.09	6.79	8.48	10.18	11.88	13.57	15.27	16.96
20	1.644	2.09	4.19	6.28	8.38	10.47	12.57	14.66	16.76	18.85	20.94
22	1.989	2.53	5.07	7.60	10.14	12.67	15.21	17.74	20.27	22.81	25.34
24	2.368	3.02	6.03	9.05	12.06	15.08	18.10	21.11	24.13	27.14	30.16
25	2.569	3.27	6.55	9.82	13.09	16.36	19.64	22.91	26.18	29.45	32.73
26	2.779	3.54	7.08	10.62	14.16	17.70	21.24	24.78	28.32	31.86	35.40
28	3.222	4.11	8.21	12.32	16.42	20.53	24.63	28.74	32.84	36.95	41.05
30	3.699	4.71	9.42	14.14	18.85	23.56	28.27	32.99	37.70	42.41	47.12
32	4.209	5.36	10.72	16.08	21.45	26.81	32.17	37.53	42.89	48.25	53.62
36	5.327	6.79	13.57	20.36	27.14	33.93	40.72	47.50	54.29	61.07	67.86
40	6.577	8.38	16.76	25.13	33.51	41.89	50.27	58.64	67.02	75.40	83.78
50	10.276	13.09	26.18	39.27	52.36	65.45	78.54	91.93	104.72	117.81	130.90

207 0771



Biblioteka Śląska w Katowicach

Id: 0030000166414



I 207077

SL